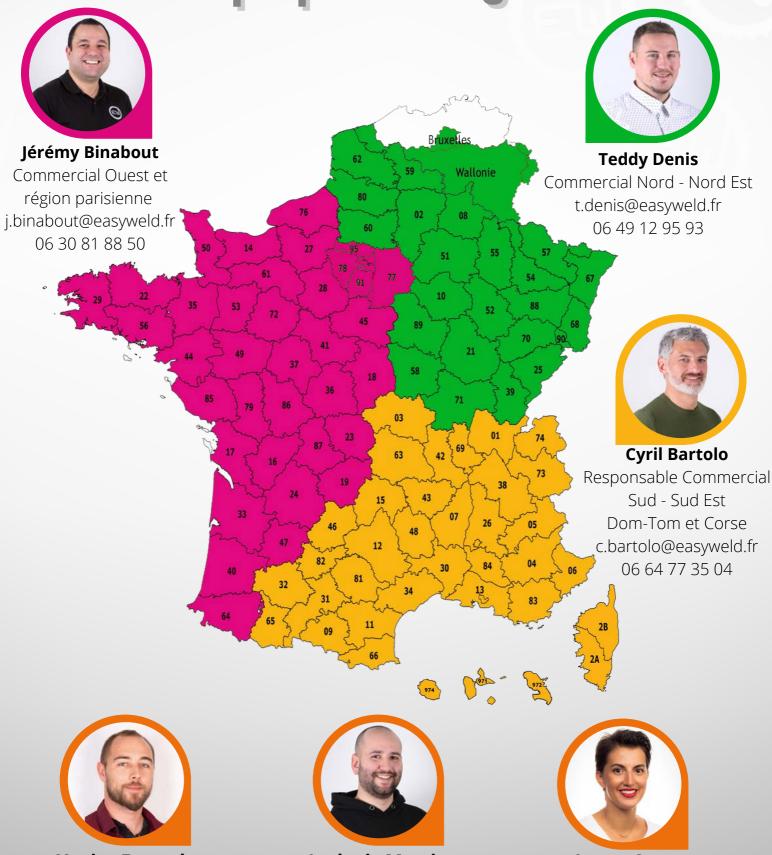


L'Equipe Easyweld



Xavier Escande
Responsable Technique
Service Après Vente
sav@easyweld.fr

Ludovic Martin
Logistique
Préparation de commandes
expedition@easyweld.fr

Laura Steux
Assistante commerciale
Marketing
contact@easyweld.fr
04 86 26 01 37

Présentation

La société Easyweld est fière de vous présenter son nouveau catalogue 2023.

Avec la volonté de proposer du matériel toujours plus adapté aux besoins et aux envies du soudeur, Easyweld fait évoluer ses machines vers plus de performance et d'efficacité.

A l'ère de l'électronique, Easyweld innove et vous propose de suivre les évolutions technologiques en cours pour être toujours plus présent dans un marché connaissant d'importantes évolutions.

Easyweld a proposé ses premiers postes avec afficheur LCD il y a plus de 10 ans et ne cesse depuis lors de proposer des équipements de plus en plus ludiques et performants : Afficheur LCD couleur, fonction "Synergie" sur les postes TIG Alu, fonctions pulsées et double pulsées en procédé MIG/MAG et ce, même sur les appareils monophasés.

Le système de distribution de la marque Easyweld quant à lui reste inchangé. Nos produits sont disponibles uniquement chez nos distributeurs partenaires avec lesquels nous développons une relation pérenne grâce à une confiance partagée.

Pour vous accompagner et soutenir votre évolution, notre équipe commerciale s'agrandie et se rapproche de vous. Elle porte notre ambition commune de toujours vous fournir un service de qualité et des produits performants.



Pictogrammes



Type de courant

courant

continu

Inductance/SELF

SELF

Sommaire



Machines MMA	6
ProArc 160	. 8
ProArc 200	. 9
ProArc 250	.10
Machines TIG	11
ProTig 200	.13
ProTig 250	.14
ProTig 201 Alu	15
ProTig 201 Alu W	.16
EasyTig 321 W Alu	17
Machines MIG-MAG	
ProTech 200	
ProTech 201	
ProTech 221	
ProTech 221 Impact	
EasyMig 300	
EasyMig 300 Impact	
EasyMig 350 S	
EasyTech 351	
EasyTech 501 SW	. 28
Machines PLASMA	29
ProCut 45	
EasyCut 70	
Gamme Weld'line	33
Weld'line Arc 161	34
Weld'line Tig 200 Alu	35
Weld'line Mig 201	36
Weld'line Mig 202	.37
Weld'line Mig 250	
Weld'line Mig 315	.39

Equipements	40
Equipements MMA	40
Torches et équipements TIG	41
Torches et équipements MIG-MAG	45
Gaz et transport	
Equipements	52
Torches et équipements PLASMA	53
Produits d'apport	54
MMA	54
TIG	55
MAG acier	56
MIG-MAG inox - alu et fils fourrés	57
Protections du soudeur	58
Masques opto-électroniques	58
Protections en cuir et bandana	63
Collection Easyweld	64
Services Easyweld	65
Conditions Générales de Vente	66
Notes	67

Cuide du soudeur Procédé MMA

Quel est le principe?

Le procédé MMA – « Manual Metal Arc » – est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée. La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion. L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MMA de technologie onduleur (ou inverter) à courant continu.

Quels sont les avantages de l'onduleur?

Un poste à souder de type onduleur (ou inverter) transforme la nature du courant grâce à des composants électroniques.

- Matériels plus légers ;
- Fusion plus douce;
- Consommation électrique moindre ;
- Réglages fins et précis.

Quels sont les avantages du procédé MMA?

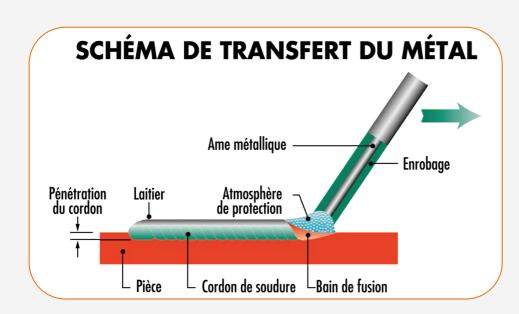
- Utilisation facile et polyvalente ;
- Pas besoin de gaz ;
- Machines compactes;
- Soudage de nombreuses nuances de métaux.

Comment choisir la polarité?

Ce choix dépend du type d'électrode utilisée.

Pour la plupart des types d'électrodes, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle positif (+) et la masse au négatif (-).

Cependant, lors de l'utilisation d'une électrode rutile (6013), qui est la plus couramment utilisée, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle négatif (-) et la masse au positif (+). Ce renseignement est inscrit sur nos étuis d'électrodes.



Arc Force

Fonction qui permet à l'arc d'être plus stable dans toutes les situations.

Hot start

Fonction qui permet un amorçage plus facile.

Anti-collage

Fonction qui permet d'éviter tout collage de l'électrode enrobée sur la pièce.

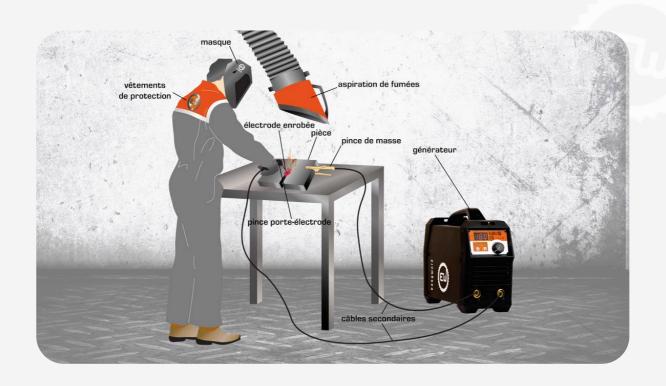
Tension à vide U0

C'est la tension entre les bornes + et -. Elle doit être supérieure à la tension d'amorçage des électrodes (indiquée sur chaque paquet d'électrodes).

VRD (Voltage Reduction Device)

Réduction de la Tension à Vide
Ce dispositif permet de protéger le soudeur. Le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (résistance faible). Dès que l'électrode est retirée la VRD ramène la tension à une valeur très faible.

Guide du Soudeur Installation type MMA



Choix du diamètre de l'électrode et de l'intensité de soudage

Epaisseurs soudables plat bord à bord et en angle	Diamètre d'électrode	Intensité moyenne
1,6 mm	1,6 mm	40 A
2,0 mm	2,0 mm	55 A
2,0 mm - 3,0 mm	2,5 mm	70 A
3,0 mm - 5,0 mm	3,2 mm	110 A
3,0 mm - 10,0 mm	4,0 mm	160 A
> 8,0 mm	5,0 mm	200 A

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Туре	Intensité de soudage	Tension à vide	Ø électrode max	Affichage	TIG Lift Arc	Page
ProArc 160	230V / 1ph	Portable	20 - 160 A	60 V	3,2 mm	Digital	OUI	10
ProArc 200	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	60 V	4,0 mm	Digital	OUI	11
ProArc 250	230V / 1ph	Portable	30 - 250 A	60 V	5,0 mm	LCD	OUI	12
Weld'line ARC 161	230V / 1ph	Portable	20 - 160 A	56 V	3,2 mm	LCD	OUI	35
Accessoires MMA	-	-	-	-	-	-	-	40

Proart 160



- Onduleur MMA portable
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve WelTig 17 - 4m (1EW022)

GENERAL	ММА	TIG
1 ph () 13 mm	Anti Sticking	Lift Arc Courant continu
Inverter Signal Digital	Hot Start VRD	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,80
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	Α	20 - 160
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 160A 60% 124A 100% 101A
Diamètre électrode	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	315 x 130 x 265
Poids	kg	4,6



Prix tarif
410 € _{HT}
+ éco-taxe 3€

Inclus:

- Câble de masse 3m 16mm²
- Câble porte-électrode 3m 16mm²
- Mallette de transport

Réf.: 1EW003X

Proart 200











- **Onduleur MMA portable**
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve WelTig 17 - 4m (1EW022)

GENERAL	ММА	TIG
1 ph (Anti Sticking Arc Force	Eift Arc Continu
Inverter DIGITAL DIGITAL	Hot Start VRD	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	9		
Tension à vide	V	60		
Courant de soudage	Α	10 - 200		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200 60% 155 100% 126		
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	315 x 130 x 265		
Poids	kg	4,6		



Prix tarif 510 € нт + éco-taxe 3€

Inclus:

- Câble de masse 3m 25 mm²
- Câble porte-électrode 3m 25mm²
- Mallette de transport

Réf.: 1EW004X

Proart 250











- **Onduleur MMA portable**
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- **Fonction VRD**
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC

GENERAL	MMA	TIG
1 ph (13 mm	Anti Sticking	Lift Arc Continu
	Hot Start VRD	TIG

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	12,80		
Tension à vide	٧	74		
Courant de soudage	Α	30 - 250		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 250 60% 228 100% 177		
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0		
Indice de protection		IP21		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	470 x 370 x 220		
Poids	kg	10,2 kg		



Prix tarif 710 € _{нт} + éco-taxe 6€

Inclus:

- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3M, 50mm²

Cuide du soudeur Procédé TIG

Quel est le principe?

Le procédé TIG – « Tungsten Inert Gas » – consiste à établir un arc électrique entre une électrode non fusible (le tungstène) et la pièce à souder. Avec ce procédé, il est possible de souder avec ou sans métal d'apport. Ce métal d'apport est souvent de la même matière que la pièce à souder. La soudure TIG nécessite l'apport d'un gaz de protection inerte tel que l'argon pur. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes TIG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé TIG?

- Permet de souder de fines épaisseurs ;
- Cordon de soudage esthétique et fin ;
- Absence de laitier ;
- Cordon étanche ;
- Tous les métaux peuvent être soudés avec le même gaz (argon pur) ;
- Pas de projection ;
- Peu de fumées de soudage.

Comment choisir la polarité?

En courant continu, il faut toujours connecter la torche TIG au pôle négatif (-) et la masse au positif (+).

Quand faut-il utiliser un poste AC/DC?

