



Lasting Connections

# CATALOGUE GÉNÉRAL 2023/2024

## Légende technique



Alimentation



Fusible

**X%**

Facteur d'utilisation

**X% CO<sub>2</sub>**

Facteur d'utilisation

**X% Ar/CO<sub>2</sub>**

Facteur d'utilisation

**X% AC**

Facteur d'utilisation

**X% DC**

Facteur d'utilisation

**P**

Puissance

**P.F.**

Power factor



Pression



Epaisseur de la pièce à souder

**I<sub>2</sub>**

Courant de sortie

**U<sub>0</sub>**

Tension à vide

**IP**

Protection IP



**mm**  
l.w.h

Dimensions



Poids



$\phi$   
(m/min)

Vitesse de fil



$\phi$   
mm

Diamètre de bobine de fil



Nombre galets



Bouton avance fil



Bouton poussoir pour retour du fil



Raccord pour torche Push-pull



Kit roulettes pour dévidoir



$\leftarrow$   
m

Longueur



$\varnothing$   
mm

Diamètre de fil / électrode



Liquide de refroidissement



Bouton de test gaz



MMA (électrode)



TIG



TIG LIFT



MIG/MAG



Gougeage ARC AIR



Coupe au PLASMA



Coupe au PLASMA



Commande à distance



Générateur



Dévidoir



Groupe de refroidissement



Chariot porte-générateur



Interface



Interface



Interface



Interface



Interface

# Índice

<b>Générateurs MIG/MAG - Technologie onduleur</b>	
URANOS 2000 SMC	3
URANOS 2700 SMC	5
TERRA 320 SMC	9
TERRA 320/400/500 MSE	13
<b>Générateurs MIG/MAG Pulsé - Technologie onduleur</b>	
URANOS 2700 PMC	20
URANOS NX 3200 PME	24
URANOS NX 4000/5000 PME	29
TERRA NX 320 PME	34
TERRA NX 400/500 PME	38
<b>Générateurs MULTIPROCESSUS - Technologie onduleur</b>	
URANOS 2700 MTE	43
URANOS NX 3200 GSM	47
URANOS NX 4000/5000 GSM	52
<b>Accessoires MIG/MAG</b>	
Dévidoir	57
Dévidoir - Guide de sélection	61
Unité d'alimentation en fil	62
Unité d'alimentation en fil - Guide de sélection	72
Torches MIG/MAG	73
Torches TIG	93
<b>Procédé de soudage MIG/MAG avancés</b>	
Advanced Processes	95
Master Logiciel	96
Programmes de soudage	106
WPS Welding Procedure Specification	132
Systèmes MIG/MAG - Guide de sélection	134
<b>Générateurs TIG DC - Technologie onduleur</b>	
URANOS 1500 TLH	138
URANOS 1800 TLH	140
URANOS 2200 TLH	143
URANOS NX 2700 TLH	146
URANOS NX 3200 TLH	149
URANOS NX 4000/5000 TLH	152
TERRA 180 TLH	156
TERRA 270 TLH	159
TERRA 320 TLH	162
<b>Générateurs TIG AC - Technologie onduleur</b>	
URANOS NX 1700/2200 AC/DC	165
URANOS NX 2700/3200 AC/DC	169
URANOS NX 4000/5000 AC/DC	173
<b>Accessoires TIG</b>	
Torches TIG	176
Sistemas TIG - Guide de sélection	190
<b>Générateurs MMA - Technologie onduleur</b>	
URANOS 1500	193
URANOS 1500 RC	194
URANOS 1500 DP	195
URANOS 1800 RC	196

TERRA 150	198
TERRA 180	199
TERRA 220 RC	200
TERRA 270/350 RC	202
TERRA 500 RC	204
Torches TIG (Série V)	206
Implants MMA - Guide de sélection	208
<b>Générateurs de DÉCOUPAGE PLASMA - Technologie onduleur</b>	
Saber 40 CHP	210
Saber 70 CHP	211
Torches pour le COUPAGE PLASMA	214
Équipements de COUPE AU PLASMA - Guide de sélection	217
<b>Weld@Net System</b>	
Weld@Net Production Control Monitor NX	218
Weld@Net Production Monitor NX	219
Weld@Net Service Manager NX	220
Weld@Net Service Loader NX	221
Interface	222
Weld@Net System - Guide de sélection	223
<b>Accessoires</b>	
Commande à distance	224
Groupes de refroidissement	229
Chariot porte-générateur	234
Accessoires de soudure	238
<b>Services</b>	
Configuration, assemblage et essai	242
Étalonnage	242

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- Brasage MIG/MAG

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium

**Secteur d'utilisation**






- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Ateliers
- Tôlerie











**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir compact (2 galets)
- Support pour bobine diamètre 200 mm
- Dispositif de changement de polarité de soudage
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Mémorisation des programmes de soudure (8 programmes personnalisés)
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (19 synergies)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-16,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS 2000 SMC	1x230V MIG/MAG	25A	5,7kVA 5,7kW	40°C 35% 200A 40°C 60% 160A 40°C 100% 130A	1	5-200A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg
	1x230V TIG	20A	4,2kVA 4,2kW	40°C 35% 200A 40°C 60% 170A 40°C 100% 140A	1	5-200A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg
	1x230V MMA	25A	5,7kVA 5,7kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 150A 40°C 100% 115A	1	5-180A	58V	23S	500x210x400mm	12,8kg

## Dévidoir

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS 2000 SMC SF 2R-1T	40W	0,5-16,0m/min	200mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,0mm ○ A 0,8-1,0mm ○ Z 0,9-1,2mm ○	-	-	-	-	/	92x160x125mm	0,9kg

● = De série

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

## CONFIGURATIONS

## URANOS 2000 SMC - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air

55.05.019 URANOS 2000 SMC 1X230V + TORCHE MT 150 G + CÂBLE MASSE

## ACCESSOIRES

## Générateur

55.05.019 URANOS 2000 SMC 1X230V + TORCHE MT 150 G + CÂBLE MASSE

55.05.01901 URANOS 2000 SMC 1X230V + TORCHE MT 250 G + CÂBLE MASSE

## Torche

81.05.56638 TORCHE MIG/MAG MT 150 G - 3m - AIR

81.05.56639 TORCHE MIG/MAG MT 150 G - 4m - AIR

81.05.72767 TORCHE MIG/MAG MT 250 G - 3m - AIR

81.05.72783 TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 4m - AIR

81.32.063 TORCHE TIG ST 1700 E - 4m - AIR

81.32.064 TORCHE TIG ST 1700 E - 8m - AIR

## Pince porte-électrode

71.04.005 PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ

## Chariot porte-générateur

71.03.082 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200

71.03.054 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

71.03.083 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique (URANOS 2700 SMC SMART)
- Brasage MIG/MAG

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Réparation et révision
- Ateliers
- Tôlerie

**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir compact (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Dispositif de changement de polarité de soudage
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (16 synergies) (URANOS 2700 SMC SMART)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min)
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG (URANOS 2700 SMC SMART)
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 2700 SMC</b>	3x400V MIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400VTIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 270A 40°C 60% 260A 40°C 100% 240A 25°C 80% 270A 25°C 100% 260A	0,94	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400V MMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230V MIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230VTIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 80% 270A 25°C 100% 250A	0,96	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230V MMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg

Dévidoir

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\phi$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 2700 SMC CLASSIC</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,8-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 0,9-1,6mm ○	●	●	-	-	/	80x20x60mm	0,45kg
<b>URANOS 2700 SMC SMART</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,8-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 0,9-1,6mm ○	●	●	-	-	/	80x20x60mm	0,45kg

● = Desérie

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg
<b>WU 232</b>	1x230/400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	13,4 kg



## CONFIGURATIONS

**URANOS 2700 SMC CLASSIC - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.05.020	URANOS 2700 SMC CLASSIC 3x230V 3x400V
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS 2700 SMC SMART - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.05.017	URANOS 2700 SMC SMART 3x230V 3x400V
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS 2700 SMC CLASSIC - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.05.020	URANOS 2700 SMC CLASSIC 3x230V 3x400V
71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS 2700 SMC SMART - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.05.017	URANOS 2700 SMC SMART 3x230V 3x400V
71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.05.020	URANOS 2700 SMC CLASSIC 3x230V 3x400V
55.05.017	URANOS 2700 SMC SMART 3x230V 3x400V

**Dévidoir**

07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.512	KIT UPGRADE 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2

**Refroidisseur**

71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
71.03.074	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 232
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m

## ACCESSOIRES

**Commande à distance**

71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
73.11.021	KIT CÂBLAGE

**Torche**

81.05.72781	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 3m - AIR
81.05.72783	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 4m - AIR
81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.01.14201	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
73.11.024	KIT PUSH-PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique (TERRA 320 SMC SMART)

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium






**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie militaire
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Installateurs
- Monteurs de stands
- Assembleurs de porte et de fenêtre
- Forgerons
- Ateliers
- Tôlerie








**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Dévidoir compact (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (14 synergies)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min) (TERRA 320 SMC CLASSIC)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder (TERRA 320 SMC SMART)
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
TERRA 320 SMC	3x400V MIG/MAG	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 240A 25°C 80% 320A 25°C 100% 280A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg
	3x400V MMA	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C 45% 300A 40°C 60% 280A 40°C 100% 240A 25°C 80% 300A 25°C 100% 280A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg

## Dévidoir

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
TERRA 320 SMC CLASSIC SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	-	/	167x43x140mm	0,9kg
TERRA 320 SMC SMART SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	-	/	167x43x140mm	0,9kg






● = De série

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

## Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 330	1x400Vac	1,0kW	5,5l	23S	705x305x250mm	15,0kg

## CONFIGURATIONS

**TERRA 320 SMC CLASSIC - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.15.012	TERRA 320 SMC 3x400 CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 SMC SMART - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.15.011	TERRA 320 SMC 3x400V SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 SMC CLASSIC - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.15.012	TERRA 320 SMC 3x400 CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.03.072	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU330
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 SMC SMART - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.15.011	TERRA 320 SMC 3x400V SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.03.072	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU330
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.15.012	TERRA 320 SMC 3x400 CLASSIC
55.15.011	TERRA 320 SMC 3x400V SMART

**Dévidoir**

07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2

**Refroidisseur**

71.03.072	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU330
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.098	TROUSSE - TERRA

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
73.11.016	KIT CÂBLAGE COMMANDE

**Torche**

81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL

**Pince porte-électrode**

71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR (TERRA 400/500 MSE)
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique (WF SMART/RAPIDEEP STEEL)

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium






**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie militaire
- Réparation et révision
- Carrosserie
- Bâtiment
- Installateurs
- Monteurs de stands
- Assembleurs de porte et de fenêtre
- Forgerons
- Ateliers
- Tôlerie










**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant (WF RAPIDEEP STEEL)
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédétermination pour kit roues
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Mémorisation des programmes de soudure (64 programmes personnalisés) (WF RAPIDEEP STEEL)
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes (WF RAPIDEEP STEEL)
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement (WF RAPIDEEP STEEL)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (14 synergies) (TERRA 320 MSE - WF SMART)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (18 synergies) (TERRA 400/500 MSE - WF SMART)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (32 synergies) (TERRA 320 MSE - WF RAPIDEEP STEEL)
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (40 synergies) (TERRA 400/500 MSE - WF RAPIDEEP STEEL)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min) (WF CLASSIC)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder (WF SMART - WF RAPIDEEP STEEL)
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG (WF RAPIDEEP STEEL)
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO (WF RAPIDEEP STEEL)
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>TERRA 320 MSE</b>	3x400V MIG/MAG	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 260A 25°C 90% 320A 25°C 100% 310A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
	3x400V MMA	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 300A 40°C 60% 290A 40°C 100% 250A 25°C 80% 300A 25°C 100% 290A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
<b>TERRA 400 MSE</b>	3x400V	30A	22,0kVA 16,2kW	40°C 50% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 340A 25°C 80% 400A 25°C 100% 360A	0,74	3-400A	61V	23S	620x240x460mm	22,5kg
<b>TERRA 500 MSE</b>	3x400V	40A	29,7kVA 22,2kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,74	3-500A	61V	23S	620x240x460mm	27,3kg

## Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$					<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF 330 ARCDRIVE CLASSIC</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 330 ARCDRIVE SMART</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 330 RAPIDEEP STEEL</b> SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF 430 ARCDRIVE CLASSIC</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
<b>WF 430 ARCDRIVE SMART</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
<b>WF 430 RAPIDEEP STEEL</b> SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg



● = De série

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

## Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg



## CONFIGURATIONS

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air - WF 330 ARCDRIVE CLASSIC**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air - WF 330 ARCDRIVE SMART**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air - WF 330 RAPIDEEP STEEL**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE CLASSIC**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE SMART**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## CONFIGURATIONS

**TERRA 320 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 RAPIDEEP STEEL**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 400 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE CLASSIC**

55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 400 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE SMART**

55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 400 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 RAPIDEEP STEEL**

55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 500 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE CLASSIC**

55.13.007	TERRA 500 MSE 3X400V
71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## CONFIGURATIONS

**TERRA 500 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 ARCDRIVE SMART**

55.13.007	TERRA 500 MSE 3X400V
71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 500 MSE - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF 330 RAPIDEEP STEEL**

55.13.007	TERRA 500 MSE 3X400V
71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.13.005	TERRA 320 MSE 3X400V
55.13.006	TERRA 400 MSE 3X400V
55.13.007	TERRA 500 MSE 3X400V

**Devidoir**

71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
71.01.065	DEVIDOIR WF430 ARCDRIVE CLASSIC
71.01.066	DEVIDOIR WF430 ARCDRIVE SMART
71.01.069	DEVIDOIR WF430 RAPIDEEP STEEL
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2

**Faisceau**

71.06.328	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.330	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.331	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.332	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.333	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.317	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.318	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.334	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m

## ACCESSOIRES

**Faisceau**

71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.339	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.340	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.341	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.342	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.309	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.310	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 30m

**Refroidisseur**

71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.100	TROUSSE - TERRA

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE
73.11.028	KIT COMMANDE À DISTANCE

**Torche**

81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.05.72860	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 3m - EAU
81.05.72878	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 4m - EAU
81.05.041	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 3m - EAU
81.05.042	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.11.013	KIT PUSH PULL

**Pince porte-électrode**

71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Borne masse**

71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
71.03.088	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Réparation et révision
- Ateliers
- Tôlerie

**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir compact (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Dispositif de changement de polarité de soudage
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Mémorisation des programmes de soudure (64 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (60 synergies)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 2700 PMC</b>	3x400V MIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400V TIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 270A 40°C 60% 260A 40°C 100% 240A 25°C 80% 270A 25°C 100% 260A	0,94	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x400V MMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230V MIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230V TIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 80% 270A 25°C 100% 250A	0,96	3-270A	30V	23S	620x270x460mm	23,7kg
	3x230V MMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 270A 40°C 60% 230A 40°C 100% 210A 25°C 70% 270A 25°C 100% 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460mm	23,7kg

Dévidoir

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 2700 PMC</b> SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 0,9-1,6mm ○	●	●	○	-	/	167x43x140mm	1,2kg

● = De série

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg
<b>WU 232</b>	1x230/400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	13,4 kg

CONFIGURATIONS

URANOS 2700 PMC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air

55.05.018	URANOS 2700 PMC 3x230V 3x400V
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

URANOS 2700 PMC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau

55.05.018	URANOS 2700 PMC 3x230V 3x400V
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.05.018	URANOS 2700 PMC 3x230V 3x400V
-----------	-------------------------------

**Dévidoir**

07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.512	KIT UPGRADE 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2

**Refroidisseur**

71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
71.03.074	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 232
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.05.72781	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 3m - AIR
81.05.72783	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 4m - AIR
81.05.035	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 3m - AIR
81.05.036	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 4m - AIR
81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.03.014	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 3m - EAU
81.03.012	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 4m - EAU
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.01.14201	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
73.11.024	KIT PUSH-PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m



**ACCESSOIRES****Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG
- Placage MIG/MAG
- HardFacing MIG/MAG

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Rechargement
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Aciers superduplex
- Aciers spécial
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre
- Nickel et alliages de nickel
- Matériaux spéciaux

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie

**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>URANOS NX 3200 PME</b>	3x400V MIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400V TIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 270A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400V MMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V MIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V TIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V MMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg

Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WF NX 2000 CLASSIC</b> SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
<b>WF NX 3000 SMART</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF NX 4000 SMART</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WU 2000</b>	360Vdc	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 3200 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air - WF NX 4000 SMART**

55.03.066	URANOS NX 3200 PME 3X230V-3X400V
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 3200 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 SMART**

55.03.066	URANOS NX 3200 PME 3X230V-3X400V
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.03.066	URANOS NX 3200 PME 3X230V-3X400V
55.03.070	URANOS NX 3200 PME 3X230V-3X400V LCD 3.5"

**Master Logiciel**

79.11.00031	MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep
79.11.00032	MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
79.11.00034	MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL
79.11.00035	MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY
79.11.00036	MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS

**Devidoir**

71.01.070	DEVIDOIR WF NX 2000 CLASSIC
71.01.074	DEVIDOIR WF NX 3000 CLASSIC
71.01.075	DEVIDOIR WF NX 3000 SMART
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

**Faisceau**

71.06.328	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.330	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.331	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.332	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.333	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.317	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.318	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.334	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m

## ACCESSOIRES

**Refroidisseur**

71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m
71.02.20102	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

**Torche**

81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.03.014	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 3m - EAU
81.03.012	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 4m - EAU
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	---------------------------------------

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
71.03.088	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

## ACCESSOIRES

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Procédé de soudage**

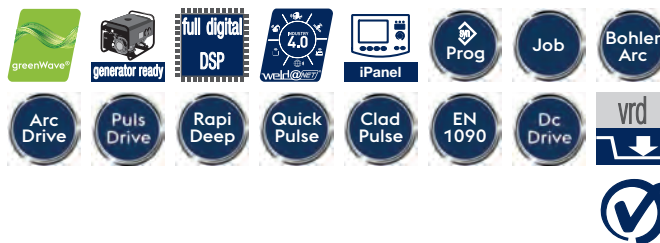
- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG
- Placage MIG/MAG
- HardFacing MIG/MAG

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Rechargement
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Aciers superduplex
- Aciers spécial
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre
- Nickel et alliages de nickel
- Matériaux spéciaux

**Secteur d'utilisation**






- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie










**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Pragrammation complète de l'interface
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittence
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur






			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS NX 4000 PME	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg
				40°C 100% 360A						
				25°C 100% 400A						
URANOS NX 4000 PME	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg
				40°C 100% 360A						
	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg
URANOS NX 5000 PME	3x400V	30A	22,9kVA 21,7kW	40°C 50% 500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg
				40°C 60% 470A						
				40°C 100% 420A						
				25°C 80% 500A						
				25°C 100% 470A						
URANOS NX 5000 PME	3x400V	30A	23,6kVA 22,5kW	40°C 50% 500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg
				40°C 60% 470A						
				40°C 100% 420A						
				25°C 80% 500A						
				25°C 100% 470A						
URANOS NX 5000 PME	3x230V	63A	24,5kVA 23,3kW	40°C 50% 500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg
				40°C 60% 470A						
				40°C 100% 420A						
				25°C 80% 500A						
				25°C 100% 460A						

Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WF NX 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
WF NX 3000 CLASSIC SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF NX 3000 SMART SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF NX 4000 SMART SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF NX 4000 CLASSIC SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360 Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0 kg



## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 4000 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 SMART**

55.03.065	URANOS NX 4000 PME 3X400V
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 WU/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 5000 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 SMART**

55.03.064	URANOS NX 5000 PME 3X400V
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 WU/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.03.065	URANOS NX 4000 PME 3X400V
55.03.067	URANOS NX 4000 PME 3X400V LCD 3.5"
55.03.069	URANOS NX 4000 PME 3X230V-3x400V
55.03.068	URANOS NX 4000 PME 3X230V-3x400V LCD 3.5"
55.03.064	URANOS NX 5000 PME 3X400V
55.03.063	URANOS NX 5000 PME 3X400V LCD 3.5"
55.03.071	URANOS NX 5000 PME 3x230V-3x400V
55.03.072	URANOS NX 5000 PME 3X230V-3X400V LCD 3.5"

**Master Logiciel**

79.11.00031	MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep
79.11.00032	MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
79.11.00034	MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL
79.11.00035	MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY
79.11.00036	MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS

**Devidoir**

71.01.070	DEVIDOIR WF NX 2000 CLASSIC
71.01.074	DEVIDOIR WF NX 3000 CLASSIC
71.01.075	DEVIDOIR WF NX 3000 SMART
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

**Faisceau**

71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.339	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.340	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.341	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.342	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 15m

## ACCESSOIRES

**Faisceau**

71.06.309	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.310	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 30m

**Refroidisseur**

71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.097	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m
71.02.20102	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

**Torche**

81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.05.72860	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 3m - EAU
81.05.72878	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 4m - EAU
81.05.041	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 3m - EAU
81.05.042	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 4m - EAU
81.03.016	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 3m - EAU
81.03.010	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 4m - EAU
81.03.015	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 5m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

## ACCESSOIRES

**Chariot porte-générateur**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
71.03.090	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- Gougeage ARCAIR
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique

**Métaux**

- Acier non allié
- Acier fortement allié
- Alliages d'aluminium

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>TERRA NX 320 PME</b>	3x400V MIG/MAG	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 320A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
				40°C 60% 310A						
				40°C 100% 260A						
				25°C 90% 320A						
				25°C 100% 310A						
	3x400V TIG	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 60% 320A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
				40°C 100% 270A						
				25°C 90% 320A						
	3x400V MMA	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C 50% 300A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
40°C 60% 290A										
40°C 100% 250A										
				25°C 80% 300A						
				25°C 100% 290A						

Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WF NX 230 STEELDRIVE</b> SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
<b>WF NX 330 STEELDRIVE</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF NX 430 STEELDRIVE</b>	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

CONFIGURATIONS

**TERRA NX 320 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.13.012	TERRA NX 320 PME 3X400V
79.11.00039	MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA NX 320 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.13.012	TERRA NX 320 PME 3X400V
79.11.00039	MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.13.012	TERRA NX 320 PME 3X400V
-----------	-------------------------

**Autres programmes de soudage**

79.AK.001	LICENCE POUR LES PROGRAMMES DE SOUDAGE SUPPLÉMENTAIRES - TERRA NX
-----------	---

**Devidoir**

71.01.073	DEVIDOIR WF NX 230 STEELDRIVE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.01.083	DEVIDOIR WF NX 430 STEELDRIVE
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**Faisceau**

71.06.328	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.330	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.331	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.332	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.333	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.317	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.318	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.334	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m

**Refroidisseur**

71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.100	TROUSSE - TERRA

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

<b>Torche</b>	
81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR
<b>Pince porte-électrode</b>	
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
<b>Borne masse</b>	
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
<b>Chariot porte-générateur</b>	
71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
71.03.088	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
<b>Weld@Net system</b>	
79.AK.002	LICENCE WELDNET PRODUCTION MONITOR/CONTROL MONITOR NX - TERRA NX
74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR
- Amorçage TIG DC Lift Arc
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique

**Métaux**

- Acier non allié
- Acier fortement allié
- Alliages d'aluminium

**Secteur d'utilisation**






- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie spatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie

**Caractéristiques techniques**








- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé



## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>TERRA NX 400 PME</b>	3x400V	30A	22,0kVA 16,2kW	40°C 50% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 340A 25°C 80% 400A 25°C 100% 360A	0,74	3-400A	61V	23S	690x290x510mm	27,5kg
<b>TERRA NX 500 PME</b>	3x400V	40A	29,7kVA 22,2kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,74	3-500A	61V	23S	690x290x510mm	32,5kg

## Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WF NX 230 STEELDRIVE</b> SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
<b>WF NX 330 STEELDRIVE</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF NX 430 STEELDRIVE</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

## Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 430</b>	1x400Vac	1,25 kW	5,5l	23S	705x305x250mm	16,0kg

## CONFIGURATIONS

## TERRA NX 400 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau

55.13.013	TERRA NX 400 PME 3X400V
79.11.00039	MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.107	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 430
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 WU/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## CONFIGURATIONS

## TERRANX 500 PME - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau

55.13.014	TERRA NX 500 PME 3X400V
79.11.00039	MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.107	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 430
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 WU/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.13.013	TERRA NX 400 PME 3X400V
55.13.014	TERRA NX 500 PME 3X400V

**Autres programmes de soudage**

79.AK.001	LICENCE POUR LES PROGRAMMES DE SOUDAGE SUPPLÉMENTAIRES - TERRA NX
-----------	---

**Devidoir**

71.01.073	DEVIDOIR WF NX 230 STEELDRIVE
71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
71.01.083	DEVIDOIR WF NX 430 STEELDRIVE
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**Faisceau**

71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.339	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.340	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.341	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.342	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.309	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.310	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 30m

## ACCESSOIRES

**Refroidisseur**

71.03.107	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 430
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.098	TROUSSE - TERRA

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20502	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 15m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**Torche**

81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.05.72860	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 3m - EAU
81.05.72878	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 4m - EAU
81.05.041	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 3m - EAU
81.05.042	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

## ACCESSOIRES

**Chariot porte-générateur**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
71.03.090	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

79.AK.002	LICENCE WELDNET PRODUCTION MONITOR/CONTROL MONITOR NX - TERRA NX
74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m



**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Ateliers
- Tôlerie

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir compact (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Dispositif de changement de polarité de soudage
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Mémorisation des programmes de soudure (64 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Amorçage précis et haute stabilité de l'arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (60 synergies)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche avec dispositif up/down (réglage de l'intensité de soudage)
- Raccord pour torche TIG digitale
- Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>△Kg</b>
<b>URANOS 2700 MTE</b>	3x400V MIG/MAG	16A	9,1kVA 8,5kW	40°C 45% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 100%	270A 250A 230A 270A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg	
	3x400V TIG	10A	7,1kVA 6,6kW	40°C 50% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 80% 25°C 100%	270A 260A 240A 270A 260A	0,94	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg	
	3x400V MMA	16A	10,0kVA 9,5kW	40°C 40% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 100%	270A 250A 230A 270A	0,94	3-270A	65V	23S	620x270x460	25,0kg	
	3x230V MIG/MAG	20A	9,1kVA 8,7kW	40°C 35% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 70% 25°C 100%	270A 230A 210A 270A 240A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg	
	3x230V TIG	16A	7,0kVA 6,7kW	40°C 40% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 80% 25°C 100%	270A 250A 230A 270A 250A	0,96	3-270A	92V	23S	620x270x460	25,0kg	
	3x230V MMA	20A	10,1kVA 9,7kW	40°C 30% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 70% 25°C 100%	270A 230A 210A 270A 240A	0,96	3-270A	65V	23S	620x270x460	25,0kg	

Dévidoir

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\phi$ mm		$\phi$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>△Kg</b>
<b>URANOS 2700 MTE</b> SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 0,9-1,6mm ○	●	●	○	-	/	167x43x140mm	1,2kg

● = De série    ○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>△Kg</b>
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg
<b>WU 232</b>	1x230/400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	13,4 kg

CONFIGURATIONS

**URANOS 2700 MTE - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air**

55.06.005	URANOS 2700 MTE 3x230V 3x400V
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS 2700 MTE - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau**

55.06.005	URANOS 2700 MTE 3x230V 3x400V
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.06.005	URANOS 2700 MTE 3x230V 3x400V
-----------	-------------------------------

**Dévidoir**

07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
-----------	---

**Refroidisseur**

71.03.073	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
-----------	---

71.03.074	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 232
-----------	----------------------------------

18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
-----------	--

71.03.099	TROUSSE - URANOS
-----------	------------------

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
-----------	-----------------------------------

71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
-------------	------------------------------------

71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
-------------	------------------------------------

71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
-------------	------------------------------------

71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
-----------	-------------------------------

71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
-------------	-------------------------------

71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
-----------	--------------------------------

71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
-------------	--------------------------------

71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
-----------	-----------------------------------

71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
-----------	-----------------------------------

71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
-------------	------------------------------------

71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
-------------	------------------------------------

71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
-----------	-----------------------------------

71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
-----------	-----------------------------------

**Torche**

81.05.72781	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 3m - AIR
-------------	------------------------------------

81.05.72783	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 4m - AIR
-------------	------------------------------------

81.05.035	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 3m - AIR
-----------	--

81.05.036	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 4m - AIR
-----------	--

81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
-------------	------------------------------------

81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
-------------	------------------------------------

81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
-----------	--

81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
-----------	--

81.03.014	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 3m - EAU
-----------	--

81.03.012	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 4m - EAU
-----------	--

81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
-------------	------------------------------------

81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
-------------	------------------------------------

81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
-----------	--

81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
-----------	--

81.01.14201	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
-------------	---

73.11.024	KIT PUSH-PULL
-----------	---------------

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
-----------	-------------------------------

81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
-----------	-------------------------------

81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
-----------	-----------------------------------

81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
-----------	-----------------------------------

81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
-----------	---------------------------------------

81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
-----------	---------------------------------------

81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
-----------	----------------------------------

81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
-----------	----------------------------------

81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
-----------	--------------------------------------

81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
-----------	--------------------------------------

81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
-----------	--

81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
-----------	--

81.32.357	TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU
-----------	-------------------------------

81.32.358	TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU
-----------	-------------------------------

81.32.359	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU
-----------	-----------------------------------

81.32.360	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU
-----------	-----------------------------------

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.361	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.362	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.385	TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU
81.32.386	TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU
81.32.383	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU
81.32.384	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU
81.32.381	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.382	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.391	TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU
81.32.392	TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU
81.32.389	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU
81.32.390	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU
81.32.387	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.388	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 8m - EAU
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU
73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG





**Procédé de soudage**

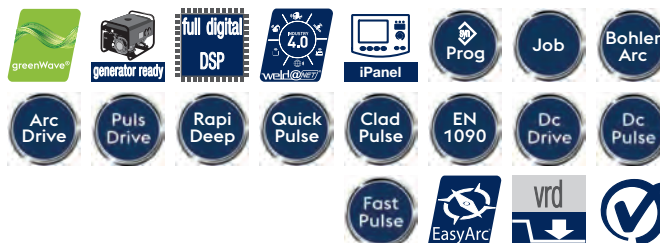
- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG
- Placage MIG/MAG
- HardFacing MIG/MAG

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie

**Métaux**






- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Rechargement
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Aciers superduplex
- Aciers spécial
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre
- Nickel et alliages de nickel
- Matériaux spéciaux










**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Amorçage précis et haute stabilité de l'arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittence
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche TIG digitale
- Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>URANOS NX 3200 GSM</b>	3x400V MIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 310A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400V TIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 270A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x400V MMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C 50% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V MIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 280A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V TIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 45% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 250A 25°C 70% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
	3x230V MMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C 35% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 230A 25°C 60% 320A 25°C 100% 270A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg

Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$			<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg	
<b>WF NX 2000 CLASSIC</b> SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
<b>WF NX 3000 CLASSIC</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF NX 3000 SMART</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
<b>WF NX 4000 CLASSIC</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
<b>WF NX 4000 SMART</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 2000</b>	360Vdc	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 3200 GSM - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Air - WF NX 4000 CLASSIC**

55.04.026	URANOS NX 3200 GSM 3X230V-3X400V LCD 3.5"
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 3200 GSM - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 CLASSIC**

55.04.026	URANOS NX 3200 GSM 3X230V-3X400V LCD 3.5"
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.04.033	URANOS NX 3200 GSM 3X230V-3X400V
55.04.026	URANOS NX 3200 GSM 3X230V-3X400V LCD 3.5"

**Master Logiciel**

79.11.00031	MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep
79.11.00032	MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
79.11.00034	MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL
79.11.00035	MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY
79.11.00036	MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS

**Devidoir**

71.01.070	DEVIDOIR WF NX 2000 CLASSIC
71.01.074	DEVIDOIR WF NX 3000 CLASSIC
71.01.075	DEVIDOIR WF NX 3000 SMART
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

**Faisceau**

71.06.328	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.330	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.331	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.332	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.333	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.317	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.318	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.334	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m

## ACCESSOIRES

**Faisceau**

71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m

**Refroidisseur**

71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m
71.02.20102	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

**Torche**

81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR
81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR
81.03.014	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 3m - EAU
81.03.012	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 4m - EAU
81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU
73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG

**Pince porte-électrode**

71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	---------------------------------------

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE
71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
71.03.088	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR
- TIG DC Lift et HF start
- MIG/MAG en court-circuit arc manuel
- MIG/MAG en court-circuit arc synergique
- MIG/MAG en court-circuit arc pulsé
- MIG/MAG pulsé synergique
- MIG/MAG double pulsation synergique
- Brasage MIG/MAG
- Placage MIG/MAG
- HardFacing MIG/MAG

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Construction de machines et d'appareils
- Industrie automobile
- Industrie ferroviaire
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie spatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers
- Tôlerie

**Métaux**






- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Rechargement
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Aciers superduplex
- Aciers spécial
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre
- Nickel et alliages de nickel
- Matériaux spéciaux

**Caractéristiques techniques**









- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Dévidoir séparé (2/4 galets)
- Motoréducteur intégralement dessiné par voestalpine Böhler Welding
- Réglage et contrôle à partir du dévidoir
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Amorçage précis et haute stabilité de l'arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Dynamique d'arc réglable
- Amorçage parfait (soft start, montée progressive du moteur de dévidoir)
- Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)
- 4 temps spécial avec surintensité à l'amorçage et évanouissement
- Position et utilisation simples des programmes synergiques
- Position et utilisation simples des programmes synergiques (DEMO)
- Réglage électronique vitesse de fil (0,5-22,0 m/min), ampérage, épaisseur à souder
- Mode de soudage par point
- Mode de soudage par intermittance
- Bilevel MIG/MAG
- Raccord pour torche TIG digitale
- Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé



Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS NX 4000 GSM	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,5kg
				40°C 100% 360A						
				25°C 100% 400A						
URANOS NX 4000 GSM	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,5kg
				40°C 100% 360A						
	25°C 100% 400A									
	40°C 60% 400A									
	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 100% 360A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,5kg
				25°C 100% 400A						

Unité d'alimentation en fil

	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WF NX 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg
WF NX 3000 CLASSIC SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF NX 3000 SMART SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg
WF NX 4000 CLASSIC SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF NX 4000 SMART SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360 Vdc	1,4 kW	5,5 l	23S	705x305x250mm	13,0 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 4000 GSM - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 CLASSIC**

55.04.025	URANOS NX 4000 GSM 3X400V LCD 3.5"
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 5000 GSM - Configuration pour le soudage MIG/MAG - Eau - WF NX 4000 CLASSIC**

55.04.024	URANOS NX 5000 GSM 3X400V LCD 3.5"
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.04.029	URANOS NX 4000 GSM 3X400V
55.04.025	URANOS NX 4000 GSM 3X400V LCD 3.5"
55.04.030	URANOS NX 4000 GSM 3X230V-3X400V
55.04.027	URANOS NX 4000 GSM 3X230V-3x400V LCD 3.5"
55.04.028	URANOS NX 5000 GSM 3X400V
55.04.024	URANOS NX 5000 GSM 3X400V LCD 3.5"
55.04.031	URANOS NX 5000 GSM 3X230V-3X400V
55.04.032	URANOS NX 5000 GSM 3X230V-3X400V LCD 3.5"

**Master Logiciel**

79.11.00031	MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep
79.11.00032	MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse
79.11.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
79.11.00034	MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL
79.11.00035	MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY
79.11.00036	MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS

**Devidoir**

71.01.070	DEVIDOIR WF NX 2000 CLASSIC
71.01.074	DEVIDOIR WF NX 3000 CLASSIC
71.01.075	DEVIDOIR WF NX 3000 SMART
71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

**Faisceau**

71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.339	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.340	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 4m



## ACCESSOIRES

## Faisceau

71.06.341	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.342	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.309	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.310	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 30m

## Refroidisseur

71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.097	TROUSSE - URANOS

## Commande à distance

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m
71.02.20102	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

## Torche

81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU
81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU
81.05.72860	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 3m - EAU
81.05.72878	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 4m - EAU
81.05.041	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 3m - EAU
81.05.042	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 4m - EAU
81.03.016	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 3m - EAU
81.03.010	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 4m - EAU
81.03.015	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 5m - EAU
81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT
73.11.012	KIT PUSH PULL
81.32.259	TORCHE TIG ST 4000 - 4m - EAU
81.32.260	TORCHE TIG ST 4000 - 8m - EAU
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
81.32.261	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 8m - EAU
81.32.257	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.262	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.273	TORCHE TIG ST 4000 FX - 4m - EAU
81.32.274	TORCHE TIG ST 4000 FX - 8m - EAU
81.32.271	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.272	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.269	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.270	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.661	TORCHE TIG ST 4500 - 4m - EAU
81.32.662	TORCHE TIG ST 4500 - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
81.32.660	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 8m - EAU
81.32.657	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.658	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 8m - EAU
73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG

**Pince porte-électrode**

71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
71.03.090	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**SF 2R-1T**

Dévidoir 2 galets (1 galet presseur + 1 galet entraîneur)

**SF 2R-1T**

07.01.324 GROUPE CHARIOT 2 ROULEAUX

**SL 2R-2T**

Dévidoir 2 galets (2 galets entraîneurs)

**SL 2R-2T**

07.01.601 GROUPE CHARIOT 2 ROULEAUX

**SL 4R-1T (v.2R)**

Dévidoir 4 galets en version 2 galets (1 galet presseur + 1 galet entraîneur)

**SL 4R-1T (v.2R)**

07.01.340 GROUPE DEVIDOIR 4R (1 GALET MOTEUR)

**SL 4R-2T (v.2R)**

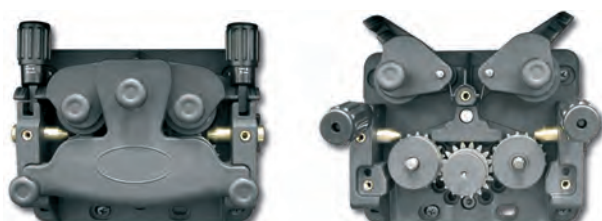
Dévidoir 4 galets en version 2 galets (2 galets entraîneurs)

**SL 4R-2T (v.2R)**

07.01.339 GROUPE DEVIDOIR (2 GALETS MOTEUR)

**SL 4R-2T**

Dévidoir 4 galets (2 galets presseurs + 2 galets entraîneurs)

**SL 4R-2T**

07.01.338 GROUPE CHARIOT 4 ROULEAUX

**SL 4R-4T**

Dévidoir 4 galets (4 galets entraîneurs)



**SL 4R-4T**

07.01.337 GROUPE CHARIOT 4 ROULEAUX

**Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-1T (v.2R)**



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-2T (v. 2R)

Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-1T (v.2R)

07.01.510 KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-2T

Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-1T (v.2R)

07.01.507 KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2

07.01.50701 KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 0.8/1.0



SL4R-1T (v. 2R)

SL4R-4T

Kit de conversion pour dévidoir

07.01.511 KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2

**Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-2T (v.2R)**



Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-2T (v.2R)

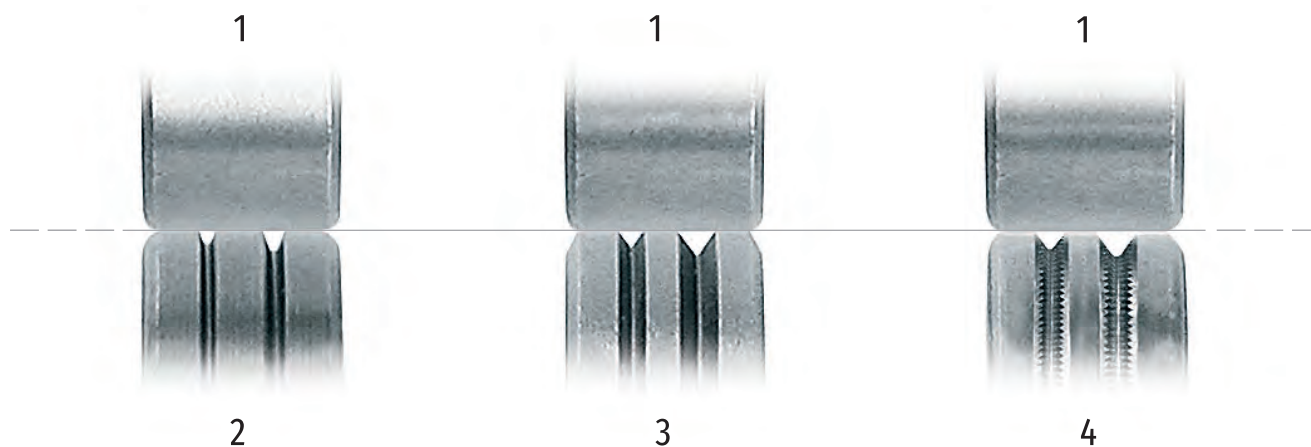
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.50201	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 0.8/1.0

**Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-2T**



Kit de conversion pour dévidoir SL 4R-2T

07.01.512	KIT UPGRADE 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
-----------	--



### Pièces détachées pour dévidoir SL

<b>1</b>	<b>Galet supérieur</b>
07.01.307	GALET LISSE (1 pièce)
<b>2</b>	<b>Galet - Fil plein</b>
07.01.298	GALET D.0,6-0,8mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.291	GALET D.0,8-1,0mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.292	GALET D.1,0-1,2mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.293	GALET D.1,2-1,6mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
<b>3</b>	<b>Galet - Fil d'aluminium</b>
07.01.295	GALET D.0,8-1,0mm FIL ALUMINIUM (1 pièce)
07.01.296	GALET D.1,0-1,2mm FIL ALUMINIUM (1 pièce)
07.01.297	GALET D.1,2-1,6mm FIL ALUMINIUM (1 pièce)
<b>4</b>	<b>Galet - Fil fourré</b>
07.01.301	GALET D.0,9-1,0mm FIL FOURRE (1 pièce)
07.01.300	GALET D.1,2-1,6mm FIL FOURRE (1 pièce)
07.01.321	GALET D.1,6-2,0-2,4mm FIL FOURRE (1 pièce)
	<b>Autre</b>
07.01.309	ENGRENAGE ARBRE MOTEUR (1 pièce)
07.01.312	MOTEUR DEVIDOIR COMPLET (1 pièce)
20.07.079	MANETTE (1 pièce)
20.07.085	KIT RONDELLES DEVIDOIR 4 GALETS (1 pièce)
09.11.215	BOUTON (1 pièce)
07.01.314	ROULEMENT (1 pièce)

### Pièces détachées pour dévidoir SF

<b>1</b>	<b>Galet supérieur</b>
07.01.325	GALET LISSE (1 pièce)
<b>2</b>	<b>Galet - Fil plein</b>
07.01.326	GALET D.0,6-0,8mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.327	GALET D.0,8-0,9mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.328	GALET D.0,8-1,0mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
07.01.329	GALET D.1,0-1,2mm - GORGE EN V - FIL PLEIN (1 pièce)
<b>3</b>	<b>Galet - Fil d'aluminium</b>
07.01.330	GALET D.0,8-1,0mm FIL ALUMINIUM (1 pièce)
07.01.331	GALET D.1,0-1,2mm FIL ALUMINIUM (1 pièce)
<b>4</b>	<b>Galet - Fil fourré</b>
07.01.332	GALET D.0,9-1,0mm FIL FOURRE (1 pièce)
07.01.333	GALET D.1,0-1,2mm FIL FOURRE (1 pièce)

GUIDE DE SÉLECTION

Dévidoir

Modèles

	WF NX 2000 Classic	WF NX 3000/4000 Classic	WF NX 3000/4000 Smart	WF NX 230 SteelDrive	WF 330/430 Classic	WF 330/430 Smart	WF 330/430 RapiDeepSteel	WF NX 330/430 SteelDrive	URANOS 2000 SMC	URANOS 2200/2700 SMC Classic	URANOS 2200/2700 SMC Smart	URANOS 3000 PMC	URANOS 2700 MTE	TERRA 320 SMC Classic	TERRA 320/400 SMC Smart
SF 2R-1T									●						
SL 2R-2T	●			●											
SL 4R-1T (v.2R)					●	●				●	●			●	●
SL 4R-2T (v.2R)		●	●		○	○	●			○	○			○	○
SL 4R-2T		○	○		○	○	○			○	○		○	○	○
SL 4R-4T		○	○		○	○	○	●		○	○	●	○	○	○

● = De série    ○ = Option

**WF NX 2000 Classic**

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200 mm
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC
- Lecture digitale du débit de gaz



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF NX 2000 CLASSIC</b> SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

**WF NX 2000 Classic**

71.01.070	DEVIDOIR WF NX 2000 CLASSIC
71.03.095	KIT ROLLBAR
71.03.096	KIT MONTAGE ROLLBAR WF-GT

**WF NX 3000 CLASSIC**

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$		<b>T</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF NX 3000 CLASSIC</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A0,8-1,6mm ○ Z0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

**WF NX 3000 CLASSIC**

71.01.074	DEVIDOIR WF NX 3000 CLASSIC
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL



### WF NX 3000 Smart

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF NX 3000 SMART</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

#### WF NX 3000 Smart

71.01.075	DEVIDOIR WF NX 3000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL

### WF NX 4000 Classic

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF NX 4000 CLASSIC</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

#### WF NX 4000 Classic

71.01.079	DEVIDOIR WF NX 4000 CLASSIC
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

### WF NX 4000 Smart

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF NX 4000 SMART SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

#### WF NX 4000 Smart

71.01.080	DEVIDOIR WF NX 4000 SMART
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR

### WF NX 230 SteelDrive

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200 mm
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC
- Lecture digitale du débit de gaz



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF NX 230 STEELDRIVE SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	-	-	23S	470x170x430mm	8,8kg

● = De série ○ = Option A = Aluminium Z = Fourré

#### WF NX 230 SteelDrive

71.01.073	DEVIDOIR WF NX 230 STEELDRIVE
71.03.095	KIT ROLLBAR
71.03.096	KIT MONTAGE ROLLBAR WF-GT

### WF 330 ARCDRIVE Classic

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du fil
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF 330 ARCDRIVE CLASSIC</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = De série      ○ = Option      A = Aluminium      Z = Fourré

#### WF 330 ARCDRIVE CLASSIC

71.01.068	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

### WF 330 ARCDRIVE Smart

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du fil
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF 330 ARCDRIVE SMART</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = De série      ○ = Option      A = Aluminium      Z = Fourré

#### WF 330 ARCDRIVE SMART

71.01.067	DEVIDOIR WF330 ARCDRIVE SMART
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

### WF 330 RAPIDEEP Steel

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF 330 RAPIDEEP STEEL SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = Desérie

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

#### WF 330 RAPIDEEP Steel

71.01.061	DEVIDOIR WF330 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

### WF NX 330 SteelDrive

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	P	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				IP	mm l x w x h	Kg
WF NX 330 STEELDRIVE SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	13,0kg

● = Desérie ○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

#### WF NX 330 SteelDrive

71.01.078	DEVIDOIR WF NX 330 STEELDRIVE
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL

### WF 430 ARCDRIVE Classic

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	$\Delta$ Kg
<b>WF 430 ARCDRIVE CLASSIC</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = De série      ○ = Option      A = Aluminium      Z = Fourré

#### WF 430 ARCDRIVE CLASSIC

71.01.065	DEVIDOIR WF430 ARCDRIVE CLASSIC
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.013	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.028	KIT COMMANDE À DISTANCE

### WF 430 ARCDRIVE Smart

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	$\Delta$ Kg
<b>WF 430 ARCDRIVE SMART</b> SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = De série      ○ = Option      A = Aluminium      Z = Fourré

#### WF 430 ARCDRIVE SMART

71.01.066	DEVIDOIR WF430 ARCDRIVE SMART
07.01.510	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 2 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
07.01.507	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS (2 GALETS MOTEURS) - 1.0/1.2
07.01.511	KIT UPGRADE 2 GALETS (1 GALET MOTEUR) A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.013	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.028	KIT COMMANDE À DISTANCE

**WF 430 RAPIDEEP Steel**

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF 430 RAPIDEEP STEEL</b> SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-25,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie

○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

**WF 430 RAPIDEEP Steel**

71.01.069	DEVIDOIR WF430 RAPIDEEP STEEL
07.01.502	KIT UPGRADE 2 GALETS MOTEURS A 4 GALETS MOTEURS - 1.0/1.2
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**WF NX 430 SteelDrive**

- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Réglage digital des paramètres de soudage
- Bouton de dévidage du filv
- Bouton de test gaz
- Support pour bobine diamètre 200/300 mm
- Prédiposition pour kit roues
- Raccord pour torche MIG/MAG raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG U/D raccord EURO
- Raccord pour torche MIG/MAG digitale
- Raccord pour torche Push-pull
- Raccord rapide pour refroidissement eau
- Prise de commande à distance RC



	<b>P</b>	$\phi$ (m/min)	$\odot$ mm		$\emptyset$ mm	$\phi$				<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WF NX 430 STEELDRIVE</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 0,9-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Desérie ○ = Option

A = Aluminium

Z = Fourré

**WF NX 430 SteelDrive**

71.01.083	DEVIDOIR WF NX 430 STEELDRIVE
73.10.073	KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)
73.10.074	KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)
73.11.012	KIT PUSH PULL
73.10.075	KIT SUPPORT DEVIDOIR
73.11.015	CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**Kit roulettes pour dévidoir D.125mm****Kit roulettes pour dévidoir D.125mm**

---

73.10.073      KIT ROULETTES GRANDES DEVIDOIR (D.125mm)

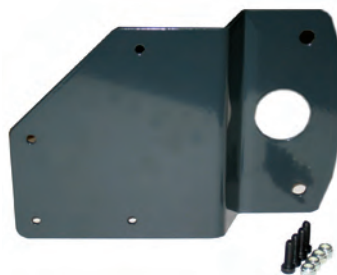
---

**Kit roulettes pour dévidoir D.63mm****Kit roulettes pour dévidoir D.63mm**

---

73.10.074      KIT PETITES ROULETTES DEVIDOIR (D.63mm)

---

**Kit support devidoir****Kit support devidoir**

---

73.10.075      KIT SUPPORT DEVIDOIR

---

**Kit rollbar****Kit rollbar**

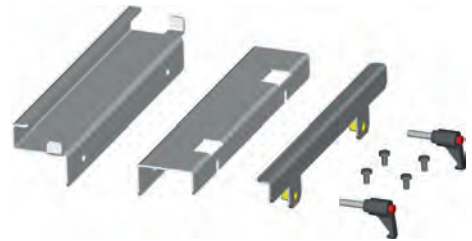
---

71.03.095      KIT ROLLBAR

---

**Kit rollbar WF-GT****Compatible avec**

- GT 400
- GT 500
- GT 600
- GT 700

**Kit rollbar WF-GT**

---

71.03.096      KIT MONTAGE ROLLBAR WF-GT

---



## Faisceau



## Faisceau



71.06.328	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.329	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.347	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.348	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.343	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.345	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 50mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.330	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.331	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.332	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.333	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.317	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.318	FAISCEAU DE CÂBLES AIR - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.334	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.335	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.047	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.048	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.049	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.050	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 50mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.336	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.327	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.337	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.338	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.320	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.321	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 70mm <sup>2</sup> - 30m
71.06.339	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 1,5m
71.06.340	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 4m
71.06.341	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 10m
71.06.342	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 15m
71.06.309	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 20m
71.06.310	FAISCEAU DE CÂBLES EAU - 95mm <sup>2</sup> - 30m

## GUIDE DE SÉLECTION

## Unité d'alimentation en fil

	WF NX 2000 Classic	WF NX 3000 Classic	WF NX 3000 Smart	WF NX 4000 Classic	WF NX 4000 Smart	WF NX 230 SteelDrive	WF 330 ARCDRIVE Classic	WF 330 ARCDRIVE Smart	WF 330 RAPIDEEP Steel	WF NX 330 SteelDrive	WF 430 ARCDRIVE Classic	WF 430 ARCDRIVE Smart	WF 430 RAPIDEEP Steel	WF NX 430 SteelDrive
<b>Composants</b>														
Dévidoir 2 galets (22m/min)	●					●	●	●	●		●	●	●	
Dévidoir 4 galets (22m/min)		●	●	●	●		○	○	○	●	○	○	○	●
Affichage numérique à 7 segments	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
LCD display		●	●	●	●					●				●
<b>Fonctions principales</b>														
Réglage digital des paramètres	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage analogique des paramètres														
Régulateur débit gaz	●					●								
Lecture digitale des paramètres de soudage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mémoire cachée (set up)			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Programmes de mémoire	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●
Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatique Back-up/Restore	●	●	●	●	●	●				●				●
<b>Processus et paramètres</b>														
Procédé de soudage MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Surintensité à l'amorçage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anti-collage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage ARC-AIR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG DcDrive	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclenchement de l'arc en mode Lift	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage MIG pulsé	●	●	●	●	●	●				●				●
Double pulsation	●	●	●	●	●	●				●				●
Soudure MIG manuelle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie MIG/MAG	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●
Vitesse de fil-intensité-épaisseur de la pièce à souder	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●
Ajustement de la dynamique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode de soudage 2/4 temps	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Evanouissement (anti-crater)	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●
Bilevel MIG/MAG	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●
Mode de soudage par point	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode de soudage par intermittance	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Démarrage lent du moteur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion pré-gaz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion post-gaz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton de dévidage du fil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton de test gaz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Compatibilité</b>														
Control remoto RC	●	●	●	●	●	●			○	●			○	●
Torche MIG/MAG - Attaque de l'euro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche MIG/MAG U/D - Attaque de l'euro	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●
Torche MIG/MAG DgMig - Attaque de l'euro		●	●	●	●									
Torche Push-Pull		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
Refroidissement par eau	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de roue (D.63mm)		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
Kit de roue (D.125mm)		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
Roll-bar	○					○								
Kit rollbar WF-GT	○					○								
Kit support devidoir				○	○						○	○	○	○



● = De série ○ = Option

MT 150 G				Air		
	X% Ar/CO <sub>2</sub>		X% CO <sub>2</sub>		Ømm	
MT 150 G	60%	170A	60%	170A	0,8-1,0mm	3/4m



**MT 150 G**



81.05.56638	TORCHE MIG/MAG MT 150 G - 3m - AIR
81.05.56639	TORCHE MIG/MAG MT 150 G - 4m - AIR

MT 150 G U/D				Air		
	X% Ar/CO <sub>2</sub>		X% CO <sub>2</sub>		Ømm	
MT 150 G U/D	60%	170A	60%	170A	0,8-1,0mm	3/4m



**MT 150 G U/D**



81.05.001	TORCHE MIG/MAG MT 150 G U/D - 3m - AIR
81.05.002	TORCHE MIG/MAG MT 150 G U/D - 4m - AIR

MT 250 G				Air		
	X% Ar/CO <sub>2</sub>		X% CO <sub>2</sub>		Ømm	
MT 250 G	60%	220A	60%	230A	0,8-1,2mm	3/4m



**MT 250 G**



81.05.72767	TORCHE MIG/MAG MT 250 G - 3m - AIR
81.05.72778	TORCHE MIG/MAG MT 250 G - 4m - AIR

MT 250 G U/D				Air		
	X% Ar/CO <sub>2</sub>		X% CO <sub>2</sub>		Ømm	
MT 250 G U/D	60%	220A	60%	230A	0,8-1,2mm	3/4m



**MT 250 G U/D**



81.05.033	TORCHE MIG/MAG MT 250 G U/D - 3m - AIR
81.05.034	TORCHE MIG/MAG MT 250 G U/D - 4m - AIR

MB 25 DGMIG				Air
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MB 25 DGMIG	60% 200A	60% 230A	0,8-1,2mm	3/4m



## MB 25 DGMIG



81.03.013	TORCHE MIG/MAG MB 25 DgMig - 3m - AIR
81.03.011	TORCHE MIG/MAG MB 25 DgMig - 4m - AIR

MT 300 G				Air
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MT 300 G	60% 260A	60% 280A	0,8-1,6mm	3/4m



## MT 300 G



81.05.72781	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 3m - AIR
81.05.72783	TORCHE MIG/MAG MT 300 G - 4m - AIR

MT 300 G U/D				Air
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MT 300 G U/D	60% 260A	60% 280A	0,8-1,6mm	3/4m



## MT 300 G U/D



81.05.035	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 3m - AIR
81.05.036	TORCHE MIG/MAG MT 300 G U/D - 4m - AIR

MT 350 G				Air
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MT 350 G	60% 310A	60% 330A	0,8-1,6mm	3/4m



## MT 350 G



81.05.72795	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 3m - AIR
81.05.72807	TORCHE MIG/MAG MT 350 G - 4m - AIR

MT 350 G U/D				Air	
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm		
MT 350 G U/D	60% 310A	60% 330A	0,8-1,6mm	3/4m	



**MT 350 G U/D**



81.05.037	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 3m - AIR
81.05.038	TORCHE MIG/MAG MT 350 G U/D - 4m - AIR

MB 240 DGMIG				Eau	
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm		
MB 240 DGMIG	100% 270A	100% 300A	0,8-1,2mm	3/4m	



**MB 240 DGMIG**



81.03.014	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 3m - EAU
81.03.012	TORCHE MIG/MAG MB 240 DgMig - 4m - EAU

MT 440 W				Eau	
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm		
MT 440 W	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m	



**MT 440 W**

81.05.72812	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 3m - EAU
81.05.72826	TORCHE MIG/MAG MT 440 W - 4m - EAU



MT 440 W U/D				Eau	
	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm		
MT 440 W U/D	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m	



**MT 440 W U/D**

81.05.039	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 3m - EAU
81.05.040	TORCHE MIG/MAG MT 440 W U/D - 4m - EAU



**MB 501 DGMIG Eau**

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MB 501 DGMIG	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m

**MB 501 DGMIG**

81.03.016	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 3m - EAU
81.03.010	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 4m - EAU
81.03.015	TORCHE MIG/MAG MB 501 DgMig - 5m - EAU



**MT 540 W Eau**

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MT 540 W	100% 550A	100% 600A	0,8-1,6mm	3/4m

**MT 540 W**

81.05.72860	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 3m - EAU
81.05.72878	TORCHE MIG/MAG MT 540 W - 4m - EAU



**MT 540 W U/D Eau**

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
MT 540 W U/D	100% 550A	100% 600A	0,8-1,6mm	3/4m

**MT 540 W U/D**

81.05.041	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 3m - EAU
81.05.042	TORCHE MIG/MAG MT 540 W U/D - 4m - EAU

**PP PLUS 401D Eau**

	X% Ar/CO <sub>2</sub>	X% CO <sub>2</sub>	Ømm	
PP PLUS 401D	100% 350A	100% 400A	0,8-1,6mm	4/8m

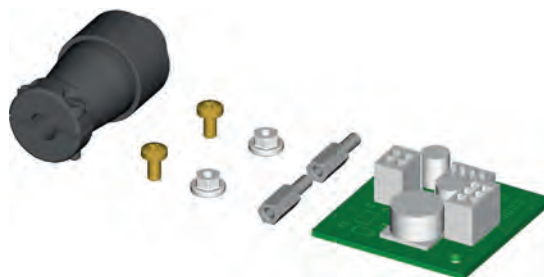
**PP PLUS 401D Eau**

81.01.143	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - 45°
81.01.142	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.14201	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 4m - EAU - DROIT
81.01.145	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - 45°
81.01.144	TORCHE MIG/MAG PP PLUS 401 D - 8m - EAU - DROIT

**Kit Push Pull**

**Compatible avec**

- URANOS 2700 SMC
- URANOS 2700 PMC
- URANOS 2700 MTE



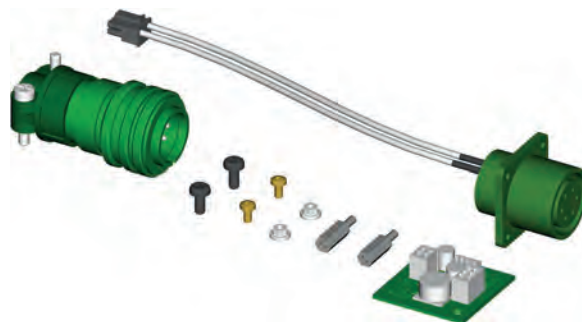
**Kit Push Pull**

73.11.024 KIT PUSH-PULL

**Kit Push Pull**

**Compatible avec**

- TERRA 320 SMC
- WF 330 ARCDRIVE CLASSIC
- WF 430 RAPIDEEPSTEEL
- WF 3000 CLASSIC
- WF 330 ARCDRIVE SMART
- WF NX 430 STEELDRIVE
- WF 3000 SMART
- WF 330 RAPIDEEPSTEEL
- WF 4000 CLASSIC
- WF NX 330 RAPIDEEPSTEEL
- WF 4000 SMART



**Kit Push Pull**

73.11.012 KIT PUSH PULL

**Kit Push Pull**

**Compatible avec**

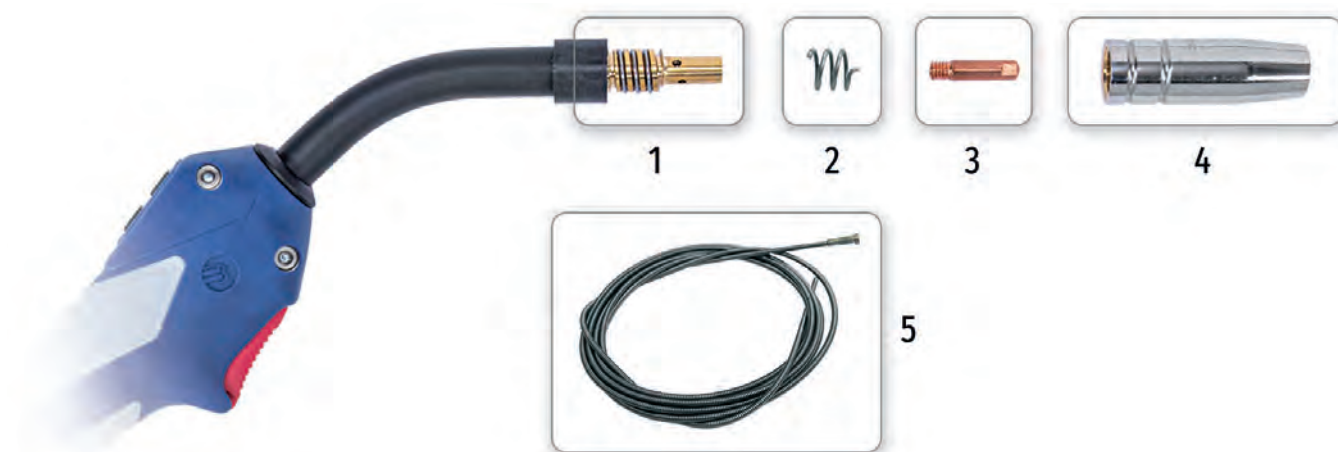
- WF 430 ARCDRIVE CLASSIC
- WF 430 ARCDRIVE SMART



**Kit Push Pull**

73.11.013 KIT PUSH PULL

## Rechange MT 150 G - 150 G U/D

**1 Support court injecteur**

82.16.56772 SUPPORT DE BUSE MT 150 M6 (5 pièces)

**2 Ressort support buse**

82.16.61431 RESSORT SUPPORT BUSE (100 pièces)

**3 Tube contact**

82.16.56810 TUBE CONTACT ECu M6 0,8mm L25mm (10 pièces)

82.16.56811 TUBE CONTACT ECu M6 1,0mm L25mm (10 pièces)

82.16.63433 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M6 0,8mm L25mm (10 pièces)

82.16.63434 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M6 1,0mm L25mm (10 pièces)

**4 Buse conique**

82.16.56739 BUSE CONIQUE MT 150 (5 pièces)

**5 Gaine**

82.16.56840 GAINE 0,8mm - 3m

82.16.56846 GAINE 0,8mm - 4m

82.16.56849 GAINE 1,0 / 1,2mm - 3m

82.16.56875 GAINE 1,0 / 1,2mm - 4m

82.16.56876 GAINE 1,6mm - 3m

82.16.56877 GAINE 1,6mm - 4m

82.16.62197 GAINE (BLEU) 0,8mm 3m

82.16.62198 GAINE (BLEU) 0,8mm 4m

82.16.62200 GAINE (ROUGE) 1,0-1,2mm 3m

82.16.62201 GAINE (ROUGE) 1,0-1,2mm 4m

82.16.62202 GAINE (JAUNE) 1,6mm 3m

82.16.62204 GAINE (JAUNE) 1,6mm 4m

82.16.62205 CARBON-PTFE GAINE 0,8mm 3m AL-FIL

82.16.62206 CARBON-PTFE GAINE 0,8mm 4m AL-FIL

82.16.62207 CARBON-PTFE GAINE 1,0-1,2mm 3m AL-FIL

82.16.62208 CARBON-PTFE GAINE 1,0-1,2mm 4m AL-FIL

82.16.62209 CARBON-PTFE GAINE 1,6mm 3m AL-FIL

82.16.62210 CARBON-PTFE GAINE 1,6mm 4m AL-FIL

82.16.70229 GAINE 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70230 GAINE 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70161 GAINE 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

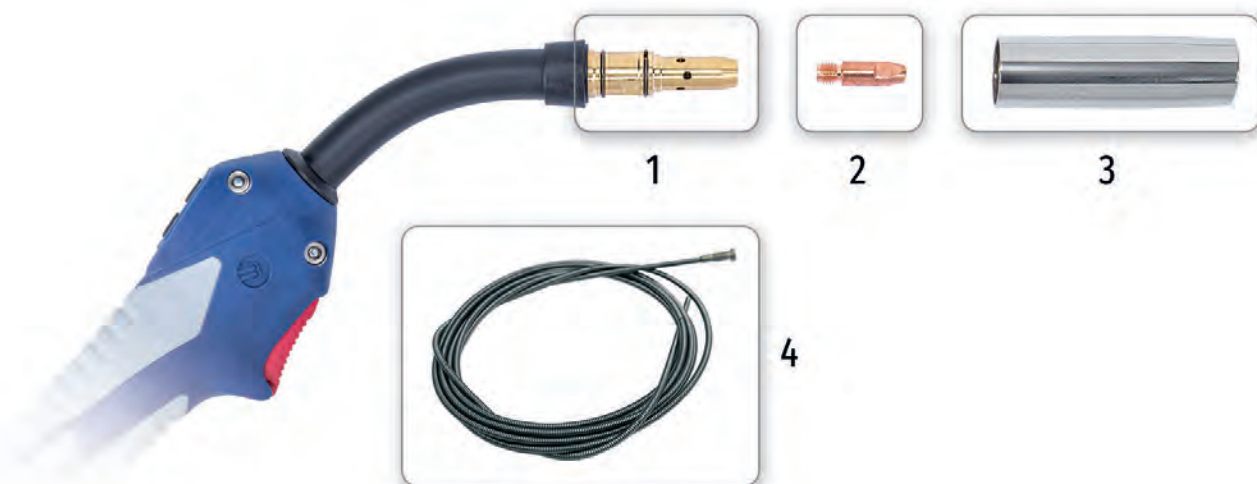
82.16.70215 GAINE 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70155 GAINE 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL



<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.16.70159	GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70121	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70152	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70176	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70224	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73108	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73111	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

