



e a s y w e l d

2023

L'Équipe Easyweld



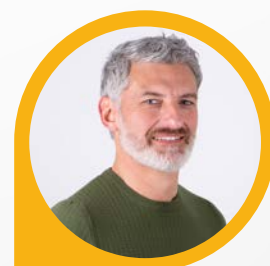
Jérémy Binabout

Commercial Ouest et
région parisienne
j.binabout@easyweld.fr
06 30 81 88 50



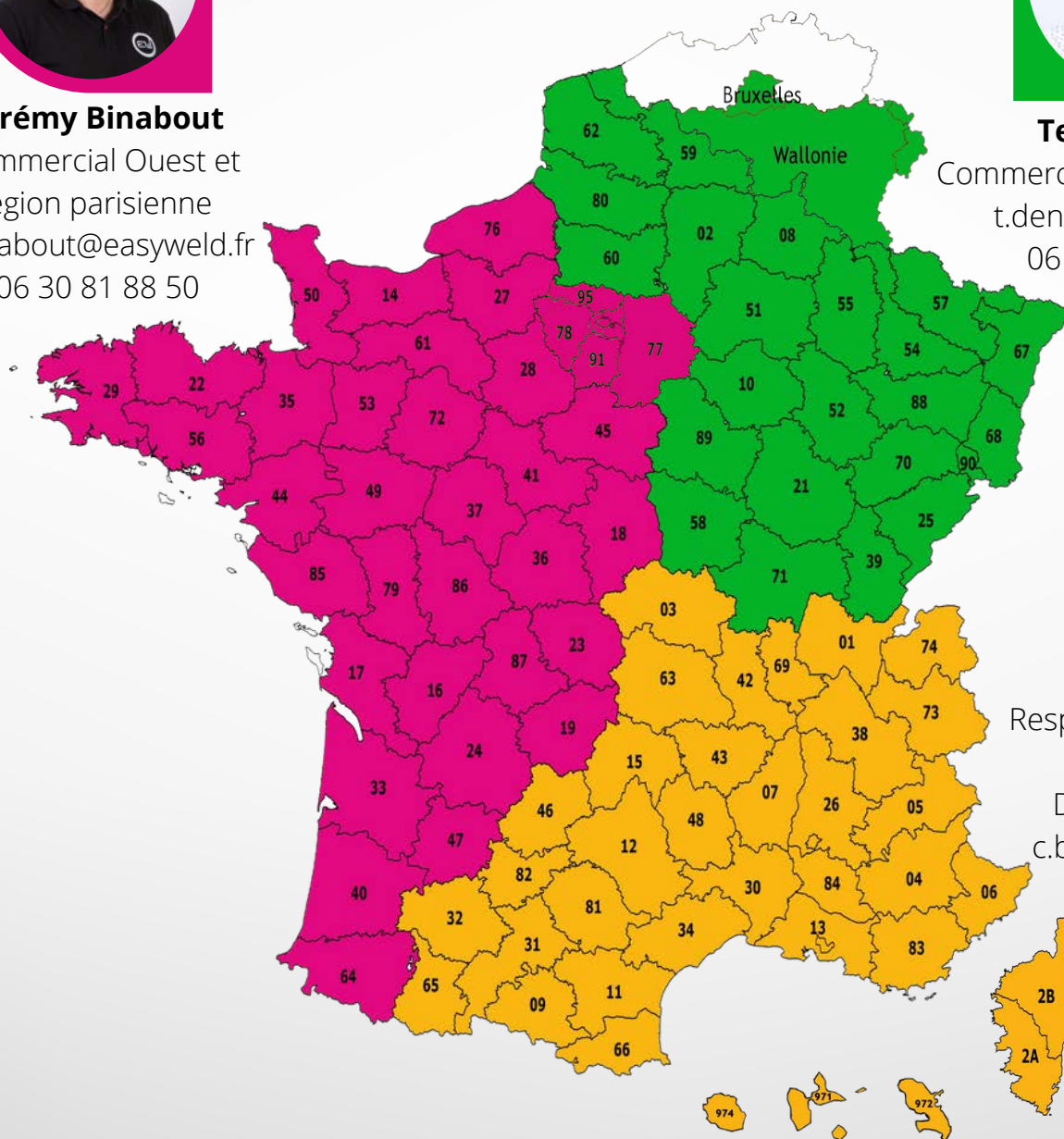
Teddy Denis

Commercial Nord - Nord Est
t.denis@easyweld.fr
06 49 12 95 93



Cyril Bartolo

Responsable Commercial
Sud - Sud Est
Dom-Tom et Corse
c.bartolo@easyweld.fr
06 64 77 35 04



Xavier Escande

Responsable Technique
Service Après Vente
sav@easyweld.fr



Ludovic Martin

Logistique
Préparation de commandes
expedition@easyweld.fr



Laura Steux

Assistante commerciale
Marketing
contact@easyweld.fr
04 86 26 01 37

Présentation



La société Easyweld est fière de vous présenter son nouveau catalogue 2023.

Avec la volonté de proposer du matériel toujours plus adapté aux besoins et aux envies du soudeur, Easyweld fait évoluer ses machines vers plus de performance et d'efficacité.

A l'ère de l'électronique, Easyweld innove et vous propose de suivre les évolutions technologiques en cours pour être toujours plus présent dans un marché connaissant d'importantes évolutions.















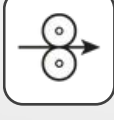









Easyweld a proposé ses premiers postes avec afficheur LCD il y a plus de 10 ans et ne cesse depuis lors de proposer des équipements de plus en plus ludiques et performants : Afficheur LCD couleur, fonction "Synergie" sur les postes TIG Alu, fonctions pulsées et double pulsées en procédé MIG/MAG et ce, même sur les appareils monophasés.

Le système de distribution de la marque Easyweld quant à lui reste inchangé. Nos produits sont disponibles uniquement chez nos distributeurs partenaires avec lesquels nous développons une relation pérenne grâce à une confiance partagée.

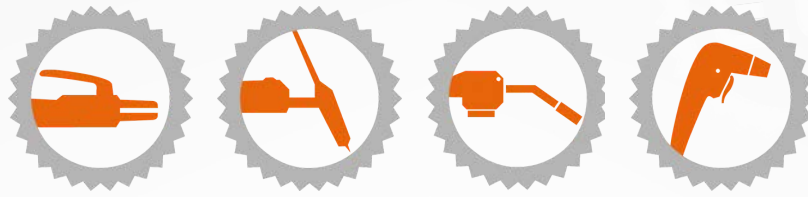
Pour vous accompagner et soutenir votre évolution, notre équipe commerciale s'agrandie et se rapproche de vous. Elle porte notre ambition commune de toujours vous fournir un service de qualité et des produits performants.



Pictogrammes

	Type d'alimentation		Conformité normes européennes
	Technologie		Type d'affichage
	Ventilation forcée		Refroidissement eau
	Type de connecteur		Réduction tension d'amorçage VRD
	Courant pulsé		Commande gâchette 2 temps / 4 temps
	Type d'amorçage TIG		Evanouissement du courant réglable TIG
	Pente de montée du courant réglable TIG		Réglage synergique
	Nombre de galets		Taille des bobines de fil admissibles
	Inversion de polarité pour fil fourré sans gaz		Anti collage MMA
	Dynamisme de l'arc MMA		Surintensité à l'amorçage MMA
	Coupe au contact en plasma		Pas d'amorçage haute fréquence
	Inductance/SELF		Type de courant

Sommaire



Machines MMA	6	Equipements	40
ProArc 160	8	Equipements MMA	40
ProArc 200	9	Torches et équipements TIG	41
ProArc 250	10	Torches et équipements MIG-MAG	45
Machines TIG	11	Gaz et transport	50
ProTig 200	13	Equipements	52
ProTig 250	14	Torches et équipements PLASMA	53
ProTig 201 Alu	15	Produits d'apport	54
ProTig 201 Alu W	16	MMA	54
EasyTig 321 W Alu	17	TIG	55
Machines MIG-MAG	18	MAG acier	56
ProTech 200	20	MIG-MAG inox - alu et fils fourrés	57
ProTech 201	21	Protections du soudeur	58
ProTech 221	22	Masques opto-électroniques	58
ProTech 221 Impact	23	Protections en cuir et bandana	63
EasyMig 300	24	Collection Easyweld	64
EasyMig 300 Impact	25	Services Easyweld	65
EasyMig 350 S	26	Conditions Générales de Vente	66
EasyTech 351	27	Notes	67
EasyTech 501 SW	28		
Machines PLASMA	29		
ProCut 45	31		
EasyCut 70	32		
Gamme Weld'line	33		
Weld'line Arc 161	34		
Weld'line Tig 200 Alu	35		
Weld'line Mig 201	36		
Weld'line Mig 202	37		
Weld'line Mig 250	38		
Weld'line Mig 315	39		

Guide du soudeur

Procédé MMA

Quel est le principe ?

Le procédé MMA – « Manual Metal Arc » – est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée. La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion. L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MMA de technologie onduleur (ou inverter) à courant continu.

Quels sont les avantages de l'onduleur ?

Un poste à souder de type onduleur (ou inverter) transforme la nature du courant grâce à des composants électroniques.

- Matériels plus légers ;
- Fusion plus douce ;
- Consommation électrique moindre ;
- Réglages fins et précis.

Quels sont les avantages du procédé MMA ?

- Utilisation facile et polyvalente ;
- Pas besoin de gaz ;
- Machines compactes ;
- Soudage de nombreuses nuances de métaux.

Comment choisir la polarité ?

Ce choix dépend du type d'électrode utilisée.

Pour la plupart des types d'électrodes, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle positif (+) et la masse au négatif (-).

Cependant, lors de l'utilisation d'une électrode rutile (6013), qui est la plus couramment utilisée, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle négatif (-) et la masse au positif (+).

Ce renseignement est inscrit sur nos étuis d'électrodes.

Arc Force

Fonction qui permet à l'arc d'être plus stable dans toutes les situations.

Hot start

Fonction qui permet un amorçage plus facile.

Anti-collage

Fonction qui permet d'éviter tout collage de l'électrode enrobée sur la pièce.

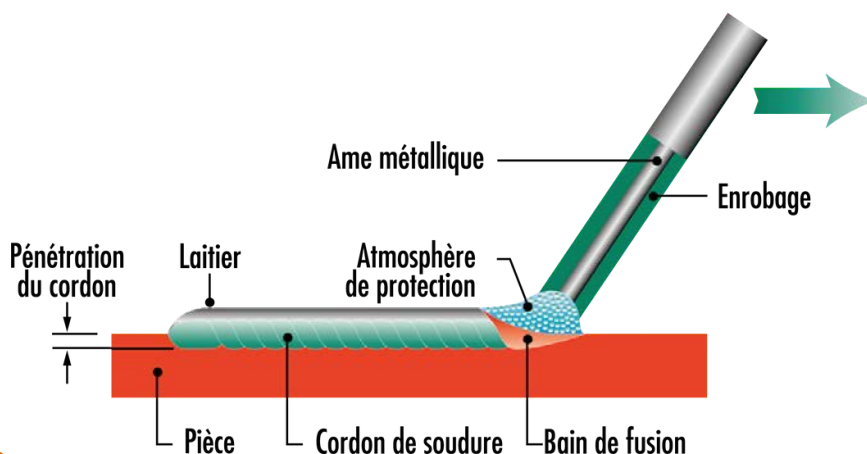
Tension à vide U0

C'est la tension entre les bornes + et -. Elle doit être supérieure à la tension d'amorçage des électrodes (indiquée sur chaque paquet d'électrodes).