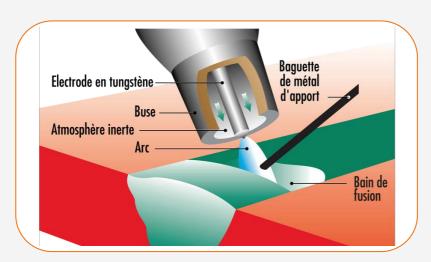
La plupart des métaux peuvent être soudés avec un courant de type DC (courant continu). Mais pour souder l'aluminium et ses alliages, il faut un courant AC (courant alternatif). En effet, à la surface de l'aluminium se forme une couche d'alumine (oxyde d'aluminium) très difficile à fondre. Cette couche doit être éclatée, c'est pour cela qu'il faut utiliser un courant alternatif (alternance de décapage et de pénétration).

Comment choisir le bon tungstène?

Nous proposons 6 types d'électrodes tungstène à la gamme.

Plusieurs s'utilisent en mode DC, d'autres en mode AC et certains sont mixtes (voir tableau en page 44).

En mode DC, l'électrode tungstène doit être affutée alors que la plupart du temps, en mode AC, il se forme une boule au bout du tungstène et il ne sera pas nécessaire de l'affuter.



Pré-gaz

Purge le conduit de torche et assure une atmosphère inerte avant amorçage.

Rampe de montée

Permet une montée progressive du courant de soudage.

Évanouissement

Evite le cratère en fin de soudage et les risques de fissuration particulièrement en alliage léger.

Post-gaz

Protection de la pièce et de l'électrode tungstène après l'arrêt de l'arc jusqu'au refroidissement du bain de fusion.

Balance

Permet de modifier en soudage AC la phase de pénétration ou de décapage.

Soudage pulsé

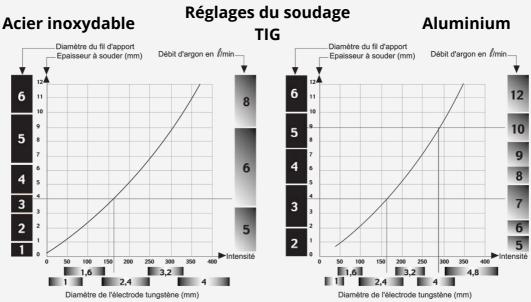
Facilite le soudage en position sur tôles fines et évite l'effondrement du bain. Permet un dépôt régulier du métal d'apport et améliore la pénétration.

Pointage

Permet le pointage rapide des tôles avant le soudage.

Cuide du Soudeur Installation type TIG





Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Туре	Intensité de soudage	Nature du courant	Affichage	TIG Pulse	Torche	Page
ProTig 200	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	DC	Digital	OUI	AIR	12
ProTig 250	230V / 1ph	Portable	10 - 250 A	DC	Digital	OUI	AIR	13
ProTig 201 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	AIR	14
ProTig 201 Alu W	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	15
EasyTig 321 W Alu	400V / 3ph	Sur chariot	10 - 320 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	16
Weld'line TIG 200 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	Digital	OUI	AIR	36
Accessoires TIG	-	-	-	-	-	-	-	41

ProTig 200











- **Onduleur TIG DC portable**
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Livré en mallette

GENERAL	TIG	MMA
1 ph (PULSE Slope up	Anti Sticking Arc Force
Inverter Signal Digital	Slope down Courant continu 2T 4T	Hot Start

(1ph) 230 V 50/60 Hz

7,3

Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	Α	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 200 60% 142 100% 110
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	410 x 160 x 310

kg

Alimentation

Poids



Prix tarif 970 € нт + éco-taxe 3€

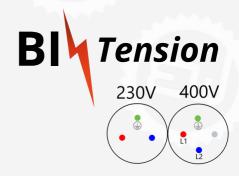
Inclus:

- Torche WeldTig 17, 4m (1EW323/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m
- Mallette de transport

Réf.: 1EW012X

ProTig 250





- Onduleur TIG DC portable
- Bi-tension : 230V 1 ph 400V - 2 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	TIG	ММА
BI / Tension C 13 mm	PULSE Slope up	Anti Sticking
Inverter DIGITAL	Slope down Courant continu 2T 4T	Hot Start

Alimontation	ph	230V/1ph	400V/2ph			
Alimentation	Hz	50 Hz	50Hz			
Puissance max.	KVA	8,9 12,7				
Tension à vide	٧	61				
Courant de soudage	Α	10 - 250				
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 250 60% 177 100% 137	60% 250 100% 194			
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0				
Indice de protection		IP21				
Classe d'isolation		F				
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 350				
Poids	kg	12,4 kg				

Prix tarif 1250 € нт

+ éco-taxe 6€

Inclus:

GARANTIE

3 ANS

SITNARAS

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3m, 50mm²
- Tuyau de gaz 2m

ProTig 201 Alu



- Onduleur TIG portable
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues: français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	TIG	ММА
1 ph (PULSE Slope up	Anti Sticking
	Slope down AC 2T 4T	Hot Start VRD

Alimentation	(1ph) 230 V 50/60 Hz			
Puissance max.	KVA	6,1		
Tension à vide	V	65		
Courant de soudage	Α	10 - 200		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	Α	40% 200 60% 163 100% 126		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 350		
Poids	kg	19		



Prix tarif 1900 € нт

+ éco-taxe 6€

Inclus:

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m

Réf.: 1EW011X

Protig 201 ALU W













- Onduleur TIG portable
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Refroidissement par eau de la torche
- Chariot porte-bouteille

GENERAL	TIG	ММА
1 ph	PULSE Slope up Slope down	Anti Sticking
	AC 2T 4T WALL COOLED	Hot Start VRD

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,1
Tension à vide	٧	65
Courant de soudage	Α	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200 60% 163 100% 126
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	570 x 550 x 1050
Poids	kg	36,9



Prix tarif 2900 € *нт* + éco-taxe 6€

Inclus:

- Torche WeldTig 18, 4m (1EW326/4)
- **Refroidisseur ProCool**
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Câble porte-électrode 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m
- **Chariot porte bouteille**

EasyTig 321 Alu W



- Onduleur TIG
- 400 V 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Mode point
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Option commande à distance
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage

GENERAL	TIG	ММА
3 ph (13 mm	PULSE Slope up Slope down	Anti Sticking
	AC 2T 4T	Hot Start VRD

Alimentation	(1ph)	400 V 50/60 Hz				
Puissance max.	KVA	9,5				
Tension à vide	V	74				
Courant de soudage	Α	10 - 320				
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 320 60% 226 100% 175				
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0				
Indice de protection		IP21S				
Classe d'isolation		F				
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800				
Poids	kg	54				

- 3 ANS -

Prix tarif 3800 € _{HT}

+ éco-taxe 24€

Inclus:

- Torche WeldTig 18, 8m (1EW326/8)
- Câble de masse 4m, 50mm²
- Câble porte-électrode 4m, 50mm²
- Tuyau de gaz

Réf.: 1EW016X

Cuide du Soudeur Procédé MIG-MAG

Quel est le principe?

Le procédé MIG (Metal Inert Gas) – MAG (Metal Active Gas) est aussi appelé soudage «semi-automatique» parce que le fil est dévidé automatiquement dès l'amorçage de l'arc

Le fil est fusible et sert de métal d'apport. Le fil et le bain de fusion sont protégés par un gaz.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MIG-MAG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé MIG-MAG?

- Utilisation facile;
- Taux de dépôt de métal d'apport plus élevé ;
- Productivité supérieure aux autres procédés.

A quoi sert le réglage de la self (inductance)?

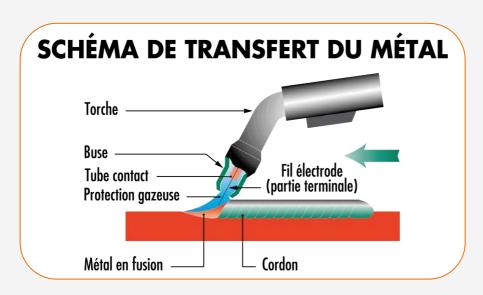
La self limite la valeur du courant de court-circuit et par conséquent les projections. La self intervient en régime court-circuit. Plus la valeur de la self est élevée, plus le bain de fusion sera « chaud ». Sur un onduleur, le réglage de la self se fait par l'intermédiaire d'un potentiomètre.

Quel doit être le sens de déplacement de la torche?

- Avec les fils massifs et fourrés sous protection gazeuse, il faut pousser la torche.
- Avec le fil fourré sans gaz, il faut tirer la torche.

Comment choisir son gaz?

Acier noir et acier inoxydable	Argon + CO2	Albeweld Armix	page 50
Aluminium et alliages cuivreux	Argon pur	Albeeweld AR	page 50



MIG synergique

Les paramètres de soudage sont programmés dans le générateur pour évoluer ensemble selon une loi prédéfinie. Un seul réglage est alors nécessaire. Facilite l'usage et améliore la qualité du soudage.

MIG Pulsé

Le courant varie pendant le soudage, le générateur lui imposant une « forme d'onde » bien précise. Utilisé pour les fils massifs en aciers inoxydables et alliages légers.

Mode 2 temps

Le soudage se fait gâchette de torche appuyée. Il s'arrête au relâchement de la gâchette.

Mode 4 temps

Le soudage se fait gâchette de torche appuyée puis relâchée, la soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis la relâcher.

Mode point

Le générateur commence à souder dès l'appui sur la gâchette de la torche, le soudage s'arrête automatiquement après un temps réglable.

Cuide du soudeur

Installation type MIG-MAG



Critères de choix

Désignation	Alimentation	Tymo	Intensité de	Affichage	e fiil m)	lets	Galets	che	che	Procédés complémentaires		Page
Designation	Aimentation	Туре	soudage	Afficilage	Ø de fil (mm)	Ga		ММА	TIG	MIG Pulsé	rage	
ProTech 200	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	Digital	0,8 - 1,2	2	AIR	✓	/	✓	20	
ProTech 201	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,8 - 1,2	2	AIR	/	/	/	21	
ProTech 221 et 221 Impact	230V / 1ph	Compact	40 - 220 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	/	/	/	22 23	
EasyMig 300 et 300 Impact	400V / 3ph	Compact	40 - 300 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	/			24 25	
EasyTech 351	400V / 3ph	Compact	40 - 350 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	/	/	/	26	
EasyMig 350 S	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 350 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	/			27	
EasyTech 501 SW	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 500 A	LCD	1,0 - 1,6	4	EAU	/	/	/	28	
Weld'line MIG 201	230V / 1ph	Portable	50 - 200 A	Digital	0,6 - 1,0	2	AIR	/			36	
Weld'line MIG 202	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,6 - 1,0	2	AIR	/	/		37	
Weld'line MIG 250	230V / 1ph	Compact	50 - 250 A	Digital	0,6 - 1,2	2	AIR	/			38	
Weld'line MIG 315	400V / 3ph	Compact	20 - 315 A	Digital	0,8 - 1,2	2	AIR	/			39	

Protech 200











- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche **TIG connecteur Euro 1EW105)**
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	ММА	TIG
1 ph 13 mm 13 mm 1 ph	MAX Solomo GAZ W Q 2T 4T SELF Synery 2X PULSE SELF	Anti	Lift Arc Courant continu

Prix tarif 1350 € нт + éco-taxe 6€

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	8,2		
Tension à vide	V	68		
Courant de soudage	A	40 - 200		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	Α	60% 200 100% 155		
Diamite Cl	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0		
Diamètre fil		Alu 1,0 - 1,2		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 375		
Poids	kg	15.6		



Inclus:

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 1,2 mm (1EW172AL)

Réf.: 1EW159X

Protech 201



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	ММА	TIG
1 ph (13 mm	MAX SOUTH STATE OF ST	Anti Sticking	Courant continu
	SELF Synergy 2X Pulse	Hot Start	Slope down

1nh 220 V FO/60 U

Prix tarif
1650 € нт
+ éco-taxe 6 €

ıpn	230 V 50/60 HZ		
KVA	8,2		
V	68		
Α	40 - 200		
A	60% 200 100% 155		
	Acier/Inox 0,8 - 1,0		
mm	Alu 1,0 - 1,2		
mm	1,6 - 4,0		
	IP21S		
	F		
mm	480 x 220 x 370		
kg	15,6		
	KVA V A mm mm		



Inclus:

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 1,2 mm (1EW172AL)

Protech 221



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gachette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG
- Chariot porte bouteille
- Equipé d'anneaux de levage

GENERAL	MIG	MMA	TIG
1 ph (MAX 15 kg 300 mm GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ GAZ	Anti Sticking	Lift Arc Courant continu
	Synergy 2X PULSE	VRD VRD	gâchette Slope down

Prix tarif
2350 € HT
+ éco-taxe 12 €

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	7,2		
Tension à vide	٧	68		
Courant de soudage	Α	40 - 220		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	Α	60% 220 100% 170		
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,2		
Diametre iii		Alu 1,0 - 1,2		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	820 x 420 x 620		
Poids	kg	36		



Inclus:

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 1,2mm (1EW172AL)

Réf.: 1EW156X

(C)

Protech 221 Impact



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protecteur tubulaire anticollision
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gachette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	ММА	TIG
1 ph (13 mm	MAX 15 kg 300 mm GAZ GAZ Q	Anti Sticking Arc Force	Lift Arc Courant continu
Inverter S	Synergy 2X PULSE	Hot Start VRD	TIG Slope down

Prix tarif **2250 €** нт + éco-taxe 12 €

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	7,2		
Tension à vide	٧	68		
Courant de soudage	Α	40 - 220		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 220 100% 170		
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,2		
Diametre iii		Alu 1,0 - 1,2		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590		
Poids	kg	29		



Inclus:

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 1,2mm (1EW172AL)

Machines MiC - MAC













- 400 V 3 ph
- **Affichage digital**
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- **Position soudage MMA**
- **Chariot porte-bouteille amovible**
- Equipé d'anneaux de levage
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	MIG	ММА
3 ph (MAX 15 kg 300 mm GAZ GAZ	Anti Sticking
Inverter Digital	2T Synergy	

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	11		
Tension à vide	V	74		
Courant de soudage	Α	40 - 300		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	Δ Δ			
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2		
Indice de protection		IP21		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	820 x 390 x 650		
Poids	kg	38,3		



EasyMig 300

Prix tarif 2800 € *нт*

+ éco-taxe 12 €

Inclus:

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 1,2mm (1EW172AC)

EasyMig 300 Impact







- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier

Machines Mic

- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protection tubulaire anticollision
- Ventilation thermorégulée

GENERAL	MIG	ММА
3 ph (MAX 15 kg 300 mm GAZ	Anti Sticking
Inverter	2T 4T Synergy	

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	Α	40 - 300
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 300 60% 245 100% 190
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590
Poids	kg	30,5



Prix tarif
2700 € _{HT}
+ éco-taxe 12€

Inclus:

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 1,2mm (1EW172AC)

Easyteth 351



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues: français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option TIG connecteur Euro)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG

GENERAL	MIG	ММА	TIG
3 ph CE 13 mm Inveter III	SELF Syneryy Syneryy	Antis Sticking Hot Start VRD	Lift Arc Courant continu

Prix tarif
2900 € HT
+ éco-taxe 24€

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	13,9		
Tension à vide	V	74		
Courant de soudage	Α	40 - 350		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 350 60% 250 100% 194		
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800		
Poids	kg	44		



Inclus:

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 50 mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
 - 2 galets acier 1,0 1,2 mm (1EW172AC)
- 2 galets alu 1,0 1,2 mm (1EW172AL)

Réf.: 1EW147X

Easymig 350 S













• Dévidoir séparé avec faisceau de 10m • Moteur de dévidage 4 galets

• Fonction MIG-MAG synergique

- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Position soudage MMA

Onduleur MIG-MAG

400 V - 3 ph • Affichage digital

acier

- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage



GENERAL	MIG	ММА
3 ph (13 mm) Inverter DIGITAL	MAX 315 kg 305 km GAZ X QT 4T Synelyy	Anti

Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	13,9		
Tension à vide	V	74		
Courant de soudage	A	40 - 350		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 350 60% 300 100% 221		
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0		
Indice de protection		IP21		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	870 x 500 x 1320		
Poids	kg	74,5		



Prix tarif 3900 € нт + éco-taxe 24 €

Inclus:

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 1,0mm (1EW217AC)
- 2 galets acier 1,0 1,2mm (1EW218AC)

EasyTech 501 SW











- **Onduleur MIG-MAG**
- 400 V 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Dévidoir séparé avec faisceau de 10m
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg Ø 300 mm
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- **Chariot porte-bouteille**
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage

GENERAL	MIG	ММА	TIG
3 ph C 13 mm	SELF Synery 2X PULSE WATER COOLED	Anti Sticking Hot Start VRD	Lift Arc continu

Prix tarif 5450 € *нт* + éco-taxe 24€

Alimentation	3 ph	400V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	24,7		
Tension à vide	V	74		
Courant de soudage	Α	40 - 500		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 500 60% 408 100% 316		
Diamètre fil	mm	1,0 - 1,6		
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 1050		
Poids	kg	79		



Inclus:

- Torche WeldMig 501, 4M (1EW166/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 1,0 1,2 mm (1EW218AC)
- 2 galets alu 1,2 1,6 mm (1EW173AL)

Réf.: 1EW144X

Cuide du Coupeur Procédé PLASMA

Quel est le principe?

Le jet plasma est obtenu grâce à un arc électrique créé entre une électrode non fusible et la pièce ainsi que de l'air comprimé ou du gaz (azote) propre, sec et exempt d'huile. Suite à une convection forcée au travers d'une tuyère de faible diamètre, ils sont dirigés vers une zone très précise, cela permet de chasser le métal en fusion.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de découpeurs plasma de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé PLASMA?

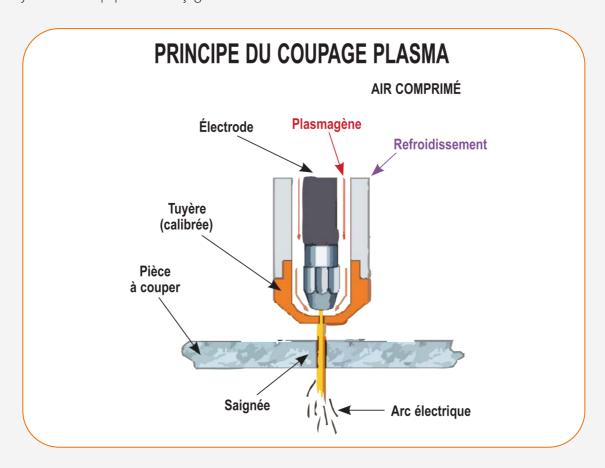
- Coupe tous les matériaux conducteurs ;
- Simple d'utilisation;
- Plus rapide que d'autres procédés (chalumeau, etc);
- Coupe plus précise ;
- Peu de déformation de la pièce.

Coupe au contact

Elle permet un travail précis avec suivi de tracé et un coupage idéal en angle sans risque de rupture d'arc. Tous les découpeurs plasma Easyweld permettent la coupe au contact.

Amorçage sans Haute Fréquence

La technologie d'amorçage sans HF augmente la durée de vie des consommables de torche. Tous les découpeurs plasma Easyweld sont équipés d'amorçage sans HF.



Cuide du Coupeur

Installation type PLASMA



Vitesses de coupe

Epaisseur sur acier doux (mm)	30 A mm/min	45 A mm/min	60 A mm/min	70 A mm/min
1	9990			
2	7500	7950		
3	4000	4800	5100	7500
4	2900	3400	4300	6100
5	1800	2600	3500	4950
6	1300	1800	2700	3800
8	800	1200	1700	2650
10	550	850	1200	1800
12	300	600	920	1350
16		350	550	850
20			370	600
25			240	380
30	- • - \	_		210

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Туре	Intensité	Capacité de coupe	/ moreage	Type de coupe	Page
ProCut 45	230V / 1ph	Portable	10 - 50 A	15 mm	NO HF	Contact	31
EasyCut 70	400V / 3ph	Portable	10 - 70 A	25 mm	NO HF	Contact	32

Procut 45











- Onduleur PLASMA portable
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Capacité de coupe 15 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle

GENERAL	PLASMA	
1 ph (No HF	
Inveter DIGITAL DIGITAL	2T / 4T	

Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	7,7		
Courant de coupage	Α	10 - 50		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 45 100% 34,9		
Capacité de coupe	mm	15		
Capacité de séparation	mm	20		
Débit / pression air		160 (L/min) / 5 bar		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimension (LxlxH)	mm	445 x 180 x 305		
Poids	kg	9		



Prix tarif 1450 € нт + éco-taxe 3€

Inclus:

- Torche PT 60
- Câble de masse 3m, 10mm²

Réf.: 1EW500X

EasyCut 70











- **Onduleur PLASMA portable**
- 400 V 3 ph
- Affichage digital
- Capacité de coupe 25 mm
- Amorçage sans HF
- **Coupe au contact**
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle

GENERAL	PLASMA
3 ph S mm Inverter S DIGITAL	No HF

Alimentation	1ph	400 V 50/60 Hz		
Puissance max.	KVA	11,3		
Courant de coupage	Α	10 - 70		
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 70 100% 54,2		
Capacité de coupe	mm	25		
Capacité de séparation	mm	30		
Débit / pression air		190 (L/min) / 5 bar		
Indice de protection		IP21S		
Classe d'isolation		F		
Dimension (LxlxH)	mm	430 x 165 x 330		
Poids	kg	22		



Prix tarif 2050 € *нт* + éco-taxe 12€

Inclus:

- Torche PT 80
- Câble de masse 3m, 16mm²

Réf.: 1EW502X

Gamme professionnelle Utilization modérée



Weld'ine

Weld'line ARC 161











- **Onduleur MMA portable**
- 230 V 1 ph
- Affichage LCD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- **Fonction TIG "Lift Arc" DC**

GENERAL	ММА	TIG		
1 ph () 13 mm	Anti Sticking Arc Force	Lift Arc Continu		
	Hot Start VRD	TIG		

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz	
Puissance max.	KVA	7,0	
Tension à vide	V	56	
Courant de soudage	Α	20 - 160	
Facteur de marche	А	60% 160 100% 124	
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0	
Indice de protection		IP21	
Classe d'isolation		F	
Dimension (LxlxH)	mm	400 x 160 x 310	
Poids	kg	6,1	



Prix tarif 250 € *нт* + éco-taxe 3€

Inclus:

- Câble de masse
- Câble porte-électrode

Réf.: 8EW013

Weld'line TIG 200 Alm











- **Onduleur MMA portable**
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA

GENERAL	ММА	TIG
1 ph () 13 mm	Sticking VRD	PULSE 4T PULSE
Inverter DIGITAL		Slope up Slope down

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz	
Puissance max.	KVA	8,0	
Tension à vide	V	65	
Courant de soudage	Α	10 - 200	
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155	
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0	
Indice de protection		IP21	
Classe d'isolation		F	
Dimension (LxlxH)	mm	490 x 240 x 400	
Poids	kg	16	



Prix tarif 1150 € *_{нт}* + éco-taxe 6€

Inclus:

- Torche TIG 26 raccord filetage 3/8, 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz

Réf.: 8EW030

Weld'line MIG 201









- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA

GENERAL	MIG	ММА	
1 ph CE 9 mm	MAX 5 kg 200 mm	Stricking VRD	
Inverter DIGITAL	GAZ GAZ		

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz	
Puissance max.	KVA	8,2	
Tension à vide	V	62	
Courant de soudage	Α	50 - 200	
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155	
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,0	
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0	
Indice de protection		IP21	
Classe d'isolation		F	
Dimension (LxlxH)	mm	480 x 240 x 415	
Poids	kg	14,5	

Prix tarif 670 € нт + éco-taxe 6€



Inclus:

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,6 0,8 mm (8EW065AC)

Réf.: 8EW051

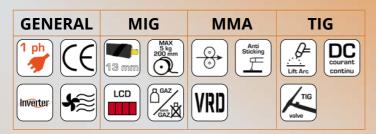
Weld'line MIG 202







- Affichage LCD
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Fonction MIG-MAG synergique
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	5,7
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	Α	40 - 200
Facteur de marche	А	40% 200 100% 126
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,0
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	520 x 220 x 400
Poids	kg	13



Prix tarif 770 € *нт* + éco-taxe 6€

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- Torche TIG type 17 à valve
- 1 galet 0,8 1,0 mm (8EW066AC)

Weld'line MIG 250











- Onduleur MIG-MAG
- 230 V 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- **Position soudage MMA**
- **Chariot porte-bouteille**

GENERAL	MIG	MMA
1 ph (MAX 155 kg 300 mm O 2T 4T	Anti Sticking
Inverter DIGITAL	GAZ SELF	

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,0
Tension à vide	V	56
Courant de soudage	Α	50 - 250
Facteur de marche	A	60% 250 100% 194
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	40



Prix tarif 1150 € нт

+ éco-taxe 12€

Inclus:

- Torche MIG 24 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- 1 galet 0,8 1,0 mm (8EW070AC)

Weld'line MIG 315













- Onduleur MIG-MAG
- 400 V 3 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille

GENERAL	MIG	MMA
3 ph (= 13 mm)	MAX 15 kg 300 km O 2T 4T	Anti
Inverter Digital Digital	GAZ GAZ SELF	

Alimentation	1ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	15,4
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	Α	20 - 315
Facteur de marche	А	60% 315 100% 244
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	40

Prix tarif 1600 € нт + éco-taxe 12€



- Torche MIG 36 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,8 1,0 mm (8EW070AC)

Equipments MMA



Pince porte-électrode

Choisissez votre pince porte-électrode en fonction de votre utilisation.