## Rechange MT 250 G - 250 G U/D

**1 Support court injecteur**

82.16.72917 SUPPORT DE BUSE MT 250 M6 (5 pièces)

**2 Tube contact**

82.16.72939 TUBE CONTACT ECu M6 0,8mm L28mm (10 pièces)

82.16.72940 TUBE CONTACT ECu M6 1,0mm L28mm (10 pièces)

82.16.72947 TUBE CONTACT ECu M6 1,2mm L28mm (10 pièces)

82.16.73098 TUBE CONTACT CuCrZr M6 0,8mm L28mm (10 pièces)

82.16.73102 TUBE CONTACT CuCrZr M6 1,0mm L28mm (10 pièces)

82.16.73107 TUBE CONTACT CuCrZr M6 1,2mm L28mm (10 pièces)

82.16.73026 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M6 0,8mm L28mm (10 pièces)

82.16.73043 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M6 1,0mm L28mm (10 pièces)

82.16.73055 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M6 1,2mm L28mm (10 pièces)

**3 Buse conique**

82.16.56740 BUSE CONIQUE MT 250 (5 pièces)

**4 Gaine**

82.16.56840 GAINÉ 0,8mm - 3m

82.16.56846 GAINÉ 0,8mm - 4m

82.16.56849 GAINÉ 1,0 / 1,2mm - 3m

82.16.56875 GAINÉ 1,0 / 1,2mm - 4m

82.16.56876 GAINÉ 1,6mm - 3m

82.16.56877 GAINÉ 1,6mm - 4m

82.16.62197 GAINÉ (BLEU) 0,8mm 3m

82.16.62198 GAINÉ (BLEU) 0,8mm 4m

82.16.62200 GAINÉ (ROUGE) 1,0-1,2mm 3m

82.16.62201 GAINÉ (ROUGE) 1,0-1,2mm 4m

82.16.62202 GAINÉ (JAUNE) 1,6mm 3m

82.16.62204 GAINÉ (JAUNE) 1,6mm 4m

82.16.62205 CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3m AL-FIL

82.16.62206 CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4m AL-FIL

82.16.62207 CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3m AL-FIL

82.16.62208 CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4m AL-FIL

82.16.62209 CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3m AL-FIL

82.16.62210 CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4m AL-FIL

82.16.70229 GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70230 GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

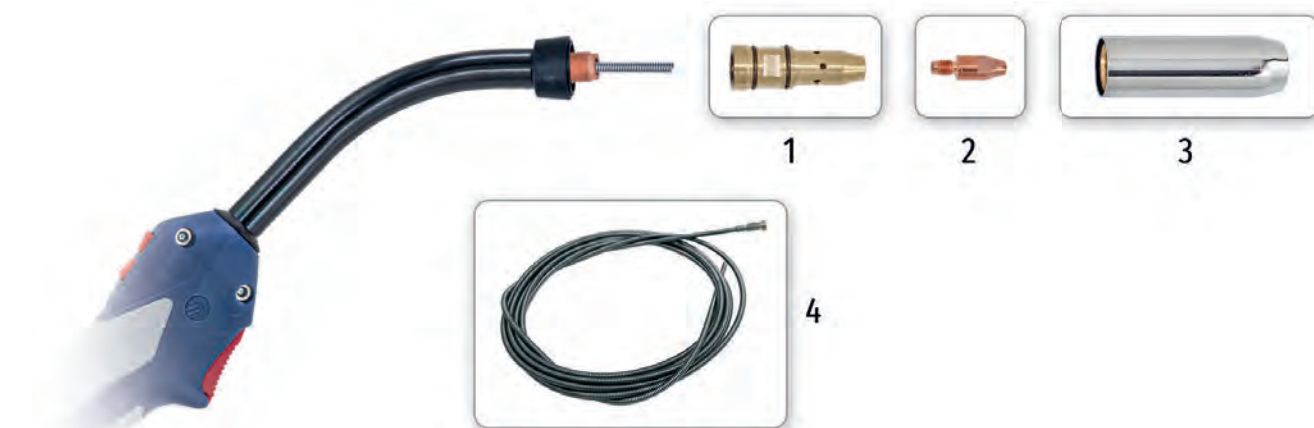
82.16.70161 GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70215 GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

82.16.70155 GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

<b>4</b>	<b>Gaine</b>
82.16.70159	GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70121	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70152	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70176	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70224	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73108	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73111	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

## Rechange MT 300 G - 300 G U/D- MT 350 G - 350 G U/D

**1 Support court injecteur**

82.16.72921 SUPPORT DE BUSE MT 300/ MT 350 M8 (5 pièces)

**2 Tube contact**

82.16.72936 TUBE CONTACT ECu M8 0,8mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.72937 TUBE CONTACT ECu M8 1,0mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.72938 TUBE CONTACT ECu M8 1,2mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.72948 TUBE CONTACT CuCrZr M8 0,8mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.72983 TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,0mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.72989 TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,2mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.73014 TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,6mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.73061 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 0,8mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.73073 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,0mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.73086 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,2mm L30mm (10 pièces)  
 82.16.73087 TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,6mm L30mm (10 pièces)

**3 Buse conique**

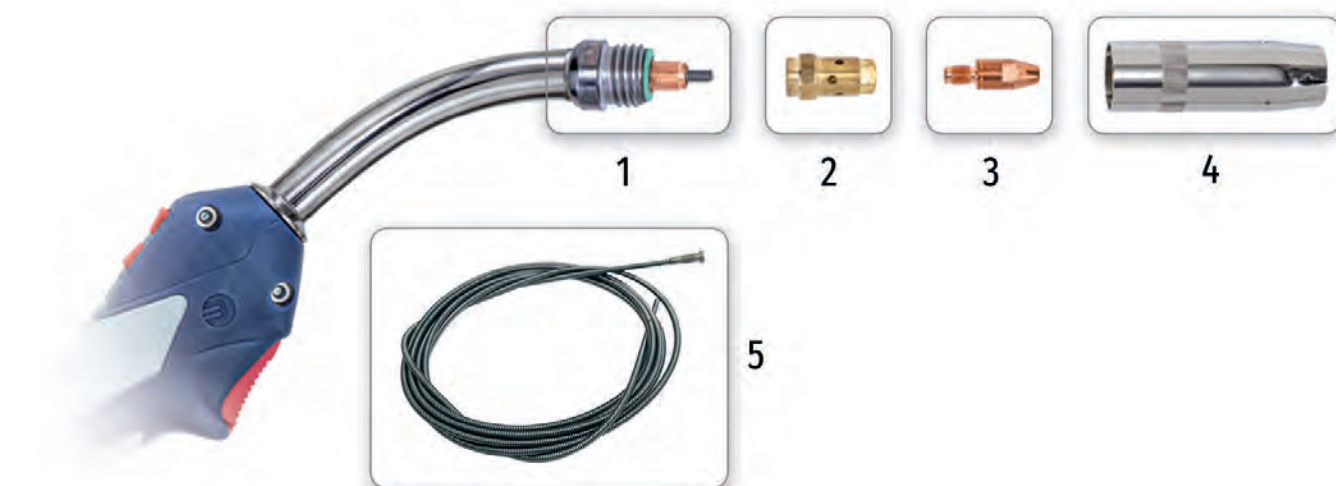
82.16.56752 BUSE CONIQUE MT 300 / MT 350 (5 pièces)

**4 Gaine**

82.16.56840 GAINÉ 0,8mm - 3m  
 82.16.56846 GAINÉ 0,8mm - 4m  
 82.16.56849 GAINÉ 1,0 / 1,2mm - 3m  
 82.16.56875 GAINÉ 1,0 / 1,2mm - 4m  
 82.16.56876 GAINÉ 1,6mm - 3m  
 82.16.56877 GAINÉ 1,6mm - 4m  
 82.16.62197 GAINÉ (BLEU) 0,8mm 3m  
 82.16.62198 GAINÉ (BLEU) 0,8mm 4m  
 82.16.62200 GAINÉ (ROUGE) 1,0-1,2mm 3m  
 82.16.62201 GAINÉ (ROUGE) 1,0-1,2mm 4m  
 82.16.62202 GAINÉ (JAUNE) 1,6mm 3m  
 82.16.62204 GAINÉ (JAUNE) 1,6mm 4m  
 82.16.62205 CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3m AL-FIL  
 82.16.62206 CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4m AL-FIL  
 82.16.62207 CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3m AL-FIL  
 82.16.62208 CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4m AL-FIL  
 82.16.62209 CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3m AL-FIL  
 82.16.62210 CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4m AL-FIL  
 82.16.70229 GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL  
 82.16.70230 GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL  
 82.16.70161 GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL  
 82.16.70215 GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL  
 82.16.70155 GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

<b>4</b>	<b>Gaine</b>
82.16.70159	GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70121	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70152	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70176	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70224	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73108	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73111	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

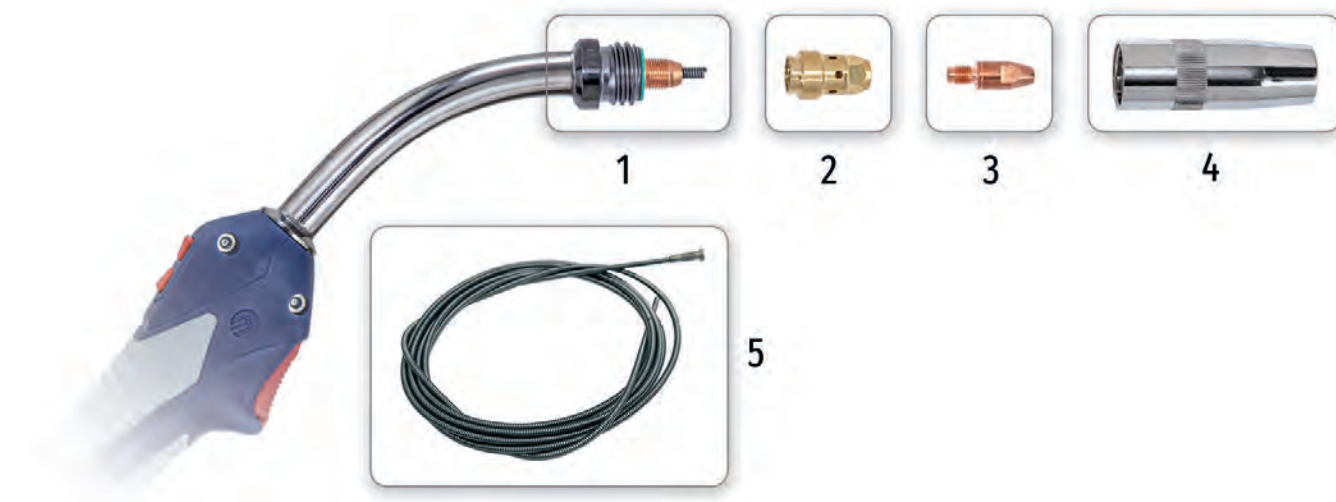
## Rechange MT 440 W - 440 W U/D



<b>1</b>	<b>Rondelle</b>
82.08.70466	RONDELLE ISOLANTE (10 pièces)
<b>2</b>	<b>Support court injecteur</b>
82.16.72926	SUPPORT DE BUSET MT 440 M8 (5 pièces)
<b>3</b>	<b>Tube contact</b>
82.16.72936	TUBE CONTACT ECu M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.72937	TUBE CONTACT ECu M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.72938	TUBE CONTACT ECu M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.72948	TUBE CONTACT CuCrZr M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.72983	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.72989	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.73014	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,6mm L30mm (10 pièces)
82.16.73061	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.73073	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.73086	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.73087	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,6mm L30mm (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Buse conique</b>
82.16.56753	BUSET CONIQUE MT 440 (5 pièces)
<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.16.56840	GAINES 0,8mm - 3m
82.16.56846	GAINES 0,8mm - 4m
82.16.56849	GAINES 1,0 / 1,2mm - 3m
82.16.56875	GAINES 1,0 / 1,2mm - 4m
82.16.56876	GAINES 1,6mm - 3m
82.16.56877	GAINES 1,6mm - 4m
82.16.62197	GAINES (BLEU) 0,8mm 3m
82.16.62198	GAINES (BLEU) 0,8mm 4m
82.16.62200	GAINES (ROUGE) 1,0-1,2mm 3m
82.16.62201	GAINES (ROUGE) 1,0-1,2mm 4m
82.16.62202	GAINES (JAUNE) 1,6mm 3m
82.16.62204	GAINES (JAUNE) 1,6mm 4m
82.16.62205	CARBON-PTFE GAINES 0,8mm 3m AL-FIL
82.16.62206	CARBON-PTFE GAINES 0,8mm 4m AL-FIL
82.16.62207	CARBON-PTFE GAINES 1,0-1,2mm 3m AL-FIL
82.16.62208	CARBON-PTFE GAINES 1,0-1,2mm 4m AL-FIL
82.16.62209	CARBON-PTFE GAINES 1,6mm 3m AL-FIL
82.16.62210	CARBON-PTFE GAINES 1,6mm 4m AL-FIL
82.16.70229	GAINES 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.16.70230	GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70161	GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70215	GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70155	GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70159	GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70121	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70152	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70176	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70224	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73108	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73111	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

## Rechange MT 540 W - 540 W U/D

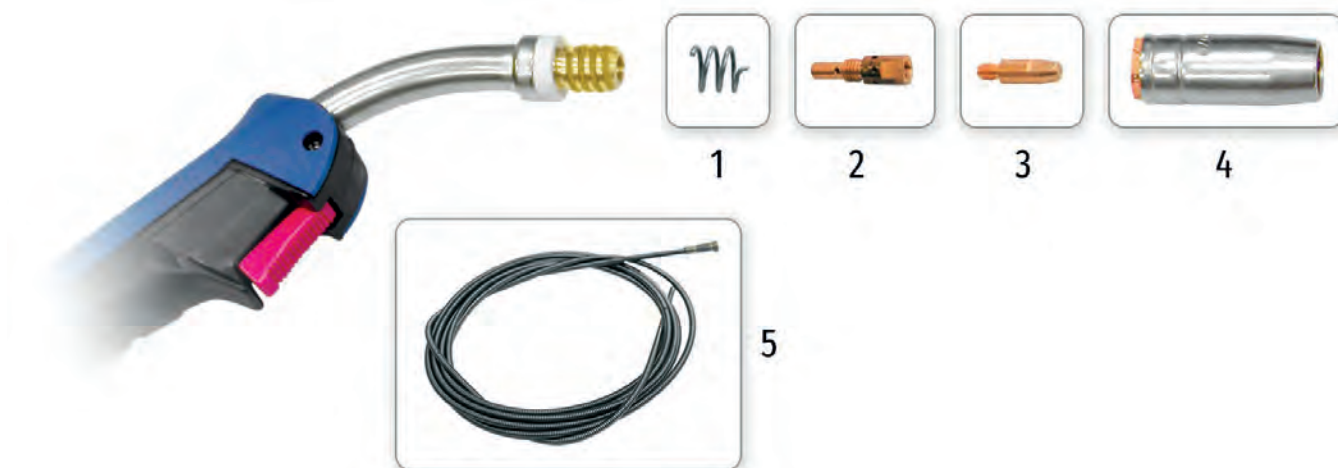


<b>1</b>	<b>Rondelle</b>
82.08.70466	RONDELLE ISOLANTE (10 pièces)
<b>2</b>	<b>Support court injecteur</b>
82.16.72931	SUPPORT DE BUSET MT 540 M8 (5 pièces)
<b>3</b>	<b>Tube contact</b>
82.16.72936	TUBE CONTACT ECu M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.72937	TUBE CONTACT ECu M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.72938	TUBE CONTACT ECu M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.72948	TUBE CONTACT CuCrZr M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.72983	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.72989	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.73014	TUBE CONTACT CuCrZr M8 1,6mm L30mm (10 pièces)
82.16.73061	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 0,8mm L30mm (10 pièces)
82.16.73073	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,0mm L30mm (10 pièces)
82.16.73086	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,2mm L30mm (10 pièces)
82.16.73087	TUBE CONTACT ECu ALU WIRE M8 1,6mm L30mm (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Buse conique</b>
82.16.56755	BUSET CONIQUE MT 540 (5 pièces)
<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.16.56840	GAINE 0,8mm - 3m
82.16.56846	GAINE 0,8mm - 4m
82.16.56849	GAINE 1,0 / 1,2mm - 3m
82.16.56875	GAINE 1,0 / 1,2mm - 4m
82.16.56876	GAINE 1,6mm - 3m
82.16.56877	GAINE 1,6mm - 4m
82.16.62197	GAINE (BLEU) 0,8mm 3m
82.16.62198	GAINE (BLEU) 0,8mm 4m
82.16.62200	GAINE (ROUGE) 1,0-1,2mm 3m
82.16.62201	GAINE (ROUGE) 1,0-1,2mm 4m
82.16.62202	GAINE (JAUNE) 1,6mm 3m
82.16.62204	GAINE (JAUNE) 1,6mm 4m
82.16.62205	CARBON-PTFE GAINE 0,8mm 3m AL-FIL
82.16.62206	CARBON-PTFE GAINE 0,8mm 4m AL-FIL
82.16.62207	CARBON-PTFE GAINE 1,0-1,2mm 3m AL-FIL
82.16.62208	CARBON-PTFE GAINE 1,0-1,2mm 4m AL-FIL
82.16.62209	CARBON-PTFE GAINE 1,6mm 3m AL-FIL
82.16.62210	CARBON-PTFE GAINE 1,6mm 4m AL-FIL
82.16.70229	GAINE 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL



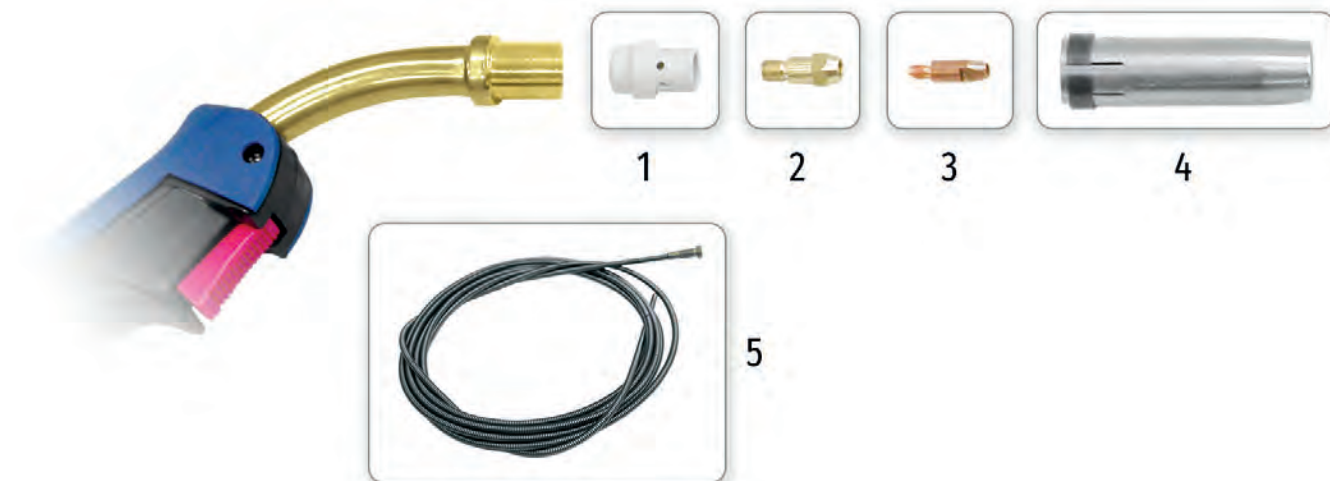
<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.16.70230	GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70161	GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70215	GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70155	GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70159	GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70121	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70152	CARBON-PTFE GAINÉ 0,8mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70176	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.70224	CARBON-PTFE GAINÉ 1,0-1,2mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73108	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 3,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL
82.16.73111	CARBON-PTFE GAINÉ 1,6mm 4,5m SPIRALE EN LAITON - AL-FIL

## Rechange MB25DGMIG



<b>1</b>	<b>Ressort support buse</b>
82.08.035	RESSORT SUPPORT BUSE (20 pièces)
<b>2</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.03.002	DIFFUSEUR GAZ (10 pièces)
<b>3</b>	<b>Tube contact</b>
82.01.013	TUBE CONTACT D.0,8mm M6 D8 (10 pièces)
82.01.015	TUBE CONTACT D.1mm M6 D8 (10 pièces)
82.01.016	TUBE CONTACT D.1,2mm M6 D8 (10 pièces)
82.01.061	TUBE CONTACT D.0,8mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.019	TUBE CONTACT D.1mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.020	TUBE CONTACT D.1,2mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.051	TUBE CONTACT D.0,8mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)
82.01.052	TUBE CONTACT D.1,0mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)
82.01.053	TUBE CONTACT D.1,2mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Buse conique</b>
82.02.011	BUSE CONIQUE (10 pièces)
<b>5</b>	<b>Gaine</b>
82.05.002	GAINÉ 0,6-0,9mm - L.3m (1 pièce)
82.05.003	GAINÉ 1,0-1,2mm - L.3m (1 pièce)
82.05.011	GAINÉ 0,6-0,9mm - L.4m (1 pièce)
82.05.013	GAINÉ 1,0-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.138	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m (1 pièce)
82.05.139	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m (1 pièce)
82.05.141	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m (1 pièce)
82.05.142	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.147	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.148	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.150	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.151	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

## Rechange MB240DGMIG

**1** Diffuseur gaz isolé

82.03.010 DIFFUSEUR GAZ ISOLÉ (10 pièces)

**2** Support court injecteur

82.03.114 SUPPORT TUBE CONTACT M6 (10 pièces)

**3** Tube contact

82.01.013 TUBE CONTACT D.0,8mm M6 D8 (10 pièces)

82.01.015 TUBE CONTACT D.1mm M6 D8 (10 pièces)

82.01.016 TUBE CONTACT D.1,2mm M6 D8 (10 pièces)

82.01.061 TUBE CONTACT D.0,8mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)

82.01.019 TUBE CONTACT D.1mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)

82.01.020 TUBE CONTACT D.1,2mm M6 D8 (CuCrZr) (10 pièces)

82.01.051 TUBE CONTACT D.0,8mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)

82.01.052 TUBE CONTACT D.1,0mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)

82.01.053 TUBE CONTACT D.1,2mm POUR ALUMINIUM M6 D8 (10 pièces)

**4** Buse conique

82.02.037 BUSE CONIQUE (10 pièces)

**5** Gaine

82.05.004 GAINÉ 1,2-1,6mm - L.3m (1 pièce)

82.05.012 GAINÉ 0,9-1,2mm - L.4m (1 pièce)

82.05.014 GAINÉ 1,2-1,6mm - L.4m (1 pièce)

82.05.023 GAINÉ 1,2-1,6 mm - L.5 m (1 pièce)

82.05.138 GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m (1 pièce)

82.05.139 GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m (1 pièce)

82.05.141 GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m (1 pièce)

82.05.142 GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m (1 pièce)

82.05.144 GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.3m (1 pièce)

82.05.145 GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.4m (1 pièce)

82.05.147 GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

82.05.148 GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

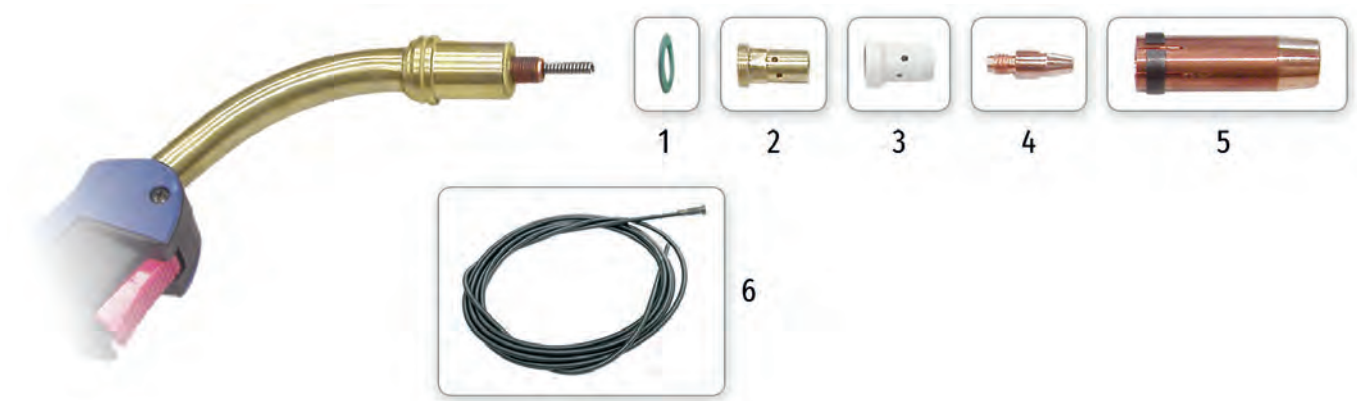
82.05.150 GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

82.05.151 GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

82.05.153 GAINÉ TÉFLON 1,6mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

82.05.154 GAINÉ TÉFLON 1,6mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

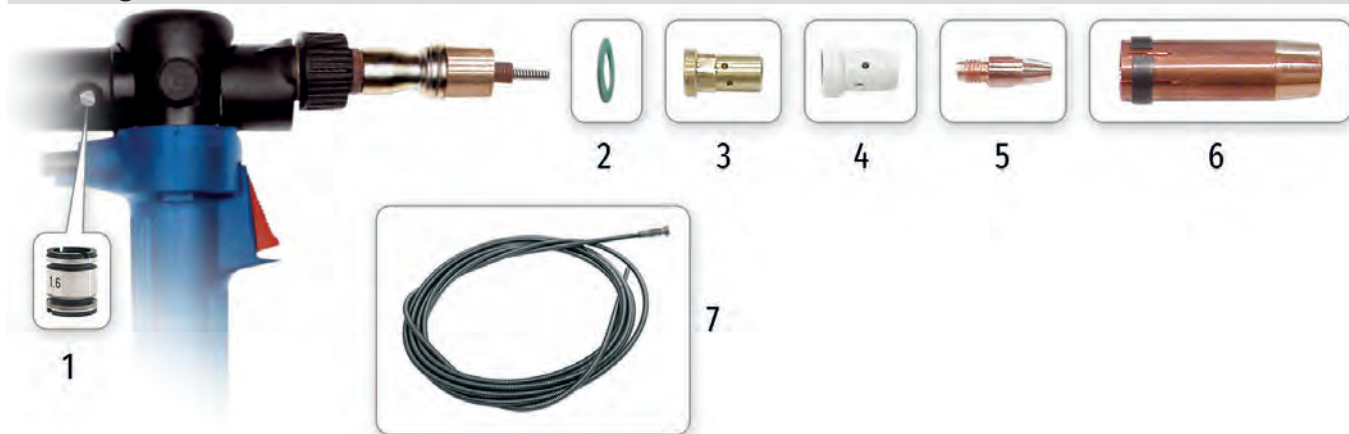
## Rechange MB501DGMIG



<b>1</b>	<b>Rondelle</b>
82.08.046	RONDELLE (20 pièces)
<b>2</b>	<b>Support court injecteur</b>
82.03.104	SUPPORT COURT INJECTEUR M6 (10 pièces)
82.03.105	SUPPORT TUBE CONTACT COURT M8 (10 pièces)
82.03.110	SUPPORT LONG TUBE CONTACT M8 (10 pièces)
<b>3</b>	<b>Diffuseur gaz isolé</b>
82.03.006	DIFFUSEUR GAZ ISOLÉ (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Tube contact</b>
82.01.022	TUBE CONTACT D.0,8mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.023	TUBE CONTACT D.1mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.024	TUBE CONTACT D.1,2mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.064	TUBE CONTACT D. 1,4mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.025	TUBE CONTACT D.1,6mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.062	TUBE CONTACT D.0,8mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.028	TUBE CONTACT D.1mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.029	TUBE CONTACT D.1,2mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.030	TUBE CONTACT D.1,6mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.055	TUBE CONTACT D.0,8mm POUR ALUMINIUM M8 (10 pièces)
82.01.056	TUBE CONTACT D.1,0mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.057	TUBE CONTACT D.1,2mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.058	TUBE CONTACT D.1,6mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
<b>5</b>	<b>Buse conique</b>
82.02.012	BUSE CONIQUE (10 pièces)

6	Gaine
82.05.004	GAINÉ 1,2-1,6mm - L.3m (1 pièce)
82.05.012	GAINÉ 0,9-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.014	GAINÉ 1,2-1,6mm - L.4m (1 pièce)
82.05.023	GAINÉ 1,2-1,6 mm - L.5 m (1 pièce)
82.05.138	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m (1 pièce)
82.05.139	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m (1 pièce)
82.05.140	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.5m (1 pièce)
82.05.141	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m (1 pièce)
82.05.142	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.143	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.5m (1 pièce)
82.05.144	GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.3m (1 pièce)
82.05.145	GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.4m (1 pièce)
82.05.146	GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.5m (1 pièce)
82.05.147	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.148	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.149	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.5m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.150	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.151	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.152	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.5m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.153	GAINÉ TÉFLON 1,6mm - L.3m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.154	GAINÉ TÉFLON 1,6mm - L.4m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)
82.05.155	GAINÉ TÉFLON 1,6mm - L.5m SPIRALE EN LAITON (1 pièce)

## Rechange PP PLUS 401D

**1 Galet PP**

82.08.113	GALET PP D.0,8 mm (1 pièce)
82.08.114	GALET PP D.0,9 mm (1 pièce)
82.08.115	GALET PP D.1,0 mm (1 pièce)
82.08.116	GALET PP D.1,2 mm (1 pièce)
82.08.117	GALET PP D.1,6 mm (1 pièce)

**2 Rondelle**

82.08.046	RONDELLE (20 pièces)
-----------	----------------------

**3 Support court injecteur**

82.03.104	SUPPORT COURT INJECTEUR M6 (10 pièces)
82.03.105	SUPPORT TUBE CONTACT COURT M8 (10 pièces)
82.03.110	SUPPORT LONG TUBE CONTACT M8 (10 pièces)

**4 Diffuseur gaz isolé**

82.03.006	DIFFUSEUR GAZ ISOLÉ (10 pièces)
-----------	---------------------------------

**5 Tube contact**



82.01.022	TUBE CONTACT D.0,8mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.023	TUBE CONTACT D.1mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.024	TUBE CONTACT D.1,2mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.025	TUBE CONTACT D.1,6mm M8 D10 (10 pièces)
82.01.028	TUBE CONTACT D.1mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.029	TUBE CONTACT D.1,2mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.030	TUBE CONTACT D.1,6mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)
82.01.055	TUBE CONTACT D.0,8mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.056	TUBE CONTACT D.1,0mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.057	TUBE CONTACT D.1,2mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.058	TUBE CONTACT D.1,6mm POUR ALUMINIUM M8 D10 (10 pièces)
82.01.062	TUBE CONTACT D.0,8mm M8 D10 (CuCrZr) (10 pièces)

**6 Buse conique**

82.02.012	BUSE CONIQUE (10 pièces)
-----------	--------------------------

**7 Gaine**

82.05.012	GAINÉ 0,9-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.014	GAINÉ 1,2-1,6mm - L.4m (1 pièce)
82.05.139	GAINÉ GRAPHITE 0,6-0,8mm - L.4m (1 pièce)
82.05.142	GAINÉ GRAPHITE 1,0-1,2mm - L.4m (1 pièce)
82.05.145	GAINÉ GRAPHITE 1,6mm - L.4m (1 pièce)

ST1700E				Air
	X% DC	X% AC	Ømm	 m
ST 1700E	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m



**ST1700E**

81.32.063	TORCHE TIG ST 1700 E - 4m - AIR
81.32.064	TORCHE TIG ST 1700 E - 8m - AIR

**Rechange Torches TIG**

**Compatible avec**

- ST1700
- ST2200
- ST3000
- ST4000
- ST17V
- ST1700 U/D
- ST2200 U/D
- ST3000 U/D
- ST4000 U/D
- ST26V
- ST1700 DigiTig
- ST2200 DigiTig
- ST3000 DigiTig
- ST4000 DigiTig



<b>1</b>	<b>Bouchon long</b>
82.10.018	BOUCHON LONG (3 pièces)
<b>2</b>	<b>Bouchon court</b>
82.10.019	BOUCHON COURT (3 pièces)
<b>3</b>	<b>Joint</b>
82.10.020	JOINT TORIQUE (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Isolant du corps de la buse de gaz</b>
82.10.002	BAGUE ISOLANTE DE BUSE (3 pièces)
<b>5</b>	<b>Joint isolant</b>
82.10.350	BAGUE ISOLANTE DE BUSE GAS LENS (3 pièces)
<b>6</b>	<b>Pince porte-électrode</b>
82.10.313	PINCE ÉTAU D.1mm (3 pièces)
82.10.314	PINCE ÉTAU D.1,6mm (3 pièces)
82.10.315	PINCE ÉTAU D.2,4mm (3 pièces)
82.10.316	PINCE ÉTAU D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.317	PINCE ÉTAU D.4mm (3 pièces)

<b>7</b>	<b>Support buse</b>
82.10.156	SUPPORT COLLET D.0,5-1,2mm (3 pièces)
82.10.157	SUPPORT COLLET D.1,6mm (3 pièces)
82.10.158	SUPPORT COLLET D.2,4mm (3 pièces)
82.10.159	SUPPORT COLLET D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.160	SUPPORT COLLET D.4mm (3 pièces)
<b>8</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.10.352	SUPPORT COLLET D.1mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.353	SUPPORT COLLET D.1,6mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.354	SUPPORT COLLET D.2,4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.355	SUPPORT COLLET D.3,2 mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.356	SUPPORT COLLET D.4mm GAS LENS (3 pièces)
<b>9</b>	<b>Buse céramique</b>
82.10.162	BUSE CÉRAMIQUE N° 12 D.19 mm (10 pièces)
82.10.163	BUSE CÉRAMIQUE N° 4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.164	BUSE CÉRAMIQUE N° 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.166	BUSE CÉRAMIQUE N° 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.168	BUSE CÉRAMIQUE N° 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.170	BUSE CÉRAMIQUE N° 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.161	BUSE CÉRAMIQUE N° 10 D.15,7mm (10 pièces)
<b>10</b>	<b>Diffuseur gaz céramique</b>
82.10.357	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR.4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.358	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.359	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.360	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.361	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.362	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 12 D.17,2mm (10 pièces)
<b>11</b>	<b>Électrode</b>
82.11.065	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.066	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,6mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.068	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.2,4mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.070	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.3,2mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.071	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.4,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.053	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.1,6mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.055	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.2,4mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.057	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.3,2mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.058	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.4mm [VERTE] (10 pièces)



### T.MAP RapiDeep

- Plus grande vitesse d'exécution de la soudure
- Augmentation de la productivité
- Réduction des coûts du soudage
- Dépôt horaire de matière plus élevé
- Plus grande pénétration
- Meilleure concentration d'arc
- Meilleure stabilité de l'arc
- Meilleure contrôlabilité de l'arc
- Réduction de l'apport thermique
- Réduction des défauts
- Plus grande qualité du joint soudé



### T.MAP QuickPulse

- Plus grande vitesse d'exécution de la soudure
- Augmentation de la productivité
- Réduction des coûts du soudage
- Dépôt horaire de matière plus élevé
- Plus grande pénétration
- Meilleure concentration d'arc
- Meilleure stabilité de l'arc
- Meilleure contrôlabilité de l'arc
- Réduction de l'apport thermique
- Réduction des défauts
- Plus grande qualité du joint soudé



### T.MAP CladPulse

- Placage en acier inoxydable, alliages de nickel et CrCo
- Procédé MIG / MAG fiable et qualifié
- Forme d'onde innovante
- Configuration parfaite
- Très faible dilution
- Pénétration minimale
- Qualification ASME
- WPS



#### T.MAP CladPulse

79.CP.00C99 PROCÉDÉ DE SOUDAGE T.MAP CLADPULSE

#### Programmes inclus

Thermanit GE 316L Ø1,2mm 98%Ar- 2%CO2

Thermanit 309L Mo Ø1,2mm 98%Ar- 2%CO2

UTP A 6222 Mo Ø1,2mm 100%Ar

SK STELKAY 6 G Ø1,2mm 100%Ar

## Master Logiciel



- diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18%C02
  - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% C02
  - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
  - Nibas 625 IG Ø1,2mm 100%Ar
  - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%C02
  - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar
  - Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2%C02
  - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar-2%C02
  - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar-2%C02
- ...and many more...