VRD (Voltage Reduction Device)

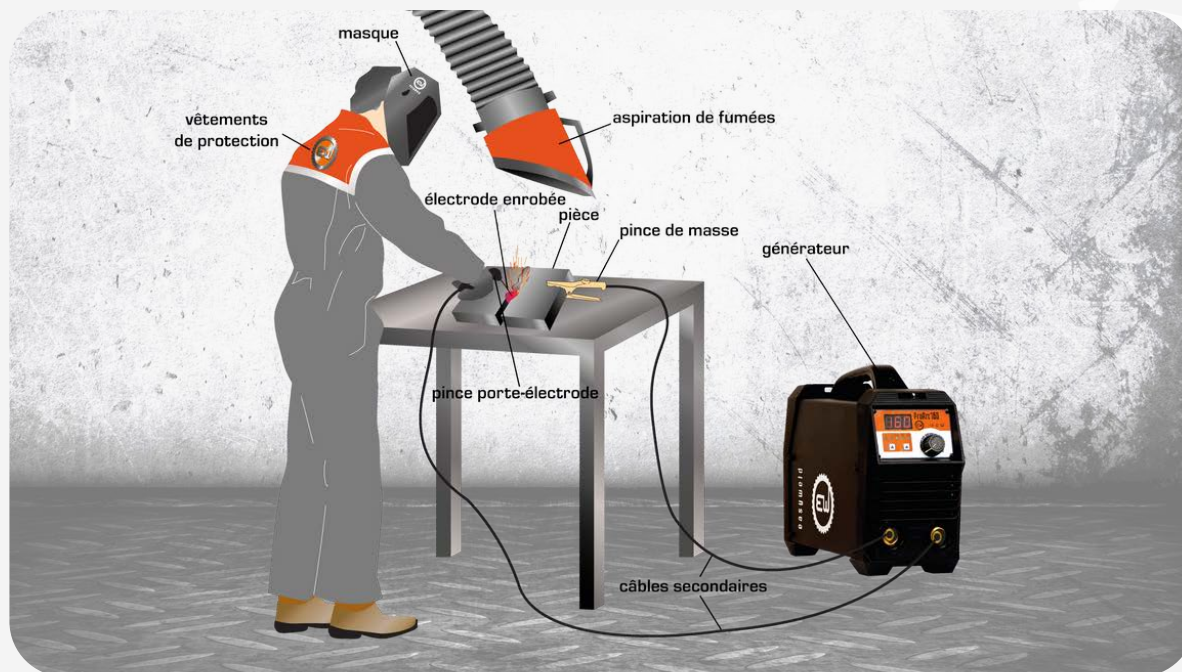
Réduction de la Tension à Vide
Ce dispositif permet de protéger le soudeur. Le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (résistance faible). Dès que l'électrode est retirée la VRD ramène la tension à une valeur très faible.

SCHÉMA DE TRANSFERT DU MÉTAL



Guide du soudeur

Installation type MMA



Choix du diamètre de l'électrode et de l'intensité de soudage

Epaisseurs soudables plat bord à bord et en angle	Diamètre d'électrode	Intensité moyenne
1,6 mm	1,6 mm	40 A
2,0 mm	2,0 mm	55 A
2,0 mm - 3,0 mm	2,5 mm	70 A
3,0 mm - 5,0 mm	3,2 mm	110 A
3,0 mm - 10,0 mm	4,0 mm	160 A
> 8,0 mm	5,0 mm	200 A

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité de soudage	Tension à vide	Ø électrode max	Affichage	TIG Lift Arc	Page
ProArc 160	230V / 1ph	Portable	20 - 160 A	60 V	3,2 mm	Digital	OUI	10
ProArc 200	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	60 V	4,0 mm	Digital	OUI	11
ProArc 250	230V / 1ph	Portable	30 - 250 A	60 V	5,0 mm	LCD	OUI	12
Weld'line ARC 161	230V / 1ph	Portable	20 - 160 A	56 V	3,2 mm	LCD	OUI	35
Accessoires MMA	-	-	-	-	-	-	-	40

ProArc 160



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve WelTig 17 - 4m (1EW022)

GENERAL	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,80
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	A	20 - 160
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 160A 60% 124A 100% 101A
Diamètre électrode	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	315 x 130 x 265
Poids	kg	4,6



Prix tarif

410 € HT

+ éco-taxe 3€

Inclus :

- Câble de masse 3m - 16mm²
- Câble porte-électrode 3m - 16mm²
- Mallette de transport

Réf. : 1EW003X

ProArc 200



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve WelTig 17 - 4m (1EW022)



GENERAL	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200 60% 155 100% 126
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	315 x 130 x 265
Poids	kg	4,6



Prix tarif

510 € HT

+ éco-taxe 3€

Inclus :

- Câble de masse 3m - 25 mm²
- Câble porte-électrode 3m - 25mm²
- Mallette de transport

Réf. : 1EW004X

ProArc 250



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Fonction VRD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC

GENERAL	MMA	TIG
1 ph	Anti Sticking	DC courant continu
CE	Arc Force	Lift Arc
13 mm	Hot Start	TIG valve
Inverter	VRD	
	LCD	

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	12,80
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	30 - 250
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 250
		60% 228
		100% 177
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	470 x 370 x 220
Poids	kg	10,2 kg



Prix tarif

710 € HT

+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3M, 50mm²

Réf. : 1EW708

Guide du soudeur

Procédé TIG

Quel est le principe ?

Le procédé TIG – « Tungsten Inert Gas » – consiste à établir un arc électrique entre une électrode non fusible (le tungstène) et la pièce à souder. Avec ce procédé, il est possible de souder avec ou sans métal d'apport. Ce métal d'apport est souvent de la même matière que la pièce à souder. La soudure TIG nécessite l'apport d'un gaz de protection inerte tel que l'argon pur. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes TIG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé TIG ?

- Permet de souder de fines épaisseurs ;
- Cordon de soudage esthétique et fin ;
- Absence de laitier ;
- Cordon étanche ;
- Tous les métaux peuvent être soudés avec le même gaz (argon pur) ;
- Pas de projection ;
- Peu de fumées de soudage.

Comment choisir la polarité ?

En courant continu, il faut toujours connecter la torche TIG au pôle négatif (-) et la masse au positif (+).

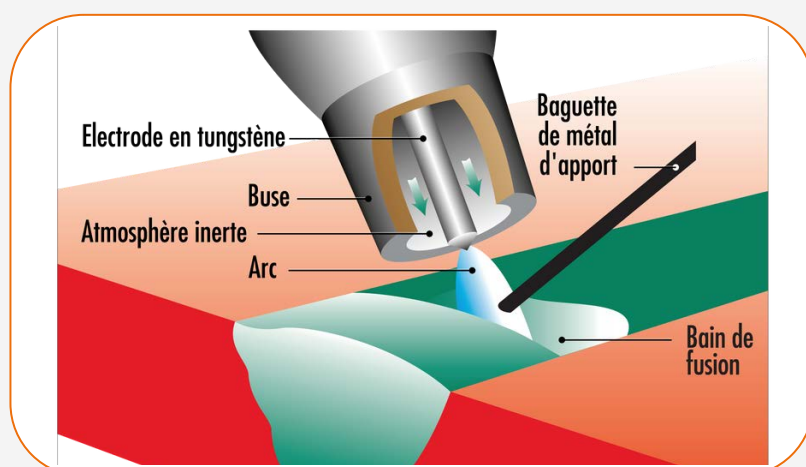
Quand faut-il utiliser un poste AC/DC ?

La plupart des métaux peuvent être soudés avec un courant de type DC (courant continu). Mais pour souder l'aluminium et ses alliages, il faut un courant AC (courant alternatif). En effet, à la surface de l'aluminium se forme une couche d'alumine (oxyde d'aluminium) très difficile à fondre. Cette couche doit être éclatée, c'est pour cela qu'il faut utiliser un courant alternatif (alternance de décapage et de pénétration).

Comment choisir le bon tungstène ?

Nous proposons 6 types d'électrodes tungstène à la gamme. Plusieurs s'utilisent en mode DC, d'autres en mode AC et certains sont mixtes (voir tableau en page 44).

En mode DC, l'électrode tungstène doit être affûtée alors que la plupart du temps, en mode AC, il se forme une boule au bout du tungstène et il ne sera pas nécessaire de l'affûter.



Pré-gaz

Purge le conduit de torche et assure une atmosphère inerte avant amorçage.

Rampe de montée

Permet une montée progressive du courant de soudage.

Évanouissement

Évite le cratère en fin de soudage et les risques de fissuration particulièrement en alliage léger.

Post-gaz

Protection de la pièce et de l'électrode tungstène après l'arrêt de l'arc jusqu'au refroidissement du bain de fusion.

Balance

Permet de modifier en soudage AC la phase de pénétration ou de décapage.

Soudage pulsé

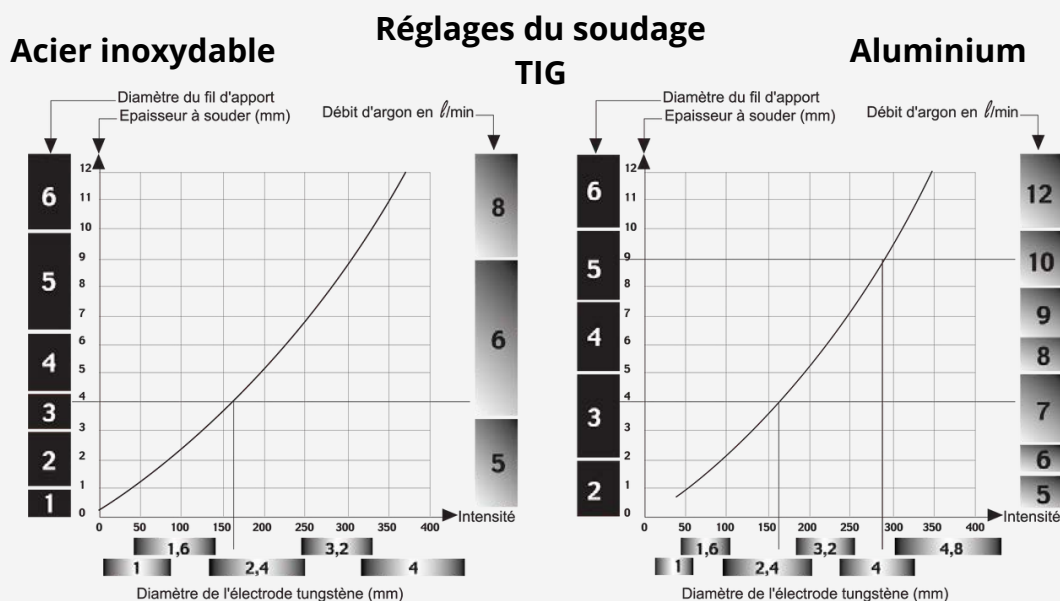
Facilite le soudage en position sur tôles fines et évite l'effondrement du bain. Permet un dépôt régulier du métal d'apport et améliore la pénétration.