Photo	Réf.	Désignation	Serrage	Câble	Amp. à 35%	Ø électrode max	PU € HT
1	1EW249	Pince porte-électrode levier 200A	Levier	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	15,92
2	1EW250	Pince porte-électrode levier 400A	Levier	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	23,50
3	1EW251	Pince porte-électrode vis 200A	Vis	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	17,15
4	1EW252	Pince porte-électrode vis 400A	Vis	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	21,60

<u>Câble pince porte-électrode</u>

Kit monté composé d'une pince porte-électrode, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

Réf.	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT
1EW260	Câble porte électrode 3m 16mm² 10-25	Levier 200A	10-25	16 mm²	3 m	67,80
1EW290	Câble porte électrode 3m 25mm² 10-25	Levier 200A	10-25	25 mm²	3 m	78,00
1EW261	Câble porte électrode 3m 25mm² 35-50	Levier 200A	35-50	25 mm²	3 m	81,90
1EW291	Câble porte électrode 4m 25mm² 35-50	Levier 400A	35-50	35 mm²	4 m	119,00
1EW262	Câble porte électrode 5m 50mm² 35-50	Levier 400A	35-50	50 mm²	5 m	162,00

<u>Marteau à piquer</u>

Permet de retirer le laitier des cordons de soudure. Panne acier forgé, manche bois profilé.

DZE .	4 EVA/202	DILCUT.	0.00
Réf.:	1EW292	PU € HT:	9 90



Brosses

Les brosses à main sont conçues pour le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure. Le manche ergonomique assure une bonne prise en main.

Fils acier	Réf.:	1EW287	PU € HT:	4,90
Fils inox	Réf.:	1EW289	PU € HT:	7,90



Equipments TIG



Torche WELDTIG à lamelle ou à bouton

Les torches de la gamme WELDTIG permettent une grande précision dans le travail et respectent les habitudes du soudeur.

Faisceau en caoutchouc haute flexibilité, fortement isolant, très grande résistance à la déchirure et à l'éclatement. Toutes les torches WELDTIG sont équipées d'une connexion standard 1/4 de tour mâle 35-50 mm², d'un raccord rapide mâle sur le tuyau de gaz et d'un connecteur gâchette (sauf torche à valve). Elles sont livrées avec un coffret de consommables (voir page 43).

Réf. bouton	Réf.lamelle	Туре	Longueur	Refroidissement	Connecteur gâchette	Intensité à 35%	PU € HT
-	1EW020	WT 9 Valve	4 m	Air	-	110A DC / 95A AC	147,00
1EW321/4	1EW021/4	WT9	4 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	149,00
1EW321/8	1EW021/8	WT 9	8 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	192,00
1EW325/4	1EW025/4	WT 20	4 m	Eau	2 plots	250A DC / 230A AC	182,00
1EW325/8	1EW025/8	WT 20	8 m	Eau	2 plots	250A DC / 230 AC	239,00
-	1EW022	WT 17 Valve	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	176,00
1EW323/4	1EW023/4	WT 17	4 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	155,00
1EW323/8	1EW023/8	WT 17	8 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	215,00
-	1EW105	WT 17-Euro	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	250,00
1EW327/4	1EW027/4	WT 26	4 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	185,00
1EW327/8	1EW027/8	WT 26	8 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	241,00
1EW326/4	1EW026/4	WT 18	4 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	189,00
1EW326/8	1EW026/8	WT 18	8 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	245,00

Equipments TIC

WT9 - WT20



WT17 - WT26 - WT 18



Pièces détachées pour torches WELDTIG

				WT 9 - WT 20		WT 17 - WT 26 - WT 18	
N°	Désignation		Qté	Référence	PU € HT	Référence	PU € HT
		Long	2	1EW030	1,80	1EW070	1,86
1	Bouchon	Moyen	2	1EW031	1,54	1EW071	1,61
	2 Rague d'étanchéité	Court	2	1EW032	1,23	1EW072	1,39
2	Bague d'étanchéité		2	1EW033	0,84	1EW073	0,89
		Ø 1,0	5	1EW034	0,63	1EW074	0,91
		Ø 1,6	5	1EW035	0,63	1EW075	0,91
	3 Pinco porto áloctrodo	Ø 2,0	5	1EW036	0,63	1EW076	0,91
3	Pince porte-électrode	Ø 2,4	5	1EW037	0,63	1EW077	0,91
		Ø 3,2	5	1EW038	0,63	1EW079	0,91
		Ø 4,0	5	-	-	1EW080	0,91
		Ø 1,0	2	1EW039	1,54	1EW081	2,33
	Support buse	Ø 1,6	2	1EW040	1,54	1EW082	2,33
		Ø 2,0	2	1EW041	1,54	1EW083	2,33
		Ø 2,4	2	1EW042	1,54	1EW084	2,33
		Ø 3,2	2	1EW043	1,54	1EW085	2,33
		Ø 4,0	2	-	-	1EW086	2,33
	Buse standard	Ø 6,5 n°4	5	1EW044	0,69	1EW087	0,85
		Ø 8,0 n°5	5	1EW045	0,69	1EW088	0,85
5		Ø 9,5 n°6	5	1EW046	0,69	1EW089	0,85
		Ø 11,0 n°7	5	1EW047	0,69	1EW090	0,85
		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW091	0,85
6	Bague étanchéité diffuseur	-	2	-	-	1EW092	2,96
		Ø 1,0	2	1EW049	4,54	1EW093	6,11
		Ø 1,6	2	1EW050	4,54	1EW094	6,11
(7)	Support buse diffuseur	Ø 2,0	2	1EW051	4,54	1EW095	6,11
O	Support buse unruseur	Ø 2,4	2	1EW052	4,54	1EW096	6,11
		Ø 3,2	2	1EW053	4,54	1EW097	6,11
		Ø 4,0	2	-	-	1EW098	6,11
		Ø 6,5 n°4	5	1EW054	0,88	1EW099	1,17
		Ø 8,0 n°5	5	1EW055	0,88	1EW100	1,17
8	Buse diffuseur	Ø 9,5 n°6	5	1EW056	0,88	1EW101	1,17
		Ø 11,0 n°7	5	1EW057	0,88	1EW102	1,17
Wel		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW103	1,17

Equipments TIC

Coffret consommables torches WELDTIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW059	Coffret consommables torches WeldTig 9 - 20 Composition: buses standard Ø 8,0 - 9,5 - 11,0, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, pinces porte- électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, bouchons long - moyen - court.	29,00
1EW104	Coffret consommables torches WeldTig 17 - 26 - 18 Composition: buses standard Ø 9,5 - 11,0 - 12,5, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, pinces porte-électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, bouchons long - moyen - court.	39,00

Kit de raccordement de torche TIG

Photo	Référence	Kit connexion torche	Connecteur gâchette	Raccord gaz	PU € HT
1	1EW064	ProTig	2 plots	Embout rapide	22,00
2	1EW062X	EasyTig	5 plots	Embout rapide	27,00

Forfait montage autre connecteur-gâchette sur torche TIG : réf. REP004 - 15,00€ HT)

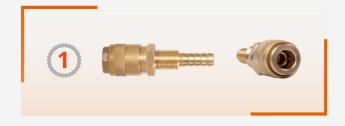


Raccord rapide gaz femelle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
1	1EW135	Ø 6 - 8 mm	22,00

Embout rapide gaz mâle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
2	1EW134	Ø 6 mm	3,00





Corps de torche WELDTIG

WT 9		WT	20	WT	17	WT	26	WT	18
Référence	PU € HT								
1EW492	25,00	1EW493	52,00	1EW494	28,00	1EW495	35,00	1EW496	52,00

Equipments TIC

Support aimanté pour torche TIG

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche. Base aimantée de 80mm.

Réf.:1EW109 PU € HT: 44,00



Toutes nos électrodes sont livrées en paquet de 10 en longueur de 150 mm.



Couleur	Norme Composition		Matériaux		
Vert	ert W PURE Pur		Aluminium et ses alliages		
Or	Or WL15 Lanthane 1,3 - 1,7 %		Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium		
Bleu	WL20	Lanthane 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium		
Gris	WC20	Cérium 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alliages Nickel, Titane		
Rose	Rose TR Terre rares		Acier, Inox, Cuivre, Titane, Bronze, Aluminium		
Rouge	Rouge WTH20 Thorium		Acier, Inox		

		Ø 1,0 ı	mm	Ø 1,6 ı	mm	Ø 2,0 ı	mm	Ø 2,4 i	mm	Ø 3,2 i	mm	Ø 4,0 n	nm
	Couleur	Réf	PU € HT	Réf	PU € HT								
	Vert	1EW117V	1,17	1EW118V	2,57	1EW119V	3,82	1EW120V	5,37	1EW122V	9,49	1EW123V	16,00
	Or	1EW1100	1,17	1EW1110	2,57	1EW1120	3,82	1EW1130	5,37	1EW1150	9,49	1EW1160	16,00
	Bleu	1EW110B	1,17	1EW111B	2,57	1EW112B	3,82	1EW113B	5,37	1EW115B	9,49	1EW116B	16,00
I	Gris	1EW110G	1,17	1EW111G	2,57	1EW112G	3,82	1EW113G	5,37	1EW115G	9,49	1EW116G	16,00
	Rose	1EW117R	1,47	1EW118R	3,09	1EW119R	4,60	1EW120R	6,47	1EW122R	11,40	1EW123R	18,00
	Rouge	1EW110R	1,17	1EW111R	2,57	1EW112R	3,82	1EW113R	5,37	1EW115R	9,49	1EW116R	16,00



L'excellente conception des torches WeldMig procure un confort totalement inédit dans l'univers du soudage. Leur souplesse et leur légèreté particulière améliorent les performances en réduisant la tension physique des mains des soudeurs.

Une rotule et un ressort métallique aux deux extrêmités du faisceau viennent améliorer la maniabilité et la fiabilité de la torche (non disponible pour les torches WeldMig 15.)

Toutes les torches WeldMig sont équipées d'un connecteur européen et livrées prêtes à souder.