## Master Logiciel

79.I1.00031	MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep
79.I1.00032	MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse
79.I1.00033	MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive
79.I1.00034	MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL
79.I1.00035	MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY
79.I1.00036	MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS
79.I1.00039	MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE

**79.11.00031 MASTER SOFTWARE 1 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive RapiDeep**

79.S1.01299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.00799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.02099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.02499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.02899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.012	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.012	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.013	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.013	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.014	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.014	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.015	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.015	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.007	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.008	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.009	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.010	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.002	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)
79.S1.003	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm C1 (CO2)
79.S1.004	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.005	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm C1 (CO2)
79.S1.020	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.022	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.024	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.026	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.028	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.031	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.032	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.034	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.036	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.138	ArcDrive Welding Program - MCW Ø1,2mm Self shielded

**79.I1.00032 MASTER SOFTWARE 2 - UNALLOYED STEEL - PulsDrive QuickPulse**

79.P1.01299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.00799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.02099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.012	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.012	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.013	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.013	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.014	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.014	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.015	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.015	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.007	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.008	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.009	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.010	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.020	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.022	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.024	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.026	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.032	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.034	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)

**79.11.00033 MASTER SOFTWARE 3 - UNALLOYED STEEL - ArcDrive PulsDrive**

79.S1.01299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.00799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.02099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.02099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.02499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.02899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.012	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.012	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.013	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.013	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.014	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.014	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.015	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.015	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.002	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)
79.S1.003	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm C1 (CO2)
79.S1.004	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.005	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm C1 (CO2)
79.S1.020	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.020	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.022	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.022	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.024	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.024	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.026	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.026	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.028	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.031	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.032	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.032	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.034	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.034	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.036	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.138	ArcDrive Welding Program - MCW Ø1,2mm Self shielded

**79.I1.00034 MASTER SOFTWARE 4 - HIGH ALLOYED STEEL**

79.S1.05699	ArcDrive Welding Program - THERMANIT GE 316L Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.05699	PulseDrive Welding Program - THERMANIT GE 316L Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.26499	ArcDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.26499	RapiDeep Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.26499	PulseDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.26499	Quickpulse Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.26599	ArcDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.26599	RapiDeep Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.26599	PulseDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.26599	Quickpulse Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.14099	ArcDrive Welding Program - FOXcore 307 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.14099	PulseDrive Welding Program - FOXcore 307 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.08999	ArcDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.08999	PulseDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.14299	ArcDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.045	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.045	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.046	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.046	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.047	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.047	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.139	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.049	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.049	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.050	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.050	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.050	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.050	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) 0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.051	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.051	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.051	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.051	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.052	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.052	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.052	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.052	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.053	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.053	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.053	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.053	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.054	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.054	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.055	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.055	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.056	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.056	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.057	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.057	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.067	ArcDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.067	PulseDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.068	ArcDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.068	PulseDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.074	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.074	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.075	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.075	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)

79.S1.076	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.076	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.085	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø0,9mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.086	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.086	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.087	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.087	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.089	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 FCW (E316) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)

**79.I1.00035 MASTER SOFTWARE 5 - ALUMINUM AND COPPER ALLOY**

79.S1.10799	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.10799	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.10899	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.10899	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.10999	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.10999	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)
79.S1.106	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.106	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.107	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.107	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.108	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.108	RapiDeep Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.108	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.108	Quickpulse Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.109	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.RD.109	RapiDeep Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.109	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.QP.109	Quickpulse Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.S1.110	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.110	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.111	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.111	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.112	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.112	RapiDeep Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.112	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.112	Quickpulse Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.113	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.RD.113	RapiDeep Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.113	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.QP.113	Quickpulse Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.S1.114	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.114	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.115	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.115	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.116	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.116	RapiDeep Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.116	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.116	Quickpulse Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.117	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.RD.117	RapiDeep Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.117	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.QP.117	Quickpulse Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.S1.094	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.094	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.095	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.095	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.096	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.096	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.097	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.097	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,6mm I1 (Ar)
79.S1.098	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.098	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.099	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.099	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.100	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.100	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)



**79.11.00036 MASTER SOFTWARE 6 - UNIVERSAL APPLICATIONS**

79.S1.23199	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23199	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23199	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.02499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.050	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.051	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.052	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.053	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.054	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.055	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.056	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.057	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.08999	ArcDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.10799	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.10899	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.10999	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)
79.P1.107	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.108	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.109	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)

**79.I1.00039 MASTER SOFTWARE - TERRA NX PMC/PME - INCLUDE**

<b>79.S1.002</b>	<b>ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)</b>
79.S1.002	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)
79.S1.003	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm C1 (CO2)
79.S1.004	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.005	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm C1 (CO2)
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.007	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.007	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.008	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.008	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.009	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.009	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.010	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.010	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.012	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.012	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.012	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.012	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.013	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.013	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.013	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.013	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.014	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.014	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.014	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.014	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.015	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.015	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.015	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.015	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23199	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23199	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23199	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23199	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23599	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23599	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23599	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23599	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)

79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5-15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.02499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.050	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.051	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.052	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.053	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.054	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.055	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.056	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.057	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.10799	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.10899	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.10999	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)

**Unalloyed steel**

**Bohler-Arc**

<b>79.I2.00130</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M21 (Ar 15±25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.27499	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.S1.27599	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.S1.27699	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I2.00131</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M21 (Ar 15±25%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.27499	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.27599	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.27699	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I2.00132</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M21 (Ar 15±25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.27499	PulsDrive Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.27599	PulsDrive Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.27699	PulsDrive Welding Program - ECOspark 420 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I2.00133</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M21 (Ar 15±25%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.27499	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.27599	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.27699	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I2.00134</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M20 (Ar 5±15%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.27799	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.27899	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.27999	ArcDrive Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00135</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M20 (Ar 5±15%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.27799	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.27899	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.27999	RapiDeep Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00136</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M20 (Ar 5±15%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.27799	PulsDrive Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.27899	PulsDrive Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.27999	PulsDrive Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00137</b>	<b>Welding Programs Package - ECOspark M20 (Ar 5±15%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.27799	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.27899	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.27999	QuickPulse Welding Program - ECOspark Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00040</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M20 (Ar 5±15%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.01299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00041</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M20 (Ar 5±15%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.01299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00042</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M20 (Ar 5±15%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.01299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00043</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M20 (Ar 5±15%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.01299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I2.00044</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M21 (Ar 15±25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.00799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I2.00045</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M21 (Ar 15±25%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.00799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)

<b>79.I2.00046</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M21 (Ar 15÷25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.00799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00047</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 M21 (Ar 15÷25%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.00799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00048</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M20 (Ar 5÷15%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.23599	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00049</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M20 (Ar 5÷15%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.23599	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00050</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M20 (Ar 5÷15%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.23599	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00051</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M20 (Ar 5÷15%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.23599	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00052</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M21 (Ar 15÷25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.23199	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00053</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M21 (Ar 15÷25%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.23199	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00054</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M21 (Ar 15÷25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.23199	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00055</b>	<b>Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 M21 (Ar 15÷25%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.23199	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.S1.02099</b>	<b>ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
<b>79.P1.02099</b>	<b>PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 BC Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25% CO2)</b>
<b>79.S1.02499</b>	<b>ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
<b>79.S1.02899</b>	<b>ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm C1 (CO2)</b>
<b>79.I2.00070</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M20 (Ar 5÷15%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00071</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M20 (Ar 5÷15%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00072</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M20 (Ar 5÷15%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00073</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M20 (Ar 5÷15%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00074</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M21 (Ar 15÷25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)

<b>79.I2.00075</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M21 (Ar 15+25%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00076</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I2.00077</b>	<b>Welding Programs Package - diamondspark 52 MC M21 (Ar 15+25%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.S1.26799</b>	<b>ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 352 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
<b>79.P1.26799</b>	<b>PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 352 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>Universal-Arc</b>	
<b>79.I2.00056</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M20 (Ar 5+15%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.011	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.012	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.013	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.014	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.015	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00057</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M20 (Ar 5+15%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.012	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.013	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.014	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.015	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00058</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M20 (Ar 5+15%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.011	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.012	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.013	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.014	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.015	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00059</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M20 (Ar 5+15%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.012	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.013	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.014	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.015	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00060</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.006	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.149	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,9mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00061</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M21 (Ar 15+25%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.007	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.008	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.009	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.010	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00062</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.006	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.149	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,9mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I2.00063</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 (ER70S-6) M21 (Ar 15+25%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.007	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.008	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.009	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.010	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)

<b>79.12.00064</b>	<b>Welding Programs Package - G3/4 Si1 C1 (CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.001	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm C1 (CO2)
79.S1.002	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)
79.S1.003	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm C1 (CO2)
79.S1.004	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm C1 (CO2)
79.S1.005	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm C1 (CO2)
<b>79.S1.148</b>	<b>ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,9mm M13 (Ar 0,5+3%O2)</b>
<b>79.P1.148</b>	<b>PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,9mm M13 (Ar 0,5+3%O2)</b>
<b>79.12.00065</b>	<b>Welding Programs Package - Basic FCW M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.020	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.022	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.12.00066</b>	<b>Welding Programs Package - Basic FCW M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.020	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.022	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.12.00067</b>	<b>Welding Programs Package - Rutile FCW M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.024	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.026	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.12.00068</b>	<b>Welding Programs Package - Rutile FCW M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.024	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.026	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.S1.028</b>	<b>ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm C1 (CO2)</b>
<b>79.12.00078</b>	<b>Welding Programs Package - Metal CW M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.031	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.032	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.034	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.12.00079</b>	<b>Welding Programs Package - Metal CW M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.032	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.034	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.S1.036</b>	<b>ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm C1 (CO2)</b>
<b>79.12.00080</b>	<b>Welding Programs Package - Metal CW (Self shielded) - ArcDrive</b>
79.S1.137	ArcDrive Welding Program - MCW Ø0,9mm Self shielded
79.S1.138	ArcDrive Welding Program - MCW Ø1,2mm Self shielded

**High alloyed steel**

Bohler-Arc	
79.P1.15199	PulseDrive Welding Program - GZ 17 15 TT Ø1,2mm Z (Ar 5%He 5%N2 550ppmCO2)
79.P1.15399	PulseDrive Welding Program - Thermanit 20 16 SM Ø1,2mm Z (Ar 15%He 2% CO2)
79.P1.25899	PulseDrive Welding Program - Thermanit 21/10 N Ø1,2mm Z (Ar 15%He 2%CO2)
79.P1.25999	PulseDrive Welding Program - Thermanit 22/09 Ø1,2mm Z (Ar 15%He 2%CO2)
79.I2.00096	<b>Welding Programs Package - Thermanit A 318 Si M12 (Ar 2%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.26499	ArcDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.26599	ArcDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.I2.00097	<b>Welding Programs Package - Thermanit A 318 Si M12 (Ar 2%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.26499	RapiDeep Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.26599	RapiDeep Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.I2.00098	<b>Welding Programs Package - Thermanit A 318 Si M12 (Ar 2%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.26499	PulseDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.26599	PulseDrive Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.I2.00099	<b>Welding Programs Package - Thermanit A 318 Si M12 (Ar 2%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.26499	Quickpulse Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.26599	Quickpulse Welding Program - Thermanit A-318 Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.26099	PulseDrive Welding Program - Thermanit A-318 Ø1,0mm Z (Ar 15%He 2%CO2)
79.P1.25799	PulseDrive Welding Program - Thermanit ATS 4 Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.05699	ArcDrive Welding Program - THERMANIT GE 316L Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.05699	PulseDrive Welding Program - THERMANIT GE 316L Si Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.CP.05699	CladPulse Welding Program - Thermanit GE 316L Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.15099	ArcDrive Welding Program - FOXcore 13 4 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.15099	PulseDrive Welding Program - FOXcore 13 4 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.14099	ArcDrive Welding Program - FOXcore 307 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.14099	PulseDrive Welding Program - FOXcore 307 MC Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.08999	ArcDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.08999	PulseDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.14299	ArcDrive Welding Program - FOXcore 316 T0 Ø1,2mm C1 (CO2)
79.P1.01899	PulseDrive Welding Program - UTP 73 G 2 Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.12799	PulseDrive Welding Program - SK STELKAY 6 G Ø1,2mm 100%Ar
79.S1.26399	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 554 Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.26399	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 554 Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.26999	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 601 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.26999	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 601 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.27199	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 603 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.27199	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 603 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.27399	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 6010 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.27399	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 6010 Ø1.6mm M21 (Ar 15+25% CO2)
Universal-Arc	
79.S1.079	ArcDrive Welding Program - CrNb 16 (ER430) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.079	PulseDrive Welding Program - CrNb 16 (ER430) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.043	ArcDrive Welding Program - CrNi 13 4 (ER410) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.043	PulseDrive Welding Program - CrNi 13 4 (ER410) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.I2.00081	<b>Welding Programs Package - CrNi 18 8 (ER307) M12 (Ar 0,5+5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.045	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.046	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.047	ArcDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.I2.00082	<b>Welding Programs Package - CrNi 18 8 (ER307) M12 (Ar 0,5+5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.045	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.046	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.047	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.P1.139	PulseDrive Welding Program - CrNi 18 8 (ER307) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)



<b>79.12.00083</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 9 (ER308) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.049	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.050	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.051	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.052	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.053	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
<b>79.12.00084</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 9 (ER308) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - RapiDeep</b>
79.RD.050	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.051	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.052	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.RD.053	RapiDeep Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
<b>79.12.00085</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 9 (ER308) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.049	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.050	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.051	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.052	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.053	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.12.00086</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 9 (ER308) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - QuickPulse</b>
79.QP.050	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.QP.051	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.052	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.QP.053	Quickpulse Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.12.00087</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 12 3 (ER316) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.054	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.055	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.056	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.S1.057	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.12.00088</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 12 3 (ER316) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.054	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.055	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.056	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.057	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.CP.056</b>	<b>CladPulse Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5÷5%CO2)</b>
<b>79.12.00089</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 12 3 Z (Ar 30%He 1%O2) - ArcDrive</b>
79.S1.058	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm Z (Ar 30%He 1%O2)
79.S1.059	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm Z (Ar 30%He 1%O2)
79.S1.060	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Z (Ar 30%He 1%O2)
79.S1.061	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm Z (Ar 30%He 1%O2)
<b>79.12.00090</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 22 9 3 (ER2209) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.063	ArcDrive Welding Program - CrNi 22 09 (ER2209) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.064	ArcDrive Welding Program - CrNi 22 09 (ER2209) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
<b>79.12.00091</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 22 9 3 (ER2209) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.063	PulseDrive Welding Program - CrNi 22 09 (ER2209) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.064	PulseDrive Welding Program - CrNi 22 09 (ER2209) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.12.00092</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 23 12 (ER309) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.067	ArcDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.068	ArcDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
<b>79.12.00093</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 23 12 (ER309) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.067	PulseDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.068	PulseDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.CP.068</b>	<b>CladPulse Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5÷5%CO2)</b>
<b>79.S1.206</b>	<b>ArcDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø0,9mm M14 (Ar 5%CO2 2%O2)</b>
<b>79.P1.206</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 23 12 (ER309) Ø0,9mm M14 (Ar 5%CO2 2% O2)</b>
<b>79.S1.072</b>	<b>ArcDrive Welding Program - CrNi 25 09 (ER2509) Ø1,2mm Z (Ar 30%He 2%CO2)</b>
<b>79.P1.072</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 25 09 (ER2509) Ø1,2mm Z (Ar 30%He 2% CO2)</b>
<b>79.12.00094</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 25 20 (ER310) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.074	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.075	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)
79.S1.076	ArcDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)

<b>79.I2.00095</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 25 20 (ER310) M12 (Ar 0,5+5%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.074	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.075	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
79.P1.076	PulseDrive Welding Program - CrNi 25 20 (ER310) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)
<b>79.S1.083</b>	<b>ArcDrive Welding Program - CrNi 13 4 FCW (E410) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.P1.083</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 13 4 FCW (E410) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.I2.00100</b>	<b>Welding Programs Package - CrNi 19 9 FCW (E309) M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.085	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø0,9mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.086	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.P1.086</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.S1.087</b>	<b>ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.P1.087</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.S1.089</b>	<b>ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 FCW (E316) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
<b>79.P1.089</b>	<b>PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 FCW (E316) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
<b>79.I2.00120</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing M21 (Ar 15+25%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.016	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.017	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.018	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00121</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing M21 (Ar 15+25%CO2) - PulsDrive</b>
79.P1.016	PulseDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.017	PulseDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.018	PulseDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00122</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing G6 FCW I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.127	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.128	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00123</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing G6 FCW M13 (Ar 0,5+5%O2) - ArcDrive</b>
79.S1.129	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm M13 (Ar 0,5+3%O2)
79.S1.130	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm M13 (Ar 0,5+3%O2)
<b>79.I2.00124</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing G6 FCW I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.127	PulseDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.128	PulseDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00125</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing G6 FCW M13 (Ar 0,5+5%O2) - PulsDrive</b>
79.P1.129	PulseDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm M13 (Ar 0,5+3%O2)
79.P1.130	PulseDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm M13 (Ar 0,5+3%O2)
<b>79.I2.00126</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing FCW (Self shielded) - ArcDrive</b>
79.S1.133	ArcDrive Welding Program - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0) Ø1,6mm - Self shielded
79.S1.134	ArcDrive Welding Program - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0) Ø2,0mm - Self shielded
<b>79.I2.00127</b>	<b>Welding Programs Package - Hardfacing FCW (Self shielded) - PulsDrive</b>
79.P1.133	PulseDrive Welding Program - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0) Ø1,6mm - Self shielded
79.P1.134	PulseDrive Welding Program - HardFacing CrNi FCW (StainCarb W-0) Ø2,0mm - Self shielded
<b>79.I2.00128</b>	<b>Welding Programs Package - NiCr22 Mo9 Nb (ERNiCrMo3) I1 (Ar) - CladPulse</b>
79.CP.119	CladPulse Welding Program - NiCr22 Mo9 Nb (ERNiCrMo3) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.CP.120	CladPulse Welding Program - NiCr22 Mo9 Nb (ERNiCrMo3) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.CP.121	CladPulse Welding Program - NiCr22 Mo9 Nb (ERNiCrMo3) Ø1,6mm I1 (Ar)

## Aluminium alloy

Bohler-Arc	
<b>79.I2.00101</b>	<b>Welding Programs Package - Union AlMg5 I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.10799	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.10899	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.10999	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00102</b>	<b>Welding Programs Package - Union AlMg5 I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.10799	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.10899	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.10999	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.S1.15299</b>	<b>ArcDrive Welding Program - UNION AlMg4,5 Mn Ø1,2mm I3 (Ar 0,5+95%He)</b>
<b>79.P1.15299</b>	<b>PulseDrive Welding Program - UNION AlMg4,5 Mn Ø1,2mm I3 (Ar 0,5+95%He)</b>
Universal-Arc	
<b>79.I2.00103</b>	<b>Welding Programs Package - AlMg5 (ER5356) I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.106	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.107	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.108	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.109	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00104</b>	<b>Welding Programs Package - AlMg5 (ER5356) I1 (Ar) - RapiDeep</b>
79.RD.108	RapiDeep Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.109	RapiDeep Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00105</b>	<b>Welding Programs Package - AlMg5 (ER5356) I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.106	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.107	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.108	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.109	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00106</b>	<b>Welding Programs Package - AlMg5 (ER5356) I1 (Ar) - QuickPulse</b>
79.QP.108	Quickpulse Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.109	Quickpulse Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00107</b>	<b>Welding Programs Package - AlSi5 (ER4043) I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.110	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.111	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.112	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.113	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00108</b>	<b>Welding Programs Package - AlSi5 (ER4043) I1 (Ar) - RapiDeep</b>
79.RD.112	RapiDeep Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.113	RapiDeep Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00109</b>	<b>Welding Programs Package - AlSi5 (ER4043) I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.110	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.111	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.112	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.113	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00110</b>	<b>Welding Programs Package - AlSi5 (ER4043) I1 (Ar) - QuickPulse</b>
79.QP.112	Quickpulse Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.113	Quickpulse Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00111</b>	<b>Welding Programs Package - Al99,5 (ER1050) I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.114	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.115	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.116	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.117	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00112</b>	<b>Welding Programs Package - Al99,5 (ER1050) I1 (Ar) - RapiDeep</b>
79.RD.116	RapiDeep Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.RD.117	RapiDeep Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00113</b>	<b>Welding Programs Package - Al99,5 (ER1050) I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.114	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.115	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.116	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.117	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00114</b>	<b>Welding Programs Package - Al99,5 I1 (Ar) - QuickPulse</b>
79.QP.116	Quickpulse Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.QP.117	Quickpulse Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,6mm I1 (Ar)

## Copper alloy


## Universal-Arc

<b>79.I2.00115</b>	<b>Welding Programs Package - CuAl8 (ERCuAl) I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.094	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.095	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.096	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.097	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00116</b>	<b>Welding Programs Package - CuAl8 (ERCuAl) I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.094	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.095	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.096	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)
79.P1.097	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,6mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00117</b>	<b>Welding Programs Package - CuSi3 (ERCuSi) I1 (Ar) - ArcDrive</b>
79.S1.098	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.S1.099	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.S1.100	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00118</b>	<b>Welding Programs Package - CuSi3 (ERCuSi) I1 (Ar) - PulsDrive</b>
79.P1.098	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)
79.P1.099	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)
79.P1.100	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)
<b>79.I2.00119</b>	<b>Welding Programs Package - CuSi3 (ERCuSi) M12 (Ar 0,5÷5%CO2) - ArcDrive</b>
79.S1.102	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5÷5%CO2)
79.S1.103	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5÷5%CO2)

## Nickel alloy

Bohler-Arc	
<b>79.I2.00129</b>	<b>Welding Programs Package - Thermanit 625 I1 (Ar) - CladPulse</b>
79.CP.11999	CladPulse Welding Program - Thermanit 625 Ø1,0mm I1 (Ar)
79.CP.12099	CladPulse Welding Program - Thermanit 625 Ø1,2mm I1 (Ar)
<b>79.P1.12099</b>	<b>PulseDrive Welding Program - Thermanit 625 Ø1,2mm M12 (Ar 0,5÷5%CO2)</b>
79.CP.12098	CladPulse Welding Program - UTP A 6222 Mo Ø1,2mm I1 (Ar)
79.S1.14499	ArcDrive Welding Program - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.14499	PulseDrive Welding Program - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.CP.26199	CladPulse Welding Program - Thermanit Nicro 82 Ø1,2mm M12 (Ar 0,5÷5% CO2)
79.CP.26299	CladPulse Welding Program - Thermanit Nicro 82 Ø1,2mm Z (Ar 30%He 2%H2 0,05%CO2)

Crane & Lifting



- diamondspark 52 BC Ø1,2mm 82%Ar-18%CO2  
 - FOXcore 307 MC Ø1,2mm 98%Ar-2% CO2  
 - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar  
 - Nibas 625 IG Ø1,2mm 100%Ar  
 - FOXcore 625 T1 Ø1,2mm Ar-18%CO2  
 - Union AlMg5 Ø1,2mm 100%Ar  
 - Nibas 625 IG Ø1,2mm Ar-2%CO2  
 - CrNi 23 12 (ER309) Ø1,2mm Ar-2%CO2  
 - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm Ar-2%CO2  
 ...and many more...

Programmes de soudage

<b>79.I2.00001</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+ 15%CO2)</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00002</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I2.00003</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 700 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.17499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.17499	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.17499	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.17499	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.17599	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.17599	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.17599	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.17599	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.I2.00004</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 700 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.17099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17099	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17099	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I2.00005</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 900 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.18299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.18299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.18299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.18299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.18399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.18399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.18399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.18399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.I2.00006</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 900 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.17899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17899	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17899	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17899	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17999	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17999	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17999	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17999	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I2.00007</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 960 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.19099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19099	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19099	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.19199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.I2.00008</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 960 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.18699	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.18699	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.18699	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.18699	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.18799	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.18799	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.18799	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.18799	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I2.00009</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 1100 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.19899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19899	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19899	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19899	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.19999	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19999	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19999	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19999	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.I2.00010</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 1100 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.19499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.RD.19499	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.19499	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.19499	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.19599	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.RD.19599	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.P1.19599	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.19599	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I2.00011</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.01299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00012</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)</b>
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00013</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.00799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00014</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00015</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.23599	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23599	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23599	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23599	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00016</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00017</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.23199	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23199	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23199	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23199	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00018</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)



Programmes de soudage	
<b>79.I2.00019</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union NiMoCr Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.21199	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21199	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00020</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15% CO2)</b>
79.P1.21299	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21299	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.21399	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21399	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00021</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union NiMoCr Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.20799	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.20799	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00022</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25% CO2)</b>
79.P1.20899	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.20899	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.20999	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.20999	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00023</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.21999	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21999	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00024</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15% CO2)</b>
79.P1.22099	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22099	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22199	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22199	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00025</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.21599	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21599	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00026</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25% CO2)</b>
79.P1.21699	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21699	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.21799	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21799	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00027</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 85 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.22799	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22799	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00028</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 85 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.22899	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22899	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22999	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22999	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00029</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 85 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.22399	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22399	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00030</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 85 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.22499	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22499	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.22599	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22599	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I2.00031</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 90 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.24399	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24399	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I2.00032</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 90 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.24499	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24499	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.24599	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24599	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I2.00033</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 90 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.23999	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.23999	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00034</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 90 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.24099	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.24099	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.24199	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.24199	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00035</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 96 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.25199	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.25199	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø0,8mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00036</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 96 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.P1.25299	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.25299	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.25399	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.25399	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
<b>79.I2.00037</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 96 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.24799	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.24799	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø0,8mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00038</b>	<b>Full Welding Programs Package - Union X 96 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.P1.24899	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.24899	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.24999	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.QP.24999	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
<b>79.I2.00039</b>	<b>Full Welding Programs Package - UTP Hardfacing MCW pack</b>
79.S1.26399	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 554 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.26399	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 554 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25% CO2)
79.S1.26799	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 352 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.26799	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 352 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25% CO2)
79.S1.26999	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 601 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.26999	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 601 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25% CO2)
79.S1.27199	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 603 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.27199	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 603 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25% CO2)
79.S1.27399	ArcDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 6010 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25%CO2)
79.P1.27399	PulseDrive Welding Program - UTP AF ROBOTIC 6010 Ø1,6mm M21 (Ar 15÷25% CO2)
<b>79.I1.00001</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 700 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.S1.17499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.17499	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.17499	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15% CO2)
79.QP.17499	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5÷15% CO2)
79.S1.17599	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.RD.17599	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)
79.P1.17599	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15% CO2)
79.QP.17599	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5÷15% CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.11.00002</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 700 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17099	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17099	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 700 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.11.00003</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 900 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.18299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.18299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.18299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.18299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.18399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.18399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.18399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.18399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.11.00004</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 900 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17899	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17899	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17899	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.17999	ArcDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.17999	RapiDeep Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.17999	PulseDrive Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.17999	Quickpulse Welding Program - diamondspark 900 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I1.00005</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 960 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.19099	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19099	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19099	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19099	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.19199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
<b>79.I1.00006</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 960 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.18699	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.18699	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.18699	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.18699	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.S1.18799	ArcDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.18799	RapiDeep Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.18799	PulseDrive Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
79.QP.18799	Quickpulse Welding Program - diamondspark 960 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)
<b>79.I1.00007</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 1100 MC Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.19899	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19899	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19899	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19899	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.S1.19999	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.19999	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.19999	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)
79.QP.19999	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15% CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I1.00008</b>	<b>Full Welding Programs Package - diamondspark 52 MC + diamondspark 1100 MC Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)</b>
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.S1.19499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.RD.19499	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.P1.19499	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.QP.19499	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.S1.19599	ArcDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.RD.19599	RapiDeep Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.P1.19599	PulseDrive Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
79.QP.19599	Quickpulse Welding Program - diamondspark 1100 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15±25% CO2)
<b>79.I1.00009</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)</b>
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.21299	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.21299	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.21399	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.21399	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
<b>79.I1.00010</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.20899	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.20899	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.P1.20999	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15±25%CO2)
79.QP.20999	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M21 (Ar 15±25%CO2)
<b>79.I1.00011</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)</b>
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.22099	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.22099	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.P1.22199	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)
79.QP.22199	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5±15%CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I1.00012</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.21699	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21699	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.21799	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21799	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I1.00013</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 85 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22899	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22899	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22999	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22999	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I1.00014</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 85 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.22499	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22499	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.22599	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22599	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I1.00015</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 90 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.24499	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24499	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.24599	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24599	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.11.00016</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 90 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24099	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24099	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24199	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24199	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.11.00017</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 96 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.01399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.01499	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.01499	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.01499	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.01499	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.25299	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.25299	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.25399	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.25399	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.11.00018</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 6 + Union X 96 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.00899	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00899	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00899	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00899	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.00999	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.00999	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.00999	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.00999	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 6 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24899	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24899	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24999	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24999	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.11.00019</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.21299	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21299	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.21399	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.21399	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)

Programmes de soudage	
<b>79.I1.00020</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union NiMoCr Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.20899	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.20899	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.20999	PulseDrive Welding Program - Union NiMoCr Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.20999	Quickpulse Welding Program - Union NiMoCr Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I1.00021</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5-15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22099	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22099	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22199	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22199	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.I1.00022</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + BOHLER X 70 IG Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15÷25%CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.21699	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21699	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.21799	PulseDrive Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.21799	Quickpulse Welding Program - BOHLER X 70 IG Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.I1.00023</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 85 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5÷15%CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5-15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22899	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22899	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.22999	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.22999	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)



Programmes de soudage	
<b>79.11.00024</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 85 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.22499	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22499	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.22599	PulseDrive Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.22599	Quickpulse Welding Program - Union X 85 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.11.00025</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 90 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.24499	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24499	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.24599	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.24599	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
<b>79.11.00026</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 90 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24099	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24099	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24199	PulseDrive Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24199	Quickpulse Welding Program - Union X 90 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
<b>79.11.00027</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 96 Ø1,0-1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)</b>
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.25299	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.25299	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.P1.25399	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)
79.QP.25399	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)

## Programmes de soudage

Programmes de soudage	
<b>79.I1.00028</b>	<b>Full Welding Programs Package - BOHLER EMK 8 + Union X 96 Ø1,0-1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)</b>
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24899	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24899	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.P1.24999	PulseDrive Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)
79.QP.24999	Quickpulse Welding Program - Union X 96 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)