Pointage

Permet le pointage rapide des tôles avant le soudage.

Guide du soudeur

Installation type TIG



Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité de soudage	Nature du courant	Affichage	TIG Pulse	Torche	Page
ProTig 200	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	DC	Digital	OUI	AIR	12
ProTig 250	230V / 1ph	Portable	10 - 250 A	DC	Digital	OUI	AIR	13
ProTig 201 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	AIR	14
ProTig 201 Alu W	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	15
EasyTig 321 W Alu	400V / 3ph	Sur chariot	10 - 320 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	16
Weld'line TIG 200 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	Digital	OUI	AIR	36
Accessoires TIG	-	-	-	-	-	-	-	41

ProTig 200



- Onduleur TIG DC portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Livré en mallette

GENERAL	TIG	MMA

Alimentation	(1ph)	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 200 60% 142 100% 110
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	410 x 160 x 310
Poids	kg	7,3



Prix tarif

970 € HT

+ éco-taxe 3€

Inclus :

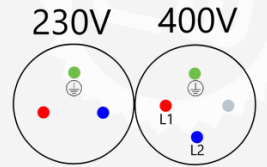
- Torche WeldTig 17, 4m (1EW323/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m
- Mallette de transport

Réf. : 1EW012X














ProTig 250



BI Tension



- Onduleur TIG DC portable
- Bi-tension : 230V - 1 ph
400V - 2 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	TIG	MMA
  	   	     

Alimentation	ph	230V/1ph	400V/2ph
	Hz	50 Hz	50Hz
Puissance max.	KVA	8,9	12,7
Tension à vide	V	61	
Courant de soudage	A	10 - 250	
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 250	60% 250
		60% 177	100% 194
		100% 137	
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0	
Indice de protection		IP21	
Classe d'isolation		F	
Dimensions (LxIxH)	mm	460 x 220 x 350	
Poids	kg	12,4 kg	



Prix tarif
1250 € HT
+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3m, 50mm²
- Tuyau de gaz 2m

Réf. : 1EW710

ProTig 201 Alu



- Onduleur TIG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée



GENERAL	TIG	MMA

Alimentation	(1ph)	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,1
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200 60% 163 100% 126
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 350
Poids	kg	19



Prix tarif
1900 € HT
+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m

Réf. : 1EW011X

ProTig 201 ALU W



- Onduleur TIG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Refroidissement par eau de la torche
- Chariot porte-bouteille

GENERAL			TIG			MMA		
1 ph	CE	13 mm	HF	PULSE	Slope up	Slope down	Anti Sticking	Arc Force
Inverter	Water cooled	LCD	AC/DC	2T/4T	WATER COOLED	Hot Start	VRD	

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,1
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200
		60% 163
		100% 126
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	570 x 550 x 1050
Poids	kg	36,9



Prix tarif

2900 € HT

+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche WeldTig 18, 4m (1EW326/4)
- Refroidisseur ProCool
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Câble porte-électrode 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m
- Chariot porte bouteille

Réf. : 1EW705

EasyTig 321 Alu W



- Onduleur TIG
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Mode point
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Option commande à distance
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage



GENERAL			TIG				MMA	
3 ph	CE	13 mm	HF	PULSE	Slope up	Slope down	Anti Sticking	Arc Force
Inverter	LCD	AC/DC	WATER COOLED	2T/4T	Hot Start	VRD		

Alimentation	(1ph)	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,5
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	10 - 320
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 320 60% 226 100% 175
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800
Poids	kg	54



Prix tarif

3800 € HT

+ éco-taxe 24€

Inclus :

- Torche WeldTig 18, 8m (1EW326/8)
- Câble de masse 4m, 50mm²
- Câble porte-électrode 4m, 50mm²
- Tuyau de gaz

Réf. : 1EW016X

Guide du soudeur

Procédé MIG-MAG

Quel est le principe ?

Le procédé MIG (Metal Inert Gas) – MAG (Metal Active Gas) est aussi appelé soudage «semi-automatique» parce que le fil est dévidé automatiquement dès l'amorçage de l'arc.

Le fil est fusible et sert de métal d'apport. Le fil et le bain de fusion sont protégés par un gaz.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MIG-MAG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé MIG-MAG ?

- Utilisation facile ;
- Taux de dépôt de métal d'apport plus élevé ;
- Productivité supérieure aux autres procédés.

A quoi sert le réglage de la self (inductance)?

La self limite la valeur du courant de court-circuit et par conséquent les projections.

La self intervient en régime court-circuit. Plus la valeur de la self est élevée, plus le bain de fusion sera « chaud ». Sur un onduleur, le réglage de la self se fait par l'intermédiaire d'un potentiomètre.

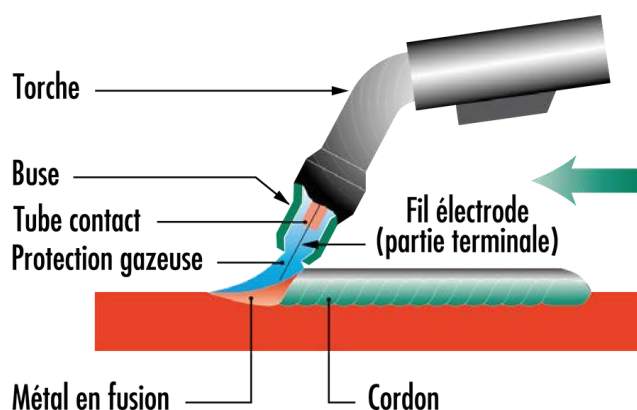
Quel doit être le sens de déplacement de la torche ?

- Avec les fils massifs et fourrés sous protection gazeuse, il faut pousser la torche.
- Avec le fil fourré sans gaz, il faut tirer la torche.

Comment choisir son gaz ?

Acier noir et acier inoxydable	Argon + CO ₂	Albeweld Armix	page 50
Aluminium et alliages cuivreux	Argon pur	Albeeweld AR	page 50

SCHÉMA DE TRANSFERT DU MÉTAL



MIG synergique

Les paramètres de soudage sont programmés dans le générateur pour évoluer ensemble selon une loi prédéfinie. Un seul réglage est alors nécessaire. Facilite l'usage et améliore la qualité du soudage.

MIG Pulsé

Le courant varie pendant le soudage, le générateur lui imposant une « forme d'onde » bien précise. Utilisé pour les fils massifs en aciers inoxydables et alliages légers.

Mode 2 temps

Le soudage se fait gâchette de torche appuyée. Il s'arrête au relâchement de la gâchette.

Mode 4 temps

Le soudage se fait gâchette de torche appuyée puis relâchée, la soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis la relâcher.

Mode point

Le générateur commence à souder dès l'appui sur la gâchette de la torche, le soudage s'arrête automatiquement après un temps réglable.

Guide du soudeur

Installation type MIG-MAG



Critères de choix

Désignation	Alimentation	Type	Intensité de soudage	Affichage	Ø de fil (mm)	Galets	Torche	Procédés complémentaires			Page
								MMA	TIG	MIG Pulsé	
ProTech 200	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	Digital	0,8 - 1,2	2	AIR	✓	✓	✓	20
ProTech 201	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,8 - 1,2	2	AIR	✓	✓	✓	21
ProTech 221 et 221 Impact	230V / 1ph	Compact	40 - 220 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	✓	✓	✓	22 23
EasyMig 300 et 300 Impact	400V / 3ph	Compact	40 - 300 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	✓			24 25
EasyTech 351	400V / 3ph	Compact	40 - 350 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	✓	✓	✓	26
EasyMig 350 S	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 350 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	✓			27
EasyTech 501 SW	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 500 A	LCD	1,0 - 1,6	4	EAU	✓	✓	✓	28
Weld'line MIG 201	230V / 1ph	Portable	50 - 200 A	Digital	0,6 - 1,0	2	AIR	✓			36
Weld'line MIG 202	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,6 - 1,0	2	AIR	✓	✓		37
Weld'line MIG 250	230V / 1ph	Compact	50 - 250 A	Digital	0,6 - 1,2	2	AIR	✓			38
Weld'line MIG 315	400V / 3ph	Compact	20 - 315 A	Digital	0,8 - 1,2	2	AIR	✓			39

Protech 200



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg - Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 375
Poids	kg	15,6



Prix tarif

1350 € HT

+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 - 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

Réf. : 1EW159X

Protech 201



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg - Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



GENERAL	MIG	MMA	TIG

Prix tarif

1650 € HT

+ éco-taxe 6 €

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	480 x 220 x 370
Poids	kg	15,6



Inclus :

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 - 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

Réf. : 1EW700

Protech 221



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gachette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG
- Chariot porte bouteille
- Equipé d'anneaux de levage

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 220
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 220 100% 170
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,2 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	820 x 420 x 620
Poids	kg	36



Prix tarif

2350 € HT

+ éco-taxe 12 €

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2mm (1EW172AL)

Réf. : 1EW156X

Protech 221 Impact



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protecteur tubulaire anticollision
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gachette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



GENERAL	MIG	MMA	TIG

Prix tarif
2250 € HT
 + éco-taxe 12 €

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 220
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 220 100% 170
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,2 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590
Poids	kg	29



Inclus :

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2mm (1EW172AL)

Réf. : 1EW701

EasyMig 300



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille amovible
- Equipé d'anneaux de levage
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	MIG	MMA

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 300
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 300
		60% 245
		100% 190
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	820 x 390 x 650
Poids	kg	38,3



Prix tarif

2800 € HT

+ éco-taxe 12 €

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW172AC)

Réf. : 1EW702

EasyMig 300 Impact

Machines MIC - MAG



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protection tubulaire anticollision
- Ventilation thermorégulée



GENERAL	MIG	MMA

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 300
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)		40% 300
		60% 245
		100% 190
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590
Poids	kg	30,5



Prix tarif

2700 € HT

+ éco-taxe 12€

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW172AC)

Réf. : 1EW703

Easytech 351



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option TIG connecteur Euro)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Prix tarif

2900 € HT

+ éco-taxe 24€

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	13,9
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 350
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 350 60% 250 100% 194
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800
Poids	kg	44



Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 50 mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 1,0 - 1,2 mm (1EW172AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

Réf. : 1EW147X

EasyMig 350 S



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Dévidoir séparé avec faisceau de 10m
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage



GENERAL	MIG	MMA

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	13,9
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 350
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 350 60% 300 100% 221
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	870 x 500 x 1320
Poids	kg	74,5



Prix tarif

3900 € HT

+ éco-taxe 24 €

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW217AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW218AC)

Réf. : 1EW704

EasyTech 501 SW



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Dévidoir séparé avec faisceau de 10m
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Alimentation	3 ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	24,7
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 500
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 500
		60% 408
		100% 316
Diamètre fil	mm	1,0 - 1,6
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 1050
Poids	kg	79



Prix tarif

5450 € HT

+ éco-taxe 24€

Inclus :

- Torche WeldMig 501, 4M (1EW166/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 1,0 - 1,2 mm (1EW218AC)
- 2 galets alu 1,2 - 1,6 mm (1EW173AL)

Réf. : 1EW144X

Cuide du Coupeur

Procédé PLASMA

Quel est le principe ?