Référence	Туре	Longueur	Refroidissement	Intensité à 60%	PU € HT
1EW160/3	WM 15	3 m	Air	150 A	65,00
1EW160/4	WM 15	4 m	Air	150 A	73,00
1EW163/3	WM 24	3 m	Air	220 A	98,00
1EW163/4	WM 24	4 m	Air	220 A	112,00
1EW163/5	WM 24	5 m	Air	220 A	125,00
1EW162/3	WM 25	3 m	Air	200 A	96,00
1EW162/4	WM 25	4 m	Air	200 A	108,00
1EW162/5	WM 25	5 m	Air	200 A	121,00
1EW164/3	WM 36	3 m	Air	320 A	145,00
1EW164/4	WM 36	4 m	Air	320 A	161,00
1EW164/5	WM 36	5 m	Air	320 A	179,00
1EW166/3	WM 501	3 m	Eau	500 A	222,00
1EW166/4	WM 501	4 m	Eau	500 A	248,00
1EW166/5	WM 501	5 m	Eau	500 A	278,00

Pièces détachées pour torches WeldMig



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW182	2,71
(2)	Tube contact Ø 0,6	10	1EW180	0,53
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW181	0,53
3	Ressort buse	5	1EW183	0,66
4	Col de cygne	1	1EW224	15,40



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW192	3,89
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	0,76
	Tube contact Ø 1,0 10		1EW187	0,76
(2)	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	0,76
	Tube contact Ø 1,0 ALU	10	1EW189	1,16
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	1,16
3	Support tube contact	5	1EW191	1,91
4	Ressort buse	5	1EW193	0,66
5	Col de cygne	1	1EW225	34,00



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW208	6,04
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	0,76
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW187	0,76
(2)	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	0,76
	Tube contact Ø 1,0 ALU		1EW189	1,16
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	1,16
3	Support tube contact	5	1EW201	2,05
4	Diffuseur gaz	5	1EW203	1,03
5	Col de cygne	1	1EW226	43,20

Pièces détachées pour torches WeldMig



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW204	6,50
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	1,15
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	1,15
(2)	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	1,15
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	1,15
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	1,30
3	Support tube contact	5	1EW205	2,26
4	Diffuseur gaz	5	1EW206	1,01
(5)	Col de cygne	1	1EW227	43,20



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW211	5,70
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	1,15
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	1,15
2	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	1,15
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	1,15
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	1,30
3	Support tube contact	5	1EW212	2,08
4	Diffuseur gaz	5	1EW213	1,01
(5)	Col de cygne	1	1EW228	79,00

Coffret consommables torches WELDMIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW316	Coffret consommables torches WeldMig 15 Composition: buse conique x 3, ressort de buse x 3, tube contact M6 0,6 et 0,8 mm x 5	17,00
1EW317	Coffret consommables torches WeldMig 25 Composition: buse conique x 3, ressort de buse x 3, support tube contact M6 x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	31,00
1EW320	Coffret consommables torches WeldMig 24 Composition: buse conique x 3, support tube contact M6 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	29,00
1EW318	Coffret consommables torches WeldMig 36 Composition: buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	53,00
1EW319	Coffret consommables torches WeldMig 501 Composition: buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	48,00

Gaines de torches

	Ø fil Longueur	Noire 1,0 - 1,2 mm	Bleue 0,6 - 0,8 mm	Rouge 1,0 - 1,2 mm	Jaune 1,2 - 1,6 mm	PU € HT
		1,0 - 1,2 111111				
	3 m	-	1EW184/3	1EW194/3	1EW207/3	7,68
Gaine acier	4 m	-	1EW184/4	1EW194/4	1EW207/4	8,01
	5 m	-	-	1EW194/5	1EW207/5	8,55
Gaine	3 m	-	-	1EW196/3	1EW209/3	24,15
téflon	4 m	-	-	1EW196/4	1EW209/4	28,35
	3 m	1EW197/3	-	-	-	26,25
Gaine carbone	4 m	1EW197/4	-	-	-	30,45
	5 m	1EW197/5	-	-	-	33,60

Galets









Photo	Type de neste	Dimension(mm)	Type de fil		Ga	let		PU € HT
P	Type de poste	Difficusion(initi)	Type de III	0,6 - 0,8	0,8 -1,0	1,0 - 1,2	1,2 -1,6	
	ProTech	Ø ext : 30	Acier	1EW170AC	1EW171AC	1EW172AC	1EW173AC	18,00
(1)	200 - 201 - 221 EasyTech 351	Ep.: 10	Alu	-	-	1EW172AL	1EW173AL	20,00
	EasyMig 300	Ø int. : 22	Fil fourré	-	-	1EW172FF	1EW173FF	23,00
	EasyMig 350 S EasyTech 501 SW	Ø ext : 30	Acier	-	1EW217AC	1EW218AC	1EW219AC	18,90
2		Ep. : 11,5	Alu	-	-	1EW218AL	1EW219AL	21,00
-		-	Ø int. : 10,5	Fil fourré	-	-	1EW218FF	1EW219FF
	Weld'line	Ø ext : 30	Acier	8EW065AC	8EW066AC	-	-	14,00
3	MIG 201 MIG 202	Ep.: 10 Ø int. : 10	Fil fourré	-	-	8EW066FF	-	16,00
	Weld'line	Ø ext : 35	Acier	-	8EW070AC	8EW071AC	-	14,00
4	MIG 250 MIG 315	Ep.: 9,5 Ø int. : 25	Fil fourré	-	-	8EW071FF	-	16,00

<u>Support aimanté pour torche MIG</u>

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche. Base aimantée de 80mm.

Réf.: 1EW229 PU € HT: 58,00

Pince multifonction MIG-MAG

C'est l'outil universel du soudeur qui utilise les torches de soudage MIG-MAG : coupe précise du fil d'apport, nettoyage rapide de la buse, démontage de la buse gaz, dévissage et vissage du tube contact

Réf.: 1EW231 PU € HT: 25,00











Pâte anti-adhérente

Pâte protectrice pour buses de torches MIG. Evite l'adhérence des projections de soudure. Pot de 300 g - carton de 12 unités.

Réf.: 1EW315 PU € HT: 11,50

Aérosol anti-adhérent H2O

Anti-adhérent à base d'eau, sans silicone pour la soudure . Formulé pour protéger les pièces à souder de l'adhérence des projections de soudure. Ne produit pas de fumée. Eco-compatible. Les pièces peuvent être peintes, chromées, zinguées...

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf.: 1EW312 PU € HT: 6,50

Aérosol anti-adhérent SANS SILICONE

Anti-adhérent pour la soudure sans silicone. Protège les torches de soudage et évite l'adhérence des projections de soudage. Peut être utilisé sur des surfaces qui vont être peintes, vernies ou galvanisées. Ne produit pas de fumées. Facile à enlever. Sans chlore.

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf.: 1EW313 PU € HT: 5,70

Aérosol anti-adhérent CERAMIC

Anti-adhérent à base de céramique pour torches de soudure et grilles support de tôles pour la découpe plasma et laser. Notre anti-adhérent CERAMIC a un pouvoir anti-adhérent supérieur aux produits habituels et il résiste aux températures élevées (jusqu'à 1500°C). Ce produit forme un film sec qui reste efficace de nombreuses heures. Séchage rapide. Idéal pour les torches des machines automatiques. Egalement indiqué pour la découpe au laser et au plasma. Allonge considérablement la durée de vie des grilles support de tôles. Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf.: 1EW314 PU € HT: 26,50

Caz - Transport



Débilitre MicroControl Argon CO,

Idéal pour bouteilles S05, S11. Entrée de gaz à l'arrière, sortie douille fixe vers le bas. Bonnette de protection manomètre en caoutchouc.

Réf.: 1EW300 PU € HT: 102,00

Débilitre FirstControl Argon CO,

Idéal pour bouteilles M20, L50. Entrée de gaz à gauche, sortie douille démontable vers le bas. Bonnette de protection manomètre en caoutchouc.

Réf.:1EW301 PU € HT: 104,00





Bouteille de gaz AirLiquide - Easyweld à débilitre intégré

Réf	Désignation	Type Gaz	Capacité	PU € HT
9EW006	ALBEEWELD ARMIX S11	Argon + CO2	2,4m3	500,00
9EW007	ALBEEWELD AR S11	Argon	2,3m3	500,00

Raccord rapide Albee

Raccord rapide pour montage sur bouteille à débilitre intégré. Embout mâle Raccord femelle bi-étagé

Réf.:1EW720 PU € HT: 25,00





Protection / Chariot avec porte-bouteille

Permet de déplacer les petits postes onduleurs avec leur bouteille de gaz.

Photo	Réf	Désignation	Dimensions (LxlxH)	Poids	PU € HT
1	1EW106	Mallette de transport S (<i>ProArc</i>)	480 x 380 x 150 mm	-	42,00
1	1EW107	Mallette de transport L (<i>ProTig</i>)	600 x 500 x 180 mm	-	59,00
2	1EW709	Protection tubulaire (Protech 221 impact EasyMig 300 Impact)	700 x 340 x 590 cm	5,7 kg	250,00
3	1EW237	Cario TR2	60 x 35 x 75 cm	17 kg	295,00
4	1EW707	Chariot TR7 (<i>ProTig 201 Alu W</i>)	570 x550 x1050 cm	12,8 kg	450,00









Equipements



Refroidisseur ProCool 230V (pour ProTig 201 Alu)

Système de refroidissement liquide, utilisable avec tous les types de postes et toutes les torches refroidies par eau.

Contenance : 3L de liquide de refroidissement. Dimensions : L 530 x l 230 x h 260 mm. Poids : 8,9 kg.

Réf.:1EW706 PU € HT: 800,00

Kit de fixation pour ProCool

Permet de fixer le refroidisseur ProCool sur le chariot TR7 et le poste ProTig 201 Alu sur le refroidisseur.

Réf.: 1EW713 PU € HT: 46,00



Liquide de refroidissement

Liquide frigorigène écologique antigel pour systèmes de refroidissement, postes à souder, instrumentations scientifiques. Protection antigel permanente à très faible conductivité. Résistance au gel: -15°C. Favorise la lubrification des pièces mobiles. Empêche la formation de dépôts calcaires. Protège tous les métaux de la corrosion. Ne nécessite pas de dilution à l'eau. Bidon de 5 litres.

Réf.:1EW232 PU € HT: 58,00

Equerre magnétique

Permet le positionnement de tubes ronds, carrés et des pièces plates.

Réf	Туре	Angle	Dim.mm	PU € HT
1EW293	Minimagnets x 2	30°/60° 45°/90°	60 x 50 x 16	18,00
1EW294	Switch 36 kg	45°/90°	114 x 98 x 28	52,50
1EW295	Switch 65 kg	45°/90°	150 x 130 x 35	96,50



Étau pour soudage

L'outil indispensable pour le positionnement de plusieurs tubes simultanément. L'étau et le bras articulé permettent un serrage efficace et rapide grâce à des boutons poussoirs.

Réf	Туре	Dimension	Ouverture mors	Poids	PU € HT
1EW297	2 axes	230 x 230 x 70 mm	95 mm	5 kg	186,00
1EW296	3 axes	230 x 230 x 210 mm	95 mm	11 kg	390,00





Equipements











Pince de masse

Choisissez votre pince de masse en fonction de votre utilisation.

Photo	Référence Désignation		Туре	Câble	Amp à 35%	PU € HT
1	1EW258	Pince de masse Tôle 200A	Tôle	16-35 mm ²	200 A	9,00
2	1EW270	Pince de masse 300A	Laiton	35-50 mm ²	300 A	26,00
3	1EW271	Pince de masse 400A	Laiton	50-70 mm ²	400 A	30,00
4	1EW272	Pince de masse à vis 500A	Laiton à vis	70-95 mm²	500 A	42,00
5	1EW259	Masse MAGNETIC	Magnétique	35-50 mm ²	400 A	41,80

Câble de masse

Kit composé d'une pince de masse, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

ı	Référence	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT	
						8		
	1EW264	Câble de masse 3m 16mm² 10-25	Tôle	10-25	16 mm ²	3 m	49,00	
	1EW268	Câble de masse 3m 25mm² 10-25	Tôle	10-25	25 mm ²	3 m	70,00	
	1EW265	Câble de masse 3m 25mm² 35-50	Tôle	35-50	25 mm ²	3 m	66,00	
	1EW269	Câble de masse 4m 35mm² 35-50	Laiton	35-50	35 mm ²	4 m	116,00	
	1EW266	Câble de masse 5m 50mm² 35-50	Laiton	35-50	50 mm ²	5 m	177,00	
	1EW267	Câble de masse 5m 70mm² 50-70	Laiton à vis	50-70	70 mm ²	5 m	232,00	

Câble de soudage cuivre souple

Choisissez votre câble en fonction de votre utilisation. Vendu en couronne de 50m non détaillable.