GUIDE DE SÉLECTION

Programmes de soudage MIG/MAG

		URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 PMC	URANOS 2700 MTE	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320 MSE (WF RAPIDEEP STEEL)	TERRA NX (SMC/MSE)	TERRA NX (PMC/PME)
79.S1.23199	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.RD.23199	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.P1.23199	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.QP.23199	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.S1.23299	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.RD.23299	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.P1.23299	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.QP.23299	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.S1.23399	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.RD.23399	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.P1.23399	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.QP.23399	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	●
79.S1.23599	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.23599	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.23599	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.23599	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.23699	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.23699	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.23699	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.23699	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.23799	ArcDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.23799	RapiDeep Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.23799	PulseDrive Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.23799	Quickpulse Welding Program - BOHLER EMK 8 Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.02499	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 RC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.S1.03298	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.RD.03298	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.P1.03298	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)							
79.QP.03298	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)						●	
79.S1.03199	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	
79.RD.03199	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)						●	
79.P1.03199	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)							
79.QP.03199	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)							
79.S1.20299	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.20299	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.20299	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.20299	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.20399	ArcDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.20399	RapiDeep Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.20399	PulseDrive Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.20399	Quickpulse Welding Program - diamondspark 52 MC Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.001	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm C1 (CO2)	●	●	●				
79.S1.002	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm C1 (CO2)	●	●	●	●	●		
79.S1.003	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm C1 (CO2)	●	●	●	●	●		
79.S1.004	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm C1 (CO2)		●	●	●	●		
79.S1.005	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm C1 (CO2)							
79.S1.006	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)	●	●	●				
79.P1.006	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●				
79.S1.007	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)	●	●	●	●	●		
79.RD.007	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.P1.007	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●				
79.QP.007	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M21 (Ar 15+25%CO2)							●

GUIDE DE SÉLECTION

Programmes de soudage MIG/MAG

		URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 PMC	URANOS 2700 MTE	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320 MSE (WF RAPIDEEP STEEL)	TERRA NX (SMC/MSE)	TERRA NX (PMC/PME)
79.S1.008	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)	●	●	●	●	●		●
79.RD.008	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)							●
79.P1.008	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●				
79.QP.008	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.S1.009	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●	●	●		
79.RD.009	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.P1.009	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●				●
79.QP.009	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)							●
79.S1.010	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)							●
79.RD.010	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.P1.010	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)							
79.QP.010	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)							
79.S1.012	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)	●				●		
79.RD.012	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.012	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.012	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 0,8mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.013	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)	●				●		
79.RD.013	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.013	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.013	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,0mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.014	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)					●		
79.RD.014	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.P1.014	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.QP.014	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,2mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.S1.015	ArcDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)							
79.RD.015	RapiDeep Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)						●	●
79.P1.015	PulseDrive Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) Ø1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)						●	●
79.QP.015	Quickpulse Welding Program - G3/4 Si1 (ER70S-6) 1,6mm M20 (Ar 5+15%CO2)							●
79.S1.020	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●	●	●		●
79.P1.020	PulseDrive Welding Program - BFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●			●	●
79.S1.022	ArcDrive Welding Program - BFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)				●	●	●	●
79.S1.024	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●	●	●		●
79.P1.024	PulseDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●				●
79.S1.026	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)				●	●	●	●
79.S1.028	ArcDrive Welding Program - RFCW Ø1,2mm C1 (CO2)					●	●	●
79.S1.031	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)	●				●		●
79.S1.032	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●	●	●		●
79.P1.032	PulseDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)		●	●			●	●
79.S1.034	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)				●	●	●	●
79.S1.036	ArcDrive Welding Program - MFCW Ø1,2mm C1 (CO2)					●		●
79.S1.137	ArcDrive Welding Program - MCW Ø0,9mm Self shielded	●				●		●
79.S1.138	ArcDrive Welding Program - MCW Ø1,2mm Self shielded	●				●		●
79.S1.016	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,0mm M21 (Ar 15+25%CO2)					●	●	●
79.S1.017	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,2mm M21 (Ar 15+25%CO2)					●		●
79.S1.018	ArcDrive Welding Program - Hardfacing Ø1,6mm M21 (Ar 15+25%CO2)					●		●
79.S1.127	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,2mm I1 (Ar)					●	●	●
79.S1.128	ArcDrive Welding Program - HardFacing G6 FCW (Stellite G6) Ø1,6mm I1 (Ar)					●	●	●
79.S1.049	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)	●	●	●				●
79.P1.049	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)		●	●				●
79.S1.050	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)	●	●	●	●	●	●	●
79.P1.050	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)		●	●			●	●
79.S1.051	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)	●	●	●	●	●	●	●
79.P1.051	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)		●	●				●

GUIDE DE SÉLECTION

Programmes de soudage MIG/MAG

		URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 PMC	URANOS 2700 MTE	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320 MSE (WF RAPIDEEP STEEL)	TERRA NX (SMC/MSE)	TERRA NX (PMC/PME)
79.S1.052	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5%CO2)		●	●	●	●		●
79.P1.052	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)		●	●			●	●
79.S1.053	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)						●	●
79.P1.053	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 (ER308) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)							●
79.S1.054	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)							●
79.P1.054	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø0,8mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)						●	●
79.S1.055	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)						●	●
79.P1.055	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,0mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)							●
79.S1.056	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)							●
79.P1.056	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,2mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)						●	●
79.S1.057	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)						●	●
79.P1.057	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 12 3 (ER316) Ø1,6mm M12 (Ar 0,5+5% CO2)							●
79.S1.085	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø0,9mm M21 (Ar 15+25% CO2)	●						●
79.S1.086	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●	●		●	●
79.P1.086	PulseDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,2mm M21 (Ar 15+25% CO2)		●	●			●	●
79.S1.087	ArcDrive Welding Program - CrNi 19 9 FCW (E308) Ø1,6mm M21 (Ar 15+25% CO2)				●			●
79.S1.10799	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)						●	●
79.P1.10799	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,0mm I1 (Ar)							●
79.S1.10899	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)						●	●
79.P1.10899	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,2mm I1 (Ar)							●
79.S1.10999	ArcDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)						●	●
79.P1.10999	PulseDrive Welding Program - Union AlMg5 Ø1,6mm I1 (Ar)						●	●
79.S1.106	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)	●	●	●	●			●
79.P1.106	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.107	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)	●	●	●	●		●	●
79.P1.107	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.108	ArcDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.108	PulseDrive Welding Program - AlMg5 (ER5356) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●			●	●
79.S1.110	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.110	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.111	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●	●		●	●
79.P1.111	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.112	ArcDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.112	PulseDrive Welding Program - AlSi5 (ER4043) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●			●	●
79.S1.114	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●	●		●	●
79.P1.114	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.115	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.115	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●			●	
79.S1.116	ArcDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.116	PulseDrive Welding Program - Al99,5 (ER1050) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●			●	
79.S1.094	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.094	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●			●	
79.S1.095	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.095	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●			●	
79.S1.096	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●	●			●
79.P1.096	PulseDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●			●	
79.S1.097	ArcDrive Welding Program - CuAl8 (ERCuAl) Ø1,6mm I1 (Ar)							●
79.S1.098	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)	●	●	●	●		●	
79.P1.098	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø0,8mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.099	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)	●	●	●	●		●	
79.P1.099	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,0mm I1 (Ar)		●	●				●
79.S1.100	ArcDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●	●		●	
79.P1.100	PulseDrive Welding Program - CuSi3 (ERCuSi) Ø1,2mm I1 (Ar)		●	●				●

## WPS Welding Procedure Specification

### Caractéristiques techniques

- Certifications (WPS) - Procédé de soudage MIG/MAG
- Certifications (WPS) - Procédé de soudage MIG pulsé
- Programmes de soudage certifiée
- Interface graphique pour la gestion complète des WPS

**79.S1.001**  
**79.S1.002**  
**79.S1.003** **79.P1.001**  
**79.S1.004** **79.P1.002**  
**79.S1.005** **79.P1.003**  
**79.S1.006** **79.P1.004**  
**79.S1.007** **79.P1.005**  
**79.S1.008** **79.P1.006**  
**79.S1.009** **79.P1.007**  
 ..... **79.P1.008**  
                   **79.P1.009**  
 .....



### WPS Welding Procedure Specification

79.WP.002	Programme de soudage - Certification WPS - Standard MIG/MAG
79.WP.003	Programme de soudage - Certification WPS - Standard/Pulse MIG/MAG
90.01.902	MIG/MAG STANDARD certification book
90.01.903	MIG/MAG STANDARD+PULSE certification book

## Correspondance - Programmes de soudage WPS (EN1090)

### EN1090 STANDARD WPS

WPS 3152.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3152.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3152.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3153.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3153.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3153.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3154.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm
WPS 3154.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm
WPS 3154.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 3mm
WPS 3155.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3155.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3155.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3156.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm
WPS 3156.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm
WPS 3156.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 3mm
WPS 3170.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm
WPS 3170.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm
WPS 3170.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm

WPS 3157.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3157.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3157.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3158.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3158.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3158.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3159.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm
WPS 3159.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm
WPS 3159.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/BW - 12mm
WPS 3160.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm
WPS 3160.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm
WPS 3160.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm
WPS 3161.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm
WPS 3161.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm
WPS 3161.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PF/FW - 12mm
<b>EN1090 PULSE WPS</b>
WPS 3162.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3162.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3162.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 3mm
WPS 3163.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3163.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3163.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 3mm
WPS 3164.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3164.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3164.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 3mm
WPS 3169.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm
WPS 3169.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm
WPS 3169.15 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 5mm
WPS 3165.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3165.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3165.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PA/BW - 12mm
WPS 3166.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3166.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3166.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PC/BW - 12mm
WPS 3167.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø0.8mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm
WPS 3167.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.0mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm
WPS 3167.13 - G3Si1 (ER70S-6) - Ø1.2mm - Ar18%CO2 - PB/FW - 12mm

GUIDE DE SÉLECTION  
Systèmes MIG/MAG

	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC CLASSIC	URANOS 2700 SMC SMART	URANOS 2700 PMC	URANOS NX 3200 PME	URANOS NX 4000/5000 PME	URANOS 2700 MTE	URANOS NX 3200 GSM	URANOS NX 4000/5000 GSM	TERRA 320 SMC CLASSIC	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF CLASSIC	TERRA 320/400/500 MSE WF SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF RAPIDEEP STEEL	TERRA NX 320 PME WF NX STEELDRIVE	TERRA NX 400/500 PME WF NX STEELDRIVE
<b>Onduleur</b>																
Technologie onduleur		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie onduleur "greenWave"	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
<b>Alimentation</b>																
Monophasé (1x230V)	●															
Alimentation triphasée (3x230V)		●	●	●	●	●	●	●	●							
Alimentation triphasée (3x400V)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compatible avec motogenerator	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Fonctions principales</b>																
VRD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lecture digitale des paramètres de soudage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lecture du courant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lecture de la tension	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage digital des paramètres	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage analogique des paramètres																
Mémoire cachée (set up)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Programmes de mémoire	●			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Surintensité à l'amorçage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anti-collage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclenchement de l'arc en mode Lift	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclencheur de l'arc en mode HF							●	●	●							
Gestion de courant initial/final	●						●	●	●							
Gestion de rampe courant haut/bas	●						●	●	●							
Prégaz et post-gaz réglables	●						●	●	●							
Mode pulsé	●						●	●	●							
Mode de soudage 2/4 temps	●						●	●	●							
Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux	●						●	●	●							
Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)							●	●	●							
Mode de soudage par point	●						●	●	●							
Micro Time Spot Welding (uts)	●						●	●	●							
Procédé de soudage MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage MIG pulsé				●	●	●	●	●	●						●	●
Double pulsation				●	●	●	●	●	●						●	●
Procédé de soudage RapiDeep					○	○		○	○						○	○
Procédé de soudage QuickPulse					○	○		○	○						○	○
Spécifications de soudage (WPS)					○	○		○	○						○	○
Autres programmes de soudage					○	○		○	○						○	○
Soudure MIG manuelle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie MIG/MAG	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vitesse de fil-intensité-épaisseur de la pièce à souder	●			●	●	●	●	●	●					●	●	●
Ajustement de la dynamique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode de soudage 2/4 temps	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Evanouissement (anti-crater)	●			●	●	●	●	●	●					●	●	●
Bilevel MIG/MAG				●	●	●	●	●	●					○	○	

● = De série

○ = Option



GUIDE DE SÉLECTION  
**Systèmes MIG/MAG**

	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC CLASSIC	URANOS 2700 SMC SMART	URANOS 2700 PMC	URANOS NX 3200 PME	URANOS NX 4000/5000 PME	URANOS 2700 MTE	URANOS NX 3200 GSM	URANOS NX 4000/5000 GSM	TERRA 320 SMC CLASSIC	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF CLASSIC	TERRA 320/400/500 MSE WF SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF RAPIDEEP STEEL	TERRA NX 320 PME WF NX STEELDRIVE	TERRA NX 400/500 PME WF NX STEELDRIVE
<b>Funciones principales</b>																
Mode de soudage par point	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode de soudage par intermittence	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Démarrage lent du moteur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fusion contrôlée du fil en fin de soudure (burn back)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prégaz réglable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Post-gaz réglable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton de dévidage du fil		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton de test gaz		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Commande à distance</b>																
RC 100		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 100 MP		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 120							○	○								
RC 180		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 190		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 200		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 350					○	○		○	○							
<b>Interfaces Robot et Weld@Net</b>																
RI 1000/2000/3000					○	○		○	○							
RI XP/WA					○	○		○	○						○	○
Weld@Net Service Loader/Manager					○	○		○	○						○	○
Weld@Net Production Monitor NX/Control Monitor NX					○	○		○	○						○	○
<b>Torches (EURO attaque)</b>																
MT 150 G/MT 250 G	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MT 150 G U/D/MT 250 G U/D				○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○
MT 300 G/MT 350 G	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MT 300 G U/D/MT 350 G U/D				○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○
MT 400 W/MT 540 W		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MT 400 W U/D/MT 540 W U/D				○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○
MB 25 DGMIG				○	○	○	○	○	○							
MB 240 DGMIG/MB 501 DGMIG				○	○	○	○	○	○							
PP PLUS 401D		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SR 17V/26V		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 1500/ST 1500 FX/ST 1500 MP							○	○	○							
ST 1500 U/D/ST 1500 FX U/D/ST 1500 MP U/D							○	○	○							
ST 1500 DigiTig/ST 1500 FX DigiTig/ST 1500 MP DigiTig							○	○	○							
ST 1700/ST 1700 FX/ST 1700 MP							○	○	○							
ST 1700 U/D/ST 1700 FX U/D/ST 1700 MP U/D							○	○	○							
ST 1700 DigiTig/ST 1700 FX DigiTig/ST 1700 MP DigiTig							○	○	○							
ST 1700 E	○															
ST 2200/ST 2200 FX							○	○	○							
ST 2200 U/D/ST 2200 FX U/D							○	○	○							
ST 2200 DigiTig/ST 2200 FX DigiTig							○	○	○							
ST 2500/ST 2500 FX/ST 2500 MP							○	○	○							
ST 2500 U/D/ST 2500 FX U/D/ST 2500 MP U/D							○	○	○							
ST 2500 DigiTig/ST 2500 FX DigiTig/ST 2500 MP DigiTig							○	○	○							
ST 3000/ST 3000 FX/ST 3000 MP							○	○	○							
ST 3000 U/D/ST 3000 FX U/D/ST 3000 MP U/D							○	○	○							
ST 3000 DigiTig/ST 3000 FX DigiTig/ST 3000 MP DigiTig							○	○	○							

● = De série

○ = Option

GUIDE DE SÉLECTION  
Systèmes MIG/MAG

	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC CLASSIC	URANOS 2700 SMC SMART	URANOS 2700 PMC	URANOS NX 3200 PME	URANOS NX 4000/5000 PME	URANOS 2700 MTE	URANOS NX 3200 GSM	URANOS NX 4000/5000 GSM	TERRA 320 SMC CLASSIC	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF CLASSIC	TERRA 320/400/500 MSE WF SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF RAPIDEEP STEEL	TERRA NX 320 PME WF NX STEELDRIVE	TERRA NX 400/500 PME WF NX STEELDRIVE
<b>Torches (EURO attaque)</b>																
ST 4000/ST 4000 FX							○	○	○							
ST 4000 U/D/ST 4000 FX U/D							○	○	○							
ST 4000 DigiTig/ST 4000 FX DigiTig							○	○	○							
ST 4500							○	○	○							
ST 4500 U/D							○	○	○							
ST 4500 DigiTig							○	○	○							
<b>Unité d'alimentation en fil</b>																
WF NX 2000/3000/4000 Classic					○	○		○	○							
WF NX 3000/4000 Smart					○	○		○	○							
WF 330/430 Classic												○				
WF 330/430 Smart													○			
WF NX 230/330/430 SteelDrive															○	○
WF 330/430 RapiDeep Steel														○		
<b>Dévidoir</b>																
SF 2R-1T	●															
SL 4R-1T (v.2R)		●	●							●	●	●	●			
SL 4R-2T (v.2R)		○	○	●			●			○	○	○	○	●		
SL 4R-2T		○	○	○			○			○	○	○	○	○		
SL 4R-4T		○	○	○			○			○	○	○	○	○		
<b>Unité de refroidissement de la torche</b>																
WU 2000					○			○								
WU 3000						○			○							
WU 130																
WU 230		○	○	○			○					○	○	○	○	
WU 232		○	○	○			○									
WU 330										○	○					
WU 430																○
Filtre WU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Chariot porte-générateur</b>																
GT 150/350/400		○	○	○	○		○	○				○	○	○	○	
GT 400 WF					○			○				○	○	○	○	
GT 500						○			○	○	○					○
GT 500 WF						○			○							○
GT 600		○	○	○	○		○	○				○	○	○	○	
GT 600 WF					○			○				○	○	○	○	
GT 700						○			○	○	○					○
GT 700 WF						○			○							○

● = De série

○ = Option

GUIDE DE SÉLECTION  
Systèmes MIG/MAG

	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC CLASSIC/SMART	URANOS 2700 PMC	URANOS NX 3200 PME	URANOS NX 4000/5000 PME	URANOS 2700 MTE	URANOS NX 3200 GSM	URANOS NX 4000/5000 GSM	TERRA 320 SMC CLASSIC	TERRA 320 SMC SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF CLASSIC	TERRA 320/400/500 MSE WF SMART	TERRA 320/400/500 MSE WF RAPIDEEP STEEL	TERRA NX 320 PME WF NX STEELDRIVE	TERRA NX 400/500 PME WF NX STEELDRIVE
<b>Secteur d'utilisation</b>															
Atelier de fabrication, industrie légère	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Atelier de fabrication, industrie semi-lourde				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Atelier de fabrication, industrie lourde					●			●	●	●	●	●	●	●	●
Chantiers	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chantiers navals		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Construction d'usines et de machineries		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Construction d'usines pétrochimiques				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Construction de machines et d'appareils				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie automobile		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie ferroviaire		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie nucléaire				●	●		●	●							
Industrie militaire				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aéronautique et industrie aérospatiale				●	●		●	●							
Industrie alimentaire			●	●	●	●	●	●							
Industrie chimique			●	●	●	●	●	●							
Réparation et révision	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réparation spéciale				●	●		●	●							
Ateliers d'artisanat	●								●	●	●	●	●	●	●
Carrosserie	●								●	●	●	●	●	●	●
Bâtiment									●	●	●	●	●	●	●
Installateurs									●	●	●	●	●	●	●
Monteurs de stands									●	●	●	●	●	●	●
Assembleurs de porte et de fenêtre									●	●	●	●	●	●	●
Forgerons									●	●	●	●	●	●	●
Ateliers	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tôlerie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = Approprié

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Nickel et alliages de nickel

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Industrie cycliste
- Industrie alimentaire
- Réparation et révision
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Monteurs de stands
- Électriciens
- Étameurs

**Kit valise**

- Pratique
- Robuste
- Entièrement équipé

**Comprenant:**

- Onduleur de soudage
- Pince porte-électrode
- Borne masse
- Brosse métallique
- Masque
- Rallonge de bretelle
- Etui de 20 électrodes enrobées
- Kit tubes gaz
- Bouteille et porte-bouteille
- Reducteur de pression
- Torche ST1500STIG



**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Mode de soudage 2/4 temps
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Mode de soudage par point
- Courant pulsé et moyenne fréquence (500Hz)
- Post-gaz synergique
- Prise fixe 25 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG analogique

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h	<b>Kg</b>
<b>URANOS 1500 TLH</b>	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x115x250mm	3,9kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

**URANOS 1500 TLH - Kit valise**

74.02.003 KIT VALISE URANOS 1500 TLH

**ACCESSOIRES****Générateur**

74.02.003	KIT VALISE URANOS 1500 TLH
	KIT VALISE URANOS 1500 TLH (3 pièces)

**Torche**

81.32.460	TORCHE TIG ST 1500 S - 4m - AIR
81.32.092	TORCHE TIG ST 1700 S - 4m - AIR

**Autre**

72.01.008	RÉDUCTEUR DE PRESSION
75.50.001	BOUEILLE ARGON (12 pièces)

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Fontes
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Bâtiment
- Tuyauterie



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage 2/4 temps
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Mode de soudage par point
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Post-gaz synergique
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Prédiposition pour la torche TIG U/D
- Prise de commande à distance RC

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm l<sub>x</sub>w<sub>x</sub>h</b>	<b>kg</b>
<b>URANOS 1800 TLH</b>	1x230V TIG	16A	5,5kVA 5,5kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 160A 40°C 100% 140A 25°C 70% 180A 25°C 100% 160A	1,00	3-180A	106V	23S	410x150x330mm	9,4kg
	1x230V MMA	16A	5,5kVA 5,5kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 120A 25°C 70% 170A 25°C 100% 150A	1,00	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	9,4kg
	1x115V TIG	20A	3,3kVA 3,3kW	40°C 30% 140A 40°C 60% 120A 40°C 100% 105A 25°C 70% 140A 25°C 100% 130A	1,00	3-140A	106V	23S	410x150x330mm	9,4kg
	1x115V MMA	20A	3,3kVA 3,3kW	40°C 30% 110A 40°C 60% 95A 40°C 100% 80A 25°C 70% 110A 25°C 100% 95A	1,00	3-110A	80V	23S	410x150x330mm	9,4kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS 1800 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Torche de 4m - ST 1700 U/D**

77.57.04001	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.4m
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

**URANOS 1800 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Torche de 8m - ST 1700 U/D**

77.57.04002	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.8m
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

**URANOS 1800 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Torche de 4m - ST 2200 U/D**

77.57.04003	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 2200 U/D - L.4m
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

**URANOS 1800 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Torche de 8m - ST 2200 U/D**

77.57.04004	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 2200 U/D - L.8m
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

## ACCESSOIRES

**Générateur**

77.57.04001	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.4m
77.57.04002	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.8m
77.57.04003	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 2200 U/D - L.4m
77.57.04004	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 2200 U/D - L.8m
77.57.04005	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700FX U/D - L.4m
77.57.04006	URANOS 1800 TLH AVEC TORCHE ST 1700MP U/D - L.4m

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.458	TORCHE TIG ST 1500 - 4m - AIR
81.32.459	TORCHE TIG ST 1500 - 8m - AIR
81.32.461	TORCHE TIG ST 1500 U/D - 4m - AIR
81.32.462	TORCHE TIG ST 1500 U/D - 8m - AIR
81.32.475	TORCHE TIG ST 1500 FX - 4m - AIR
81.32.476	TORCHE TIG ST 1500 FX - 8m - AIR
81.32.473	TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 4m - AIR
81.32.474	TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 8m - AIR
81.32.084	TORCHE TIG ST 1500 MP - 4m - AIR
81.32.085	TORCHE TIG ST 1500 MP - 8m - AIR
81.32.082	TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 4m - AIR
81.32.083	TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 8m - AIR

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.061	TORCHE TIG ST 1700 - 4m - AIR
81.32.062	TORCHE TIG ST 1700 - 8m - AIR
81.32.060	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 4m - AIR
81.32.065	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 8m - AIR
81.32.117	TORCHE TIG ST 1700 FX - 4m - AIR
81.32.118	TORCHE TIG ST 1700 FX - 8m - AIR
81.32.115	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 4m - AIR
81.32.116	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 8m - AIR
81.32.090	TORCHE TIG ST 1700 MP - 4m - AIR
81.32.091	TORCHE TIG ST 1700 MP - 8m - AIR
81.32.088	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 4m - AIR
81.32.089	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 8m - AIR
81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
-----------	---

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.051	KIT BRIDES GT 200 (URANOS 1800 TLH - TERRA 180 TLH)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------



**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes



**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chaudronnerie
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie automobile
- Industrie motocycliste
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Carrosserie
- Ateliers



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Programmation complète de l'interface
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage "bivoltage" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Mémorisation des programmes de soudure (64 programmes personnalisés)
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Réducteur de bruit
- Ventilation contrôlée
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG digitale
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>URANOS 2200 TLH</b>	1x230V TIG	16A	4,8kVA 4,8kW	40°C 35% 220A 40°C 60% 190A 40°C 100% 165A 25°C 80% 220A 25°C 100% 210A	0,99	3-220A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x230V MMA	16A	5,7kVA 5,7kW	40°C 40% 180A 40°C 60% 165A 40°C 100% 140A 25°C 90% 180A 25°C 100% 170A	0,99	3-180A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x115V TIG	20A	3,1kVA 3,0kW	40°C 40% 160A 40°C 60% 145A 40°C 100% 120A 25°C 100% 160A	0,99	3-160A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg
	1x115V MMA	20A	3,2kVA 3,1kW	40°C 60% 110A 40°C 100% 100A 25°C 100% 110A	0,99	3-110A	65V	23S	500x190x400mm	14,3kg

**Refroidisseur**

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WU 1000</b>	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS 2200 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.07.039	URANOS 2200 TLH EASYARC 1x115V-1x230V
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.07.039	URANOS 2200 TLH EASYARC 1x115V-1x230V
-----------	---------------------------------------

**Refroidisseur**

71.03.075	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.357	TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU
81.32.358	TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU
81.32.359	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU
81.32.360	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU
81.32.361	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.362	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.385	TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU
81.32.386	TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU
81.32.383	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU
81.32.384	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU
81.32.381	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.382	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.391	TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU
81.32.392	TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU
81.32.389	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU
81.32.390	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.387	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.388	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 8m - EAU
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	---------------------------------------

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.083	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chaudronnerie
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie automobile
- Industrie motocycliste
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Carrosserie
- Ateliers



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Technologie de haute économie d'énergie (dipositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Réducteur de bruit
- Ventilation contrôlée
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG digitale
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h	<b>Kg</b>	
URANOS NX 2700 TLH	3x400V	16A	10,5kVA 10,1kW	40°C 35%	0,96	3-270A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg	
				40°C 60%							230A
				40°C 100%							180A
				25°C 80%							270A
	3x230V	25A	10,9kVA 10,4kW	40°C 35%	0,96	3-270A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg	
				40°C 60%							230A
				40°C 100%							180A
				25°C 80%							270A
				25°C 100%							

**Refroidisseur**

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h	<b>Kg</b>
WU 1000	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 2700 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.07.042	URANOS NX 2700TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 2700 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.07.042	URANOS NX 2700TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.075	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.07.043	URANOS NX 2700TLH 3x230-3x400V
55.07.042	URANOS NX 2700TLH 3x230-3x400V LCD3.5"

**Refroidisseur**

71.03.075	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m
71.02.20102	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.357	TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU
81.32.358	TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU
81.32.359	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU
81.32.360	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU
81.32.361	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.362	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.385	TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU
81.32.386	TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.383	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU
81.32.384	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU
81.32.381	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.382	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.391	TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU
81.32.392	TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU
81.32.389	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU
81.32.390	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU
81.32.387	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.388	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 8m - EAU
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.083	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chaudronnerie
- Construction d'usines et de machineries
- Industrie automobile
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Pipelines
- Ateliers



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Réducteur de bruit
- Ventilation contrôlée
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG digitale
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>URANOS NX 3200 TLH</b>	3x400V	16A	13,0kVA 12,4kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	270A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V	25A	13,3kVA 12,8kW	40°C	30%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	250A						

**Refroidisseur**

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>WU 2000</b>	360Vdc	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 3200 TLH - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.07.044	URANOS NX 3200TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 3200 TLH - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.07.044	URANOS NX 3200TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.07.045	URANOS NX 3200TLH 3x230-3x400V
55.07.044	URANOS NX 3200TLH 3x230-3x400V LCD3.5"

**Refroidisseur**

71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU



## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes






**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chaudronnerie
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Industrie automobile
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Pipelines
- Ateliers


**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Technologie de haute économie d'énergie (dipositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Amorçage précis et haute stabilité de l'arc
- Mode de soudage 2/4 temps
- Mode de soudage "biveau" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Réducteur de bruit
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG digitale
- Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>URANOS NX 4000 TLH</b>	3x400V TIG	25A	12,6kVA 12,1kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x400V MMA	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V TIG	35A	13,0kVA 12,4kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V MMA	35A	13,0kVA 12,4kW	40°C 100% 320A 25°C 100% 320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
<b>URANOS NX 5000 TLH</b>	3x400V TIG	30A	18,2kVA 17,4kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x400V MMA	30A	23,6kVA 22,5kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x230V TIG	45A	18,9kVA 18,0kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 460A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x230V MMA	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 100% 400A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg

Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 3000</b>	360 Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0 kg

CONFIGURATIONS

**URANOS NX 4000 TLH - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.07.046	URANOS NX 4000TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.077	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 5000 TLH - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.07.048	URANOS NX 5000TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.077	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.07.047	URANOS NX 4000TLH 3x230-3x400V
55.07.046	URANOS NX 4000TLH 3x230-3x400V LCD3.5"
55.07.049	URANOS NX 5000TLH 3x230-3x400V
55.07.048	URANOS NX 5000TLH 3x230-3x400V LCD3.5"

**Refrigerateur**

71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.097	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m

**Torche**

81.32.259	TORCHE TIG ST 4000 - 4m - EAU
81.32.260	TORCHE TIG ST 4000 - 8m - EAU
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
81.32.261	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 8m - EAU
81.32.257	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.262	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.273	TORCHE TIG ST 4000 FX - 4m - EAU
81.32.274	TORCHE TIG ST 4000 FX - 8m - EAU
81.32.271	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.272	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.269	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.270	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.661	TORCHE TIG ST 4500 - 4m - EAU
81.32.662	TORCHE TIG ST 4500 - 8m - EAU
81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
81.32.660	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 8m - EAU
81.32.657	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.658	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

## ACCESSOIRES

### Chariot porte-générateur

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

### Weld@Net system

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

### Autre

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Fontes
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Bâtiment
- Tuyauterie

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Mode de soudage 2/4 temps
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Mode de soudage par point
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Post-gaz synergique
- Easy joining
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche avec dispositif up/down (réglage de l'intensité de soudage)
- Prise de commande à distance RC

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm<sub>l x w x h</sub></b>	<b>Kg</b>
<b>TERRA 180 TLH</b>	1x230V TIG	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	45%	170A	0,70	3-170A	106V	23S	410x150x330mm	8,4kg
				40°C	60%	160A						
				40°C	100%	140A						
				25°C	100%	160A						
<b>TERRA 180 TLH</b>	1x230V MMA	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,4kg
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	120A						
				25°C	100%	150A						

**CONFIGURATIONS****TERRA 180 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Torche de 4m - ST 1700 U/D**

77.57.00601	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.4m
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

## ACCESSOIRES

**Générateur**

77.57.00605	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 - L.4m
77.57.00606	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 - L.8m
77.57.00601	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.4m
77.57.00602	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.8m
77.57.00603	TERRA 180 TLH + TORCHE TIG ST2200 U/D 4m
77.57.00604	TERRA 180 TLH + TORCHE TIG ST2200 U/D 8m
	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 - L.4m (3 pièces)
	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 - L.8m (3 pièces)
	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.4m (3 pièces)
	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700 U/D - L.8m (3 pièces)
	TERRA 180 TLH + TORCHE TIG ST2200 U/D 4m (3 pièces)
	TERRA 180 TLH + TORCHE TIG ST2200 U/D 8m (3 pièces)
77.57.00617	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700FX - L.4m
77.57.00618	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700FX - L.8m
77.57.00615	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700FX U/D - L.4m
77.57.00616	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700FX U/D - L.8m
77.57.00613	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700MP - L.4m
77.57.00614	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700MP - L.8m
77.57.00611	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700MP U/D - L.4m
77.57.00612	TERRA 180 TLH AVEC TORCHE ST 1700MP U/D - L.8m

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.458	TORCHE TIG ST 1500 - 4m - AIR
81.32.459	TORCHE TIG ST 1500 - 8m - AIR
81.32.461	TORCHE TIG ST 1500 U/D - 4m - AIR
81.32.462	TORCHE TIG ST 1500 U/D - 8m - AIR
81.32.475	TORCHE TIG ST 1500 FX - 4m - AIR
81.32.476	TORCHE TIG ST 1500 FX - 8m - AIR
81.32.473	TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 4m - AIR
81.32.474	TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 8m - AIR
81.32.084	TORCHE TIG ST 1500 MP - 4m - AIR
81.32.085	TORCHE TIG ST 1500 MP - 8m - AIR
81.32.082	TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 4m - AIR
81.32.083	TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 8m - AIR
81.32.061	TORCHE TIG ST 1700 - 4m - AIR
81.32.062	TORCHE TIG ST 1700 - 8m - AIR
81.32.060	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 4m - AIR
81.32.065	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 8m - AIR
81.32.117	TORCHE TIG ST 1700 FX - 4m - AIR
81.32.118	TORCHE TIG ST 1700 FX - 8m - AIR

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.115	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 4m - AIR
81.32.116	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 8m - AIR
81.32.090	TORCHE TIG ST 1700 MP - 4m - AIR
81.32.091	TORCHE TIG ST 1700 MP - 8m - AIR
81.32.088	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 4m - AIR
81.32.089	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 8m - AIR
81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
-----------	---

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.051	KIT BRIDES GT 200 (URANOS 1800 TLH - TERRA 180 TLH)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------



**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chaudronnerie
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie automobile
- Industrie motocycliste
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Carrosserie
- Ateliers