Le jet plasma est obtenu grâce à un arc électrique créé entre une électrode non fusible et la pièce ainsi que de l'air comprimé ou du gaz (azote) propre, sec et exempt d'huile. Suite à une convection forcée au travers d'une tuyère de faible diamètre, ils sont dirigés vers une zone très précise, cela permet de chasser le métal en fusion.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de découpeurs plasma de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé PLASMA ?

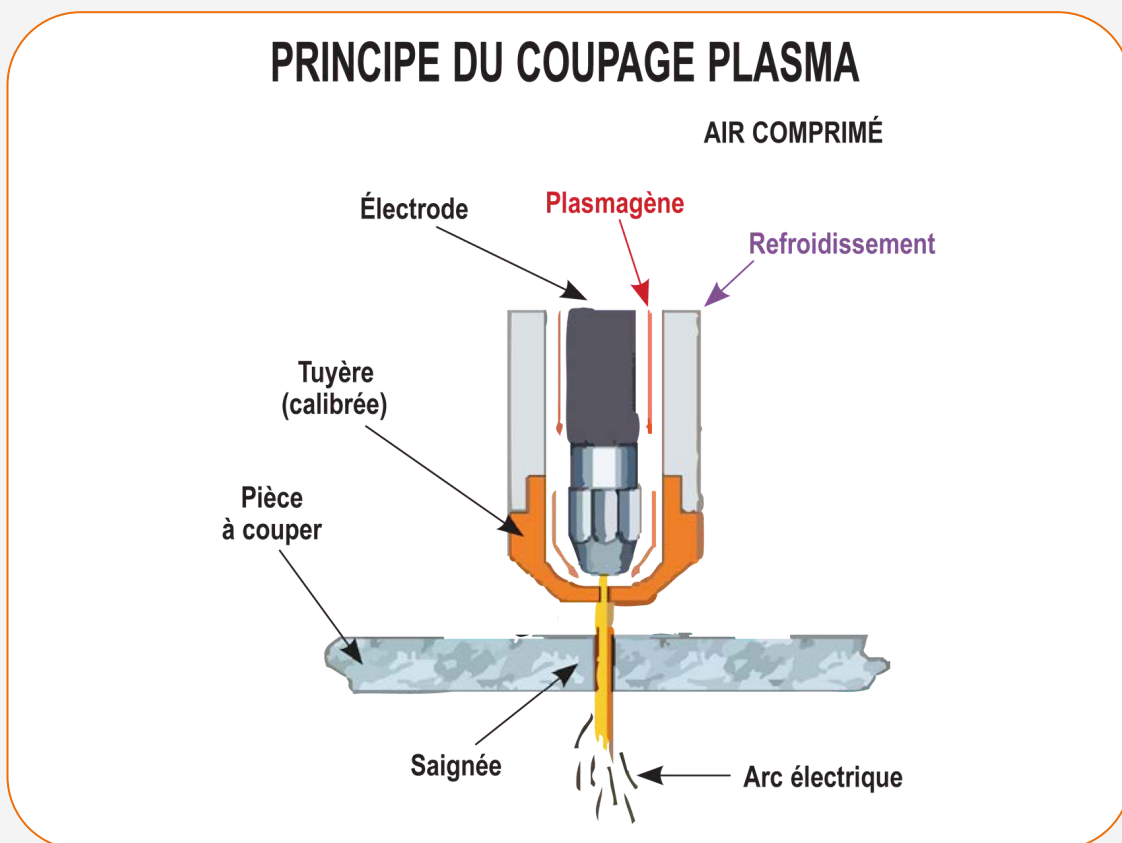
- Coupe tous les matériaux conducteurs ;
- Simple d'utilisation ;
- Plus rapide que d'autres procédés (chalumeau, etc) ;
- Coupe plus précise ;
- Peu de déformation de la pièce.

Coupe au contact

Elle permet un travail précis avec suivi de tracé et un coupage idéal en angle sans risque de rupture d'arc. Tous les découpeurs plasma Easyweld permettent la coupe au contact.

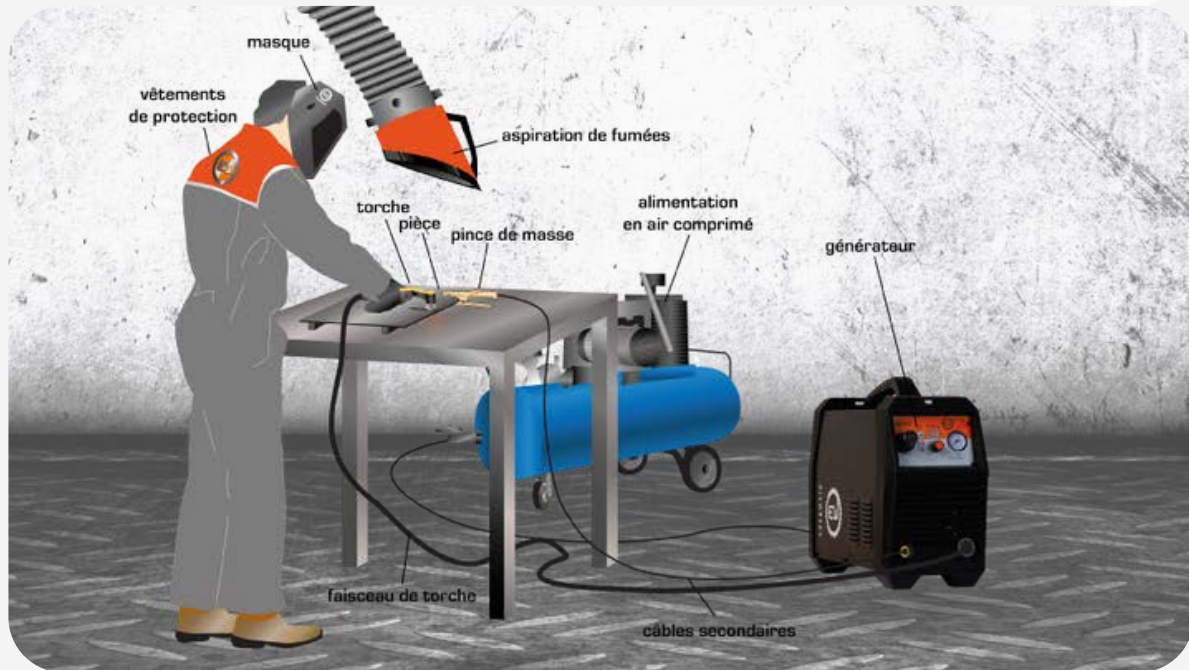
Amorçage sans Haute Fréquence

La technologie d'amorçage sans HF augmente la durée de vie des consommables de torche. Tous les découpeurs plasma Easyweld sont équipés d'amorçage sans HF.



Cuide du Coupeur

Installation type PLASMA



Vitesses de coupe

Epaisseur sur acier doux (mm)	30 A mm/min	45 A mm/min	60 A mm/min	70 A mm/min
1	9990			
2	7500	7950		
3	4000	4800	5100	7500
4	2900	3400	4300	6100
5	1800	2600	3500	4950
6	1300	1800	2700	3800
8	800	1200	1700	2650
10	550	850	1200	1800
12	300	600	920	1350
16		350	550	850
20			370	600
25			240	380
30				210

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité	Capacité de coupe	Amorçage	Type de coupe	Page
ProCut 45	230V / 1ph	Portable	10 - 50 A	15 mm	NO HF	Contact	31
EasyCut 70	400V / 3ph	Portable	10 - 70 A	25 mm	NO HF	Contact	32

ProCut 45



- Onduleur PLASMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Capacité de coupe 15 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle



GENERAL	PLASMA

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,7
Courant de coupage	A	10 - 50
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 45 100% 34,9
Capacité de coupe	mm	15
Capacité de séparation	mm	20
Débit / pression air		160 (L/min) / 5 bar
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	445 x 180 x 305
Poids	kg	9



Prix tarif
1450 € HT
 + éco-taxe 3€

Inclus :

- Torche PT 60
- Câble de masse 3m, 10mm²

Réf. : 1EW500X

EasyCut 70



- Onduleur PLASMA portable
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Capacité de coupe 25 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle

GENERAL			PLASMA	
			No HF	
			2T / 4T	

Alimentation	1ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11,3
Courant de coupage	A	10 - 70
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 70 100% 54,2
Capacité de coupe	mm	25
Capacité de séparation	mm	30
Débit / pression air		190 (L/min) / 5 bar
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	430 x 165 x 330
Poids	kg	22



Prix tarif
2050 € HT
+ éco-taxe 12€

Inclus :

- Torche PT 80
- Câble de masse 3m, 16mm²

Réf. : 1EW502X

Gamme professionnelle

Utilisation modérée



Weld'line

Weld'line ARC 161



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG "Lift Arc" DC

GENERAL	MMA	TIG
1 ph CE 13 mm Inverter	Anti Sticking Arc Force Hot Start VRD	Lift Arc DC courant continu TIG valve

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,0
Tension à vide	V	56
Courant de soudage	A	20 - 160
Facteur de marche	A	60% 160 100% 124
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	400 x 160 x 310
Poids	kg	6,1



Prix tarif

250 € HT
+ éco-taxe 3€

Inclus :

- Câble de masse
- Câble porte-électrode

Réf. : 8EW013

Weld'line TIG 200 Alm

Machines TIG



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA



GENERAL	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,0
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	490 x 240 x 400
Poids	kg	16



Prix tarif
1150 € HT
+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche TIG 26 raccord filetage 3/8, 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz

Réf. : 8EW030

Weld'line MIG 201



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg - Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA

GENERAL	MIG	MMA
1 ph	MAX 5 kg 200 mm	Anti Sticking
CE		VRD
9 mm		
Inverter		
DIGITAL 888		

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	62
Courant de soudage	A	50 - 200
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,0
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	480 x 240 x 415
Poids	kg	14,5



Prix tarif
670 € HT
+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,6 - 0,8 mm (8EW065AC)

Réf. : 8EW051

Weld'line MIG 202



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg - Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Fonction MIG-MAG synergique
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve



GENERAL	MIG	MMA	TIG
1 ph CE Inverter	13 mm MAX 5 kg 200 mm LCD GAZ	Anti Sticking VRD	Lift Arc DC courant continu TIG valve

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	5,7
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche	A	40% 200 100% 126
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,0
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	520 x 220 x 400
Poids	kg	13



Prix tarif

770 € HT

+ éco-taxe 6€

Inclus :

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- Torche TIG type 17 à valve
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW066AC)

Réf. : 8EW054

Weld'line MIG 250



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg - Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille

GENERAL	MIG	MMA

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,0
Tension à vide	V	56
Courant de soudage	A	50 - 250
Facteur de marche	A	60% 250 100% 194
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	40



Prix tarif
1150 € HT
 + éco-taxe 12€

Inclus :

- Torche MIG 24 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW070AC)

Réf. : 8EW053

Weld'line MIG 315



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg - Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille

GENERAL	MIG	MMA

Alimentation	1ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	15,4
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	20 - 315
Facteur de marche	A	60% 315 100% 244
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	40



Prix tarif
1600 € HT
+ éco-taxe 12€

Inclus :

- Torche MIG 36 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW070AC)

Réf. : 8EW055



Pince porte-électrode

Choisissez votre pince porte-électrode en fonction de votre utilisation.