Référence	Diamètre	Amp à 35%	Longueur	PU € HT
1EW273/16	16 mm²	235 A	50 m	7,50
1EW273/25	25 mm²	320 A	50 m	11,20
1EW273/35	35 mm²	400 A	50 m	15,20
1EW273/50	50 mm²	510 A	50 m	22,50
1EW273/70	70 mm²	640 A	50 m	30,00



Raccord 1/4 tour pour câble de soudage

Connecteurs de câbles mâles et femelles pour jonction de câbles de soudage et de masse avec corps en laiton type 1/4 de tour. Livré par 2 sauf l'adaptateur mâle-femelle.

Photo	Référence	Туре	Câble	Amp à 60 %	PU € HT	
1	1EW280	Mâle	10-25 mm ²	200 A	2,60	
2	1EW281	Mâle	35-50 mm ²	315 A	6,10	1
2	1EW282	Mâle	70-95 mm²	400 A	11,10	
3	1EW283	Femelle	10-25 mm ²	200 A	2,60	2
4	1EW284	Femelle	35-50 mm ²	315 A	6,10	4
4	1EW285	Femelle	70-95mm²	400 A	11,10	5 6
easy 5	1EW286	Adaptate	ur connecteur	mâle (10-25) - femelle (35-50)	13,00	

Equipements Plasma



Torche Plasma

Photo	Référence	Туре	Longueur	Refroidissement	PU € HT
1	1EW560	PT 60	6 m	Air	315,00
2	1EW510	PT 80	6 m	Air	380,00

Consommables

			PT	60	PT	30	
Photo	Désignation	Cdt	Réf.	PU € HT	Réf.	PU € HT	
3	Diffuseur	2	1EW561	9,90	1EW511	12,70	
4	Tube plongeur	1	-	-	1EW517	11,30	
(5)	Electrode	5	1EW562	2,80	1EW512	3,70	
6	Tuyère	5	Ø 0,9mm / 1EW566	4,30	Ø 1,2mm / 1EW516	3,70	
7	Buse de protection	2	1EW564	17,00	1EW514	33,00	
8	Patin contact	2	1EW565	6,40	1EW515	11,60	
9	Guide de coupage circulaire	1	1EW525	125,00	1EW557	125,00	

Coffret consommables torches PLASMA

Référence	Désignation	PU € HT
1EW567	Coffret consommables torches PT 60 Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 1	110,00
1EW518	Coffret consommables torches PT 80 Composition : diffuseur x 2, tube plongeur x 1, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 1	115,00

Embout rapide air IRP 1/4" gaz mâle

Réf.: 1EW 570 PU € HT: 6,80



Produits d'apport MMA

Électrodes rutiles

Electrode universelle. Application très variée en toutes positions, fusion agréable et enlèvement du laitier facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.

Pour contructions métalliques, réservoirs, tuyauterie, travaux artisanaux, serrurerie.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
ARC 6013		2,0 x 350	45-80 A	5 kg / 400 pcs	1EW354	8,20 / kg
	E6013	2,5 x 350	60-110 A	5 kg / 284 pcs	1EW355	7,83 / kg
BLUE		3,2 x 350	90-140 A	5 kg / 171 pcs	1EW356	7,29 / kg
		4,0 x 350	130-200 A	5 kg / 116 pcs	1EW357	6,79 / kg

Électrodes spéciales et rutiles en petits étuis

Micro Inox

Soudage des aciers inoxydables. Résiste à l'acide et à la corrosion.

Micro Réparation

Electrode destinée aux assemblages de métaux difficilement soudables. Soudage des aciers hétérogènes.

Micro Fonte

Electrode pour le soudage des fontes de tous types.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
		2,0 x 350	45-80 A	1 kg / 80 pcs	1EW363	15,70 / U
MICRO RUTILE	E6013	2,5 x 350	60-110 A	1 kg / 56 pcs	1EW364	12,65 / U
KOTILE		3,2 x 350	90-140 A	1kg / 34 pcs	1EW365	12,12 / U
		2,0 x 250	40-60 A	0,7 kg / 56 pcs	1EW367	49,35 / U
MICRO INOX	E316L-16	2,5 x 300	50-90 A	1 kg / 63 pcs	1EW368	44,85 / U
		3,2 x 350	80-120 A	1 kg / 28 pcs	1EW369	40,05 / U
MICRO	E312-16	2,5 x 300	40-70 A	1 kg / 54 pcs	1EW374	82,35 / U
REPARATION		3,2 x 350	70-100 A	1 kg / 29 pcs	1EW375	74,05 / U
MICRO FONTE	E NI: CL	2,5 x 300	60-90 A	1 kg / 54 pcs	1EW370	237,50 / U
	E Ni-Cl	3,2 x 350	90-110 A	1 kg / 35 pcs	1EW371	180,50 / U

Produits d'apport TIC



ACIER ER70S-6

Propriétés et applications :

Fil massif d'usage général pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction de type E36 et similaires. Ce métal d'apport est conseillé en tuyauterie, pour les passes de pénétration et en passes de fond avant remplissable pour les travaux de soudage de haute qualité, faisant l'objet de contrôles particuliers.

Pour tôlerie fine, petite mécano-soudure.

Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT	
1,6	1000 mm	5 kg	1EW380	8,76	
2,0	1000 mm	5 kg	1EW381	7,92	
2,4	1000 mm	5 kg	1EW382	7,40	
3,2	1000 mm	5 kg	1EW383	7,28	

INOX ER316L

Propriétés et applications :

Métal d'apport à très bas carbone pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques de type 316L, type 316 stabilisés ou non au Niobium ou au Titane ou encore sans Molybdène de type 304 ou 304 L. Réservé pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service.

Pour tuyauteries inox, industries chimiques, navales, alimentaires...



Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,2	1000 mm	5 kg	1EW384	40,11
1,6	1000 mm	5 kg	1EW385	38,54
2,0	1000 mm	5 kg	1EW386	37,70
2,4	1000 mm	5 kg	1EW387	37,56
3,2	1000 mm	5 kg	1EW388	37,45



ALUMINIUM ER5356

Propriétés et applications :

Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de Mg ou hétérogène. Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieu portuaire d'eau de mer pour ses très bonnes caractéristiques mécaniques, mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagons, du transport routier pour les bennes ou remorques.

Diamètre 1,6	Longueur 1000 mm	Conditionnement 5 kg	Réf. 1EW389	PU/kg € HT 27,30
2,0	1000 mm	5 kg	1EW390	23,10
2,4	1000 mm	5 kg	1EW391	22,92
3,2	1000 mm	5 kg	1EW392	22,75

Produits d'apport MAC



JQ-MG50-6 - Fil Acier ER70S-6

Fil massif cuivré d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction. S'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO2) en polarité positive. Industrie automobile, constructions métalliques, serrurerie, mécano-soudure...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,6	200 mm	5 kg	1EW400	11,65
0,8	200 mm	5 kg	1EW401	4,83
1,0	200 mm	5 kg	1EW399	4,65
0,8	300 mm	15 kg	1EW402	3,81
1,0	300 mm	15 kg	1EW403	3,60
1,2	300 mm	15 kg	1EW404	3,39
1,0	-	Fût 250 kg	1EW419	3,60
1,2	-	Fût 250 kg	1EW418	3,39

Accessoires pour fûts

Référence	Désignation	PU € HT
1EW421	Cloche de dévidage pour fût de fil 250 kg	135,00
1EW422/3	Gaine de dévidage 3m pour fût de fil 250 kg	147,00
1EW422/5	Gaine de dévidage 5m pour fût de fil 250 kg	160,00
1EW422/10	Gaine de dévidage 10m pour fût de fil 250 kg	180,00
1EW425*	Raccord gaine pour fût	90,00

JQ-MG50-6N - Fil Acier ER70S-6 blanc

Fil massif d'usage général sans cuivre pour le soudage des aciers courants de construction, s'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO2) en polarité positive. Ce fil produit moins de fumée et de projections que le fil cuivré.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	300 mm	15 kg	1EW470	4,32
1,0	300 mm	15 kg	1EW471	4,04
1,2	300 mm	15 kg	1EW472	3,92

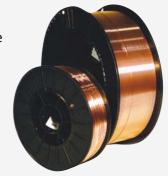
JQ-MG70-G - Fil Acier ER100S-G

Fil massif NiCrMo avec une limite d'élasticité de 690MPa pour le soudage des aciers faiblement alliés sous protection gazeuse. Il a d'excellentes performances de soudage dans les toutes positions et un arc stable avec de faibles projections.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	300 mm	15 kg	1EW480	7,80
1,2	300 mm	15 kg	1EW481	7,60







Produits d'apport MIC - MAC

Fil Inox ER 316 L Si

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 L stabilisés ou non au Titane ou au Niobium. Utilisable également sur Inox de type 304 L.

Température de service < 400°C.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon + CO2) en polarité positive.

Chaudronneries, industries chimiques et alimentaires, navales.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	200 mm	5 kg	1EW407	40,77
1,0	200 mm	5 kg	1EW408	39,93
0,8	300 mm	15 kg	1EW409	37,97
1,0	300 mm	15 kg	1EW410	37,13
1,2	300 mm	15 kg	1EW411	37,03



Fil Alu ER 5356

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de magnésium (AG 5) ou hétérogène (nous consulter pour les compatibilités). Très utilisé en contruction marine pour son excellente résistance à la corrosion en eau de mer et ses bonnes caractéristiques mécaniques.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon) en polarité positive.

Carrosserie industrielle, bennes, construction navale...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	2 kg	1EW412	30,45
1,2	200 mm	2 kg	1EW413	29,92
1,0	300 mm	7 kg	1EW414	23,45
1,2	300 mm	7 kg	1EW415	23,27



FIL FOURRE SANS CAZ

Fil fourré sans gaz diamètre 1 mm - bobine 5kg

Fil fourré sans gaz pour le soudage sur chantier. Utilisation en polarité négative. Assemblage de tôles ou profilés, soudage de ronds à béton.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	5 kg	1EW406	14,60



Masque Eagle

Masque de soudage opto-électronique Eagle

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.







Photo	Photo Réf. Désignation		Cdt	PU € HT
	3EW151	Ecran extérieur 116 x 96 mm	5	3,20
	3EW152	Ecran intérieur 103 x 55 mm	5	2,50
1	3EW153	Serre-tête	1	7,50
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW014	Pile CR2032	1	4,50
(2)	3EW160	Housse de protection	1	12,00

Vision couleur naturelle

Qualité optique	1/1/1/2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 50 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032

Prix tarif
100 € нт

Inclus:

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf.: 3EW150

Masque Lumin

Masque de soudage opto-électronique Lumin

Tous les réglages se font en interne.

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.













Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	3,80
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	2,80
1	3EW159	Serre-tête	1	9,00
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW014	Pile CR2032	1	4,50
2	3EW160	Housse de protection	1	12,00



Qualité optique	1/1/1/2		
Cellule	4 capteurs		
Champ de vision	100 x 80 mm		
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne		
Réglage de la sensibilité	OUI interne		
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne		
Position meulage	OUI interne		
Protection	UV DIN 16		
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A		
Alimentation	Solaire + 2 piles CR2032		

Prix tarif **140 €** *нт*

Inclus:

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf.: 3EW155

Masque Lumex

Masque de soudage opto-électronique Eagle

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.







Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	3,80
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	2,80
1	3EW159	Serre-tête	1	9,00
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW013	Pile CR2450	1	5,50
2	3EW160	Housse de protection	1	12,00



Qualité optique	1/1/1/2		
Cellule	4 capteurs		
Champ de vision	100 x 80 mm		
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe		
Réglage de la sensibilité	OUI externe		
Réglage délai retour teinte claire	4 capteurs 100 x 80 mm 5-9 / 9-13 externe OUI externe OUI externe UV DIN 16 MMA - MIG-MAG TIG - PLASMA		
Position meulage	OUI externe		
Protection	UV DIN 16		
Utilisation	Utilisation TIG à		
Alimentation			

Prix tarif **145** € нт

Inclus:

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf.: 3EW156

Masque Uiper



Masque de soudage opto-électronique

Revêtement en silicone confortable. Bandeau auto-ajustable pour une adaptation confortable. Système d'aération. Lentille de grande qualité pour une protection maximale de l'œil. Absorption des chocs de haute qualité et châssis résistant à la chaleur. Contrôle numérique. Parfait pour les accès exigus (tuyauteurs...).

Utilisation: soudage à la flamme, MMA, TIG, MIG, coupage à la flamme, découpage plasma, meulage.