**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération (technologie 3ème génération brevetée)
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Déclencheur de l'arc en mode HF
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche avec dispositif up/down (réglage de l'intensité de soudage)
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h	<b>Kg</b>
<b>TERRA 270 TLH</b>	3x400V TIG	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 60% 40°C 100% 25°C 100%	270A 250A 270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg	
	3x400V MMA	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 40% 40°C 60% 40°C 100% 25°C 100%	270A 255A 240A 270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg	

**Refroidisseur**

		<b>P</b>		<b>IP</b>	<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h	<b>Kg</b>
<b>WU 130</b>	48Vdc	0,7kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg

## CONFIGURATIONS

**TERRA 270 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.17.007	TERRA 270 TLH 3X400V
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 270 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.17.007	TERRA 270 TLH 3X400V
71.03.07001	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 130 AVEC PRESSOSTAT
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.17.007	TERRA 270 TLH 3X400V
-----------	----------------------

**Refroidisseur**

71.03.070	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU130 SANS PRESSOSTAT
71.03.07001	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 130 AVEC PRESSOSTAT
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.357	TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU
81.32.358	TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU
81.32.359	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU
81.32.360	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU
81.32.385	TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU
81.32.386	TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU
81.32.383	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU
81.32.384	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU
81.32.391	TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU
81.32.392	TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU
81.32.389	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU
81.32.390	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	---------------------------------------

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.083	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chaudronnerie
- Construction d'usines et de machineries
- Industrie automobile
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Pipelines
- Ateliers

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération (technologie 3ème génération brevetée)
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Systèmes extrêmement robustes, fiables et faciles à utiliser
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Déclencheur de l'arc en mode HF
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Easy joining
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche avec dispositif up/down (réglage de l'intensité de soudage)
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>TERRA 320 TLH</b>	3x400V TIG	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C 60% 320A 40°C 100% 280A 25°C 70% 320A 25°C 100% 290A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg
	3x400V MMA	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C 50% 300A 40°C 60% 290A 40°C 100% 250A 25°C 80% 300A 25°C 100% 290A	0,68	3-300A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg

**Refroidisseur**

		<b>P</b>		<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## CONFIGURATIONS

**TERRA 320 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 320 TLH - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.17.008	TERRA 320 TLH 3X400V
-----------	----------------------

**Refroidisseur**

71.03.071	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.100	TROUSSE - TERRA

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU

**ACCESSOIRES****Pince porte-électrode**71.04.003 PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm<sup>2</sup> L.4m71.04.004 PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm<sup>2</sup> L.4m71.04.006 PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm<sup>2</sup> L.4m**Borne masse**71.05.012 CÂBLE DE MASSE 35mm<sup>2</sup> L.4m71.05.013 CÂBLE DE MASSE 50mm<sup>2</sup> L.4m71.05.014 CÂBLE DE MASSE 70mm<sup>2</sup> L.4m**Chariot porte-générateur**

71.03.085 CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150

71.03.086 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)

71.03.054 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

71.03.079 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400

71.03.091 KIT DE LEVAGE

71.03.092 KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE

71.03.093 KIT SUPPORT CABLE

71.03.094 KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)

71.03.043 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Autre**

73.12.019 KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start
- TIG AC
- TIG MIX AC/DC

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes






**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chaudronnerie
- Chantiers
- Chantiers navals
- Industrie automobile
- Industrie motocycliste
- Industrie cycliste
- Industrie nucléaire
- Industrie militaire
- Aéronautique et industrie aérospatiale
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Carrosserie
- Pipelines

**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Automatique Back-up/Restore
- Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)
- Programmation complète de l'interface
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux
- Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)
- Changement de la forme d'onde AC (8 ondes différentes, carrée, sinusoïdale, triangulaire ...)
- Réglage de la fréquence AC 200Hz
- Amorçage précis et haute stabilité de l'arc (fuzzy logic)
- Affûtage contrôlé de l'électrode tungstène avec la fonction easy rounding
- Easy joining
- Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure
- Programme de soudage "extra energy" pour une plus grande pénétration
- Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe
- Mémorisation des programmes de soudure (64 programmes personnalisés)
- Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur
- Réducteur de bruit
- Ventilation contrôlée
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Raccord pour torche TIG digitale
- Prise de commande à distance RC
- Raccord refroidissement torche WU
- Système de refroidissement contrôlé

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>URANOS NX 1700 AC/DC</b>	1x230V TIG	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 130A 25°C 100% 170A	1,00	3-170A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 120A 40°C 100% 90A 25°C 100% 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 150A 40°C 60% 130A 40°C 100% 110A 25°C 100% 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 35% 120A 40°C 60% 100A 40°C 100% 80A 25°C 100% 120A	1,00	3-120A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
<b>URANOS NX 2200 AC/DC</b>	1x230V TIG	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 220A 40°C 60% 170A 40°C 100% 150A 25°C 60% 220A 25°C 100% 180A	1,00	3-220A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 150A 40°C 100% 130A 25°C 60% 180A 25°C 100% 160A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 140A 40°C 100% 130A 25°C 100% 180A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 35% 130A 40°C 60% 110A 40°C 100% 90A 25°C 100% 130A	1,00	3-130A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg

## Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 1000</b>	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8 kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 1700 AC/DC - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.08.049	URANOS NX 1700AC/DC 1x115-1x230V LCD3.5"
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

**URANOS NX 2200 AC/DC - Configuration pour le soudage TIG - Air**

55.08.050	URANOS NX 2200AC/DC 1x115-1x230V LCD3.5"
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 2200 AC/DC - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.08.050	URANOS NX 2200AC/DC 1x115-1x230V LCD3.5"
71.03.075	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m



## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.08.049	URANOS NX 1700AC/DC 1x115-1x230V LCD3.5"
55.08.050	URANOS NX 2200AC/DC 1x115-1x230V LCD3.5"

**Refroidisseur**

71.03.075	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.357	TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU
81.32.358	TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU
81.32.359	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU
81.32.360	TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU
81.32.361	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.362	TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.385	TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU
81.32.386	TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU
81.32.383	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU
81.32.384	TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU
81.32.381	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.382	TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.391	TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU
81.32.392	TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU
81.32.389	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU
81.32.390	TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU
81.32.387	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.388	TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 8m - EAU
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.082	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.083	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- TIG DC Lift et HF start
- TIG AC
- TIG MIX AC/DC

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Aluminium et alliages aluminium
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**






- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atelier de fabrication, industrie légère</li> <li>• Atelier de fabrication, industrie semi-lourde</li> <li>• Chaudronnerie</li> <li>• Chantiers</li> <li>• Chantiers navals</li> <li>• Construction d'usines et de machineries</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie automobile</li> <li>• Industrie motocycliste</li> <li>• Industrie cycliste</li> <li>• Industrie nucléaire</li> <li>• Industrie militaire</li> <li>• Aéronautique et industrie aérospatiale</li> <li>• Industrie alimentaire</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie chimique</li> <li>• Réparation et révision</li> <li>• Réparation spéciale</li> <li>• Carrosserie</li> <li>• Pipelines</li> </ul> |
|--|---|---|



**Caractéristiques techniques**

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage</li> <li>• Possibilité d'utilisation en environnement sévère</li> <li>• Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)</li> <li>• Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant</li> <li>• Dimensions réduites et construction compacte</li> <li>• Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures</li> <li>• Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières</li> <li>• Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)</li> <li>• Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable</li> <li>• Lecture digitale des paramètres de soudage</li> <li>• Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés</li> <li>• Automatique Back-up/Restore</li> <li>• Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)</li> <li>• Programmation complète de l'interface</li> <li>• Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure</li> <li>• Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage</li> <li>• Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes</li> <li>• Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux</li> <li>• Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)</li> <li>• Changement de la forme d'onde AC (8 ondes différentes, carrée, sinusoïdale, triangulaire ...)</li> <li>• Réglage de la fréquence AC 200Hz</li> <li>• Amorçage précis et haute stabilité de l'arc (fuzzy logic)</li> <li>• Affûtage contrôlé de l'électrode tungstène avec la fonction easy rounding</li> <li>• Easy joining</li> <li>• Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure</li> <li>• Programme de soudage "extra energy" pour une plus grande pénétration</li> <li>• Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe</li> <li>• Transport facile de notre installation grâce à l'utilisation du porte-générateur</li> <li>• Réducteur de bruit</li> <li>• Ventilation contrôlée</li> <li>• Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup></li> <li>• Raccord pour torche TIG digitale</li> <li>• Prise de commande à distance RC</li> <li>• Raccord refroidissement torche WU</li> <li>• Système de refroidissement contrôlé</li> </ul> |
|--|--|

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
URANOS NX 2700 AC/DC	3x400V	16A	10,9kVA 10,4kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 250A 40°C 100% 230A 25°C 100% 270A	0,95	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg
	3x230V	20A	11,1kVA 10,6kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 240A 40°C 100% 220A 25°C 100% 270A	0,96	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg
URANOS NX 3200 AC/DC	3x400V	16A	13,8kVA 13,1kW	40°C 40% 320A 40°C 60% 300A 40°C 100% 270A 25°C 65% 320A 25°C 100% 290A	0,95	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg
	3x230V	25A	14,3kVA 13,6kW	40°C 30% 320A 40°C 60% 270A 40°C 100% 250A 25°C 65% 320A 25°C 100% 250A	0,96	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg

## Refroidisseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 2000	360Vdc	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## CONFIGURATIONS

## URANOS NX 2700 AC/DC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Air

55.08.051	URANOS NX 2700AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## URANOS NX 2700 AC/DC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau

55.08.051	URANOS NX 2700AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

## URANOS NX 3200 AC/DC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau

55.08.053	URANOS NX 3200AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

## Générateur

55.08.052	URANOS NX 2700AC/DC 3x230-3x400V
55.08.051	URANOS NX 2700AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
55.08.054	URANOS NX 3200AC/DC 3x230-3x400V
55.08.053	URANOS NX 3200AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"

## Refroidisseur

71.03.076	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.099	TROUSSE - URANOS

## ACCESSOIRES

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m

**Torche**

81.32.159	TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR
81.32.160	TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR
81.32.158	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR
81.32.161	TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR
81.32.157	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.162	TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR
81.32.173	TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR
81.32.174	TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR
81.32.171	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR
81.32.172	TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR
81.32.169	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.170	TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR
81.32.559	TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU
81.32.560	TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU
81.32.558	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU
81.32.561	TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU
81.32.557	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.562	TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.573	TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU
81.32.574	TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU
81.32.571	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.572	TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.569	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.570	TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU
81.32.397	TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU
81.32.398	TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU
81.32.395	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU
81.32.396	TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU
81.32.393	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU
81.32.394	TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU
81.32.259	TORCHE TIG ST 4000 - 4m - EAU
81.32.260	TORCHE TIG ST 4000 - 8m - EAU
81.32.258	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU
81.32.261	TORCHE TIG ST 4000 U/D - 8m - EAU
81.32.257	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.262	TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 8m - EAU
81.32.273	TORCHE TIG ST 4000 FX - 4m - EAU
81.32.274	TORCHE TIG ST 4000 FX - 8m - EAU
81.32.271	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 4m - EAU
81.32.272	TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 8m - EAU
81.32.269	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 4m - EAU
81.32.270	TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 8m - EAU

## ACCESSOIRES

**Torche**

81.32.661	TORCHE TIG ST 4500 - 4m - EAU
81.32.662	TORCHE TIG ST 4500 - 8m - EAU
81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
81.32.660	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 8m - EAU
81.32.657	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.658	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR
- TIG DC Lift et HF start
- TIG AC
- TIG MIX AC/DC

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Aciers duplex
- Aluminium et alliages aluminium
- Nickel et alliages de nickel
- Cuivre et alliages cuivre
- Alliages de titane et titane
- Fontes

**Secteur d'utilisation**






- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atelier de fabrication, industrie légère</li> <li>• Atelier de fabrication, industrie semi-lourde</li> <li>• Atelier de fabrication, industrie lourde</li> <li>• Chaudronnerie</li> <li>• Chantiers</li> <li>• Chantiers navals</li> <li>• Construction d'usines et de machineries</li> <li>• Industrie automobile</li> <li>• Industrie motocycliste</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie cycliste</li> <li>• Industrie nucléaire</li> <li>• Industrie militaire</li> <li>• Aéronautique et industrie aérospatiale</li> <li>• Industrie alimentaire</li> <li>• Industrie chimique</li> <li>• Réparation et révision</li> <li>• Réparation spéciale</li> <li>• Carrosserie</li> <li>• Pipelines</li> </ul> |
|--|--|








**Caractéristiques techniques**

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage</li> <li>• Puissance élevée à 100% de facteur de marche</li> <li>• Possibilité d'utilisation en environnement sévère</li> <li>• Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)</li> <li>• Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant</li> <li>• Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures</li> <li>• Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières</li> <li>• Ventilation contrôlée</li> <li>• Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)</li> <li>• Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable</li> <li>• Lecture digitale des paramètres de soudage</li> <li>• Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés</li> <li>• Automatique Back-up/Restore</li> <li>• Mémorisation des programmes de soudure (240 programmes personnalisés)</li> <li>• Programmation complète de l'interface</li> <li>• Programmation des opérations de soudage avec limites sécurisées</li> <li>• Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe</li> <li>• Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure</li> <li>• Logiciel de contrôle et de gestion totale des opérations de soudage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes</li> <li>• Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage</li> <li>• Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes</li> <li>• Amorçage précis et haute stabilité de l'arc (fuzzy logic)</li> <li>• Mode de soudage 2/4 temps</li> <li>• Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux</li> <li>• Courant pulsé et moyenne fréquence (2500Hz)</li> <li>• Easy joining</li> <li>• Possibilité de redémarrage manuel ou d'interruption de l'évanouissement en fin de soudure</li> <li>• Changement de la forme d'onde AC (8 ondes différentes, carrée, sinusoïdale, triangulaire ...)</li> <li>• Réglage de la fréquence AC (200Hz)</li> <li>• Affûtage contrôlé de l'électrode tungstène avec la fonction easy rounding</li> <li>• Programme de soudage "extra energy" pour une plus grande pénétration</li> <li>• Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup></li> <li>• Raccord pour torche TIG digitale</li> <li>• Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)</li> <li>• Prise de commande à distance RC</li> <li>• Raccord refroidissement torche WU</li> <li>• Système de refroidissement contrôlé</li> </ul> |
|--|---|

## Générateur

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>URANOS NX 4000 AC/DC</b>	3x400V TIG	25A	14,0kVA 13,3kW	40°C 40% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 330A 25°C 80% 400A 25°C 100% 370A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x400V MMA	25A	18,4kVA 17,5kW	40°C 40% 400A 40°C 60% 360A 40°C 100% 330A 25°C 80% 400A 25°C 100% 370A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V TIG	40A	13,8kVA 13,2kW	40°C 40% 400A 40°C 60% 340A 40°C 100% 310A 25°C 65% 400A 25°C 100% 350A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V MMA	40A	13,3kVA 12,8kW	40°C 80% 320A 40°C 100% 300A 25°C 100% 320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
<b>URANOS NX 5000 AC/DC</b>	3x400V TIG	30A	19,4kVA 18,4kW	40°C 35% 500A 40°C 60% 450A 40°C 100% 400A 25°C 70% 500A 25°C 100% 430A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x400V MMA	30A	24,6kVA 23,6kW	40°C 35% 500A 40°C 60% 440A 40°C 100% 390A 25°C 70% 500A 25°C 100% 420A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x230V TIG	40A	19,8kVA 18,9kW	40°C 35% 500A 40°C 60% 440A 40°C 100% 390A 25°C 60% 500A 25°C 100% 420A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
	3x230V MMA	40A	18,3kVA 17,5kW	40°C 60% 400A 40°C 100% 360A 25°C 100% 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg

## Refrigeriseur

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 3000</b>	360 Vdc	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

## CONFIGURATIONS

**URANOS NX 4000 AC/DC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.08.055	URANOS NX 4000AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**URANOS NX 5000 AC/DC - LCD 3,5" - Configuration pour le soudage TIG - Eau**

55.08.047	URANOS NX 5000AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m

## ACCESSOIRES

## Générateur

55.08.056	URANOS NX 4000AC/DC 3x230-3x400V
55.08.055	URANOS NX 4000AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"
55.08.048	URANOS NX 5000AC/DC 3x230-3x400V
55.08.047	URANOS NX 5000AC/DC 3x230-3x400V LCD3.5"



## ACCESSOIRES

**Refroidisseur**

71.03.077	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)
71.03.097	TROUSSE - URANOS

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.201	COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m

**Torche**

81.32.661	TORCHE TIG ST 4500 - 4m - EAU
81.32.662	TORCHE TIG ST 4500 - 8m - EAU
81.32.659	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU
81.32.660	TORCHE TIG ST 4500 U/D - 8m - EAU
81.32.657	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 4m - EAU
81.32.658	TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 8m - EAU

**Pince porte-électrode**

71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m
-----------	--

**Borne masse**

71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

**Chariot porte-générateur**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.092	KIT PLANIFIÉ COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE
71.03.093	KIT SUPPORT CÂBLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CÂBLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Weld@Net system**


74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Autre**

73.12.019	KIT DE CONNECTEURS TORCHE TIG
-----------	-------------------------------

**ST1500s** **Air**

- Raccord torche: 25mm<sup>2</sup>
- Composants: petite


	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 1500s</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4m

**ST1500s**

81.32.460 TORCHE TIG ST 1500 S - 4m - AIR

**ST1700s** **Air**

- Raccord torche: 25mm<sup>2</sup>
- Composants: standard


	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 1700s</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4m

**ST1700s**

81.32.092 TORCHE TIG ST 1700 S - 4m - AIR

**ST1700E** **Air**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: standard

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 1700E</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m


**ST1700E**

81.32.063 TORCHE TIG ST 1700 E - 4m - AIR

81.32.064 TORCHE TIG ST 1700 E - 8m - AIR

**ST1500** **Air**

- Raccord torche: 25mm<sup>2</sup>
- Composants: petite

	X% DC	X% AC	Ømm	← m →
<b>ST 1500</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 U/D</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 DigiTig</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 FX</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 FX U/D</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 FX DigiTig</b>	35% 125A	35% 90A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 MP</b>	35% 115A	35% 80A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 MP U/D</b>	35% 115A	35% 80A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1500 MP DigiTig</b>	35% 115A	35% 80A	0,5-2,4mm	4/8m



**ST1500**

- 81.32.458 TORCHE TIG ST 1500 - 4m - AIR
- 81.32.459 TORCHE TIG ST 1500 - 8m - AIR

**ST1500 U/D**

- 81.32.461 TORCHE TIG ST 1500 U/D - 4m - AIR
- 81.32.462 TORCHE TIG ST 1500 U/D - 8m - AIR

**ST1500 DigiTig**

- 81.32.463 TORCHE TIG ST 1500 DIGITIG - 4m - AIR
- 81.32.464 TORCHE TIG ST 1500 DIGITIG - 8m - AIR

**ST1500FX**

- 81.32.475 TORCHE TIG ST 1500 FX - 4m - AIR
- 81.32.476 TORCHE TIG ST 1500 FX - 8m - AIR

**ST1500FX U/D**

- 81.32.473 TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 4m - AIR
- 81.32.474 TORCHE TIG ST 1500 FX U/D - 8m - AIR

**ST1500FX DigiTig**

- 81.32.471 TORCHE TIG ST 1500 FX DIGITIG - 4m - AIR
- 81.32.472 TORCHE TIG ST 1500 FX DIGITIG - 8m - AIR

**ST1500MP**

- 81.32.084 TORCHE TIG ST 1500 MP - 4m - AIR
- 81.32.085 TORCHE TIG ST 1500 MP - 8m - AIR

**ST1500MP U/D**


- 81.32.082 TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 4m - AIR
- 81.32.083 TORCHE TIG ST 1500 MP U/D - 8m - AIR

**ST1500MP DigiTig**

- 81.32.080 TORCHE TIG ST 1500 MP DIGITIG - 4m - AIR
- 81.32.081 TORCHE TIG ST 1500 MP DIGITIG - 8m - AIR

**ST1700****Air**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: standard

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ø mm</b>	<b>m</b>
<b>ST 1700</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 U/D</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 DigiTig</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 MP</b>	35% 140A	35% 100A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 MP U/D</b>	35% 140A	35% 100A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 MP DigiTig</b>	35% 140A	35% 100A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 FX</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 FX U/D</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m
<b>ST 1700 FX DigiTig</b>	35% 150A	35% 105A	0,5-2,4mm	4/8m

**ST1700**

81.32.061	TORCHE TIG ST 1700 - 4m - AIR
81.32.062	TORCHE TIG ST 1700 - 8m - AIR

**ST1700 U/D**

81.32.060	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 4m - AIR
81.32.065	TORCHE TIG ST 1700 U/D - 8m - AIR

**ST1700 DigiTig**

81.32.066	TORCHE TIG ST 1700 DIGITIG - 4m - AIR
81.32.067	TORCHE TIG ST 1700 DIGITIG - 8m - AIR

**ST1700FX**

81.32.117	TORCHE TIG ST 1700 FX - 4m - AIR
81.32.118	TORCHE TIG ST 1700 FX - 8m - AIR

**ST1700FX U/D**

81.32.115	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 4m - AIR
81.32.116	TORCHE TIG ST 1700 FX U/D - 8m - AIR

**ST1700FX DigiTig**

81.32.113	TORCHE TIG ST 1700 FX DIGITIG - 4m - AIR
81.32.114	TORCHE TIG ST 1700 FX DIGITIG - 8m - AIR

**ST1700MP**

81.32.090	TORCHE TIG ST 1700 MP - 4m - AIR
81.32.091	TORCHE TIG ST 1700 MP - 8m - AIR

**ST1700MP U/D**

81.32.088	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 4m - AIR
81.32.089	TORCHE TIG ST 1700 MP U/D - 8m - AIR

**ST1700MP DigiTig**

81.32.086	TORCHE TIG ST 1700 MP DIGITIG - 4m - AIR
81.32.087	TORCHE TIG ST 1700 MP DIGITIG - 8m - AIR

**ST2200****Air**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: standard

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 2200</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2200 U/D</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2200 DigiTig</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2200 FX</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2200 FX U/D</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2200 FX DigiTig</b>	35% 180A	35% 125A	0,5-4,0mm	4/8m

**ST2200**

81.32.159 TORCHE TIG ST 2200 - 4m - AIR

81.32.160 TORCHE TIG ST 2200 - 8m - AIR

**ST2200 U/D**

81.32.158 TORCHE TIG ST 2200 U/D - 4m - AIR

81.32.161 TORCHE TIG ST 2200 U/D - 8m - AIR

**ST2200 DigiTig**

81.32.157 TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 4m - AIR

81.32.162 TORCHE TIG ST 2200 DIGITIG - 8m - AIR

**ST2200 FX**

81.32.173 TORCHE TIG ST 2200 FX - 4m - AIR

81.32.174 TORCHE TIG ST 2200 FX - 8m - AIR

**ST2200 FX U/D**

81.32.171 TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 4m - AIR

81.32.172 TORCHE TIG ST 2200 FX U/D - 8m - AIR


**ST2200 FX DigiTig**

81.32.169 TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 4m - AIR

81.32.170 TORCHE TIG ST 2200 FX DIGITIG - 8m - AIR

**ST2500****Eau**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: petite

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ø mm</b>	<b>← m →</b>
<b>ST 2500</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 U/D</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 DigiTig</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 FX</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 FX U/D</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 FX DigiTig</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 MP</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 MP U/D</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 2500 MP DigiTig</b>	100% 225A	100% 160A	0,5-4,0mm	4/8m

**ST2500**

81.32.357 TORCHE TIG ST 2500 - 4m - EAU

81.32.358 TORCHE TIG ST 2500 - 8m - EAU

**ST2500 U/D**

81.32.359 TORCHE TIG ST 2500 U/D - 4m - EAU

81.32.360 TORCHE TIG ST 2500 U/D - 8m - EAU

**ST2500 DigiTig**

81.32.361 TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 4m - EAU

81.32.362 TORCHE TIG ST 2500 DIGITIG - 8m - EAU

**ST2500FX**

81.32.385 TORCHE TIG ST 2500 FX - 4m - EAU

81.32.386 TORCHE TIG ST 2500 FX - 8m - EAU

**ST2500FX U/D**

81.32.383 TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 4m - EAU

81.32.384 TORCHE TIG ST 2500 FX U/D - 8m - EAU

**ST2500FX DigiTig**

81.32.381 TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 4m - EAU

81.32.382 TORCHE TIG ST 2500 FX DIGITIG - 8m - EAU

**ST2500MP**

81.32.391 TORCHE TIG ST 2500 MP - 4m - EAU

81.32.392 TORCHE TIG ST 2500 MP - 8m - EAU

**ST2500MP U/D**

81.32.389 TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 4m - EAU

81.32.390 TORCHE TIG ST 2500 MP U/D - 8m - EAU


**ST2500MP DigiTig**

81.32.387 TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 4m - EAU

81.32.388 TORCHE TIG ST 2500 MP DIGITIG - 8m - EAU

**ST3000****Eau**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: standard

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 3000</b>	100% 280A	100% 220A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 U/D</b>	100% 280A	100% 220A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 DigiTig</b>	100% 280A	100% 220A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 FX</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 FX U/D</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 FX DigiTig</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 MP</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 MPU/D</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 3000 MP DigiTig</b>	100% 250A	100% 175A	0,5-4,0mm	4/8m

**ST3000**

81.32.559 TORCHE TIG ST 3000 - 4m - EAU

81.32.560 TORCHE TIG ST 3000 - 8m - EAU

**ST3000 U/D**

81.32.558 TORCHE TIG ST 3000 U/D - 4m - EAU

81.32.561 TORCHE TIG ST 3000 U/D - 8m - EAU

**ST3000 DigiTig**

81.32.557 TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 4m - EAU

81.32.562 TORCHE TIG ST 3000 DIGITIG - 8m - EAU

**ST3000FX**

81.32.573 TORCHE TIG ST 3000 FX - 4m - EAU

81.32.574 TORCHE TIG ST 3000 FX - 8m - EAU

**ST3000FX U/D**

81.32.571 TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 4m - EAU

81.32.572 TORCHE TIG ST 3000 FX U/D - 8m - EAU

**ST3000FX DigiTig**

81.32.569 TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 4m - EAU

81.32.570 TORCHE TIG ST 3000 FX DIGITIG - 8m - EAU

**ST3000MP**

81.32.397 TORCHE TIG ST 3000 MP - 4m - EAU

81.32.398 TORCHE TIG ST 3000 MP - 8m - EAU

**ST3000MP U/D**

81.32.395 TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 4m - EAU

81.32.396 TORCHE TIG ST 3000 MP U/D - 8m - EAU


**ST3000MP DigiTig**

81.32.393 TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 4m - EAU

81.32.394 TORCHE TIG ST 3000 MP DIGITIG - 8m - EAU

**ST4000****Eau**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: standard

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ø mm</b>	<b>m</b>
<b>ST 4000</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4000 U/D</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4000 DigiTig</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4000 FX</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4000 FX U/D</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4000 FX DigiTig</b>	100% 350A	100% 270A	0,5-4,0mm	4/8m

**ST4000**

81.32.259 TORCHE TIG ST 4000 - 4m - EAU

81.32.260 TORCHE TIG ST 4000 - 8m - EAU

**ST4000 U/D**

81.32.258 TORCHE TIG ST 4000 U/D - 4m - EAU

81.32.261 TORCHE TIG ST 4000 U/D - 8m - EAU

**ST4000 DigiTig**

81.32.257 TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 4m - EAU

81.32.262 TORCHE TIG ST 4000 DIGITIG - 8m - EAU

**ST4000 FX**

81.32.273 TORCHE TIG ST 4000 FX - 4m - EAU

81.32.274 TORCHE TIG ST 4000 FX - 8m - EAU

**ST4000 FX U/D**

81.32.271 TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 4m - EAU

81.32.272 TORCHE TIG ST 4000 FX U/D - 8m - EAU

**ST4000 FX DigiTig**


81.32.269 TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 4m - EAU

81.32.270 TORCHE TIG ST 4000 FX DIGITIG - 8m - EAU



**ST4500****Eau**

- Raccord torche: 50mm<sup>2</sup>
- Composants: ST 4500

	<b>X% DC</b>	<b>X% AC</b>	<b>Ømm</b>	<b>m</b>
<b>ST 4500</b>	100% 410A	100% 290A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4500 U/D</b>	100% 410A	100% 290A	0,5-4,0mm	4/8m
<b>ST 4500 DigiTig</b>	100% 410A	100% 290A	0,5-4,0mm	4/8m

**ST4500**

81.32.661 TORCHE TIG ST 4500 - 4m - EAU

81.32.662 TORCHE TIG ST 4500 - 8m - EAU

**ST4500 U/D**

81.32.659 TORCHE TIG ST 4500 U/D - 4m - EAU

81.32.660 TORCHE TIG ST 4500 U/D - 8m - EAU

**ST4500 DigiTig**

81.32.657 TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 4m - EAU

81.32.658 TORCHE TIG ST 4500 DIGITIG - 8m - EAU

## Rechange Torches TIG

• Composants: standard

## Compatible avec

- |                  |                     |                     |                     |                     |
|------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| • ST1700         | • ST1700 FX DigiTig | • ST2200 FX         | • ST3000 FX U/D     | • ST4000 DigiTig    |
| • ST1700s        | • ST1700 MP         | • ST2200 FX U/D     | • ST3000 FX DigiTig | • ST4000 FX         |
| • ST1700E        | • ST1700 MPU/D      | • ST2200 FX DigiTig | • ST3000 MP         | • ST4000 FX U/D     |
| • ST1700 U/D     | • ST1700 MP DigiTig | • ST3000            | • ST3000 MPU/D      | • ST4000 FX DigiTig |
| • ST1700 DigiTig | • ST2200            | • ST3000 U/D        | • ST3000 MP DigiTig | • ST17V             |
| • ST1700 FX      | • ST2200 U/D        | • ST3000 DigiTig    | • ST4000            | • ST26V             |
| • ST1700 FX U/D  | • ST2200 DigiTig    | • ST3000 FX         | • ST4000 U/D        |                     |



<b>1</b>	<b>Bouchon long</b>
82.10.018	BOUCHON LONG (3 pièces)
<b>2</b>	<b>Bouchon court</b>
82.10.019	BOUCHON COURT (3 pièces)
<b>3</b>	<b>Joint</b>
82.10.020	JOINT TORIQUE (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Isolant du corps de la buse de gaz</b>
82.10.002	BAGUE ISOLANTE DE BUSE (3 pièces)
<b>5</b>	<b>Joint isolant</b>
82.10.350	BAGUE ISOLANTE DE BUSE GAS LENS (3 pièces)
<b>6</b>	<b>Pince porte-électrode</b>
82.10.313	PINCE ÉTAU D.1mm (3 pièces)
82.10.314	PINCE ÉTAU D.1,6mm (3 pièces)
82.10.315	PINCE ÉTAU D.2,4mm (3 pièces)
82.10.316	PINCE ÉTAU D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.317	PINCE ÉTAU D.4mm (3 pièces)
<b>7</b>	<b>Support buse</b>
82.10.156	SUPPORT COLLET D.0,5-1,2mm (3 pièces)
82.10.157	SUPPORT COLLET D.1,6mm (3 pièces)
82.10.158	SUPPORT COLLET D.2,4mm (3 pièces)
82.10.159	SUPPORT COLLET D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.160	SUPPORT COLLET D.4mm (3 pièces)
<b>8</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.10.352	SUPPORT COLLET D.1mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.353	SUPPORT COLLET D.1,6mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.354	SUPPORT COLLET D.2,4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.355	SUPPORT COLLET D.3,2 mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.356	SUPPORT COLLET D.4mm GAS LENS (3 pièces)

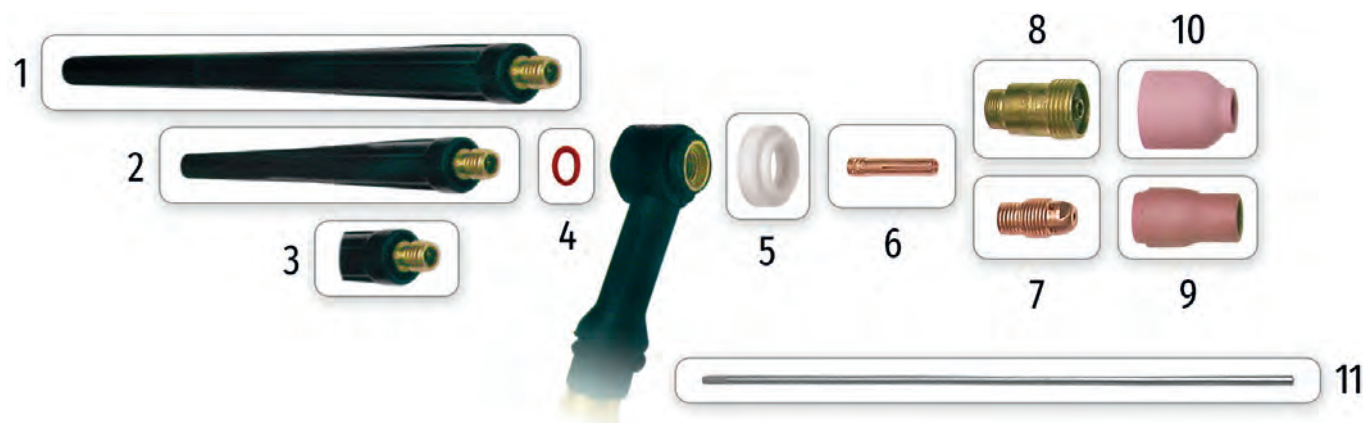
<b>9</b>	<b>Buse céramique</b>
82.10.162	BUSE CÉRAMIQUE N° 12 D.19 mm (10 pièces)
82.10.163	BUSE CÉRAMIQUE N° 4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.164	BUSE CÉRAMIQUE N° 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.166	BUSE CÉRAMIQUE N° 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.168	BUSE CÉRAMIQUE N° 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.170	BUSE CÉRAMIQUE N° 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.161	BUSE CÉRAMIQUE N° 10 D.15,7mm (10 pièces)
<b>10</b>	<b>Diffuseur gaz céramique</b>
82.10.357	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR.4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.358	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.359	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.360	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.361	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.362	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 12 D.17,2mm (10 pièces)
<b>11</b>	<b>Électrode</b>
82.11.065	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.066	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,6mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.068	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.2,4mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.070	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.3,2mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.071	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.4,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.053	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.1,6mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.055	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.2,4mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.057	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.3,2mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.058	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.4mm [VERTE] (10 pièces)