Photo	Réf.	Désignation	Serrage	Câble	Amp. à 35%	Ø électrode max	PU € HT
	1EW249	Pince porte-électrode levier 200A	Levier	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	15,92
	1EW250	Pince porte-électrode levier 400A	Levier	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	23,50
	1EW251	Pince porte-électrode vis 200A	Vis	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	17,15
	1EW252	Pince porte-électrode vis 400A	Vis	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	21,60

Câble pince porte-électrode

Kit monté composé d'une pince porte-électrode, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

Réf.	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT
1EW260	Câble porte électrode 3m 16mm ² 10-25	Levier 200A	10-25	16 mm ²	3 m	67,80
1EW290	Câble porte électrode 3m 25mm ² 10-25	Levier 200A	10-25	25 mm ²	3 m	78,00
1EW261	Câble porte électrode 3m 25mm ² 35-50	Levier 200A	35-50	25 mm ²	3 m	81,90
1EW291	Câble porte électrode 4m 25mm ² 35-50	Levier 400A	35-50	35 mm ²	4 m	119,00
1EW262	Câble porte électrode 5m 50mm ² 35-50	Levier 400A	35-50	50 mm ²	5 m	162,00

Marteau à piquer

Permet de retirer le laitier des cordons de soudure.
Panne acier forgé, manche bois profilé.

Réf. : **1EW292** PU € HT : **9,90**



Brosses

Les brosses à main sont conçues pour le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure. Le manche ergonomique assure une bonne prise en main.

Fils acier Réf. : **1EW287** PU € HT : **4,90**

Fils inox Réf. : **1EW289** PU € HT : **7,90**





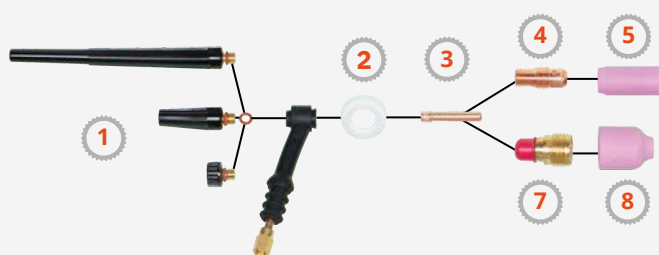
Torche WELDTIG à lamelle ou à bouton

Les torches de la gamme WELDTIG permettent une grande précision dans le travail et respectent les habitudes du soudeur.

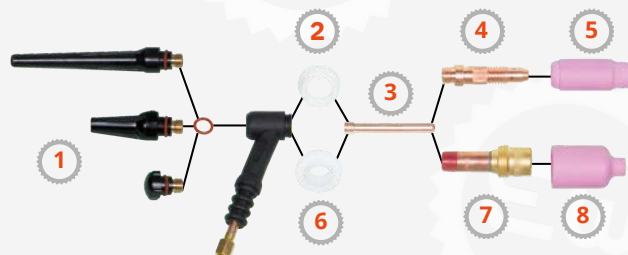
Faisceau en caoutchouc haute flexibilité, fortement isolant, très grande résistance à la déchirure et à l'éclatement. Toutes les torches WELDTIG sont équipées d'une connexion standard 1/4 de tour mâle 35-50 mm², d'un raccord rapide mâle sur le tuyau de gaz et d'un connecteur gâchette (sauf torche à valve). Elles sont livrées avec un coffret de consommables (voir page 43).

Réf. bouton	Réf.lamelle	Type	Longueur	Refroidissement	Connecteur gâchette	Intensité à 35%	PU € HT
-	1EW020	WT 9 Valve	4 m	Air	-	110A DC / 95A AC	147,00
1EW321/4	1EW021/4	WT9	4 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	149,00
1EW321/8	1EW021/8	WT 9	8 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	192,00
1EW325/4	1EW025/4	WT 20	4 m	Eau	2 plots	250A DC / 230A AC	182,00
1EW325/8	1EW025/8	WT 20	8 m	Eau	2 plots	250A DC / 230 AC	239,00
-	1EW022	WT 17 Valve	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	176,00
1EW323/4	1EW023/4	WT 17	4 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	155,00
1EW323/8	1EW023/8	WT 17	8 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	215,00
-	1EW105	WT 17-Euro	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	250,00
1EW327/4	1EW027/4	WT 26	4 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	185,00
1EW327/8	1EW027/8	WT 26	8 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	241,00
1EW326/4	1EW026/4	WT 18	4 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	189,00
1EW326/8	1EW026/8	WT 18	8 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	245,00

WT9 - WT20



WT17 - WT26 - WT 18



Pièces détachées pour torches WELDTIG

N°	Désignation	Qté	WT 9 - WT 20			WT 17 - WT 26 - WT 18	
			Référence	PU € HT	Référence	PU € HT	
1	Bouchon	Long	2	1EW030	1,80	1EW070	1,86
		Moyen	2	1EW031	1,54	1EW071	1,61
		Court	2	1EW032	1,23	1EW072	1,39
2	Bague d'étanchéité	2	1EW033	0,84	1EW073	0,89	
3	Pince porte-électrode	Ø 1,0	5	1EW034	0,63	1EW074	0,91
		Ø 1,6	5	1EW035	0,63	1EW075	0,91
		Ø 2,0	5	1EW036	0,63	1EW076	0,91
		Ø 2,4	5	1EW037	0,63	1EW077	0,91
		Ø 3,2	5	1EW038	0,63	1EW079	0,91
		Ø 4,0	5	-	-	1EW080	0,91
4	Support buse	Ø 1,0	2	1EW039	1,54	1EW081	2,33
		Ø 1,6	2	1EW040	1,54	1EW082	2,33
		Ø 2,0	2	1EW041	1,54	1EW083	2,33
		Ø 2,4	2	1EW042	1,54	1EW084	2,33
		Ø 3,2	2	1EW043	1,54	1EW085	2,33
		Ø 4,0	2	-	-	1EW086	2,33
5	Buse standard	Ø 6,5 n°4	5	1EW044	0,69	1EW087	0,85
		Ø 8,0 n°5	5	1EW045	0,69	1EW088	0,85
		Ø 9,5 n°6	5	1EW046	0,69	1EW089	0,85
		Ø 11,0 n°7	5	1EW047	0,69	1EW090	0,85
		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW091	0,85
6	Bague étanchéité diffuseur	2	-	-	1EW092	2,96	
7	Support buse diffuseur	Ø 1,0	2	1EW049	4,54	1EW093	6,11
		Ø 1,6	2	1EW050	4,54	1EW094	6,11
		Ø 2,0	2	1EW051	4,54	1EW095	6,11
		Ø 2,4	2	1EW052	4,54	1EW096	6,11
		Ø 3,2	2	1EW053	4,54	1EW097	6,11
		Ø 4,0	2	-	-	1EW098	6,11
8	Buse diffuseur	Ø 6,5 n°4	5	1EW054	0,88	1EW099	1,17
		Ø 8,0 n°5	5	1EW055	0,88	1EW100	1,17
		Ø 9,5 n°6	5	1EW056	0,88	1EW101	1,17
		Ø 11,0 n°7	5	1EW057	0,88	1EW102	1,17
		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW103	1,17

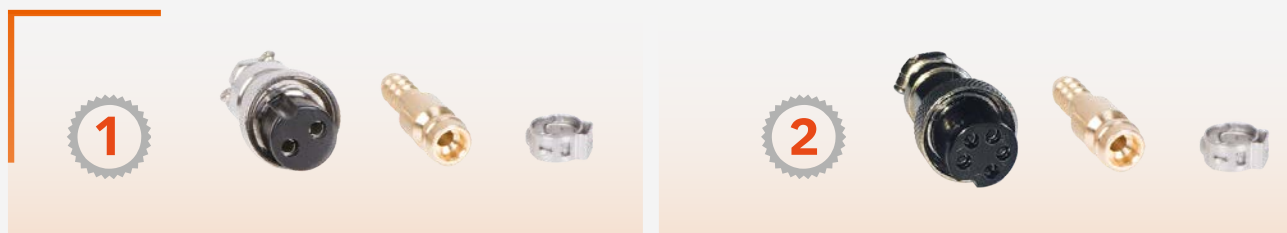
Coffret consommables torches WELDTIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW059	Coffret consommables torches WeldTig 9 - 20 Composition : buses standard Ø 8,0 - 9,5 - 11,0, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, pinces porte-électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, bouchons long - moyen - court.	29,00
1EW104	Coffret consommables torches WeldTig 17 - 26 - 18 Composition : buses standard Ø 9,5 - 11,0 - 12,5, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, pinces porte-électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, bouchons long - moyen - court.	39,00

Kit de raccordement de torche TIG

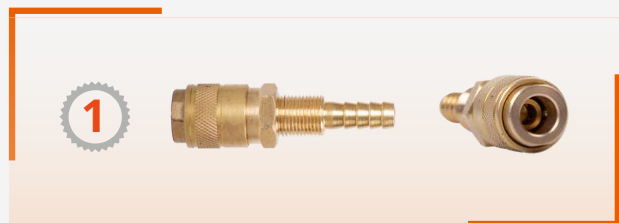
Photo	Référence	Kit connexion torche	Connecteur gâchette	Raccord gaz	PU € HT
1	1EW064	ProTig	2 plots	Embout rapide	22,00
2	1EW062X	EasyTig	5 plots	Embout rapide	27,00

Forfait montage autre connecteur-gâchette sur torche TIG : réf. REP004 - 15,00€ HT)



Raccord rapide gaz femelle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
1	1EW135	Ø 6 - 8 mm	22,00



Embout rapide gaz mâle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
2	1EW134	Ø 6 mm	3,00



Corps de torche WELDTIG

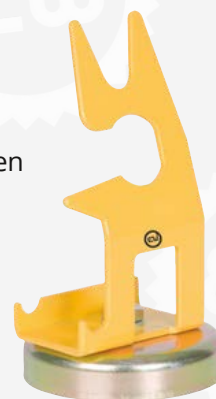
WT 9		WT 20		WT 17		WT 26		WT 18	
Référence	PU € HT	Référence	PU € HT	Référence	PU € HT	Référence	PU € HT	Référence	PU € HT
1EW492	25,00	1EW493	52,00	1EW494	28,00	1EW495	35,00	1EW496	52,00

Support aimanté pour torche TIG

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche. Base aimantée de 80mm.

Réf. : 1EW109

PU € HT : 44,00

**Electrodes Tungstène**

Toutes nos électrodes sont livrées en paquet de 10 en longueur de 150 mm.



Couleur	Norme	Composition	Matériaux
Vert	W PURE	Pur	Aluminium et ses alliages
Or	WL15	Lanthane 1,3 - 1,7 %	Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium
Bleu	WL20	Lanthane 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium
Gris	WC20	Cérium 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alliages Nickel, Titane
Rose	TR	Terre rares	Acier, Inox, Cuivre, Titane, Bronze, Aluminium
Rouge	WTH20	Thorium	Acier, Inox

Couleur	Ø 1,0 mm		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 4,0 mm	
	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT
Vert	1EW117V	1,17	1EW118V	2,57	1EW119V	3,82	1EW120V	5,37	1EW122V	9,49	1EW123V	16,00
Or	1EW110O	1,17	1EW111O	2,57	1EW112O	3,82	1EW113O	5,37	1EW115O	9,49	1EW116O	16,00
Bleu	1EW110B	1,17	1EW111B	2,57	1EW112B	3,82	1EW113B	5,37	1EW115B	9,49	1EW116B	16,00
Gris	1EW110G	1,17	1EW111G	2,57	1EW112G	3,82	1EW113G	5,37	1EW115G	9,49	1EW116G	16,00
Rose	1EW117R	1,47	1EW118R	3,09	1EW119R	4,60	1EW120R	6,47	1EW122R	11,40	1EW123R	18,00
Rouge	1EW110R	1,17	1EW111R	2,57	1EW112R	3,82	1EW113R	5,37	1EW115R	9,49	1EW116R	16,00



Torche WeldMig connecteur EURO

L'excellente conception des torches WeldMig procure un confort totalement inédit dans l'univers du soudage. Leur souplesse et leur légèreté particulière améliorent les performances en réduisant la tension physique des mains des soudeurs.