Le pack de départ comprend le masque, un écran extérieur, un élastique serre-tête, une protection visage et une pile CR2450.









Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
1	3EW002X	Ecran extérieur	5	4,20
2	3EW003X	Elastique pour serre-tête	1	8,00
3	3EW004X	Protection visage	1	12,00
	3EW005X	Cagoule 100% coton	1	13,00
	3EW013	Pile CR2450	1	5,50

Classe optique	1/1/1/2
Dimension des lunettes	190,5 x 77,5 x 76,25 mm
Dimension de la vision	122,5 x 35 mm
Teinte claire	DIN 4
Teinte foncée	DIN 5-9 / 9-13
Temps de communication	3/ 10 000s
Délai de retour teinte claire	0,1 - 1,0 s
Capteur d'arc	2
Alimention 1 pile CR2450 lithium (3\	
Marche/Arrêt	Manuel
Avertisseur de batterie faible	OUI
Position meulage	OUI
Température de travail	de -5°C à +55°C
Température de stockage	de -20°C à +70°C

Prix tarif 130 € нт

Inclus:

- Ecran extérieur
- Elastique pour serre-tête
- Protection visage
- Cagoule 100% coton

Réf.: 3EW001X

Weld'line Cobalt



Masque de soudage opto-électronique Cobalt

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min. Alarme de batterie faible.



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	8EW111	Ecran extérieur 116 x 89 mm	5	3,00
	8EW112	Ecran intérieur 97 x 50 mm	5	2,50
1	8EW113	Serre-tête	1	7,50
	8EW114	Bandeau anti-sueur	2	3,50
	3EW012	Pile CR2032	1	4,50



Qualité optique	1/1/1/2		
Cellule	2 capteurs		
Champ de vision	93 x 43 mm		
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne		
Réglage de la sensibilité	OUI interne		
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne		
Position meulage	OUI externe		
Protection	UV DIN 16		
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A		
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032		

Prix tarif **46** € нт

Inclus:

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Protections

Les vêtements en croûte de cuir offrent une protection optimale contre les projections de soudage et de meulage.

Matières : cuir croûte de vachette et coton ignifugé.

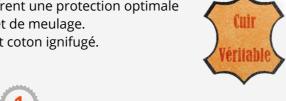














Photo	Réf.	Désignation	PU € HT	Photo	Réf.	Désignation	PU € HT
1	3EW060/09	Gants soudeur ErgoTig T9 *	12,00	3	3EW057	Gants soudeur orange*	9,00
1	3EW060/10	Gants soudeur ErgoTig T10*	12,00	4	3EW053	Manchettes soudeur (la paire)	30,00
2	3EW059	Gants soudeur ErgoMig *	23,00	5	3EW055	Tablier soudeur	30,00
*conditionnement par 12				6	3EW161	Bandana de soudeur en coton ignifugé	19,00

Collection Easyweld







Photo	Réf. Désignation		Cdt	PU € HT
1	20EW01	Drap de bain (dimension : 76 x 140 cm)	1	29,00
2	20EW02	Casquette Easyweld (TU)	1	15,00
3	20EW03	Polo Easyweld (20EW03/M, /L, /XL, /XXL)	1	36,00

Service Après-Vente

Notre service technique apporte une forte valeur ajoutée au sens du service Easyweld.

Il est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions techniques, effectuer des dépannages et autres réparations et assurer la gestion des pièces de rechange.

N'hésitez pas à le contacter!



Site internet

Afin de vous connecter et passer vos commandes directement sur notre site internet, n'hésitez pas à contacter Laura par mail : contact@easyweld.fr afin qu'elle vous délivre vos codes d'accès (uniquement pour les distributeurs).

Réseaux sociaux

Suivez-nous sur les réseaux!









Edition de la publication
Easyweld SARL
www.easyweld.fr
contact@easyweld.fr
SARL au Capital de 20.000,00 euros
SIRET: 503 110 298 00026

SIREN: 503 110 298

503 110 298 R.C.S. Aix-en-Provence

Impression
4'Imprim SAS
198 allée de Provence
84210 Pernes les Fontaines
Toutes nos photos sont non contractuelles.
Nos tarifs, sous réserve d'erreur typographique,
sont valables jusqu'à décembre 2023.
Crédit photos : @ Easyweld

Conditions générales

CONDITIONS GENERALES DE LIVRAISON ET DE PAIEMENT

applicables à dater du 01/01/2017

1. Applicabilité

1.1 Les livraisons et autres services effectués par nous-mêmes et tous les paiements qui nous sont faits seront régis exclusivement par les présentes conditions générales de livraison et de paiement. Dans la mesure où des dispositions applicables s'avèreraient y être omises, c'est la loi française qui s'applique. En cas de divergence, les conditions commerciales du Client ne nous seront pas applicables hors acceptation expresse de notre part, par

1.2 En recevant la livraison des marchandises et/ou des services, la partie cliente confirme l'applicabilité exclusive de nos conditions de livraison et de

2 Offres

2.1 Nos offres sont sans engagement et sujettes à modification, à moins que l'offre ne fasse expressément mention d'une période d'engagement. Les documents concernant nos offres -tels que plans, illustrations, échantillons et modèles et données de dimensions, poids, performance et consommation ne contiennent ou ne constituent en eux-mêmes que des informations approximatives et ne sont pas censés constituer des caractéristiques spécifiquement convenues, sauf convention contraire. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour des raisons techniques.

2.2 Nous nous réservons les droits de propriété et les droits d'auteur sur tous les documents de devis, plans et autres documents ; ceux-ci ne peuvent ni être divulgués à des tiers, ni utilisés aux fins d'aucune tierce partie.

3. Acceptation de la commande :accords complémentaires

L'acceptation de toutes commandes, engagement ou accord complémentaire se formalise par un écrit : courrier, fax ou e-mail.

4. Prix et conditions de paiement :compensation4.1 Les prix sont toujours les prix tarif valables à la date de l'acceptation écrite de votre commande. Ce sont des prix départ usine (EXW [Suivant les incoterms actuellement applicables]), hors emballage, assurance, chargement à l'usine et TVA ; l'emballage ne sera pas repris.

4.2 Les paiements doivent être faits dans les 45 jours suivants la date d'émission de facture, sans escompte et sans frais.

4.3 En cas d'imprévision, les parties se réuniront afin de convenir des suites à donner au contrat.

4.4 Si le délai de paiement est dépassé, des pénalités de retard seront exigibles et seront calculées par l'application d'un taux d'intérêt appliqué par la Banque centrale européenne à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage. Par ailleurs, une indemnité forfaiture d'un montant de 40 euros pour frais de recouvrement sera ronature un montant de 40 euros pour nas de reconveniente ségalement exigible pour chaque facture non réglée à son échéance. Ceci est sans préjudice de toutes les autres conséquences d'un défaut de paiement.

4.5 Il est inadmissible pour la partie cliente de retenir des paiements ou de les

compenser par des contre créances que nous contestons.

4.6 Si la partie cliente détient des créances sur nous, nous sommes en droit de les compenser à tout moment par nos propres créances sur la partie cliente.

4.7 Pour les services rendus sous contrat de travail et de matériel (installation, réparations, maintenance et autres travaux de ce genre), nous facturerons les taux horaires et les prix des matériels applicables au moment de l'exécution, plus nos suppléments de prix applicables pour toutes les heures supplémentaires, le travail de nuit, le travail les dimanches et jours fériés ; les temps de déplacement et d'attente sont décomptés en heures de travail. Les frais de déplacement et forfaits de séjour et restauration seront facturés

5. Réalisation, expédition et défaillances

5.1 Le délai de livraison débute à l'envoi de l'avis de confirmation de commande, alors que la période de réalisation de réparation commence au moment de la remise de l'équipement. Toutefois, la période de livraison ou de réalisation ne commencera pour aucun compte à courir avant 14 jours après la date où la partie cliente nous a remis les documents (comme les schémas techniques, plans, etc.), permis ou agréments qu'elle est tenue de fournir ou alors seulement une fois qu'elle aura effectué l'acompte comptant convenu. La date de livraison ou de réalisation est considérée comme respectée si nous avons signifié à la partie cliente avant cette date limite que nous sommes prêts pour la livraison ou l'exécution ; le délai de livraison ou de réalisation sera considéré comme respecté si l'objet de la livraison ou de la réalisation a quitté notre usine avant cette date limite.

5.2 Les délais de livraison ou de réalisation sont prolongés de la durée de tout empêchement imprévisible indépendant de notre volonté comme les débrayages, grosses indisponibilités de personnel, grèves illégales, retards de fourniture de matières premières ou composants essentiels ou autres, de même que dans des circonstances où le risque est à la charge de la partie cliente, dans la mesure où ces empêchements et/ou circonstances sont en lien matériel avec le non-respect du délai. Les empêchements et/ou circonstances de cette nature annulent également les conséquences d'une défaillance dont nous serions autrement responsables et ce pendant la durée de ces empêchements ; toutes obligations de pénalités contractuelles que nous pouvons avoir souscrites pour des cas spécifiques cesseront alors totalement de s'appliquer. Une notification immédiate doit être faite au début et à la fin de ce type d'empêchement. Nous sommes en droit de mettre fin au contrat en totalité ou en partie si ce type d'empêchement se produit. Dans ce cas, sauf si la partie cliente prouve une grossière négligence de notre part, toute demande d'indemnisation de la part de la partie cliente sera irrecevable. 5.3 Dans les cas où nous nous chargeons d'effectuer l'expédition, nous

choisirons le mode et l'itinéraire de l'expédition. Les marchandises sont toujours expédiées aux risques et périls et aux frais de la partie cliente. Nous ne serons tenus à une indemnisation que si une grossière négligence de notre part est prouvée. Nous ne souscrirons une assurance de transport ou de casse que sur ordre, pour le compte et aux frais de la partie cliente. 5.4 Nous avons le droit d'effectuer des livraisons partielles.

5.5 Notre respect du délai de livraison sera soumis à l'exécution par la partie cliente de ses obligations contractuelles dans toutes les transactions

commerciales en suspens restant à exécuter.

5.6 Si l'expédition est retardée suite à des circonstances où le risque est supporté par la partie cliente, cette dernière prendra à sa charge tous les frais supplémentaires en résultant, tels que les frais de stockage à notre usine mais avec un montant de frais minimum représentant 0,5 % du montant de la facture. Dans un tel cas, nous aurons également le droit d'accorder à la partie cliente un délai de grâce de 14 jours. Si, à l'expiration de cette période, le client n'a toujours pas pris livraison du ou des articles, nous pourrons, de plein droit et sans mise en demeure : prendre des dispositions alternatives concernant l'article ou les articles à livrer et effectuer la livraison à la partie cliente avec un délai prolongé de manière appropriée, ou, résilier le contrat et demander des indemnités pour rupture de contrat. Dans cette dernière éventualité, nous sommes en droit, sans avoir à fournir de preuve particulière, de réclamer 10 % de la rémunération pour la livraison prévue à titre d'indemnisation.

En cas de bien-fondé de notre demande, nous pouvons aussi réclamer une compensation pour tout préjudice atteignant ou excédant ce montant. 5.7 Les marchandises commandées sur appel ou à produire sans instructions

d'expédition doivent être livrées dans les trois mois. Si cette période expire

6. Transfert du risque 6.1 Le risque sera transféré à la partie cliente dès que les articles à livrer ou les articles sur lesquels nous avons procédé à des travaux de maintenance, de réparation ou autres auront quitté notre usine. La même chose s'appliquera pour les livraisons partielles ou dans les cas où nous aurons convenu de prendre les frais d'expédition à notre charge ou de réaliser la livraison, la mise en place, le montage, l'installation ou d'autres services similaires. Si les travaux de maintenance, de réparation ou autres sont réalisés sur le site de la partie cliente, le risque lui sera transféré dès qu'il lui aura été notifié que les travaux

6.2 S'il y un retard d'expédition ou de livraison pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables, le risque sera transféré à la partie cliente dès qu'il lui aura été notifié que l'expédition est prête à livrer.