## Rechange Torches TIG

• Composants: petite

### Compatible avec

- ST1500s
- ST1500
- ST1500 U/D
- ST1500 DigiTig
- ST1500 FX
- ST1500 FX U/D
- ST1500 FX DigiTig
- ST1500 MP
- ST1500 MPU/D
- ST1500 MP DigiTig
- ST2500
- ST2500 U/D
- ST2500 DigiTig
- ST2500 FX
- ST2500 FX U/D
- ST2500 FX DigiTig
- ST2500 MP
- ST2500 MPU/D
- ST2500 MP DigiTig



<b>1</b>	<b>Bouchon long</b>
82.10.064	BOUCHON LONG (3 pièces)
<b>2</b>	<b>Bouchon moyen</b>
82.10.065	BOUCHON MOYEN (3 pièces)
<b>3</b>	<b>Bouchon court</b>
82.10.066	BOUCHON COURT (3 pièces)
<b>4</b>	<b>Joint</b>
82.10.067	JOINT TORIQUE (10 pièces)
<b>5</b>	<b>Bague isolante de buse</b>
82.10.068	BAGUE ISOLANTE DE BUSE (3 pièces)
<b>6</b>	<b>Pince porte-électrode</b>
82.10.200	PINCE ÉTAU D.0,5 mm (3 pièces)
82.10.201	PINCE ÉTAU D.1mm (3 pièces)
82.10.203	PINCE ÉTAU D.1,6mm (3 pièces)
82.10.204	PINCE ÉTAU D.2 mm (3 pièces)
82.10.205	PINCE ÉTAU D.2,4mm (3 pièces)
82.10.206	PINCE ÉTAU D.3,2 mm (3 pièces)
<b>7</b>	<b>Support buse</b>
82.10.210	SUPPORT COLLET D.0,5-1 mm (3 pièces)
82.10.212	SUPPORT COLLET D.1,6mm (3 pièces)
82.10.213	SUPPORT COLLET D.2 mm (3 pièces)
82.10.214	SUPPORT COLLET D.2,4mm (3 pièces)
82.10.215	SUPPORT COLLET D.3,2 mm (3 pièces)
<b>8</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.10.363	SUPPORT COLLET D.0,5 mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.364	SUPPORT COLLET D.1mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.365	SUPPORT COLLET D.1,6mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.366	SUPPORT COLLET D.2,4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.367	SUPPORT COLLET D.3,2 mm GAS LENS (3 pièces)

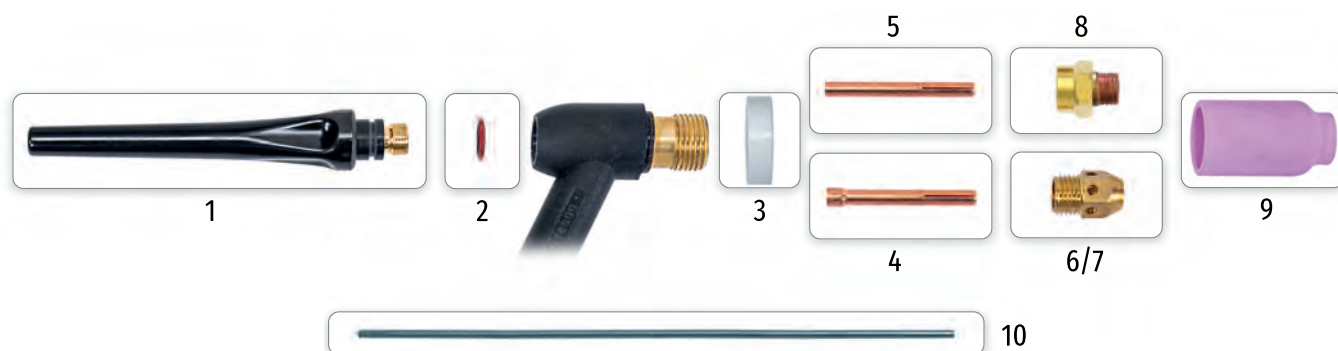
<b>9</b>	<b>Buse céramique</b>
82.10.221	BUSE CÉRAMIQUE GR.4 D.6,0mm (10 pièces)
82.10.225	BUSE CÉRAMIQUE N° 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.228	BUSE CÉRAMIQUE GR.6 D.10,0mm (10 pièces)
82.10.230	BUSE CÉRAMIQUE GR.7 D.11,0mm (10 pièces)
82.10.231	BUSE CÉRAMIQUE GR.8 D.12,5mm (10 pièces)
82.10.220	BUSE CÉRAMIQUE GR.10 D.16,0mm (10 pièces)
<b>10</b>	<b>Diffuseur gaz céramique</b>
82.10.368	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR.4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.369	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.370	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.371	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.372	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 8 D.12,7mm (10 pièces)
<b>11</b>	<b>Électrode</b>
82.11.065	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.066	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,6mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.068	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.2,4mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.070	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.3,2mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.071	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.4,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.053	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.1,6mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.055	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.2,4mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.057	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.3,2mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.058	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.4mm [VERTE] (10 pièces)

## Rechange Torches TIG

• Composants: ST 4500

## Compatible avec

- ST4500
- ST4500 U/D
- ST4500 DigiTig



<b>1</b>	<b>Bouchon long</b>
82.10.018	BOUCHON LONG (3 pièces)
<b>2</b>	<b>Joint</b>
82.10.020	JOINT TORIQUE (10 pièces)
<b>3</b>	<b>Bague isolante de buse</b>
82.10.430	BAGUE ISOLANTE DE BUSE (3 pièces)
<b>4</b>	<b>Pince porte-électrode</b>
82.10.313	PINCE ÉTAU D.1mm (3 pièces)
82.10.314	PINCE ÉTAU D.1,6mm (3 pièces)
82.10.315	PINCE ÉTAU D.2,4mm (3 pièces)
<b>5</b>	<b>Pince porte-électrode heavy duty</b>
82.10.188	PINCE ÉTAU HD D.3,2mm (3 pièces)
82.10.189	PINCE ÉTAU HD D.4,0mm (3 pièces)
82.10.190	PINCE ÉTAU HD D.4,8mm (3 pièces)
<b>6</b>	<b>Support buse</b>
82.10.216	SUPPORT COLLET D.1,0-3,2 mm (3 pièces)
<b>7</b>	<b>Support buse heavy duty</b>
82.10.217	SUPPORT COLLET HD D.3,2-4,8 mm (3 pièces)
<b>8</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.10.431	SUPPORT COLLET D.1,6mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.432	SUPPORT COLLET D.2,4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.433	SUPPORT COLLET D.3,2 mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.434	SUPPORT COLLET D.4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.435	SUPPORT COLLET D.4,8 mm GAS LENS (3 pièces)

<b>9</b>	<b>Diffuseur gaz céramique</b>
82.10.357	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR.4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.358	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.359	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.360	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.361	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.362	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 12 D.17,2mm (10 pièces)
<b>10</b>	<b>Électrode</b>
82.11.065	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.066	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,6mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.068	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.2,4mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.070	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.3,2mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.071	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.4,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.053	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.1,6mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.055	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.2,4mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.057	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.3,2mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.058	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.4mm [VERTE] (10 pièces)

GUIDE DE SÉLECTION  
**Sistemas TIG**

	URANOS 1500 TLH	URANOS 1800 TLH	URANOS 2200 TLH	URANOS NX 2700 TLH	URANOS NX 3200 TLH	URANOS NX 4000 TLH	URANOS NX 5000 TLH	TERRA 180 TLH	TERRA 270 TLH	TERRA 320 TLH	URANOS NX 1700 AC/DC	URANOS NX 2200 AC/DC	URANOS NX 2700 AC/DC	URANOS NX 3200 AC/DC	URANOS NX 4000 AC/DC	URANOS NX 5000 AC/DC
<b>Onduleur</b>																
Technologie onduleur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie onduleur "greenWave"		●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
<b>Alimentation</b>																
Monophasé (1x115V)		●									●	●				
Monophasé (1x230V)	●	●						●			●	●				
Alimentation triphasée (3x230V)			●	●	●	●	●						●	●	●	●
Alimentation triphasée (3x400V)			●	●	●	●	●		●	●			●	●	●	●
Compatible avec motogenerator	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
<b>Funciones principales</b>																
Lecture digitale des paramètres de soudage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lecture du courant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lecture de la tension	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage digital des paramètres	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mémoire cachée (set up)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Programmes de mémoire			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Fonction ouverture/fermeture du bloc de régulation du panneau avec mot de passe			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Automatique Back-up/Restore				●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Surintensité à l'amorçage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anti-collage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG DcDrive	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG DcPulse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG FastPulse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG AcDrive											●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG AcPulse											●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG MixAC											●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG EasyArc	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclenchement de l'arc en mode Lift	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclencheur de l'arc en mode HF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fuzzy logic											●	●	●	●	●	●
Easy rounding											●	●	●	●	●	●
Gestion de courant initial/final	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gestion de rampe courant haut/bas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prégaz et post-gaz réglables	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Courant continu DC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Courant alternatif AC											●	●	●	●	●	●
Mode de soudage 2/4 temps	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode de soudage "bilevel" 4 temps spécial à 2 niveaux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle pré-programmé de la montée et de l'évanouissement de l'arc (Smart slope control)			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Mode de soudage par point	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Micro Time Spot Welding (nts)		●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Redémarrage		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Easy joining		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage de la balance AC											●	●	●	●	●	●
Extra energy											●	●	●	●	●	●
Changement de la forme d'onde AC (8 ondes différentes, carrée, sinusoïdale, triangulaire ...)											●	●	●	●	●	●
<b>Commande à distance</b>																
RC 100		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 100 MP		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 120		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 180		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = De série

○ = Option



GUIDE DE SÉLECTION  
**Sistemas TIG**

	URANOS 1500 TLH	URANOS 1800 TLH	URANOS 2200 TLH	URANOS NX 2700 TLH	URANOS NX 3200 TLH	URANOS NX 4000 TLH	URANOS NX 5000 TLH	TERRA 180 TLH	TERRA 270 TLH	TERRA 320 TLH	URANOS NX 1700 AC/DC	URANOS NX 2200 AC/DC	URANOS NX 2700 AC/DC	URANOS NX 3200 AC/DC	URANOS NX 4000 AC/DC	URANOS NX 5000 AC/DC
RC 200		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 350					○	○	○								○	○
<b>Interfaces Robot et Weld@Net</b>																
RI 1000		○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○
RI 2000				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
RI 3000				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
RI XP				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
RI WA				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
Weld@Net Service Loader				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
Weld@Net Service Manager				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
Weld@Net Production Monitor NX				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
Weld@Net Production Control Monitor NX				○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
<b>Torches TIG</b>																
ST 1500/ST 1500 FX/ST 1500 MP		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 1500s	○															
ST 1500 U/D/ST 1500 FX U/D/ST 1500 MP U/D		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 1500 DigiTig/ST 1500 FX DigiTig/ST 1500 MP DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 1700/ST 1700 FX/ST 1700 MP			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 1700s	○															
ST 1700 U/D/ST 1700 FX U/D/ST 1700 MP U/D		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 1700 DigiTig/ST 1700 FX DigiTig/ST 1700 MP DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 2200/ST 2200 FX			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2200 U/D/ST 2200 FX U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2200 DigiTig/ST 2200 FX DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 2500/ST 2500 FX/ST 2500 MP			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2500 U/D/ST 2500 FX U/D/ST 2500 MP U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2500 DigiTig/ST 2500 FX DigiTig/ST 2500 MP DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 3000/ST 3000 FX/ST 3000 MP			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 3000 U/D/ST 3000 FX U/D/ST 3000 MP U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 3000 DigiTig/ST 3000 FX DigiTig/ST 3000 MP DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 4000/ST 4000 FX			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4000 U/D/ST 4000 FX U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4000 DigiTig/ST 4000 FX DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
ST 4500			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4500 U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4500 DigiTig			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
<b>Unité de refroidissement de la torche</b>																
WU 1000			○	○							○	○				
WU 2000					○								○	○		
WU 3000						○	○								○	○
WU 130								○								
WU 230									○							
Filtre WU				○	○	○			○			○	○	○	○	○
<b>Chariot porte-générateur</b>																
GT 150					○					○			○	○		
GT 200		○	○	○				○	○		○	○				
GT 300			○	○					○		○	○				
GT 350					○					○			○	○		
GT 400					○					○			○	○		
GT 500						○	○								○	○
GT 600					○								○	○		
GT 700						○	○								○	○
<b>Kit valise</b>																
Disponible en version Kit	●															

● = De série

○ = Option

GUIDE DE SÉLECTION  
**Sistemas TIG**

	URANOS 1500 TLH	URANOS 1800 TLH	URANOS 2200 TLH	URANOS NX 2700 TLH	URANOS NX 3200 TLH	URANOS NX 4000 TLH	URANOS NX 5000 TLH	TERRA 180 TLH	TERRA 270 TLH	TERRA 320 TLH	URANOS NX 1700 AC/DC	URANOS NX 2200 AC/DC	URANOS NX 2700 AC/DC	URANOS NX 3200 AC/DC	URANOS NX 4000 AC/DC	URANOS NX 5000 AC/DC
<b>Secteur d'utilisation</b>																
Atelier de fabrication, industrie légère	●	●	●	●				●	●		●	●	●	●	●	
Atelier de fabrication, industrie semi-lourde					●	●	●			●			●	●	●	●
Chaudronnerie			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Chantiers	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chantiers navals		●	●	●				●	●		●	●	●	●	●	●
Construction d'usines et de machineries					●	●	●			●			●	●	●	●
Industrie automobile			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie motocycliste			●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie cycliste	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie nucléaire		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie militaire			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Aéronautique et industrie aérospatiale			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie alimentaire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie chimique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réparation et révision	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réparation spéciale		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pipelines			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Carrosserie	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bâtiment	●	●						●			●	●				
Tuyauterie	●	●	●					●	●		●	●				
Monteurs de stands	●															
Électriciens	●															
Étameurs	●															
Ateliers		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●

● = Approprié

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Forgerons
- Électriciens
- Étameurs

**Kit valise**

- Kit valise pratique et robuste, complète avec accessoires

**Comprenant:**

- Onduleur de soudage
- Pince porte-électrode
- Borne masse
- Brosse métallique
- Masque
- Rallonge de bretelle
- Etui de 20 électrodes enrobées

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 25 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 1500</b>	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C 40°C 40°C	30% 60% 100%	150A 125A 110A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg

**CONFIGURATIONS****URANOS 1500 - Kit valise**

74.05.016 KIT VALISE URANOS 1500 MMA

**ACCESSOIRES****Torche**

81.02.005 TORCHETIG SR 17 V - 4m - AIR

81.02.004 TORCHETIG SR 17 V - 8m - AIR

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Tôlerie
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Forgerons
- Électriciens
- Étameurs

**Kit valise**

- Kit valise pratique et robuste, complète avec accessoires

**Comprenant:**

- Onduleur de soudage
- Pince porte-électrode
- Borne masse
- Brosse métallique
- Masque
- Rallonge de bretelle
- Etui de 20 électrodes enrobées



**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise de commande à distance RC
- Prise fixe 25 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>URANOS 1500 RC</b>	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C 30% 150A 40°C 60% 125A 40°C 100% 110A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg

**CONFIGURATIONS**

**URANOS 1500 RC - Kit valise**

74.05.017 KIT VALISE URANOS 1500 RC

**ACCESSOIRES**

**Torche**

81.02.005 TORCHE TIG SR 17 V - 4m - AIR  
81.02.004 TORCHE TIG SR 17 V - 8m - AIR

**Commande à distance**

71.02.195 COMMANDE À DISTANCE RC 18 - L.6m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Tôlerie
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Forgerons
- Électriciens
- Étameurs

**Kit valise**

- Kit valise pratique et robuste, complète avec accessoires

**Comprenant:**

- Onduleur de soudage
- Pince porte-électrode
- Borne masse
- Brosse métallique
- Masque
- Rallonge de bretelle
- Etui de 20 électrodes enrobées



**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 25 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>URANOS 1500 DP</b>	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C 40°C 40°C	30% 60% 100%	150A 125A 110A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg

**CONFIGURATIONS**

**URANOS 1500 DP - Kit valise**

74.05.018 KIT VALISE URANOS 1500 DP

**ACCESSOIRES**

**Générateur**

74.05.018 KIT VALISE URANOS 1500 DP  
 KIT VALISE URANOS 1500 DP (5 pièces)  
 URANOS 1500 DP 1X230V (5 pièces)  
 URANOS 1500 DP 1X230V (20 pièces)

**Torche**

81.02.005 TORCHE TIG SR 17 V - 4m - AIR  
 81.02.004 TORCHE TIG SR 17 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.002 PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25mm<sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ

**Borne masse**

71.05.009 CABLE DE MASSE 25mm<sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Forgerons
- Électriciens
- Étameurs



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Technologie de haute économie d'énergie (dipositif P.F.C power factor controller)
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réglage synergique pour le soudage optimal avec plusieurs types d'électrodes
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise de commande à distance RC
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>		<b>mm</b> l <sub>x</sub> w <sub>x</sub> h		<b>kg</b>
<b>URANOS 1800 RC</b>	1x230V MMA	16A	5,4kVA 5,4kW	40°C 35% 170A 40°C 60% 150A 40°C 100% 120A 25°C 70% 170A 25°C 100% 150A	1,00	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	9,0kg		
	1x230V TIG	16A	5,4kVA 5,4kW	40°C 35% 180A 40°C 60% 160A 40°C 100% 140A 25°C 70% 180A 25°C 100% 160A	1,00	3-180A	80V	23S	410x150x330mm	9,0kg		
	1x115V MMA	20A	5,4kVA 5,4kW	40°C 30% 110A 40°C 60% 95A 40°C 100% 80A 25°C 60% 110A 25°C 100% 95A	1,00	3-110A	80V	23S	410x150x330mm	9,0kg		
	1x115V TIG	20A	5,4kVA 5,4kW	40°C 30% 140A 40°C 60% 120A 40°C 100% 105A 25°C 70% 140A 25°C 100% 130A	1,00	3-140A	80V	23S	410x150x330mm	9,0kg		

## CONFIGURATIONS

**URANOS 1800 RC - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.02.043	URANOS 1800 RC 1x115V-1x230V
71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

## ACCESSOIRES

**Générateur**

55.02.043	URANOS 1800 RC 1x115V-1x230V
-----------	------------------------------

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
-----------	---

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Forgerons
- Électriciens

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur pour une meilleure dynamique d'arc et un contrôle complet de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 25 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>TERRA 150</b>	1x230V MMA	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-145A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
	1x230V TIG	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	60%	120A						
				40°C	35%	150A						
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						

**CONFIGURATIONS****TERRA150 - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.016	TERRA 150 1x230V
71.04.002	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
71.05.009	CABLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ

**ACCESSOIRES****Générateur**

55.12.016	TERRA 150 1x230V
	TERRA 150 1x230V (5 pièces)

**Torche**

81.02.005	TORCHE TIG SR 17 V - 4m - AIR
81.02.004	TORCHE TIG SR 17 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.002	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.009	CABLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
-----------	---



Procédé de soudage	Métaux
<ul style="list-style-type: none"> <li>MMA (Électrode)</li> <li>Amorçage TIG DC Lift Arc</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aciers au carbone</li> <li>Aciers inoxydables</li> <li>Fontes</li> <li>Aluminium et alliages aluminium</li> </ul>

Secteur d'utilisation	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Atelier de fabrication, industrie légère</li> <li>Atelier de fabrication, industrie semi-lourde</li> <li>Chantiers</li> <li>Chantiers navals</li> <li>Construction d'usines et de machineries</li> <li>Construction d'usines pétrochimiques</li> <li>Réparation et révision</li> <li>Réparation spéciale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ateliers d'artisanat</li> <li>Carrosserie</li> <li>Bâtiment</li> <li>Tuyauterie</li> <li>Installateurs</li> <li>Forgerons</li> <li>Électriciens</li> <li>Étameurs</li> </ul>



**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Ventilation contrôlée
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>TERRA 180</b>	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C 35%	40°C 60%	40°C 100%	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg
				170A	150A	120A						
				25°C 100%	150A							

**CONFIGURATIONS**

**TERRA 180 - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.012	TERRA 180 1x230V
71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ

**ACCESSOIRES**

**Générateur**

55.12.012	TERRA 180 1x230V
	TERRA 180 1x230V (3 pièces)

**Torche**

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
-----------	--

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
-----------	---

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Travaux public
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Installateurs
- Forgerons
- Ateliers

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération: dynamique d'arc supérieure et meilleures performances de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de soudage
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise de commande à distance RC
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>

**Générateur**

				<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>TERRA 220 RC</b>	3x400V	10A	11,0kVA 7,5kW	40°C 30% 220A 40°C 60% 170A 40°C 100% 150A 25°C 50% 220A 25°C 100% 160A	0,70	3-220A	70V	23S	410x150x330mm	11,3kg	

**CONFIGURATIONS****TERRA 220 RC - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.013	TERRA 220 RC 3x400V
71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**ACCESSOIRES****Générateur**

55.12.013	TERRA 220 RC 3x400V
-----------	---------------------

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m

**ACCESSOIRES****Commande à distance**

71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Amorçage TIG DC Lift Arc

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération (technologie 3ème génération brevetée)
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Systèmes extrêmement robustes, fiables et faciles à utiliser
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Très simple et précis à régler
- Contrôle de toutes les phases de soudage par microprocesseur
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Prise de commande à distance RC

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>kg</b>
<b>TERRA 270 RC</b>	3x400V	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 40% 270A 40°C 60% 255A 40°C 100% 240A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
<b>TERRA 350 RC</b>	3x400V	25A	19,0kVA 13,9kW	40°C 40% 350A 40°C 60% 310A 40°C 100% 290A	0,73	3-350A	70V	23S	500x190x400mm	16,5kg

**CONFIGURATIONS****TERRA 270 RC - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.014	TERRA 270 RC 3X400V
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m

**TERRA 350 RC - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.015	TERRA 350 RC 3X400V
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**ACCESSOIRES****Générateur**

55.12.014	TERRA 270 RC 3X400V
55.12.015	TERRA 350 RC 3X400V

## ACCESSOIRES

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m
71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**

71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**Procédé de soudage**

- MMA (Électrode)
- Gougeage ARCAIR

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Atelier de fabrication, industrie semi-lourde
- Atelier de fabrication, industrie lourde
- Chantiers
- Chantiers navals
- Construction d'usines et de machineries
- Construction d'usines pétrochimiques
- Réparation et révision
- Réparation spéciale
- Ateliers

**Caractéristiques techniques**

- Générateur avec technologie onduleur de nouvelle génération (technologie 3ème génération brevetée)
- Puissance élevée à 100% de facteur de marche
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Systèmes extrêmement robustes, fiables et faciles à utiliser
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Panneau de commande digital toutes options facilement réglable
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Très simple et précis à régler
- Contrôle de toutes les phases de soudage par microprocesseur
- Possibilité de souder avec plusieurs types d'électrodes
- Contrôle de toutes les phases de soudage grâce au hot start, à l'arc force, à l'anti-collage
- Réduction des perturbations électromagnétiques en soudage TIG avec amorçage Lift Arc
- Prise fixe 50/70 mm<sup>2</sup>
- Prise de commande à distance RC

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>		<b>mm</b> l x w x h		<b>Kg</b>
<b>TERRA 500 RC</b>	3x400V	40A	29,7kVA 22,2kW	40°C 50% 500A 40°C 60% 470A 40°C 100% 420A 25°C 80% 500A 25°C 100% 470A	0,74	3-500A	61V	23S	620x240x460mm		27,3kg	

**CONFIGURATIONS****TERRA 500 RC - Configuration pour le soudage MMA (électrode enrobée)**

55.12.017	TERRA 500 RC 3X400V
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m

**ACCESSOIRES****Générateur**

55.12.017	TERRA 500 RC 3X400V
-----------	---------------------

**Commande à distance**

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m
71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m

**ACCESSOIRES****Commande à distance**

71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m
71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m

**Torche**

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

**Pince porte-électrode**


71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m

**Borne masse**

71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

**Chariot porte-générateur**


71.03.085	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 150
71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

SR17V					Air
	X% DC	X% AC	Ømm	m	△Kg
SR 17V	35% 140A	35% 125A	0,5-2,4mm	4/8m	0,55kg



SR 17V

81.02.005	TORCHE TIG SR 17 V - 4m - AIR
81.02.004	TORCHE TIG SR 17 V - 8m - AIR

SR26V					Air
	X% DC	X% AC	Ømm	m	△Kg
SR 26V	35% 180A	35% 130A	0,5-4,0mm	4/8m	0,80kg



SR 26V

81.02.008	TORCHE TIG SR 26 V - 4m - AIR
81.02.009	TORCHE TIG SR 26 V - 8m - AIR

Pièces détachées pour Torches TIG

Compatible avec

- ST1700
- ST1700U/D
- ST1700DigiTig
- ST2200
- ST2200U/D
- ST2200DigiTig
- ST3000
- ST3000U/D
- ST3000DigiTig
- ST4000
- ST4000U/D
- ST4000DigiTig
- SR17V
- SR26V



1	<b>Bouchon long</b>
82.10.018	BOUCHON LONG (3 pièces)
2	<b>Bouchon court</b>
82.10.019	BOUCHON COURT (3 pièces)
3	<b>Joint</b>
82.10.020	JOINT TORIQUE (10 pièces)
4	<b>Isolant du corps de la buse de gaz</b>
82.10.002	BAGUE ISOLANTE DE BUSE (3 pièces)
5	<b>Joint isolant</b>
82.10.350	BAGUE ISOLANTE DE BUSE GAS LENS (3 pièces)



<b>6</b>	<b>Pince porte-électrode</b>
82.10.313	PINCE éTAU D.1mm (3 pièces)
82.10.314	PINCE éTAU D.1,6mm (3 pièces)
82.10.315	PINCE éTAU D.2,4mm (3 pièces)
82.10.316	PINCE éTAU D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.317	PINCE éTAU D.4mm (3 pièces)
<b>7</b>	<b>Support buse</b>
82.10.156	SUPPORT COLLET D.0,5-1,2mm (3 pièces)
82.10.157	SUPPORT COLLET D.1,6mm (3 pièces)
82.10.158	SUPPORT COLLET D.2,4mm (3 pièces)
82.10.159	SUPPORT COLLET D.3,2 mm (3 pièces)
82.10.160	SUPPORT COLLET D.4mm (3 pièces)
<b>8</b>	<b>Diffuseur gaz</b>
82.10.352	SUPPORT COLLET D.1mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.353	SUPPORT COLLET D.1,6mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.354	SUPPORT COLLET D.2,4mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.355	SUPPORT COLLET D.3,2 mm GAS LENS (3 pièces)
82.10.356	SUPPORT COLLET D.4mm GAS LENS (3 pièces)
<b>9</b>	<b>Buse céramique</b>
82.10.162	BUSE CÉRAMIQUE N° 12 D.19 mm (10 pièces)
82.10.163	BUSE CÉRAMIQUE N° 4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.164	BUSE CÉRAMIQUE N° 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.166	BUSE CÉRAMIQUE N° 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.168	BUSE CÉRAMIQUE N° 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.170	BUSE CÉRAMIQUE N° 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.161	BUSE CÉRAMIQUE N° 10 D.15,7mm (10 pièces)
<b>10</b>	<b>Diffuseur gaz céramique</b>
82.10.357	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR.4 D.6,4mm (10 pièces)
82.10.358	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 5 D.8mm (10 pièces)
82.10.359	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 6 D.9,8mm (10 pièces)
82.10.360	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 7 D.11,2mm (10 pièces)
82.10.361	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 8 D.12,7mm (10 pièces)
82.10.362	BUSE CÉRAMIQUE POUR DIFFUSEUR à GRILLE GR. 12 D.17,2mm (10 pièces)
<b>11</b>	<b>Électrode</b>
82.11.065	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.066	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.1,6mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.068	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.2,4mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.070	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.3,2mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.071	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2 D.4,0mm [TURQUOISE] (10 pièces)
82.11.053	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.1,6mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.055	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.2,4mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.057	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.3,2mm [VERTE] (10 pièces)
82.11.058	ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR D.4mm [VERTE] (10 pièces)

GUIDE DE SÉLECTION  
Implants MMA

	URANOS 1500	URANOS 1500 RC	URANOS 1500 DP	URANOS 1800 RC	TERRA 150	TERRA 180	TERRA 220 RC	TERRA 270 RC	TERRA 350 RC	TERRA 500 RC
<b>Onduleur</b>										
Technologie onduleur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie onduleur "greenWave"				●						
<b>Alimentation</b>										
Monophasé (1x115V)				●						
Monophasé (1x230V)	●	●	●	●	●	●				
Monophasé (1x400V)										
Alimentation triphasée (3x230V)										
Alimentation triphasée (3x400V)							●	●	●	●
Compatible avec motogenerator	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Fonctions principales</b>										
Lecture digitale des paramètres de soudage			●	●						●
Lecture du courant			●	●			●	●	●	●
Lecture de la tension			●	●			●	●	●	●
Réglage analogique des paramètres	●	●	●		●	●				
Réglage digital des paramètres			●	●			●	●	●	●
Mémoire cachée (set up)			●	●			●	●	●	●
Procédé de soudage MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD				●				●	●	●
Synergie			●	●			●	●	●	●
Surintensité à l'amorçage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anti-collage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procédé de soudage TIG DcDrive	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Déclenchement de l'arc en mode Lift	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Procéde de soudage ARC-AIR										●
<b>Commande à distance</b>										
RC 18		○					○	○	○	
RC 100				○			○	○	○	○
RC 100 MP				○			○	○	○	○
RC 120										
RC 180				○			○	○	○	○
RC 200				○			○	○	○	○
<b>Torches TIG</b>										
SR 17V	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SR 26V	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Kit valise</b>										
Disponible en version Kit	●	●	○							

● = De série

○ = Option

GUIDE DE SÉLECTION  
**Implants MMA**

	URANOS 1500	URANOS 1500 RC	URANOS 1500 DP	URANOS 1800 RC	TERRA 150	TERRA 180	TERRA 220 RC	TERRA 270 RC	TERRA 350 RC	TERRA 500 RC
<b>Secteur d'utilisation</b>										
Atelier de fabrication, industrie légère	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Atelier de fabrication, industrie semi-lourde				●		●	●	●	●	●
Atelier de fabrication, industrie lourde								●	●	●
Chantiers	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chantiers navals				●		●	●	●	●	●
Construction d'usines et de machineries				●		●	●	●	●	●
Construction d'usines pétrochimiques				●		●	●	●	●	●
Industrie ferroviaire									●	●
Construction de machines et d'appareils									●	●
Réparation et révision	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réparation spéciale		●		●			●	●	●	●
Pipelines										
Ateliers d'artisanat	●	●	●	●	●	●	●			
Carrosserie	●	●	●	●	●	●	●			
Bâtiment	●	●	●	●	●	●	●			
Tuyauterie	●	●	●	●	●	●				
Installateurs	●	●	●	●	●	●	●			
Forgerons	●	●	●	●	●	●	●			
Électriciens	●	●	●	●	●	●				
Étameurs	●	●	●	●	●	●				
Travaux public	●	●	●	●	●	●				
Ateliers							●	●	●	●

● = Approprié

**Procédé de découpage**

- Découpage plasma

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Carrosserie
- Bâtiment
- Tuyauterie
- Installateurs
- Électriciens
- Tôlerie



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Manomètre pour lecture de la pression de l'air
- Dispositif de sécurité gaz et bouchon de protection
- Déclenchement de l'arc en mode Lift
- Déplacement automatique entre arc de coupe et arc pilote pour couper matériels discontinus, grilles et tôles perforées
- Usure réduite des pièces détachées
- Raccord pour torche SP 40

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>				<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>Saber 40 CHP</b>	1x230V	16A	4,9kVA 4,9kW	40°C	40%	40A	S = 20 mm	20-40A	250V	23S	410x150x330mm	11,0kg
				40°C	60%	35A	M = 16 mm					
				40°C	100%	30A	R = 12 mm					
				25°C	100%	40A	P = 10 mm					
	1x115V	20A	3,0kVA 3,0kW	40°C	45%	25A	S = 14 mm	20-25A	250V	23S	410x150x330mm	11,0kg
				40°C	60%	23A	M = 9 mm					
				40°C	100%	20A	R = 6 mm					
				25°C	100%	25A	P = 4 mm					

S = Séparation M = Coupe maximale R = Coupe recommandée P = Forage

**CONFIGURATIONS**

**Saber 40 CHP**

56.01.009	SABER 40 CHP 1X115V-1x230V
71.05.009	CABLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ

**ACCESSOIRES**

**Autre**

71.05.009	CABLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
-----------	---

**Procédé de découpage**

- Découpage plasma
- Plasma gouging

**Métaux**

- Aciers au carbone
- Aciers galvanisés
- Aciers inoxydables
- Fontes
- Aluminium et alliages aluminium
- Cuivre et alliages cuivre

**Secteur d'utilisation**

- Atelier de fabrication, industrie légère
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Réparation et révision
- Ateliers d'artisanat
- Bâtiment
- Installateurs
- Ateliers
- Tôlerie