Une rotule et un ressort métallique aux deux extrémités du faisceau viennent améliorer la maniabilité et la fiabilité de la torche (non disponible pour les torches WeldMig 15.)

Toutes les torches WeldMig sont équipées d'un connecteur européen et livrées prêtes à souder.

Référence	Type	Longueur	Refroidissement	Intensité à 60%	PU € HT
1EW160/3	WM 15	3 m	Air	150 A	65,00
1EW160/4	WM 15	4 m	Air	150 A	73,00
1EW163/3	WM 24	3 m	Air	220 A	98,00
1EW163/4	WM 24	4 m	Air	220 A	112,00
1EW163/5	WM 24	5 m	Air	220 A	125,00
1EW162/3	WM 25	3 m	Air	200 A	96,00
1EW162/4	WM 25	4 m	Air	200 A	108,00
1EW162/5	WM 25	5 m	Air	200 A	121,00
1EW164/3	WM 36	3 m	Air	320 A	145,00
1EW164/4	WM 36	4 m	Air	320 A	161,00
1EW164/5	WM 36	5 m	Air	320 A	179,00
1EW166/3	WM 501	3 m	Eau	500 A	222,00
1EW166/4	WM 501	4 m	Eau	500 A	248,00
1EW166/5	WM 501	5 m	Eau	500 A	278,00

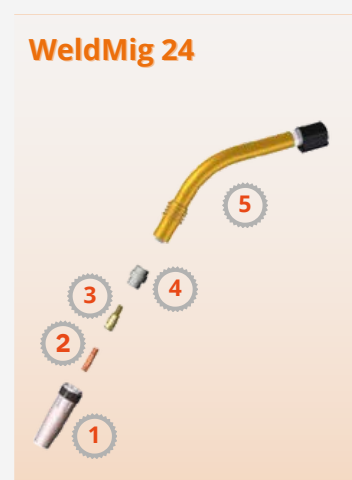
Pièces détachées pour torches WeldMig



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW182	2,71
2	Tube contact Ø 0,6	10	1EW180	0,53
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW181	0,53
3	Ressort buse	5	1EW183	0,66
4	Col de cygne	1	1EW224	15,40



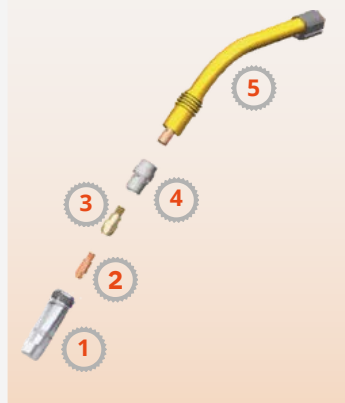
N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW192	3,89
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	0,76
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW187	0,76
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	0,76
	Tube contact Ø 1,0 ALU	10	1EW189	1,16
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	1,16
3	Support tube contact	5	1EW191	1,91
4	Ressort buse	5	1EW193	0,66
5	Col de cygne	1	1EW225	34,00



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW208	6,04
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	0,76
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW187	0,76
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	0,76
	Tube contact Ø 1,0 ALU	10	1EW189	1,16
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	1,16
3	Support tube contact	5	1EW201	2,05
4	Diffuseur gaz	5	1EW203	1,03
5	Col de cygne	1	1EW226	43,20

Pièces détachées pour torches WeldMig

WeldMig 36



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW204	6,50
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	1,15
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	1,15
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	1,15
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	1,15
2	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	1,30
	Support tube contact	5	1EW205	2,26
3	Diffuseur gaz	5	1EW206	1,01
5	Col de cygne	1	1EW227	43,20

WeldMig 501



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW211	5,70
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	1,15
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	1,15
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	1,15
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	1,15
2	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	1,30
	Support tube contact	5	1EW212	2,08
3	Diffuseur gaz	5	1EW213	1,01
5	Col de cygne	1	1EW228	79,00

Coffret consommables torches WELDMIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW316	Coffret consommables torches WeldMig 15 Composition : buse conique x 3, ressort de buse x 3, tube contact M6 0,6 et 0,8 mm x 5	17,00
1EW317	Coffret consommables torches WeldMig 25 Composition : buse conique x 3, ressort de buse x 3, support tube contact M6 x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	31,00
1EW320	Coffret consommables torches WeldMig 24 Composition : buse conique x 3, support tube contact M6 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	29,00
1EW318	Coffret consommables torches WeldMig 36 Composition : buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	53,00
1EW319	Coffret consommables torches WeldMig 501 Composition : buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	48,00

Gaines de torches

	Longueur	Ø fil		Noire 1,0 - 1,2 mm	Bleue 0,6 - 0,8 mm	Rouge 1,0 - 1,2 mm	Jaune 1,2 - 1,6 mm	PU € HT
Gaine acier	3 m			-	1EW184/3	1EW194/3	1EW207/3	7,68
	4 m			-	1EW184/4	1EW194/4	1EW207/4	8,01
	5 m			-	-	1EW194/5	1EW207/5	8,55
Gaine téflon	3 m			-	-	1EW196/3	1EW209/3	24,15
	4 m			-	-	1EW196/4	1EW209/4	28,35
Gaine carbone	3 m			1EW197/3	-	-	-	26,25
	4 m			1EW197/4	-	-	-	30,45
	5 m			1EW197/5	-	-	-	33,60

Galets

Photo	Type de poste	Dimension(mm)	Type de fil	Galet				PU € HT
				0,6 - 0,8	0,8 - 1,0	1,0 - 1,2	1,2 - 1,6	
1	ProTech 200 - 201 - 221 EasyTech 351 EasyMig 300	Ø ext : 30 Ep. : 10 Ø int. : 22	Acier	1EW170AC	1EW171AC	1EW172AC	1EW173AC	18,00
			Alu	-	-	1EW172AL	1EW173AL	20,00
			Fil fourré	-	-	1EW172FF	1EW173FF	23,00
2	EasyMig 350 S EasyTech 501 SW	Ø ext : 30 Ep. : 11,5 Ø int. : 10,5	Acier	-	1EW217AC	1EW218AC	1EW219AC	18,90
			Alu	-	-	1EW218AL	1EW219AL	21,00
			Fil fourré	-	-	1EW218FF	1EW219FF	23,10
3	Weld'line MIG 201 MIG 202	Ø ext : 30 Ep.: 10 Ø int. : 10	Acier	8EW065AC	8EW066AC	-	-	14,00
			Fil fourré	-	-	8EW066FF	-	16,00
4	Weld'line MIG 250 MIG 315	Ø ext : 35 Ep.: 9,5 Ø int. : 25	Acier	-	8EW070AC	8EW071AC	-	14,00
			Fil fourré	-	-	8EW071FF	-	16,00

Support aimanté pour torche MIG

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche.
Base aimantée de 80mm.

Réf. : 1EW229

PU € HT : 58,00

**Pince multifonction MIG-MAG**

C'est l'outil universel du soudeur qui utilise les torches de soudage MIG-MAG : coupe précise du fil d'apport, nettoyage rapide de la buse, démontage de la buse gaz, dévissage et vissage du tube contact

Réf. : 1EW231

PU € HT : 25,00





Pâte anti-adhérente

Pâte protectrice pour buses de torches MIG. Evite l'adhérence des projections de soudure.
Pot de 300 g - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW315

PU € HT : 11,50

Aérosol anti-adhérent H2O

Anti-adhérent à base d'eau, sans silicone pour la soudure . Formulé pour protéger les pièces à souder de l'adhérence des projections de soudure. Ne produit pas de fumée. Eco-compatible. Les pièces peuvent être peintes, chromées, zinguées...

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW312

PU € HT : 6,50

Aérosol anti-adhérent SANS SILICONE

Anti-adhérent pour la soudure sans silicone. Protège les torches de soudage et évite l'adhérence des projections de soudage. Peut être utilisé sur des surfaces qui vont être peintes, vernies ou galvanisées. Ne produit pas de fumées. Facile à enlever. Sans chlore.

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW313

PU € HT : 5,70

Aérosol anti-adhérent CERAMIC

Anti-adhérent à base de céramique pour torches de soudure et grilles support de tôles pour la découpe plasma et laser. Notre anti-adhérent CERAMIC a un pouvoir anti-adhérent supérieur aux produits habituels et il résiste aux températures élevées (jusqu'à 1500°C). Ce produit forme un film sec qui reste efficace de nombreuses heures. Séchage rapide. Idéal pour les torches des machines automatiques. Egalement indiqué pour la découpe au laser et au plasma. Allonge considérablement la durée de vie des grilles support de tôles.

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW314

PU € HT : 26,50

Gaz - Transport



Débitre MicroControl Argon CO₂

Idéal pour bouteilles S05, S11.
Entrée de gaz à l'arrière, sortie douille fixe vers le bas.
Bonnets de protection manomètre en caoutchouc.

Réf. : 1EW300 PU € HT : 102,00

Débitre FirstControl Argon CO₂

Idéal pour bouteilles M20, L50. Entrée de gaz à gauche, sortie douille démontable vers le bas. Bonnettes de protection manomètre en caoutchouc.

Réf. : 1EW301 PU € HT : 104,00



Bouteille de gaz AirLiquide - Easyweld à débitre intégré

Réf	Désignation	Type Gaz	Capacité	PU € HT
9EW006	ALBEEWELD ARMIX S11	Argon + CO2	2,4m3	500,00
9EW007	ALBEEWELD AR S11	Argon	2,3m3	500,00

Raccord rapide Albee

Raccord rapide pour montage sur bouteille à débitre intégré.
Embout mâle
Raccord femelle bi-étage

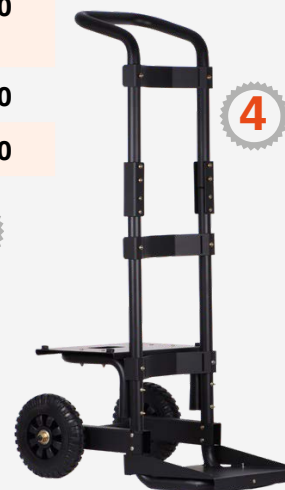


Réf. : 1EW720 PU € HT : 25,00

Protection / Chariot avec porte-bouteille

Permet de déplacer les petits postes onduleurs avec leur bouteille de gaz.