7. Clause de réserve de propriété : résiliation

7.1 La partie cliente est tenue d'effectuer le paiement complet et final du prix de l'article ou des articles, y compris les frais de transport, les taxes et les intérêts de retard et d'assurer leur conservation. A ce titre, elle est tenue d'effectuer tout acte d'entretien nécessaire eu égard à la nature et à la qualité de la marchandise. Nous nous réserverons de plein droit et sans mise en demeure la propriété de l'article ou des articles en cas d'inexécution des obligations ci-dessus et la possibilité soit, de résilier le contrat, soit d'interdire l'utilisation de la chose, objet du contrat.

7.2 La partie cliente s'assurera que l'article ou les articles soumis à réserve de propriété restent à tout moment identifiables comme étant notre propriété. 7.3 La société cliente n'a le droit de revendre l'article fourni que dans le cadre des transactions commerciales courantes de sa société. Toutefois, cette permission est annulée si les créances en résultant sont cédées à des tiers ou sont soumises à une interdiction de cession ou si la partie cliente est insolvable ou manque à ses obligations contractuelles. Aucun autre type d'aliénation n'est autorisé à la partie cliente. Dans le cas de saisie, confiscation ou autre aliénation par des tierces parties, la partie cliente doit nous en informer immédiatement. Les frais juridiques que nous encourons en lien avec l'application de nos droits de propriété sont à la charge de la partie cliente. La partie cliente avisera toujours les tierces parties de notre réserve de

7.4 La partie cliente nous transfère dès maintenant toutes les recettes, toutes ses créances et autres droits issus de la revente, de la location ou du leasing de l'article livré, même si ce dernier a été amalgamé à d'autres articles ou a subi une transformation sans respecter l'article

7.2 ; la partie cliente fera une entrée dans ses registres à cet effet. Si l'article livré est vendu ou remis entre les mains d'une tierce partie pour que celle-ci l'utilise en même temps que d'autres articles (indépendamment du fait ou qu'il ait ou non été amalgamé à ces articles ou ait subi une transformation), la créance ne sera cédée qu'à concurrence du montant du prix d'achat qui nous est dû. Ceci est sans préjudice d'autres demandes d'indemnisations

7.5 La partie cliente n'a le droit de recouvrer les créances et d'opposer les autres droits que dans la mesure où elle a satisfait à ses obligations envers nous et n'est pas insolvable.

7.6 Si la partie cliente agit contrairement aux conditions du contrat particulier en étant en arriéré de paiement ou de toute autre obligation contractuelle et/ou en étant insolvable -, nous serons en droit, à notre discrétion, soit de résilier le contrat sans accorder de période de grâce, soit, tout en laissant courir le contrat, de reprendre l'article livré ou d'interdire son utilisation. Nous serons aussi en droit de vendre l'article repris sur le marché libre ; après déduction de frais de traitement représentant 10 % des recettes ainsi réalisées, le reste sera débité du total de nos créances en suspens sur la partie cliente. En attendant le retour des articles dans le cas où nous mettons fin au contrat, nous facturerons à la partie cliente des frais d'utilisation représentant 5 % de la valeur d'origine de l'article, à moins que la diminution réelle de sa valeur soit plus importante

8.1 Nous ne donnons pas de garantie pour les écarts courants de taille, poids ou qualité (ou tolérés par les normes ÖNORM, EN ou DIN standards), ni de garantie pour les informations données concernant l'adéquation de l'article ou des articles à être livrés pour l'utilisation envisagée par la partie cliente ou pour toute autre utilisation particulière.

8.2 Nous garantissons certes l'exactitude de nos consignes d'utilisation et de nos modes d'emplois et manuels d'utilisation et de notre service après-vente mais le respect des dispositions légales ou autres règles applicables pour l'utilisation de l'objet de la livraison et son contrôle pour l'utilisation envisagée relèvent toutefois de la responsabilité exclusive du client. En ce qui concerne les indications divergeant de nos consignes d'utilisation écrites et de nos modes d'emploi et manuels d'utilisation, nous ne sommes responsables envers le client que si nous les avons au préalable confirmées expressément par écrit ou par fax ou e-mail. 8 3 Les articles ou services fournis doivent être vérifiés par la partie cliente dès

leur livraison effective. Tous les vices doivent nous être signalés dès leur découverte par avis écrit qui doit nous être envoyé par courrier, fax ou e-mail en indiquant le numéro et la date de la confirmation de commande, du bon de livraison ou de la facture ainsi que le numéro de série et de commissionnement. Si la partie cliente omet de procéder à cette notification immédiate, elle ne peut plus se targuer d'aucun droit à garantie ou droit à des indemnisations soit suite au vice lui-même, soit suite au fait d'avoir mal évalué si la livraison ou le service était exempt de vices. L'avis doit mentionner quels sont les articles livrés ou les services rendus qui sont affectés par les vices, en quoi ces vices consistent en détail et dans quelles circonstances concomitantes ces vices sont survenus. Chaque vice doit être décrit précisément et individuellement. Tous les frais encourus par nous suite à des avis ou notifications injustifiées qui sont autrement contraires aux

conditions d'utilisation, doivent nous être remboursés par la partie cliente.

8.4 Nous n'accordons pas la garantie pour le fonctionnement parfait d'une machine si le dysfonctionnement est dû à des indications inexactes ou incomplètes du client

Sauf convention contraire, la durée de la garantie sera de 24 mois. Toutefois, à partir du début du 13ème mois de cette période, notre garantie se limitera à la mise à disposition gratuite des articles nécessaires pour remédier aux défaillances ; à partir de ce moment-là, toute demande de garantie excédant ce cadre sera irrecevable. Cette limite de durée s'applique également à la fourniture d'articles considérés comme des biens immobiliers et fonctionner sur des articles qui sont ou sont considérés comme des biens immobiliers. La période de garantie commencera à courir au moment du transfert du risque (6). La partie cliente doit toujours prouver que les vices décelés pendant la période de garantie étaient déjà présents au moment du transfert du risque

8.6 Dans la mesure nécessaire et pouvant être raisonnablement attendue de la partie cliente, l'objet de la livraison ou de la réalisation ou, son ou ses éléments défectueux, doivent nous être envoyés ou expédiés immédiatement sur notre demande aux risques et périls de la partie cliente et à ses frais, faute de quoi toutes les obligations de garantie de notre part deviendraient caduques.

8.7 La partie cliente n'a pas le droit de retenir des paiements en arguant de demandes de garantie ou d'autres contre-droits non confirmés par notre société. 8.8. Les demandes de prise en garantie émanant de la partie cliente sont irrecevables dans les cas où :

(i) les manuels d'installation, d'utilisateur et modes d'emploi que nous avons fournis ou, qui nous ont été demandés par le Client, n'ont pas été entièrement ou en partie respectés ;

(ii) les travaux d'installation n'ont pas été réalisés correctement et en conformité avec les normes applicables, et en particulier s'ils n'ont pas été effectués par des contractants sous licence :

(iii) toute opération de maintenance ou autre a été effectuée sur l'objet de la livraison ou de la réalisation sans notre accord;

(iv) l'objet de la livraison :

- a été actionné ou utilisé ou actionné mal à propos malgré des systèmes de protection;
- ou s'il est sorti du secteur contractuel sans notre consentement :

• ou s'il est utilisé contrairement à nos instructions ou à des fins auxquelles il n'est pas destiné.

(v) enfin si les vices sont attribuables à un dommage dû à un objet extérieur, à des influences chimiques, à une surtension, à la conduite de tierces parties ou encore à un cas de force maieure. Les mêmes règles s'appliquent en ce qui concerne l'usure naturelle

8.9 Nous déclinons également toute garantie dans les cas de demande de modification ou d'adaptation par le client.

8.10 Nous déclinons enfin toute responsabilité si le client utilise les articles que nous avons livrés ou les prestations que nous avons réalisées avec des pièces d'origine extérieure ou rapportées dont nous n'avons pas au préalable expressément recommandé l'utilisation.

9. Garantie dommages et produits

9.1 Nous n'accepterons une prise en garantie pour dommages, de quelque type qu'ils soient, que dans la mesure où la partie cliente prouvera que nous avons nous-mêmes provoqué ce dommage soit en toute connaissance de cause et volontairement, soit, par grossière négligence. Si, à défaut d'être grossière, la négligence n'est qu'ordinaire, notre obligation d'indemnisation se limitera au dommage réellement intervenu et, en outre, à concurrence d'un montant global maximal n'excédant pas la valeur totale de la commande. De surcroît, les réclamations de ce type ne pourront être juridiquement recevables que si elles ont été signifiées dans les six mois suivant la prise de connaissance du dommage

9.2 En utilisant les machines et autres articles que nous avons livrés, la partie cliente est tenue de respecter scrupuleusement la totalité des règles de sécurité, règlements techniques, règlements d'installation, modes d'emplois et manuels d'utilisateur et en particulier toutes les dispositions s'appliquant au domaine des équipements électriques et de permettre uniquement à du personnel autorisé et qualifié de faire fonctionner l'équipement.

9.4 Toute responsabilité est déclinée pour les préjudices résultant de l'utilisation avec les articles que nous avons livrés de pièces d'origine extérieure rapportées dont il n'est pas possible de prouver que nous les avons au préalable expressément recommandées par écrit.

10. Autorisation concernant la protection des données

Le client donne son accord pour que Easyweld Sarl enregistre, traite et utilise ses données personnelles (comme le nom, l'adresse, l'adresse e-mail), le cas échéant en interposant un prestataire de services sous-traitant, aux fins de transmission d'informations en tous genres sur les produits et prestations de services (par exemple par courrier, e-mail, newsletter, etc.). Il n'y aura pas de communication à des entités externes (sauf obligation de communication d'informations par la loi ou un tribunal) au-delà de ce cadre. Cet accord peut être révoqué par écrit à tout moment et un lien de désinscription figure également dans chaque newsletter

11.1 Le lieu des paiements sera Gardanne, France. Les litiges résultant du contrat seront soumis exclusivement à la juridiction du Tribunal de Commerce d'Aix-En-Provence. Toutefois, nous aurons également le droit d'attaquer la partie cliente en justice devant le tribunal qui détient la juridiction «in rem» et territoriale d'après les règles françaises concernées.

11.2 L'acheteur sera censé savoir que, en tant que pratique commerciale dans le commerce international, une convention concernant la compétence juridictionnelle, sous la forme d'une notification imprimée mentionnée dans les courriers commerciaux de confirmation, telle qu'une confirmation de commande, peut être applicable même si le client a gardé le silence ou n'y a pas réagi. L'acheteur confirme par la présente qu'il est au courant de cette pratique commerciale et est d'accord pour l'observer correctement, même dans le secteur d'activité de Easyweld.

11.3 Les litiges nés du contrat seront régis par la législation française et par les pratiques commerciales prédominant sur le lieu d'exécution. La convention des . Nations Unies sur les contrats de vente internationale de marchandises ne sera

12.4.1 Toutes autres revendications du client ou de tierces personnes, en premier lieu les demandes d'indemnisation en tous genres, sont exclues, à moins que celui qui a subi le préjudice ne prouve que le préjudice a été provoqué par nous suite à une intention frauduleuse ou à une grossière négligence.

12.4.2 Le point 9 s'applique du reste en conséquence.

13. Recyclage et fin de vie des déchets d'équipements électriques et électronique (DEEE)

Conformément aux dispositions du code de l'environnement en matière de Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques (DEEE) professionnels (art R543-195 et suiv), EASYWELD adhère à Eco-systèmes, éco-organisme agréé par les Pouvoirs publics aux conditions définies par l'art R543-197. Nous apportons ainsi à nos clients la garantie de pouvoir bénéficier du dispositif de collecte et de recyclage proposé par Eco-systèmes Pro pour les DEEE issus des équipements professionnels que nous mettons sur le marché. Pour un seuil inférieur à 500kg (et 2.5 m3), les DEEE pourront être déposés, sans frais supplémentaires, sur prise de rendez-vous dans des points d'apport Eco-systèmes Pro. Pour un seuil supérieur à 500kg (ou 2.5m3), un enlèvement gratuit sur site pourra être organisé sur prise de rendez-vous.

Plus d'information sur http://www.eco-systemes-pro.fr/ Ces équipements seront dépollués et recyclés dans une filière à haute performance environnementale



VOS CONDITIONS D'ACHAT

	Gamme Easyweld	Gamme Weld'line	Bouteilles de Gaz	Pièces détachées SAV
Remise %				