**Caractéristiques techniques**

- Générateur à technologie onduleur «greenWave» pour une haute efficacité énergétique et un parfait contrôle de toutes les phases de soudage
- Système de communication digitale CAN bus avec protocole à 500 Kbps (sécurité et fiabilité maximum)
- Système de mise à jour simple grâce à un logiciel de contrôle performant
- Possibilité d'utilisation en environnement sévère
- Dimensions réduites et construction compacte
- Boîtier plastique antichoc, anticorrosion, résistant aux hautes températures
- Canalisation du flux d'air pour réduire l'accumulation de poussières
- Technologie de haute économie d'énergie (dispositif P.F.C power factor controller)
- Excellentes performances même avec de longs câbles d'alimentation
- Panneau de commande avec affichage LCD graphique facilement réglable
- Lecture digitale des paramètres de coupage
- Lecture digitale de la pression de l'air
- Mémorisation automatique des derniers paramètres de soudage utilisés
- Dispositif de sécurité gaz et bouchon de protection
- Déclenchement de l'arc en mode Lift
- Déplacement automatique entre arc de coupe et arc pilote pour couper matériels discontinus, grilles et tôles perforées
- Usure réduite des pièces détachées
- Mode de soudage 2/4 temps
- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Raccord pour torche SP 70
- Raccord centralisé avec système de blocage

**Générateur**

			<b>P</b>	<b>X%</b>		<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>Saber 70 CHP</b>	3x400V CUTTING	16A	9,0kVA 8,6kW	40°C 50% 70A 40°C 60% 65A 40°C 100% 55A 25°C 100% 60A	S = 35 mm M = 28 mm R = 20 mm P = 15 mm	20-70A	252V	23S	570x190x400mm	18,6kg
	3x400V GOUGING	16A	10,4kVA 9,9kW	40°C 50% 70A 40°C 60% 65A 40°C 100% 55A 25°C 100% 60A	—	20-70A	252V	23S	570x190x400mm	18,6kg
	3x230V CUTTING	20A	6,8kVA 6,6kW	40°C 60% 55A 40°C 100% 45A 25°C 100% 55A	S = 26 mm M = 22 mm R = 15 mm P = 12 mm	20-55A	252V	23S	570x190x400mm	18,6kg
	3x230V GOUGING	20A	8,0kVA 7,7kW	40°C 60% 55A 40°C 100% 45A 25°C 100% 55A	—	20-55A	252V	23S	570x190x400mm	18,6kg

S = Séparation M = Coupe maximale R = Coupe recommandée P = Forage

**CONFIGURATIONS****Saber 70 CHP - 3x400/230V**

---

56.01.010	SABER 70 CHP 3x230V-3x400V + TORCHE SP 70 + CÂBLE MASSE
-----------	---

---

**ACCESSOIRES****Torche**

---

81.20.057	TORCHE PLASMA SP 70 - 6m
-----------	--------------------------

---

81.20.062	TORCHE PLASMA SP 70 - 12m
-----------	---------------------------

---

**Autre**

---

73.04.010	KIT COMPAS COUPAGE AU PLASMA
-----------	------------------------------

---

73.04.011	Outil à biseau
-----------	----------------

---

**Kit boussole****Kit boussole**

---

73.04.010      KIT COMPAS COUPAGE AU PLASMA

---






**Outil à biseau****Outil à biseau**

---

73.04.011      Outil à biseau

---

## SP40

	X%			Ømm		
SP 40	60% 40A	5,0bar	150l/ min	0,9mm	6m	0,40kg








## SP40

---

81.20.055 TORCHE PLASMA SP 40 - 6m

---

## SP70

	X%			Ømm		
SP 70	50% 70A	5,0bar	185l/ min	1,1mm	6/12m	0,80kg



## SP70

---

81.20.057 TORCHE PLASMA SP 70 - 6m

---

81.20.062 TORCHE PLASMA SP 70 - 12m

---

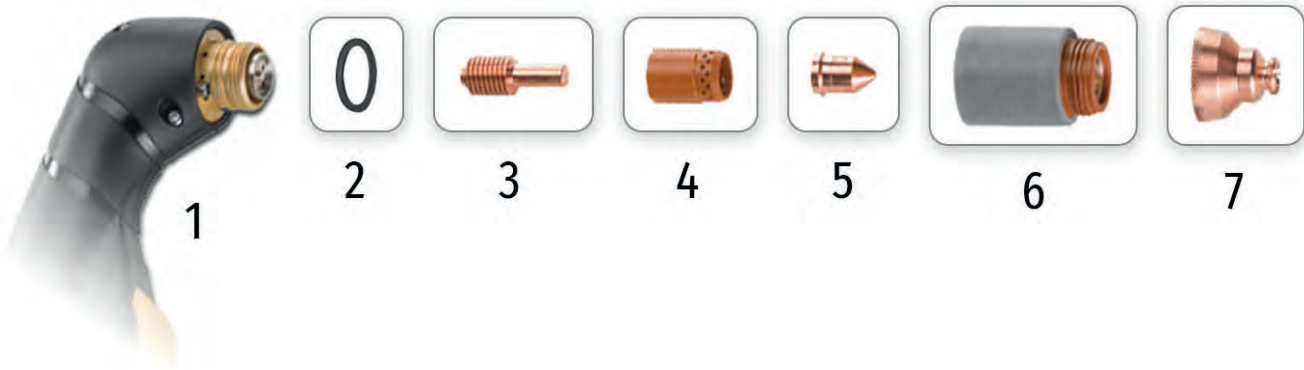


## Rechange SP40



<b>1</b>	<b>Corps torche</b>
82.25.001	CORPTORCHE PLASMA
<b>2</b>	<b>Joint</b>
82.25.090	JOINT TORIQUE (20 pièces)
<b>3</b>	<b>Électrode</b>
82.25.030	ÉLECTRODE (10 pièces)
<b>4</b>	<b>Diffuseur air</b>
82.25.020	DIFFUSEUR AIR (5 pièces)
<b>5</b>	<b>Couvercle</b>
82.25.040	BUSE Ø0,9mm 30-40A (10 pièces)
82.25.041	BUSE Ø0,8mm 20-30A (10 pièces)
<b>6</b>	<b>Protection externe</b>
82.25.060	PORTE-BUSE
<b>7</b>	<b>Kit boussole</b>
73.04.009	KIT COMPAS COUPAGE AU PLASMA

## Rechange SP70



<b>1</b>	<b>Corpstorche</b>
82.25.008	CORPTORCHE PLASMA
<b>2</b>	<b>Joint</b>
82.25.016	JOINT TORIQUE (20 pièces)
<b>3</b>	<b>Électrode</b>
82.25.009	ÉLECTRODE (5 pièces)
82.25.025	ÉLECTRODE LONGUE (5 pièces)
<b>4</b>	<b>Diffuseur air</b>
82.25.012	DIFFUSEUR AIR (2 pièces)
<b>5</b>	<b>Couvercle</b>
82.25.028	BUSE D.0,95mm 20-50A (10 pièces)
82.25.013	BUSE D.1,10mm 50-70A (10 pièces)
82.25.026	BUSE LONGUE D.0,95mm 20-50A (5 pièces)
82.25.027	BUSE LONGUE D.1,10mm 50-70A (5 pièces)
82.25.023	BUSE GOUGING D.0,80mm 20-45A (5 pièces)
82.25.024	BUSE GOUGING D.0,95mm 45-70A (5 pièces)
<b>6</b>	<b>Buse</b>
82.25.014	PORTE-BUSE
<b>7</b>	<b>Protection externe</b>
82.25.015	PROTECTION POUR DECOUPE PAR CONTACT (3 pièces)
82.25.022	PROTECTION POUR COUPE PAR CONTACT POUR BUSE LONGUE (2 pièces)
82.25.019	PROTECTION POUR DECOUPE GOUGING (2 pièces)
	<b>Kit boussole</b>
73.04.010	KIT COMPAS COUPAGE AU PLASMA
73.04.011	Outil à biseau

GUIDE DE SÉLECTION

Équipements de COUPE AU PLASMA

Saber 40 CHP  
Saber 70 CHP

Onduleur	Saber 40 CHP	Saber 70 CHP
Technologie onduleur		
Technologie onduleur "greenWave"	●	●
<b>Alimentation</b>		
Monophasé (1x115V)	●	
Monophasé (1x230V)	●	
Alimentation triphasée (3x230V)		●
Alimentation triphasée (3x400V)		●
Compatible avec motogenerator	●	●
<b>Fonctions principales</b>		
LCD display		●
Lecture du courant	●	●
Lecture de la tension	●	●
Réglage analogique des paramètres		
Réglage digital des paramètres	●	●
Mémoire cachée (set up)	●	●
Arrêt progressif		
<b>Torches Plasma</b>		
SP 40	●	
SP 70		●
<b>Interfaces Robot et Weld@Net</b>		○
RI 1000/2000/3000		○
RI XP/WA		○
Weld@Net Service Loader/Manager		○
Weld@Net Production Monitor NX/Control Monitor NX		○

● = De série

○ = Option

GUIDE DE SÉLECTION

Équipements de COUPE AU PLASMA

Saber 40 CHP  
Saber 70 CHP

Secteur d'utilisation	Saber 40 CHP	Saber 70 CHP
Atelier de fabrication, industrie légère	●	●
Atelier de fabrication, industrie semi-lourde		●
Atelier de fabrication, industrie lourde		
Chantiers	●	●
Industrie ferroviaire		●
Construction de machines et d'appareils		
Industrie automobile	●	●
Industrie alimentaire	●	●
Industrie chimique	●	●
Réparation et révision	●	●
Ateliers d'artisanat	●	
Carrosserie	●	●
Bâtiment	●	●
Tuyauterie	●	
Installateurs	●	●
Électriciens	●	
Tôlerie	●	●

● = Approprié

**Weld@Net Production Control Monitor NX**

- Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure
- Programmation et contrôle du procédé de soudage
- Surveillance du processus de fabrication
- Date d'acquisition
- Gestion de rapport soudure et WPS
- Version Démo disponible sur demande



**CONFIGURATIONS**

**Automatisation et robotique**

74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
71.02.204	INTERFACE RI XP

**Emplacement fixe**

74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

**Accessoires**

74.04.06601	KIT SW WELD@NET PRODUCTION CONTROL MONITOR NX
74.04.071	LICENCE ADDITIVE WELD@NET CONTR. MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

### Weld@Net Production Monitor NX

- Surveillance du processus de fabrication
- Date d'acquisition
- Gestion de rapport soudure et WPS
- Version Démo disponible sur demande



## CONFIGURATIONS

### Automatisation et robotique

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
71.02.204	INTERFACE RI XP

### Emplacement fixe

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

### Accessoires

74.04.06701	KIT SW WELD@NET PRODUCTION MONITOR NX
74.04.070	LICENCE ADDITIVE WELD@NET MONITOR
71.02.204	INTERFACE RI XP
71.02.203	CÂBLE DE CONNEXION RI XP
71.02.202	INTERFACE RI WA
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m

## Weld@Net Service Manager NX



- Mise à jour du firmware/software du système de soudure
- Gestion des programmes de soudage
- Données Back-up/Restore (mise en place, les programmes sinergique, programmes)



## Kitvalise

## Comprenant:

- 1x Interface: RI OFFICE
- 1x Câble d'alimentation: 6m
- 1x Câble ethernet: 2m
- 1x Câble Ethernet tressé: 2m
- 1x Ethernet: TCP-IP
- 1x USB: LAN LOADER
- 1x Prise: CAN Bus
- 1x Adaptateur: F/F



## Weld@Net Service Manager NX

74.04.06802	KIT WELD@NET SERVICE MANAGER NX
74.04.06803	KIT WELD@NET SERVICE MANAGER NX WI-FI

**Weld@Net Service Loader NX**



- Mise à jour du firmware/software du système de soudure



**Kitvalise**

Comprenant:
1x Interface: RI OFFICE
1x Câble d'alimentation: 6m
1x Câble ethernet: 2m
1x Câble Ethernet tressé: 2m







**Weld@Net Service Loader NX**

74.04.06901    KIT WELD@NET SERVICE LOADER NX

**RI XP**

- Field Bus: CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP

		 mm l x w x h	 Kg
RI XP	24V	120x100x20mm	0,11kg

**RI XP**

71.02.204 INTERFACE RI XP

**Câble de connexion générateur**





71.02.054	CÂBLE DE CONNEXION GÉNÉRATEUR-RI - L.5m
71.02.036	CÂBLE DE CONNEXION GÉNÉRATEUR-RI - L.10m
71.02.055	CÂBLE DE CONNEXION GÉNÉRATEUR-RI - L.15m
71.02.056	CÂBLE DE CONNEXION GÉNÉRATEUR-RI - L.20m
71.02.157	CÂBLE DE CONNEXION GÉNÉRATEUR-RI - L.25m

**Câble de connexion LAN**

71.02.161	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.5m
71.02.162	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.10m
71.02.163	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.15m

**RI WA**

- Field Bus: CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP

		 mm l x w x h	 Kg
RI WA	24V	150x90x20mm	0,26kg

**RI WA**

71.02.202 INTERFACE RI WA

**Câble de connexion CAN BUS**

71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
-----------	--------------------------------

**Câble de connexion LAN**

71.02.161	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.5m
71.02.162	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.10m
71.02.163	CÂBLE DE CONNEXION LAN-RI XP - L.15m







GUIDE DE SÉLECTION  
**Weld@Net System**

	Production Monitor NX	Production Control Monitor NX	Service Loader NX	Service Manager NX	RI XP	RI WA
<b>Funciones principales</b>						
Gestion par Ethernet de plusieurs unités de soudure		●				
Programmation et contrôle du procédé de soudage		●				
Surveillance du processus de fabrication	●	●				
Date d'acquisition	●	●				
Gestion de rapport soudure	●	●				
Mise à jour du firmware/software du système de soudure			●	●		
Données Back-up/Restore (mise en place, les programmes sinergique, programmes)				●		
Gestion des programmes de soudage				●		
Gestion de processus de soudage T.MAP				●		
Gestion des programmes de soudage certifiée (EN1090)				●		
CAN Bus	●	●	●	●	●	●
Ethernet	●	●	●	●	●	●

● = De série

### RC 18

- Communication analogique

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 18	160x160x50mm	0,7kg	6m







#### RC 18

71.02.195	COMMANDE À DISTANCE RC 18 - L.6m
-----------	----------------------------------

### RC 100

- Communication digitale CANBUS

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 100	130x85x60mm	0,7kg	6/10/25/40m







#### RC 100

71.02.196	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.6m
71.02.19601	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.10m
71.02.19604	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.25m
71.02.19607	COMMANDE À DISTANCE RC 100 - L.40m

### RC 100 MP

- Communication digitale CANBUS

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 100 MP	130x85x60mm	0,7kg	6/10/25m







#### RC 100 MP

71.02.209	COMMANDE À DISTANCE RC 100 MP
71.02.20501	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 6m
71.02.205	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 10m
71.02.20504	CÂBLE DE CONNEXION CAN BUS 25m

### RC 120

- Communication digitale CANBUS

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 120	260x125x160mm	2,2kg	6m







#### RC 120

71.02.197	COMMANDE À DISTANCE RC 120 - L.6m
-----------	-----------------------------------

**RC 180**

- Communication digitale CANBUS

	 <b>mm</b> l x w x h	 <b>Kg</b>	 <b>m</b>
<b>RC 180</b>	160x40x50mm	0,7kg	6/10/25m







**RC 180**

71.02.198	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.6m
71.02.19801	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.10m
71.02.19804	COMMANDE À DISTANCE RC 180 - L.25m

**RC 190**

- Communication digitale CANBUS

	 <b>mm</b> l x w x h	 <b>Kg</b>	 <b>m</b>
<b>RC 190</b>	160x40x70mm	0,7kg	6m







**RC 190**

71.02.211	COMMANDE À DISTANCE RC 190 - L.6m
-----------	-----------------------------------

**RC 200**

- Communication digitale CANBUS

	 <b>mm</b> l x w x h	 <b>Kg</b>	 <b>m</b>
<b>RC 200</b>	170x70x35mm	0,7kg	6/15m







**RC 200**

71.02.199	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.6m
71.02.19902	COMMANDE À DISTANCE RC 200 - L.15m

### RC 350

- Communication digitale CANBUS

	 mm l x w x h	 Kg	 m
RC 350	200x150x90mm	1,4kg	6/15m



#### RC 350

71.02.201 COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.6m

71.02.20102 COMMANDE À DISTANCE RC 350 - L.15m

### KIT Brides RC 350



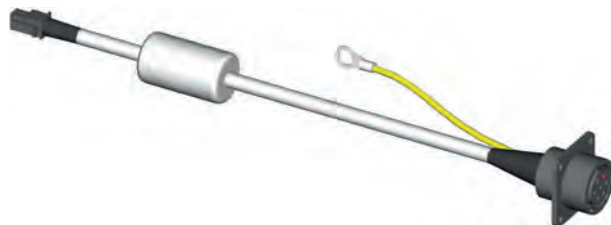
#### KIT Brides RC 350

74.04.065 KIT BRIDES RC

**Kit de contrôle à distance**

**Compatible avec**

- URANOS 2700 SMC



**Kit de contrôle à distance**

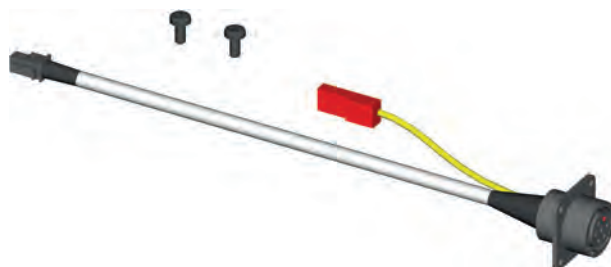
73.11.021

KIT CÂBLAGE

**Kit de contrôle à distance**

**Compatible avec**

- TERRA 320 SMC
- TERRA 320 MSE
- TERRA 400 MSE
- TERRA 500 MSE



**Kit de contrôle à distance**

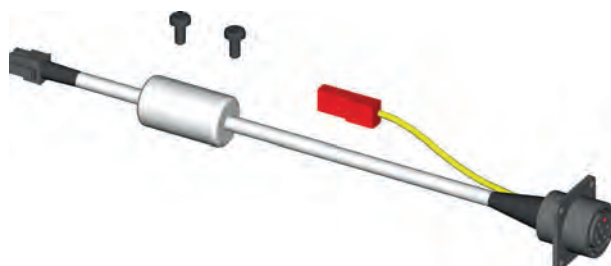
73.11.016

KIT CÂBLAGE COMMANDE

**Kit de contrôle à distance**

**Compatible avec**

- WF 330 RAPIDEEP STEEL
- WF NX 330 STEELDRIVE
- WF 430 RAPIDEEP STEEL
- WF NX 430 STEELDRIVE



**Kit de contrôle à distance**

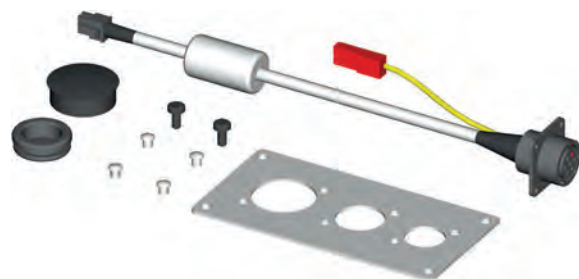
73.11.015

CÂBLAGE COMMANDE À DISTANCE

**Kit de contrôle à distance**

**Compatible avec**

- WF 430 ARCDRIVE CLASSIC
- WF 430 ARCDRIVE SMART



**Kit de contrôle à distance**

73.11.028

KIT COMMANDE À DISTANCE

GUIDE DE SÉLECTION






**Commande à distance**

	RC 18	RC 100	RC 100 MP	RC 120	RC 190	RC 200	RC 350
<b>Modèles</b>							
Bouton de mise en marche				●			
Réglage de l'intensité de soudage	●	●	●	●	●	●	●
Réglage de tension de soudage					●	●	●
Réglage analogique des paramètres	●						
Réglage digital des paramètres		●	●	●	●	●	●
Lecture digitale des paramètres de soudage		●	●			●	●
Lecture du courant		●	●			●	●
Lecture de la tension		●	●			●	●
Affichage numérique à 7 segments		●	●				●
LCD display						●	●
Mémoire cachée (set up)						●	●
Support mécanique	●				●		●
Support magnétique		●	●			●	

● = Approprié

## WU 1000








		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 1000	48Vdc	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8 kg

## WU 1000

71.03.075	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU1000
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

## WU 2000






		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 2000	360Vdc	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## WU 2000

71.03.076	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 2000
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

## WU 3000



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360 Vdc	1,4 kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0 kg

## WU 3000

71.03.077	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 3000
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

## WU 130



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 130</b>	48Vdc	0,7kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8 kg

## WU 130

71.03.07001	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 130 AVEC PRESSOSTAT
71.03.070	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU130 SANS PRESSOSTAT
73.12.033	KIT PRESSOSTAT
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

## WU 230



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 230</b>	1x400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0 kg

## WU 230

71.03.071	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - TERRA
71.03.073	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 230 - URANOS
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

## WU 232



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 232</b>	1x230/400 Vac	1,0 kW	3,0l	23S	660x240x220mm	13,4 kg


## WU 232

71.03.074	GRUPE DE REFROIDISSEMENT WU 232
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)



**WU 330**



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	
<b>WU 330</b>	1x400Vac	1,0 kW	5,5l	23S	705x305x250mm	15,0 kg

**WU 330**

71.03.072	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU330
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**WU 430**



		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	
<b>WU 430</b>	1x400Vac	1,25 kW	5,5l	23S	705x305x250mm	16,0 kg

**WU 430**

71.03.107	GROUPE DE REFROIDISSEMENT WU 430
74.90.066	KIT FILTRE WU
24.02.007	FILTRE A EAU - RECHANGE
18.91.008	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**Kit porte-outils**

**Compatible avec**

- GT 400
- GT 400WF
- GT 600
- GT 600WF



**Kit porte-outils**

71.03.099	TROUSSE - URANOS
71.03.100	TROUSSE - TERRA

**Kit porte-outils****Compatible avec**

- GT 500
- GT 500 WF
- GT 700
- GT 700 WF

**Kit porte-outils**

71.03.097	TROUSSE - URANOS
71.03.098	TROUSSE - TERRA

### Kit filtre a eau

#### Compatible avec

- WU 2000
- WU 230
- WU 330
- WU 3000
- WU 232



#### Kit filtre a eau

74.90.066 KIT FILTRE WU

### Pièces de rechange - filtre a eau



#### Pièces de rechange - filtre a eau

24.02.007 FILTRE A EAU - RECHANGE

### Connections kit



#### Connections kit

74.90.027 CONNECTIONS KIT




### Liquide de refroidissement



#### Liquide de refroidissement

18.91.008 LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CL10 (10kg)

**GT 150**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 150</b>	665x430x198mm	10,5kg



**GT 150**

71.03.085 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 150

**GT 200**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 200</b>	525x545x1010mm	14,5kg



**GT 200**

71.03.082 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 200

71.03.051 KIT BRIDES GT 200 (1800 TLH - 180 TLH)

71.03.054 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**GT 250**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 250</b>	800x400x120mm	18,0kg



**GT250**

71.03.084 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 250

73.10.072 KIT ROULETTES GT 25/250

**GT 300**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 300</b>	620x650x1050mm	27,5kg



**GT 300**

71.03.083 CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 300

**GT 350**

	 mm l x W x h	 Kg
GT 350	593x640x1081mm	18,5kg

**GT 350**

71.03.086	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 350 (uniquement pour postes refr. air)
71.03.054	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**GT 400**

	 mm l x W x h	 Kg
GT 400	580x1000x880mm	25,0kg

**GT 400**

71.03.079	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 400
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE

**GT 400 WF**

	 mm l x W x h	 Kg
GT 400WF	580x1000x960mm	26,0kg

**GT 400 WF**

71.03.078	CHARIOT PORTE GÉNÉRATEUR GT 400 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**GT 500**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 500</b>	620x1050x1000mm	29,0kg



**GT 500**

71.03.081	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE

**GT 500 WF**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 500 WF</b>	620x1050x1080mm	30,0kg



**GT 500 WF**

71.03.080	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 500 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**GT 600**

	 mm l x w x h	 Kg
<b>GT 600</b>	770x1120x980mm	57,0kg



**GT 600**

71.03.087	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE

**GT 600 WF**

	 mm l x W x h	 Kg
<b>GT 600 WF</b>	770x1120x1080mm	57,0kg



**GT 600 WF**

71.03.088	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 600 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**GT 700**

	 mm l x W x h	 Kg
<b>GT 700</b>	770x1120x980mm	58,0kg



**GT 700**

71.03.089	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG
71.03.092	KIT PLANIFIER COMPARTIMENT - SOUTIEN DE TORCHE

**GT 700 WF**

	 mm l x W x h	 Kg
<b>GT 700 WF</b>	770x1120x1080mm	58,0kg



**GT 700 WF**

71.03.090	CHARIOT PORTE-GÉNÉRATEUR GT 700 WF
71.03.091	KIT DE LEVAGE
71.03.093	KIT SUPPORT CABLE
71.03.094	KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)
71.03.043	KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Kit de levage****Compatible avec**

- GT 400
- GT 500
- GT 600
- GT 700
- GT 400 WF
- GT 500 WF
- GT 600 WF
- GT 700 WF

**Kit de levage**

71.03.091 KIT DE LEVAGE

**Kit porte-electrodes tig****Compatible avec**

- GT 400
- GT 500
- GT 600
- GT 700
- GT 400 WF
- GT 500 WF
- GT 600 WF
- GT 700 WF

**Kit porte-electrodes tig**

71.03.043 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Kit porte-electrodes tig****Compatible avec**

- GT 200
- GT 350

**Kit porte-electrodes tig**

71.03.054 KIT PORTE-ELECTRODES TIG

**Kit plateau porte-objets et supports de torches****Compatible avec**

- GT 400
- GT 600
- GT 500
- GT 700

**Kit plateau porte-objets et supports de torches**

71.03.092 KIT PLANIFIER COMPARTIMENT – SOUTIEN DE TORCHE

**Kit support torche/cable****Compatible avec**

- GT 400
- GT 500
- GT 600
- GT 700
- GT 400 WF
- GT 500 WF
- GT 600 WF
- GT 700 WF

**Kit support torche/cable**

71.03.093 KIT SUPPORT CABLE

71.03.094 KIT SUPPORT TORCHE/CABLE (2 pièces)



GUIDE DE SÉLECTION

**Chariot porte-générateur**

	URANOS 2000 SMC	URANOS 2700 SMC	TERRA 320/400/500 SMC	TERRA 320/400/500 MSE	URANOS 2700 PMC	URANOS 3200 PME	URANOS 4000/5000 PME	URANOS 2700 MTE	URANOS 3200 GSM	URANOS 4000/5000 GSM	URANOS 1800 TLH	URANOS 2200 TLH	URANOS 2700 TLH	URANOS 3200 TLH	URANOS 4000/5000 TLH	URANOS 1700/2200 ACDC	URANOS 2700/3200 ACDC	URANOS 4000/5000 ACDC	TERRA 500 RC
<b>Chariot porte-générateur</b>																			
GT 150		●		●	●	●		●	●					●				●	●
GT 200	●										●	●	●			●			
GT 300	●											●	●			●			
GT 350		●		●	●	●		●	●					●			●		●
GT 400		●		●	●	●		●	●				●				●		
GT 400 WF				●	●	●			●										
GT 500			●				●			●					●			●	
GT 500 WF							●			●									
GT 600		●		●	●	●		●	●				●				●		
GT 600 WF				●	●	●			●										
GT 700			●				●			●					●			●	
GT 700 WF							●			●									

● = Approprié

### Pince porte-électrode + Cable soudage



#### Pince porte-électrode + Cable soudage

71.04.002	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
71.04.005	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 25MMQ L.4M FICHE 50MMQ
71.04.003	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.004	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.04.006	PINCE PORTE-ÉLECTRODE CÂBLE 70mm <sup>2</sup> L.4m

### Pince porte-électrode



#### Pince porte-électrode

73.03.010	PINCE PORTE-ÉLECTRODE 200A
73.03.110	PINCE PORTE-ÉLECTRODE 350A

### Borne masse



#### Borne masse

71.05.009	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 25MMQ
71.05.011	CÂBLE DE MASSE 25mm <sup>2</sup> L.4m FICHE 50MMQ
71.05.012	CÂBLE DE MASSE 35mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.013	CÂBLE DE MASSE 50mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.014	CÂBLE DE MASSE 70mm <sup>2</sup> L.4m
71.05.008	CÂBLE DE MASSE 95mm <sup>2</sup> - L.4m

### Borne masse



#### Borne masse

73.03.009	PINCE DE MASSE 200A
73.03.004	PINCE DE MASSE 500A
73.03.005	BORNE MASSE 650A

## Fiche volante



### Fiche volante

10.13.050	CONNECTION MALE 25mm <sup>2</sup>
10.13.051	CONNECTION MALE 50mm <sup>2</sup>
10.13.053	CONNECTION MALE 70mm <sup>2</sup>
10.13.004	EMBASE FEMELLE 50mm <sup>2</sup>
10.13.005	EMBASE FEMELLE 70mm <sup>2</sup>

## Cable soudage



### Cable soudage

08.03.00201	CABLE DE SOUDAGE 25mm (LE METRE)
08.03.00301	CABLE DE SOUDAGE 35mm (LE METRE)
08.03.00401	CABLE DE SOUDAGE 50mm (LE METRE)
08.03.00501	CABLE DE SOUDAGE 75mm (LE METRE)
08.03.00601	CABLE DE SOUDAGE 95mm (LE METRE)

## Adaptateur



### Adaptateur

20.02.011	SUPPORT POUR BOBINE 15 kg
-----------	---------------------------

## Bouteille d'argon et réducteur de pression



### Bouteille d'argon et réducteur de pression

75.50.001	BOUTEILLE ARGON (12 pièces)
72.01.008	RÉDUCTEUR DE PRESSION

## Configuration et assemblage d'installations MIG/MAG, TIG

Les installations MIG/MAG et TIG peuvent être demandées en version déjà préassemblée, ce qui simplifie les opérations d'installation et de mise en service.

- Assemblage complet de l'installation avec les articles prévus dans la commande du client
- Assemblage du générateur et du groupe de refroidissement sur chariot porte-générateur
- Connexion du faisceau de câbles et du dévidoir (installations MIG/MAG)
- Raccordement de la fiche d'alimentation électrique prévue dans la spécification du client
- Montage de la torche
- Vérification du liquide de refroidissement
- Affûtage de l'électrode en tungstène (installations TIG)
- Montage d'éventuels accessoires demandés par le client
- Essai des fonctions de l'installation assemblée

---

### Services

---

74.04.075 Configuration, assemblage et essai de l'installation pour le soudage manuel TIG DC - TIG AC

74.04.074 Configuration, assemblage et essai de l'installation pour le soudage manuel MIG/MAG

---

## Certificat d'essai pour nouvelle installation

Pour la clientèle concernée, possibilité de demande d'un certificat attestant la réalisation effective des tests d'essai effectués sur 100 % de la production, conformément aux normes en vigueur.

- Déclaration d'essai et de calibrage de l'installation effectués, selon la norme EN 60974-1

---

### Services

---

93.04.003 Certificat d'étalonnage

---



# JOIN! voestalpine Böhler Welding

Notre entreprise leader dans l'industrie du soudage possède plus de 100 ans d'expérience, avec plus de 50 filiales et plus de 4000 partenaires de distribution dans le monde. Notre large gamme de produits ainsi que notre expertise en matière de soudage, associées à notre présence globale, nous permettent de rester proche de vous. Notre compréhension approfondie de vos besoins nous permet de satisfaire vos exigences avec des solutions complètes de soudage. Parfaitement synchronisées et tout aussi uniques que votre entreprise.



**Lasting Connections** – Un alignement parfait des machines de soudage, des consommables et des technologies, associé à notre savoir-faire reconnu en matière d'applications et de procédés, offre la meilleure solution pour répondre à vos exigences: un véritable lien reliant les personnes, les produits et les technologies. Le résultat est celui que nous promettons: des solutions complètes de soudage pour des liens durables.



**Tailor-Made Protectivity™** – Epruvé dans les conditions les plus difficiles : nos produits protègent les surfaces métalliques de l'usure et de la corrosion. Avec plus de 70 ans d'expérience et la plus large gamme de produits de l'industrie, nous sommes votre partenaire privilégié pour les solutions de protection de surface. Nous livrons ce que nous promettons : une protection de surface adaptée à vos besoins.


























**In-Depth Know-How** – En tant que fabricant de produits d'apport de brasage fort et tendre, nous proposons des solutions éprouvées reposant sur 60 ans d'expérience dans l'industrie, ainsi que des procédés et des méthodes testés et fabriqués en Allemagne. Ce profond savoir-faire fait de nous le partenaire privilégié au niveau international pour répondre à vos exigences en matière de brasage fort et tendre grâce à des solutions innovantes. Le résultat est celui que nous promettons: une innovation reposant sur un savoir-faire approfondi.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables. More information: [www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)



## Légende technique

	"greenWave"
	Possibilité d'utilisation avec un groupe électrogène
	Communication digitale
	Industry 4.0
	iPanel
	Programmes synergiques (Optional)
	Mémorisation programmes
	BohlerArc
	ArcDrive
	PulseDrive
	RapiDeep
	QuickPulse
	CladPulse
	Programmes synergiques (WPS)
	DcDrive
	DcPulse
	FastPulse
	AcDrive
	AcPulse
	MixAC
	EasyArc
	Fonction VRD
	Validation