Photo	Réf	Désignation	Dimensions (LxlxH)	Poids	PU € HT
1	1EW106	Mallette de transport S (ProArc)	480 x 380 x 150 mm	-	42,00
1	1EW107	Mallette de transport L (ProTig)	600 x 500 x 180 mm	-	59,00
2	1EW709	Protection tubulaire (Protech 221 impact EasyMig 300 Impact)	700 x 340 x 590 cm	5,7 kg	250,00
3	1EW237	Cario TR2	60 x 35 x 75 cm	17 kg	295,00
4	1EW707	Chariot TR7 (ProTig 201 Alu W)	570 x 550 x 1050 cm	12,8 kg	450,00





Refroidisseur ProCool 230V (pour ProTig 201 Alu)

Système de refroidissement liquide, utilisable avec tous les types de postes et toutes les torches refroidies par eau.

Contenance : 3L de liquide de refroidissement.

Dimensions : L 530 x l 230 x h 260 mm. Poids : 8,9 kg.

Réf. : 1EW706

PU € HT : 800,00

Kit de fixation pour ProCool

Permet de fixer le refroidisseur ProCool sur le chariot TR7 et le poste ProTig 201 Alu sur le refroidisseur.

Réf. : 1EW713

PU € HT : 46,00



Liquide de refroidissement

Liquide frigorigène écologique antigel pour systèmes de refroidissement, postes à souder, instrumentations scientifiques.

Protection antigel permanente à très faible conductivité.

Résistance au gel : -15°C. Favorise la lubrification des pièces mobiles.

Empêche la formation de dépôts calcaires.

Protège tous les métaux de la corrosion. Ne nécessite pas de dilution à l'eau. Bidon de 5 litres.

Réf. : 1EW232

PU € HT : 58,00

Equerre magnétique

Permet le positionnement de tubes ronds, carrés et des pièces plates.

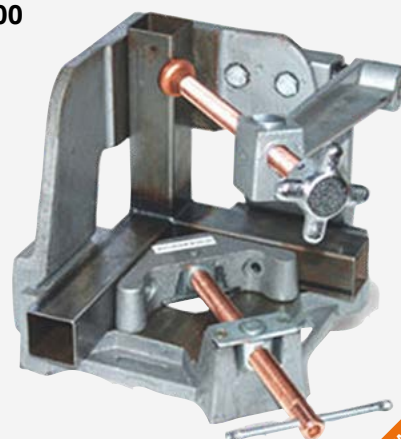
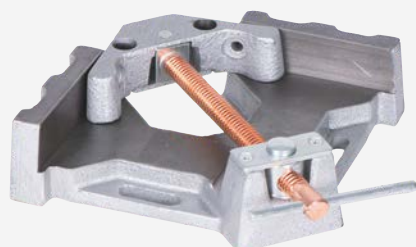
Réf	Type	Angle	Dim.mm	PU € HT
1EW293	Minimagnets x 2	30°/60° 45°/90°	60 x 50 x 16	18,00
1EW294	Switch 36 kg	45°/90°	114 x 98 x 28	52,50
1EW295	Switch 65 kg	45°/90°	150 x 130 x 35	96,50

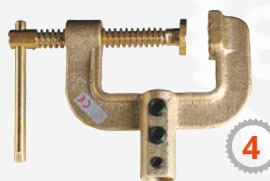


Étau pour soudage

L'outil indispensable pour le positionnement de plusieurs tubes simultanément. L'étau et le bras articulé permettent un serrage efficace et rapide grâce à des boutons poussoirs.

Réf	Type	Dimension	Ouverture mors	Poids	PU € HT
1EW297	2 axes	230 x 230 x 70 mm	95 mm	5 kg	186,00
1EW296	3 axes	230 x 230 x 210 mm	95 mm	11 kg	390,00





Pince de masse

Choisissez votre pince de masse en fonction de votre utilisation.

Photo	Référence	Désignation	Type	Câble	Amp à 35%	PU € HT
1	1EW258	Pince de masse Tôle 200A	Tôle	16-35 mm ²	200 A	9,00
2	1EW270	Pince de masse 300A	Laiton	35-50 mm ²	300 A	26,00
3	1EW271	Pince de masse 400A	Laiton	50-70 mm ²	400 A	30,00
4	1EW272	Pince de masse à vis 500A	Laiton à vis	70-95 mm ²	500 A	42,00
5	1EW259	Masse MAGNETIC	Magnétique	35-50 mm ²	400 A	41,80

Câble de masse

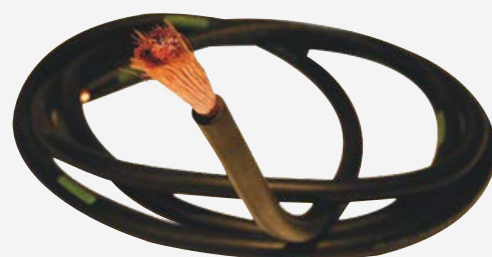
Kit composé d'une pince de masse, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

Référence	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT
1EW264	Câble de masse 3m 16mm ² 10-25	Tôle	10-25	16 mm ²	3 m	49,00
1EW268	Câble de masse 3m 25mm ² 10-25	Tôle	10-25	25 mm ²	3 m	70,00
1EW265	Câble de masse 3m 25mm ² 35-50	Tôle	35-50	25 mm ²	3 m	66,00
1EW269	Câble de masse 4m 35mm ² 35-50	Laiton	35-50	35 mm ²	4 m	116,00
1EW266	Câble de masse 5m 50mm ² 35-50	Laiton	35-50	50 mm ²	5 m	177,00
1EW267	Câble de masse 5m 70mm ² 50-70	Laiton à vis	50-70	70 mm ²	5 m	232,00

Câble de soudage cuivre souple

Choisissez votre câble en fonction de votre utilisation. Vendu en couronne de 50m non détaillable.

Référence	Diamètre	Amp à 35%	Longueur	PU € HT
1EW273/16	16 mm ²	235 A	50 m	7,50
1EW273/25	25 mm ²	320 A	50 m	11,20
1EW273/35	35 mm ²	400 A	50 m	15,20
1EW273/50	50 mm ²	510 A	50 m	22,50
1EW273/70	70 mm ²	640 A	50 m	30,00



Raccord 1/4 tour pour câble de soudage

Connecteurs de câbles mâles et femelles pour jonction de câbles de soudage et de masse avec corps en laiton type 1/4 de tour. Livré par 2 sauf l'adaptateur mâle-femelle.

Photo	Référence	Type	Câble	Amp à 60 %	PU € HT
1	1EW280	Mâle	10-25 mm ²	200 A	2,60
2	1EW281	Mâle	35-50 mm ²	315 A	6,10
2	1EW282	Mâle	70-95 mm ²	400 A	11,10
3	1EW283	Femelle	10-25 mm ²	200 A	2,60
4	1EW284	Femelle	35-50 mm ²	315 A	6,10
4	1EW285	Femelle	70-95mm ²	400 A	11,10
5	1EW286	Adaptateur connecteur mâle (10-25) - femelle (35-50)			13,00



Equipements Plasma



Torche Plasma

Photo	Référence	Type	Longueur	Refroidissement	PU € HT
1	1EW560	PT 60	6 m	Air	315,00
2	1EW510	PT 80	6 m	Air	380,00

Consommables

Photo	Désignation	Cdt	PT60		PT80	
			Réf.	PU € HT	Réf.	PU € HT
3	Diffuseur	2	1EW561	9,90	1EW511	12,70
4	Tube plongeur	1	-	-	1EW517	11,30
5	Electrode	5	1EW562	2,80	1EW512	3,70
6	Tuyère	5	Ø 0,9mm / 1EW566	4,30	Ø 1,2mm / 1EW516	3,70
7	Buse de protection	2	1EW564	17,00	1EW514	33,00
8	Patin contact	2	1EW565	6,40	1EW515	11,60
9	Guide de coupage circulaire	1	1EW525	125,00	1EW557	125,00

Coffret consommables torches PLASMA

Référence	Désignation	PU € HT
1EW567	Coffret consommables torches PT 60 Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 1	110,00
1EW518	Coffret consommables torches PT 80 Composition : diffuseur x 2, tube plongeur x 1, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 1	115,00

Embout rapide air IRP 1/4" gaz mâle

Réf. : 1EW 570

PU € HT : 6,80



Électrodes rutiles

Electrode universelle. Application très variée en toutes positions, fusion agréable et enlèvement du laitier facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.

Pour constructions métalliques, réservoirs, tuyauterie, travaux artisanaux, serrurerie.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
ARC 6013 BLUE	E6013	2,0 x 350	45-80 A	5 kg / 400 pcs	1EW354	8,20 / kg
		2,5 x 350	60-110 A	5 kg / 284 pcs	1EW355	7,83 / kg
		3,2 x 350	90-140 A	5 kg / 171 pcs	1EW356	7,29 / kg
		4,0 x 350	130-200 A	5 kg / 116 pcs	1EW357	6,79 / kg

Électrodes spéciales et rutiles en petits étuis**Micro Inox**

Soudage des aciers inoxydables. Résiste à l'acide et à la corrosion.

Micro Réparation

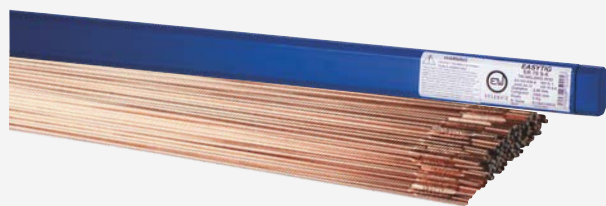
Electrode destinée aux assemblages de métaux difficilement soudables. Soudage des aciers hétérogènes.

Micro Fonte

Electrode pour le soudage des fontes de tous types.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
MICRO RUTILE	E6013	2,0 x 350	45-80 A	1 kg / 80 pcs	1EW363	15,70 / U
		2,5 x 350	60-110 A	1 kg / 56 pcs	1EW364	12,65 / U
		3,2 x 350	90-140 A	1kg / 34 pcs	1EW365	12,12 / U
MICRO INOX	E316L-16	2,0 x 250	40-60 A	0,7 kg / 56 pcs	1EW367	49,35 / U
		2,5 x 300	50-90 A	1 kg / 63 pcs	1EW368	44,85 / U
		3,2 x 350	80-120 A	1 kg / 28 pcs	1EW369	40,05 / U
MICRO REPARATION	E312-16	2,5 x 300	40-70 A	1 kg / 54 pcs	1EW374	82,35 / U
		3,2 x 350	70-100 A	1 kg / 29 pcs	1EW375	74,05 / U
MICRO FONTE	E Ni-CI	2,5 x 300	60-90 A	1 kg / 54 pcs	1EW370	237,50 / U
		3,2 x 350	90-110 A	1 kg / 35 pcs	1EW371	180,50 / U



ACIER ER70S-6

Propriétés et applications :

Fil massif d'usage général pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction de type E36 et similaires. Ce métal d'apport est conseillé en tuyauterie, pour les passes de pénétration et en passes de fond avant remplissable pour les travaux de soudage de haute qualité, faisant l'objet de contrôles particuliers.

Pour tôlerie fine, petite mécano-soudure.

Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,6	1000 mm	5 kg	1EW380	8,76
2,0	1000 mm	5 kg	1EW381	7,92
2,4	1000 mm	5 kg	1EW382	7,40
3,2	1000 mm	5 kg	1EW383	7,28

INOX ER316L

Propriétés et applications :

Métal d'apport à très bas carbone pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques de type 316L, type 316 stabilisés ou non au Niobium ou au Titane ou encore sans Molybdène de type 304 ou 304 L. Réservé pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service.

Pour tuyauteries inox, industries chimiques, navales, alimentaires...



Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,2	1000 mm	5 kg	1EW384	40,11
1,6	1000 mm	5 kg	1EW385	38,54
2,0	1000 mm	5 kg	1EW386	37,70
2,4	1000 mm	5 kg	1EW387	37,56
3,2	1000 mm	5 kg	1EW388	37,45

ALUMINIUM ER5356

Propriétés et applications :

Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de Mg ou hétérogène. Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieu portuaire d'eau de mer pour ses très bonnes caractéristiques mécaniques, mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagons, du transport routier pour les bennes ou remorques.



Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,6	1000 mm	5 kg	1EW389	27,30
2,0	1000 mm	5 kg	1EW390	23,10
2,4	1000 mm	5 kg	1EW391	22,92
3,2	1000 mm	5 kg	1EW392	22,75



GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS

JQ-MG50-6 - Fil Acier ER70S-6

Fil massif cuivré d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction. S'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO₂) en polarité positive. Industrie automobile, constructions métalliques, serrurerie, mécano-soudure...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,6	200 mm	5 kg	1EW400	11,65
0,8	200 mm	5 kg	1EW401	4,83
1,0	200 mm	5 kg	1EW399	4,65
0,8	300 mm	15 kg	1EW402	3,81
1,0	300 mm	15 kg	1EW403	3,60
1,2	300 mm	15 kg	1EW404	3,39
1,0	-	Fût 250 kg	1EW419	3,60
1,2	-	Fût 250 kg	1EW418	3,39

Accessoires pour fûts

Référence	Désignation	PU € HT
1EW421	Cloche de dévidage pour fût de fil 250 kg	135,00
1EW422/3	Gaine de dévidage 3m pour fût de fil 250 kg	147,00
1EW422/5	Gaine de dévidage 5m pour fût de fil 250 kg	160,00
1EW422/10	Gaine de dévidage 10m pour fût de fil 250 kg	180,00
1EW425*	Raccord gaine pour fût	90,00

JQ-MG50-6N - Fil Acier ER70S-6 blanc

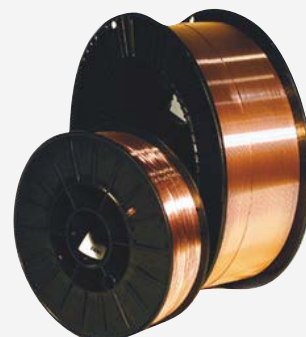
Fil massif d'usage général sans cuivre pour le soudage des aciers courants de construction, s'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO₂) en polarité positive. Ce fil produit moins de fumée et de projections que le fil cuivré.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	300 mm	15 kg	1EW470	4,32
1,0	300 mm	15 kg	1EW471	4,04
1,2	300 mm	15 kg	1EW472	3,92

JQ-MG70-G - Fil Acier ER100S-G

Fil massif NiCrMo avec une limite d'élasticité de 690MPa pour le soudage des aciers faiblement alliés sous protection gazeuse. Il a d'excellentes performances de soudage dans les toutes positions et un arc stable avec de faibles projections.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	300 mm	15 kg	1EW480	7,80
1,2	300 mm	15 kg	1EW481	7,60



Fil Inox ER 316 L Si

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 L stabilisés ou non au Titane ou au Niobium.

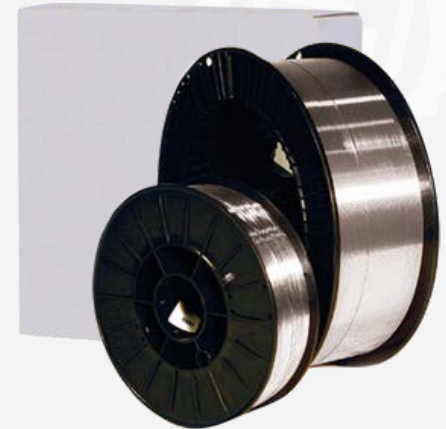
Utilisable également sur Inox de type 304 L.

Température de service < 400°C.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon + CO2) en polarité positive.

Chaudronneries, industries chimiques et alimentaires, navales.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	200 mm	5 kg	1EW407	40,77
1,0	200 mm	5 kg	1EW408	39,93
0,8	300 mm	15 kg	1EW409	37,97
1,0	300 mm	15 kg	1EW410	37,13
1,2	300 mm	15 kg	1EW411	37,03



Fil Alu ER 5356

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de magnésium (AG 5) ou hétérogène (nous consulter pour les compatibilités). Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en eau de mer et ses bonnes caractéristiques mécaniques.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon) en polarité positive.

Carrosserie industrielle, bennes, construction navale...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	2 kg	1EW412	30,45
1,2	200 mm	2 kg	1EW413	29,92
1,0	300 mm	7 kg	1EW414	23,45
1,2	300 mm	7 kg	1EW415	23,27



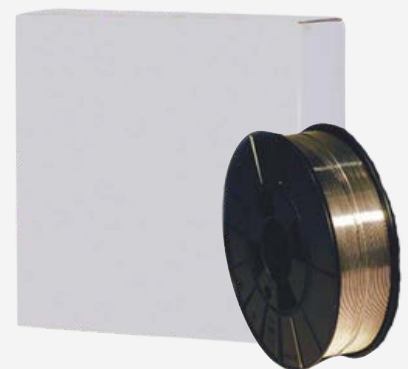
FIL FOURRÉ SANS GAZ

Fil fourré sans gaz diamètre 1 mm - bobine 5kg

Fil fourré sans gaz pour le soudage sur chantier. Utilisation en polarité négative.

Assemblage de tôles ou profilés, soudage de ronds à béton.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	5 kg	1EW406	14,60



Masque Eagle

Masque de soudage opto-électronique Eagle

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



2

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW151	Ecran extérieur 116 x 96 mm	5	3,20
	3EW152	Ecran intérieur 103 x 55 mm	5	2,50
1	3EW153	Serre-tête	1	7,50
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW014	Pile CR2032	1	4,50
2	3EW160	Housse de protection	1	12,00



Vision couleur naturelle

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 50 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032

Prix tarif

100 € HT

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW150

Masque Lumin

Masque de soudage opto-électronique Lumin

Tous les réglages se font en interne.

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



2



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	3,80
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	2,80
1	3EW159	Serre-tête	1	9,00
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW014	Pile CR2032	1	4,50
2	3EW160	Housse de protection	1	12,00

 Vision couleur naturelle

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 80 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne
Position meulage	OUI interne
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 2 piles CR2032

Prix tarif
140 € HT

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW155

Masque Lumex

Masque de soudage opto-électronique Eagle

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.





1



2

 Vision couleur naturelle

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	3,80
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	2,80
	3EW159	Serre-tête	1	9,00
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW013	Pile CR2450	1	5,50
	3EW160	Housse de protection	1	12,00

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 80 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Réglage de la sensibilité	OUI externe
Réglage délai retour teinte claire	OUI externe
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2450

Prix tarif
145 € HT

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW156

Masque Uiper

Masque de soudage opto-électronique

Revêtement en silicone confortable. Bande auto-ajustable pour une adaptation confortable. Système d'aération. Lentille de grande qualité pour une protection maximale de l'œil. Absorption des chocs de haute qualité et châssis résistant à la chaleur. Contrôle numérique. Parfait pour les accès exigus (tuyauteurs...).

Utilisation : soudage à la flamme, MMA, TIG, MIG, coupage à la flamme, découpage plasma, meulage.

Le pack de départ comprend le masque, un écran extérieur, un élastique serre-tête, une protection visage et une pile CR2450.



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
1	3EW002X	Ecran extérieur	5	4,20
2	3EW003X	Elastique pour serre-tête	1	8,00
3	3EW004X	Protection visage	1	12,00
	3EW005X	Cagoule 100% coton	1	13,00
	3EW013	Pile CR2450	1	5,50

 Vision couleur naturelle

Classe optique	1 / 1 / 1 / 2
Dimension des lunettes	190,5 x 77,5 x 76,25 mm
Dimension de la vision	122,5 x 35 mm
Teinte claire	DIN 4
Teinte foncée	DIN 5-9 / 9-13
Temps de communication	3/ 10 000s
Délai de retour teinte claire	0,1 - 1,0 s
Capteur d'arc	2
Alimentation	1 pile CR2450 lithium (3V)
Marche/Arrêt	Manuel
Avertisseur de batterie faible	OUI
Position meulage	OUI
Température de travail	de -5°C à +55°C
Température de stockage	de -20°C à +70°C

Prix tarif

130 € HT

Inclus :

- Ecran extérieur
- Elastique pour serre-tête
- Protection visage
- Cagoule 100% coton

Réf. : 3EW001X

Weld 'line Cobalt



Masque de soudage opto-électronique Cobalt

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.

Alarme de batterie faible.



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	8EW111	Ecran extérieur 116 x 89 mm	5	3,00
	8EW112	Ecran intérieur 97 x 50 mm	5	2,50
	8EW113	Serre-tête	1	7,50
	8EW114	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW012	Pile CR2032	1	4,50



Vision couleur naturelle

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	2 capteurs
Champ de vision	93 x 43 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032

Prix tarif

46 € HT

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 8EW110

Protections

Les vêtements en croûte de cuir offrent une protection optimale contre les projections de soudage et de meulage.
Matières : cuir croûte de vachette et coton ignifugé.



1



4



5



2



6



3

Photo	Réf.	Désignation	PU € HT	Photo	Réf.	Désignation	PU € HT
	3EW060/09	Gants soudeur ErgoTig T9 *	12,00		3EW057	Gants soudeur orange*	9,00
	3EW060/10	Gants soudeur ErgoTig T10*	12,00		3EW053	Manchettes soudeur (la paire)	30,00
	3EW059	Gants soudeur ErgoMig *	23,00		3EW055	Tablier soudeur	30,00
					3EW161	Bandana de soudeur en coton ignifugé	19,00

*conditionnement par 12

Collection Easyweld






1



2



3

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	20EW01	Drap de bain (dimension : 76 x 140 cm)	1	29,00
	20EW02	Casquette Easyweld (TU)	1	15,00
	20EW03	Polo Easyweld (20EW03/M, /L, /XL, /XXL)	1	36,00

Service Après-Vente

Notre service technique apporte une forte valeur ajoutée au sens du service Easyweld.

Il est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions techniques, effectuer des dépannages et autres réparations et assurer la gestion des pièces de rechange.

N'hésitez pas à le contacter !



Site internet

Afin de vous connecter et passer vos commandes directement sur notre site internet, n'hésitez pas à contacter Laura par mail : contact@easyweld.fr afin qu'elle vous délivre vos codes d'accès **(uniquement pour les distributeurs)**.

Réseaux sociaux

Suivez-nous sur les réseaux !



Edition de la publication

Easyweld SARL

www.easyweld.fr

contact@easyweld.fr

SARL au Capital de 20.000,00 euros

SIRET : 503 110 298 00026

SIREN : 503 110 298

503 110 298 R.C.S. Aix-en-Provence

Impression

4'Imprim SAS

198 allée de Provence

84210 Pernes les Fontaines

Toutes nos photos sont non contractuelles.

Nos tarifs, sous réserve d'erreur typographique, sont valables jusqu'à décembre 2023.

Crédit photos : @ Easyweld



easyweld



www.easyweld.fr



04 86 26 01 37



contact@easyweld.fr